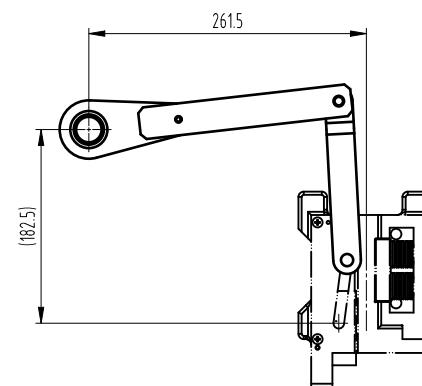
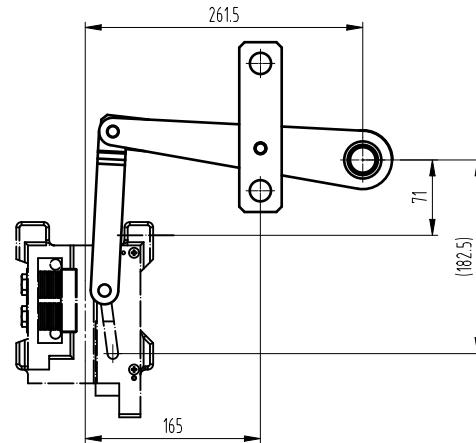
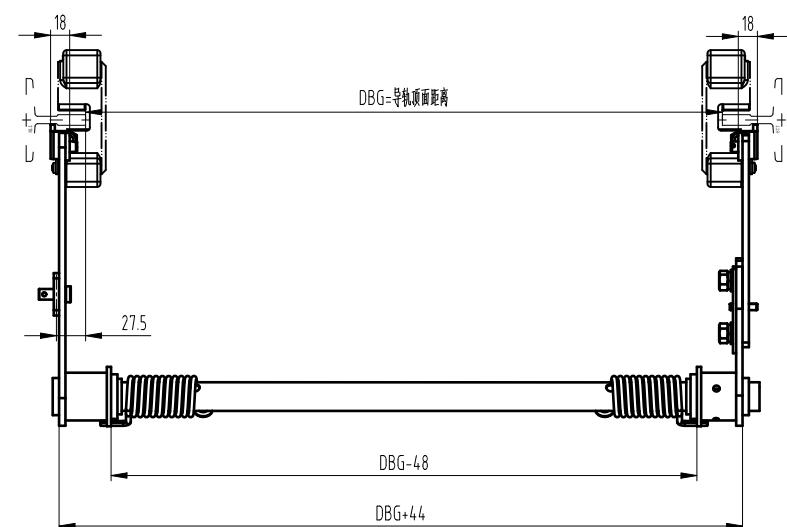
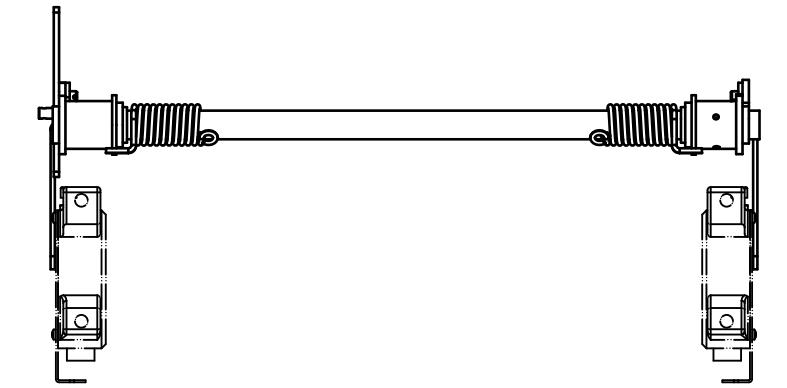


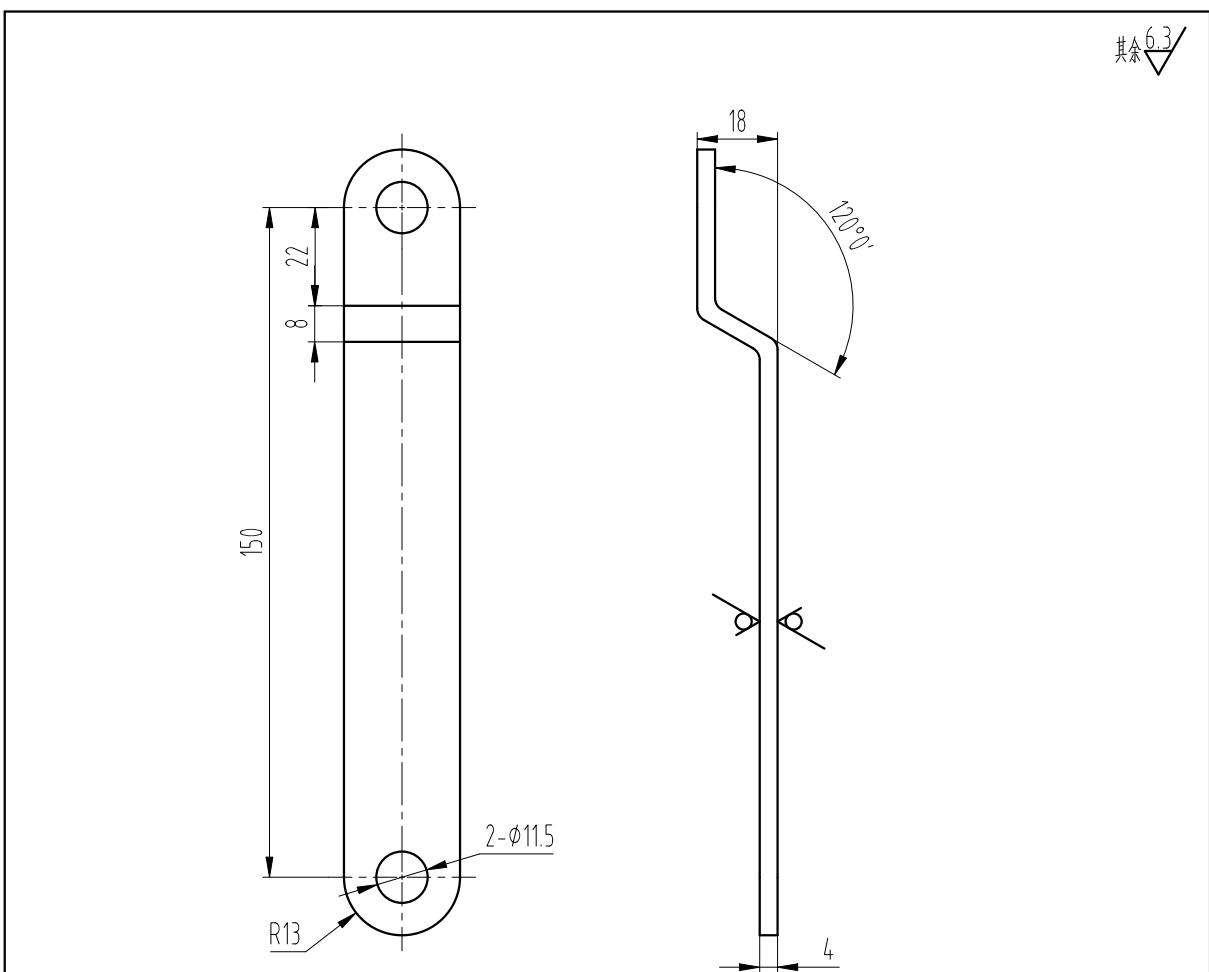
X20000A00G01



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 表面电镀锌处理;
- 4 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 5 装配符合工艺要求, 绳轮转动灵活, 无卡滞异响;
- 6 序号4螺栓安装牢固可靠, 符合工艺要求, 安装后螺栓点红漆处理。

图纸名称	第一视角		实施日期			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
	CC	关键特性						
	设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量	比例
								1:1
						第 1 张	共 1 张	
标记 处数	更改 内容	签名	年月日	工艺	批准			图纸图号



2个

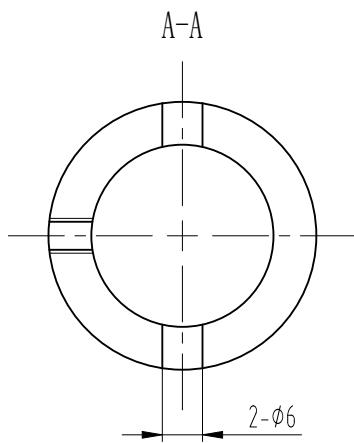
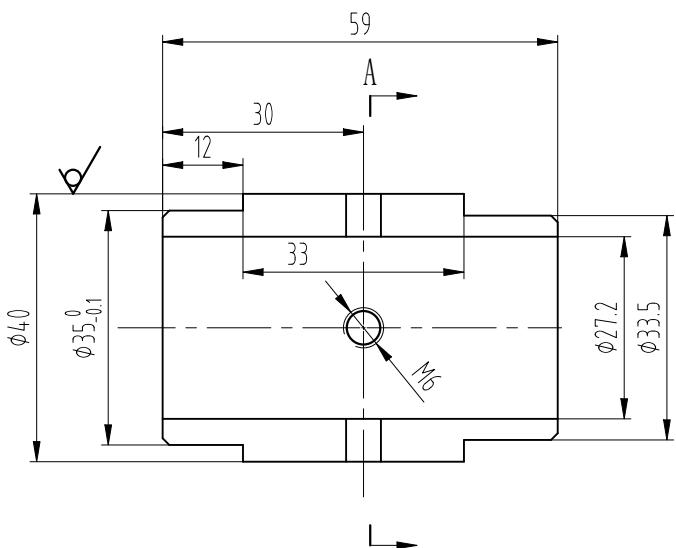
### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理;
- 3 折弯角度R3max。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性							
设计	◊	◊	标准化			钢板 4.0/Q235B	提拉折弯板	
审核						阶段标记		重量
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	1:1.5

X210TDB02G01

其余 6.3



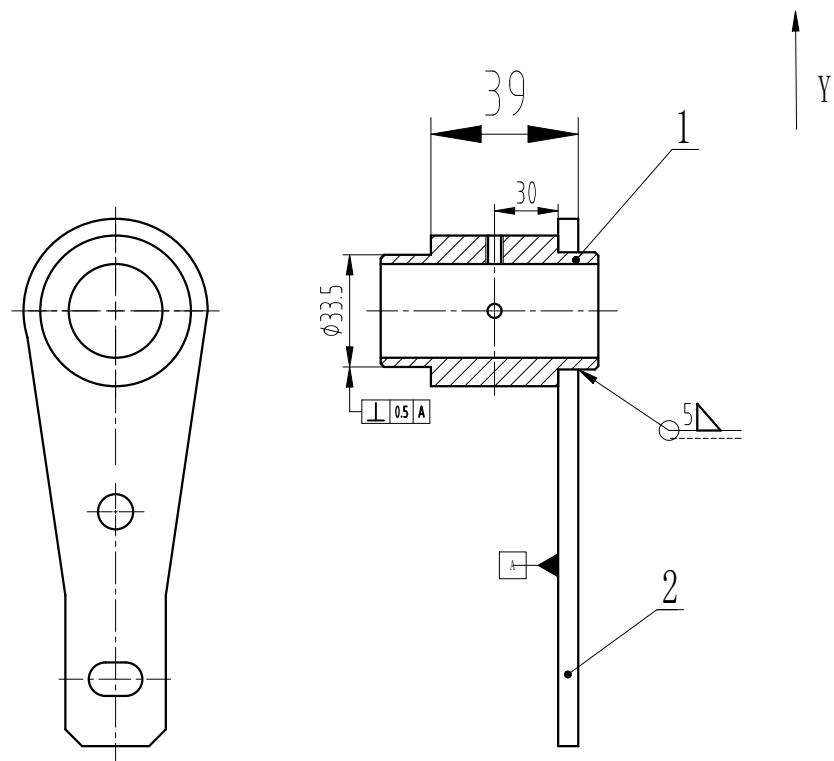
## 技术要求

梅轮

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 为注倒角为C1。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性		圆管φ45x8.5/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核					2:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X210TDB02

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手套管B	DWG	X210TDB02	G01				-01	1
-02	可调提拉手	DWG	X210TDC01	G01				-02	1



梅轮

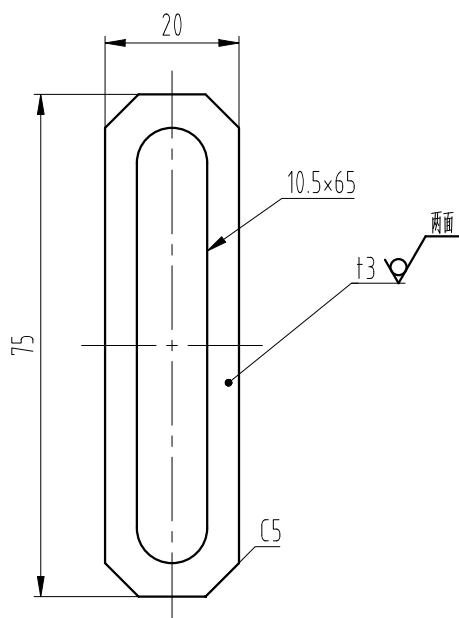
### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件1上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性						
设计				标准化			
审核						阶段标记	重量
工艺				批准		1:1	X210TDC00
				第 1 张 共 1 张			

X210TDD02G01

其余12.5



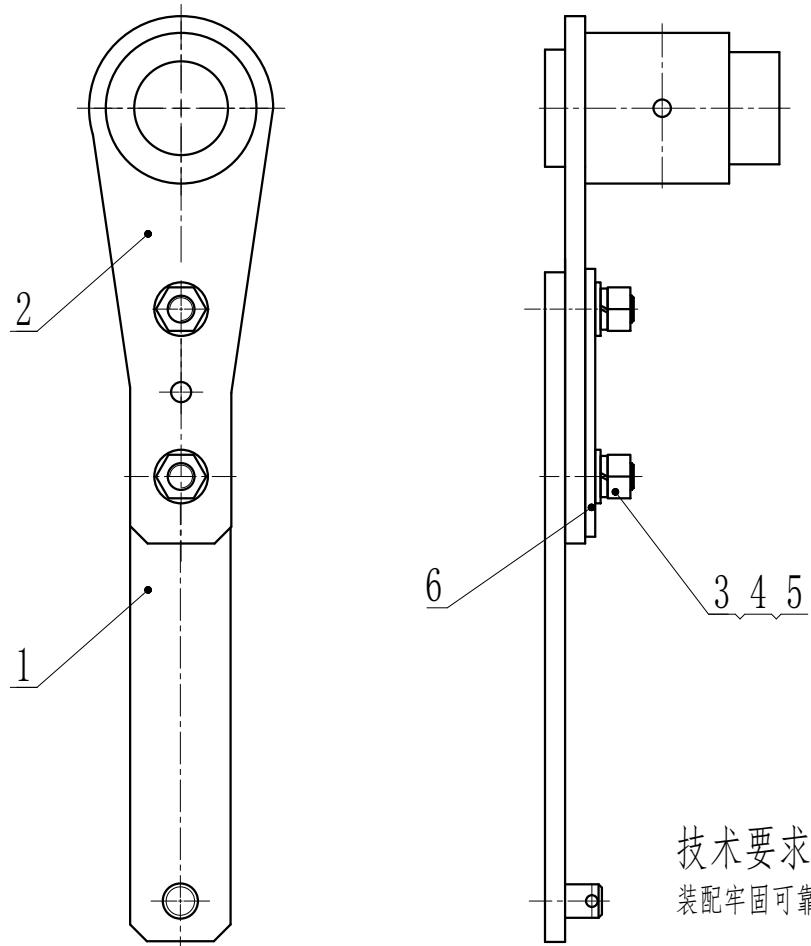
## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

(a)		整版替换		
标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角	实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	钢板 3.0/Q235B		
设计		标准化		垫板
			阶段标记	重量
审核				比例
工艺		批准	第 1 张	共 1 张
				X210TDD02

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	可调提拉手组件	DWG	X210TDD00	G01				-01	1
-02	提拉手组件B	DWG	X210TDC00	G01				-02	1
-03	平垫圈		GB/T 97.1/8					-03	2
-04	弹簧		GB/T 93/8					-04	2
-05	六角螺母		GB/T 6170/M8					-05	2
-06	垫板	DWG	X210TDD02	G01				-06	1

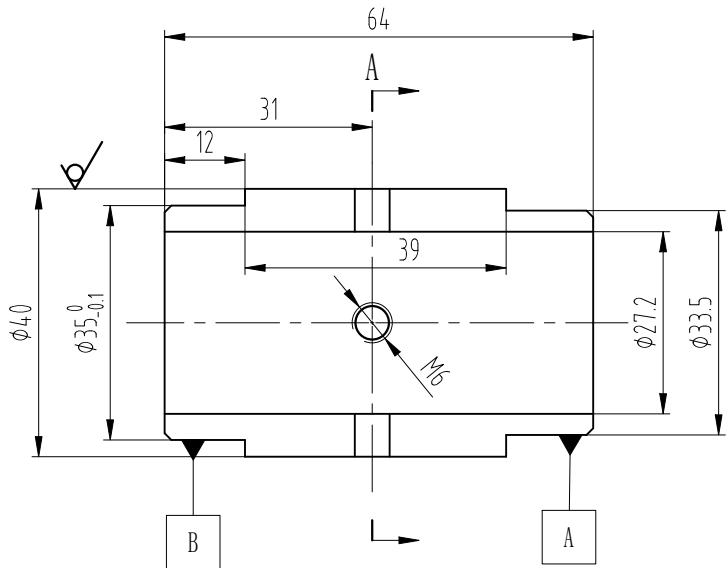
(a)



标记	处数	更改内容				签名	年月日		
第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性							
设计			标准化		阶段标记		重量	比例	提拉手组件B X210TDG00
审核								1:2	
工艺			批准		第 1 张 共 1 张				

X210TDH01G01

其余 6.3



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 为注倒角为C1。

梅轮

1个

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计

标准化

圆管 φ40/Q235B

提拉手套管A

图幅: A4 Ver 1.4

审核

阶段标记

重量

比例

2:1

工艺

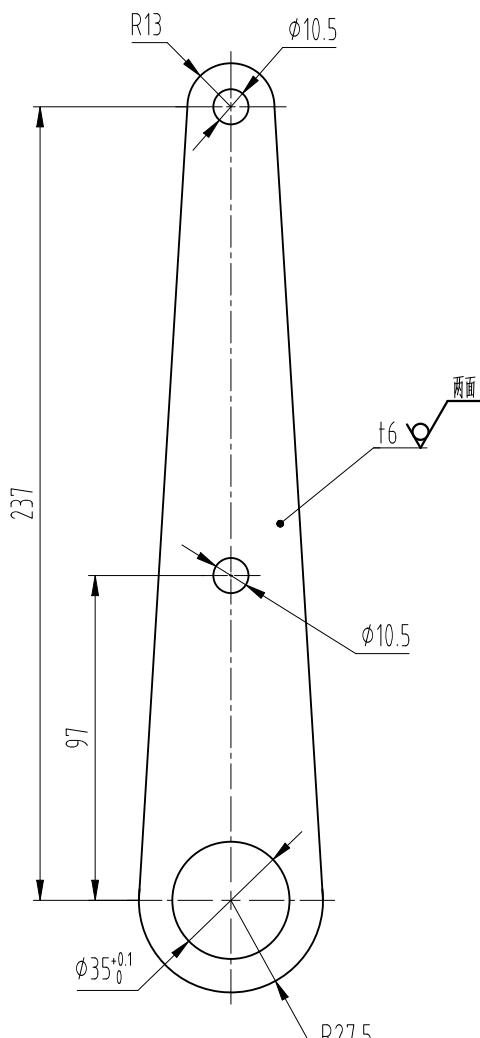
批准

第 1 张 共 1 张

X210TDH01

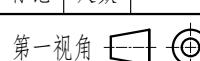
X210TDB01G01

其余 6.3



技术要求  
去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

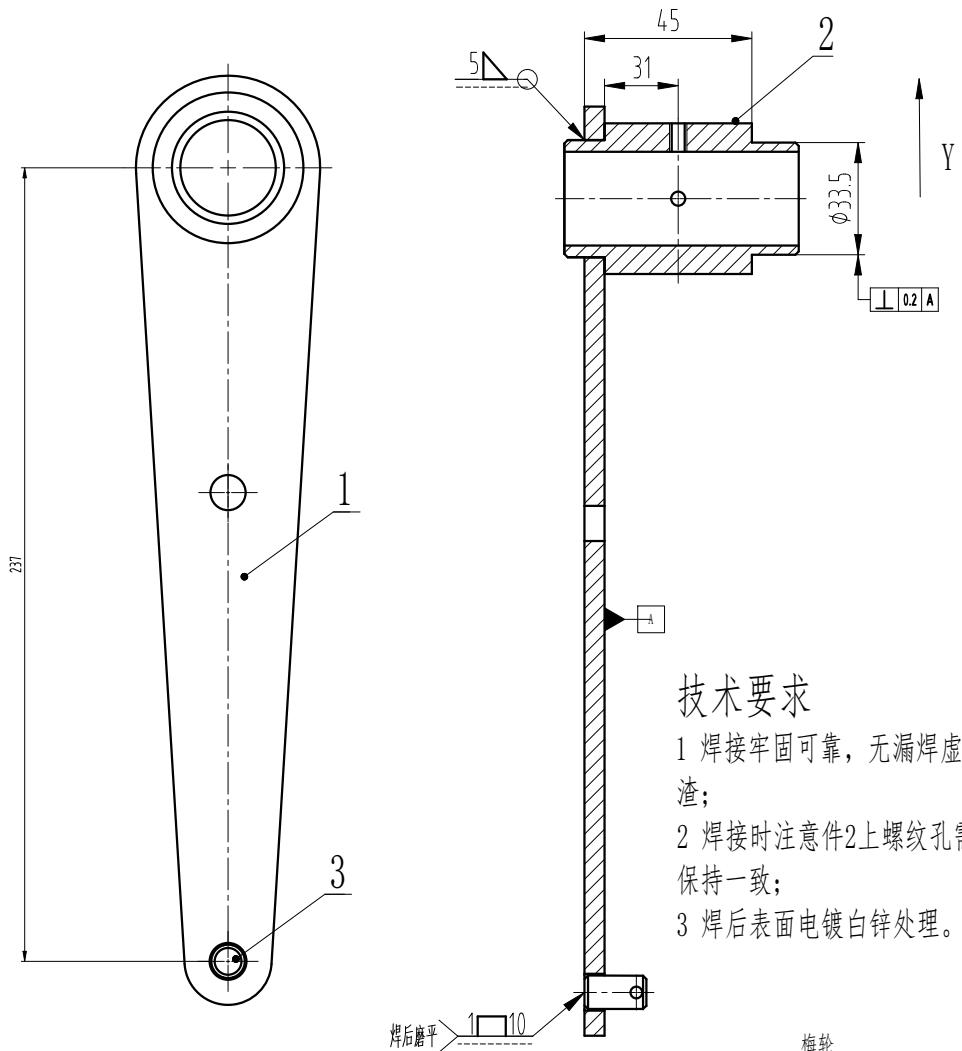
CC 关键特性

钢板 6.0/Q235B

提拉手

设计	宋剑	20230527	标准化		阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	20230527					1:1	
工艺	竺钊辉	20230529	批准	俞礼园 20230530	第 1 张	共 1 张		X210TDB01

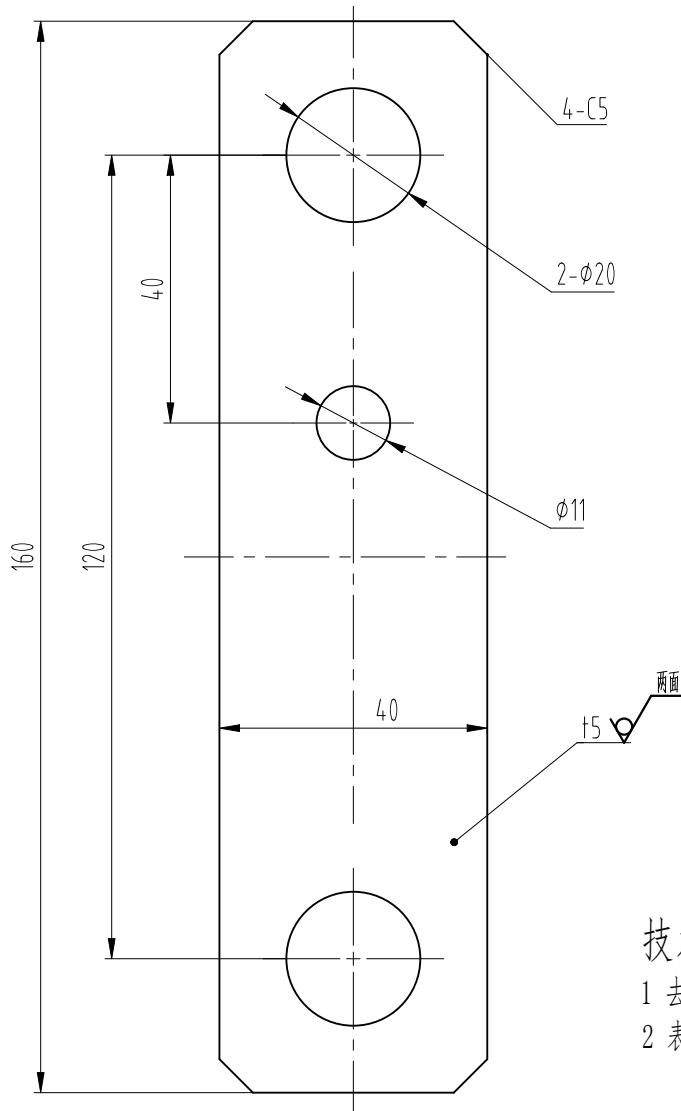
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手	DWG	X210TDB01	G01				-01	1
-02	提拉手套管A	DWG	X210TDH01					-02	1
	提拉板销	DWG	X210TDA01	G01				-03	1



标记	处数	更改内容				签名	年月日		
第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性							
设计	◇	◇	标准化			阶段标记		重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			第 1 张		图纸图号	

X210TD001G01

其余 12.5



技术要求  
 1 去锐角毛刺, 表面平整;  
 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计

标准化

钢板 5.0/Q235B

提拉板

审核

阶段标记

重量

比例

1:1

工艺

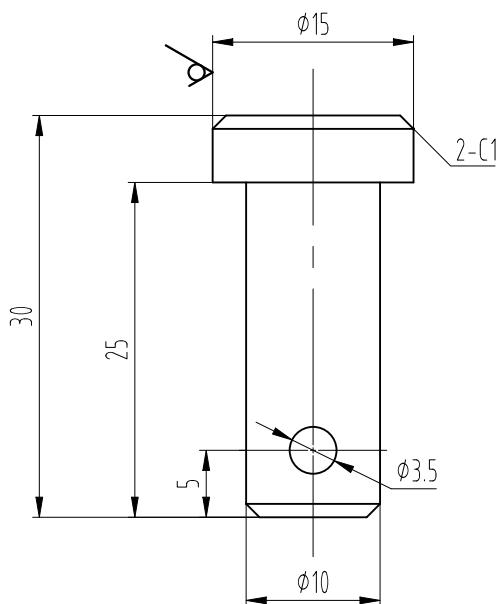
批准

第 1 张 共 1 张

X210TD001

X210TD002G01

其余6.3



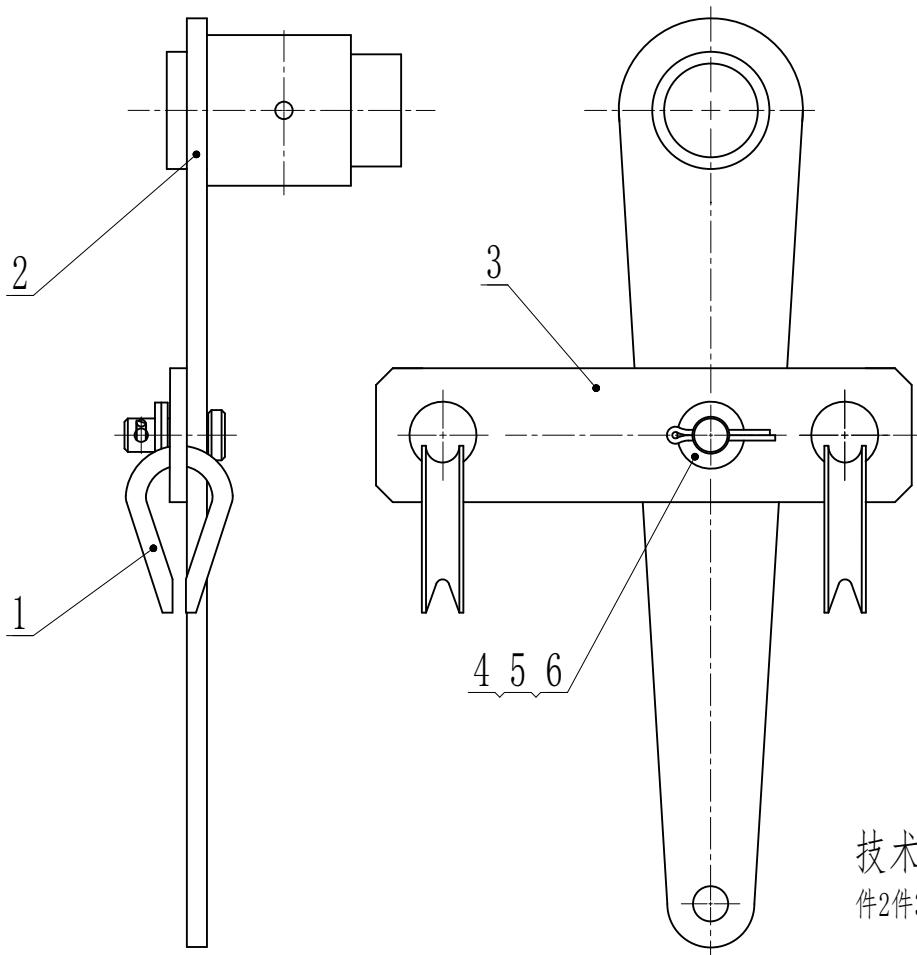
1个

技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC		关键特性			拉板销	
设计		标准化		圆钢 $\varnothing 15/Q235B$		
审核				阶段标记	重量	比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X210TD002

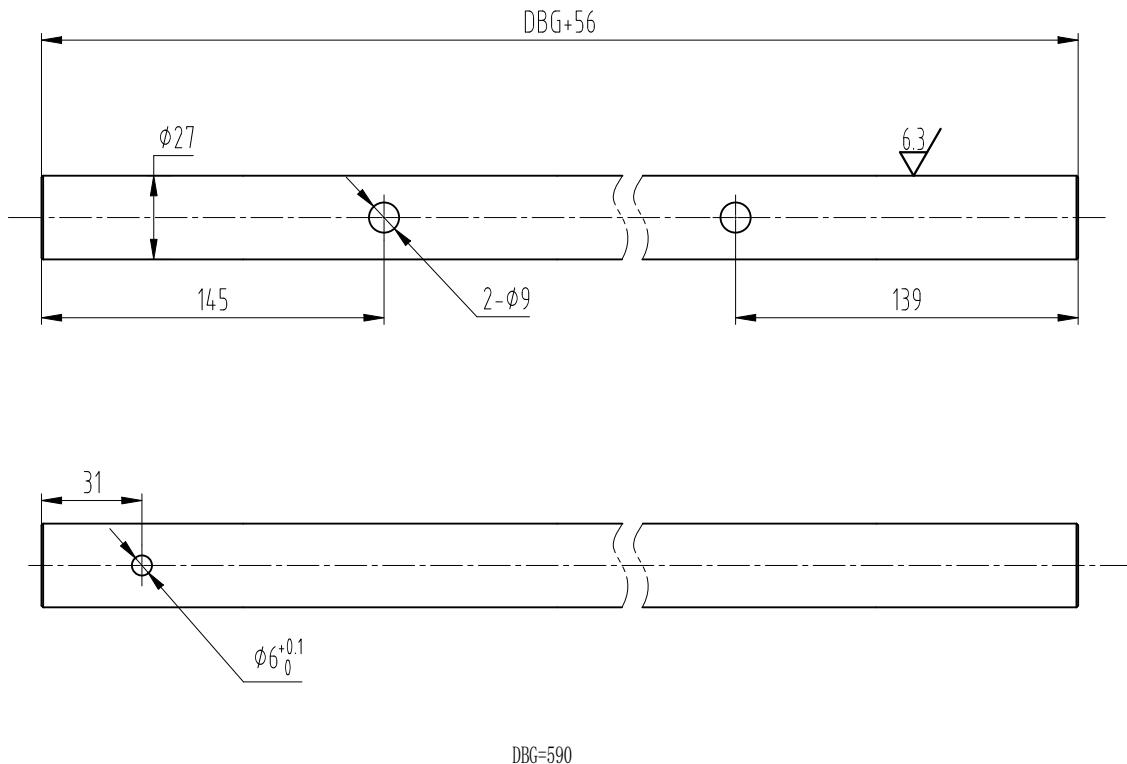
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	套环		GB/T 5974.1-8				白锌	-01	2
-02	提拉手组件A	DWG	X210TDB00	G01				-02	1
-03	提拉板	DWG	X210TD001	G01				-03	1
-04	平垫圈		GB/T 97.1/10					-04	2
-05	开口销		GB/T 91/3.2×25					-05	1
-06	拉板销	DWG	X210TD002	G01				-06	1



标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性						
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	提拉手组件A X210TDF00
审核						1:2	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

X210TD004G01

其余125



## 技术要求

1个

- 1 锐角毛刺;
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计		标准化		圆管 $\varnothing 27 \times 3/Q235B$	圆管	
审核				阶段标记	重量	比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X210TD004