

A3

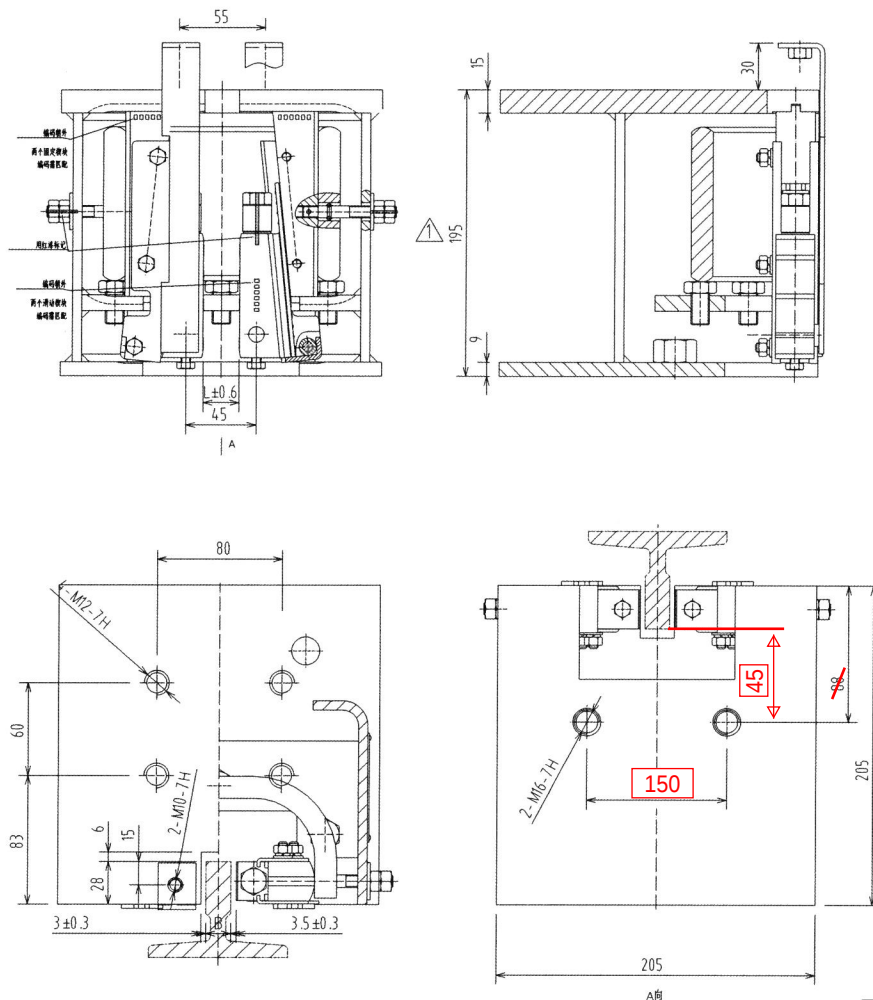
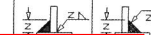


尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3

公差	0.5-3	>3-6	>6
公差	± 0.5	± 1	± 1.5

角度 (弧度)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	$\pm 1^\circ$	$\pm 5^\circ$	$\pm 10^\circ$	$\pm 15^\circ$	$\pm 20^\circ$

焊接



技术要求

1. 本安全钳适用电梯额定速度 $V=0.25-2.5\text{ m/s}$, 轿箱自重与额定总载荷 $(P+Q)$ 为1200-5500 kg;
2. 本安全钳适用导轨硬度 $< \text{HB}143$, 导轨工作面宽度 $B=10、15.88、16\text{ mm}$, 且导轨表面的防锈油必须用合适的清洁剂加以清除干净;
3. 固定楔块与钳体之间的运动面涂 L-HM46 抗磨液压油;
4. 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差 < 0.2 ;
5. 两滑动楔块最大行程 69 mm .

③	设计	张明	09-028	PC170019	韩伟良	20170810	双提拉		梅 伦 	安全钳		
②	设计	张明	09-028	PC160027	杨涛	20161015						
①	1	安全钳高度	15	195	韩伟良	20150429						
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年月日						
设计	韩伟良	20170810	标准				阶段标记	重量	比例	MSA3H512		
校对	杨涛	20170810					-	-	-		@kg	1:3
审核												
工艺				批准	沈福	20170810	美 发 第 条					