

A3

公称尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2

辐射切割	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.2	±0.25	±0.5

角度(短边)	D≤16	>16-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°

0.1°

焊接

The technical drawing includes three views: a side view labeled 'A' at the bottom, a top-down view labeled '视图 A' at the top right, and a detailed cross-sectional view of the clamping mechanism. The side view shows a rectangular frame with dimensions 205mm width and 90mm height. It features four M16 bolts for clamping and an M8 bolt for adjustment. The top-down view shows a square base with dimensions 90mm by 90mm and a total height of 180mm. The cross-section shows the internal components of the clamping mechanism, including a spring and adjustment screw.

技术要求

- 每个轿厢需用两个安全钳;
- 导轨宽度B=10、15.88、16mm;导轨硬度<HB140;
- 装配时各运动付应涂加润滑油;
- 三颗M12×14螺栓调整后加螺纹固定剂;
- 装配时两模块对中调整后,拼紧螺栓;
- 根据用户要求的参数,调整板簧弹开量,用螺母拼紧调整螺栓并加以漆封;
- 两活动模块最大行程为65mm;

15	GB/T 5780-2000	螺栓M8×50	1		0.03	0.03	
14	OX188B.3-3	长螺母	1	冷拉六角钢	0.03	0.03	
13	OX188B.3	提拉组件	1		0.27	0.27	
12	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	4		1.12	4.48	
11	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	4		0	0	
10	GB/T5783-2000	螺栓M8×16	4		0.01	0.04	
9	OX188B-3	固定支架	1	Q235A/6.0	0.08	0.08	
8	OX188B-4	固定支架	1	Q235A/6.0	0.09	0.09	
7	GB/T 6170	螺母M8	6		5.77	34.62	
6	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
5	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	借用
4	OX188B-1	U型板簧	1	60Si2MnA	1.44	1.44	
3	OX188B.2	钳体组件	1		0.82	0.82	
2	OX188B.2	左钳体组件	1		0.82	0.82	
1	OX188B.1	钳体焊接件	1		8.17	8.17	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

此台188 单提拉 A=16

件号	V(m/s)	适用(P+Q)范围(kg)	导轨宽度(mm)	高度H	型号
LWJG3H505001	1	900≤P+Q≤2800	10	150	OX-188E
LWJG3H505002	1.5	900≤P+Q≤2800	10	150	OX-188E
LWJG3H505003	1.75	900≤P+Q≤2800	10	150	OX-188E
LWJG3H505004	1	900≤P+Q≤2800	15.88	150	OX-188E
LWJG3H505005	1.5	900≤P+Q≤2800	15.88	150	OX-188E
LWJG3H505006	1.75	900≤P+Q≤2800	15.88	150	OX-188E
LWJG3H505007	1	1000≤P+Q≤4000	15.88	195	OX-188
LWJG3H505008	1.5	1000≤P+Q≤4000	15.88	195	OX-188
LWJG3H505009	1.75	1000≤P+Q≤4000	15.88	195	OX-188
LWJG3H505010	1	900≤P+Q≤2800	16	150	OX-188E
LWJG3H505011	1.5	900≤P+Q≤2800	16	150	OX-188E
LWJG3H505012	1.75	900≤P+Q≤2800	16	150	OX-188E
LWJG3H505013	1	1000≤P+Q≤4000	16	195	OX-188
LWJG3H505014	1.5	1000≤P+Q≤4000	16	195	OX-188
LWJG3H505015	1.75	1000≤P+Q≤4000	16	195	OX-188
LWJG3H505999	赋值	赋值	赋值	赋值	赋值

宁波奥德普							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量 比例
校对						- - - -	@kg 1:3
审核							
工艺			批准			共 1 张 第 1 张	

LWJG3H505