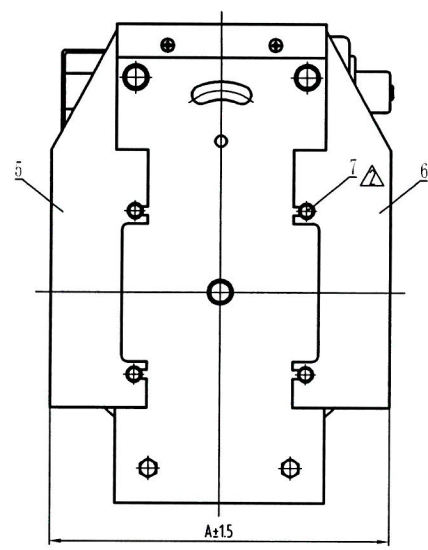
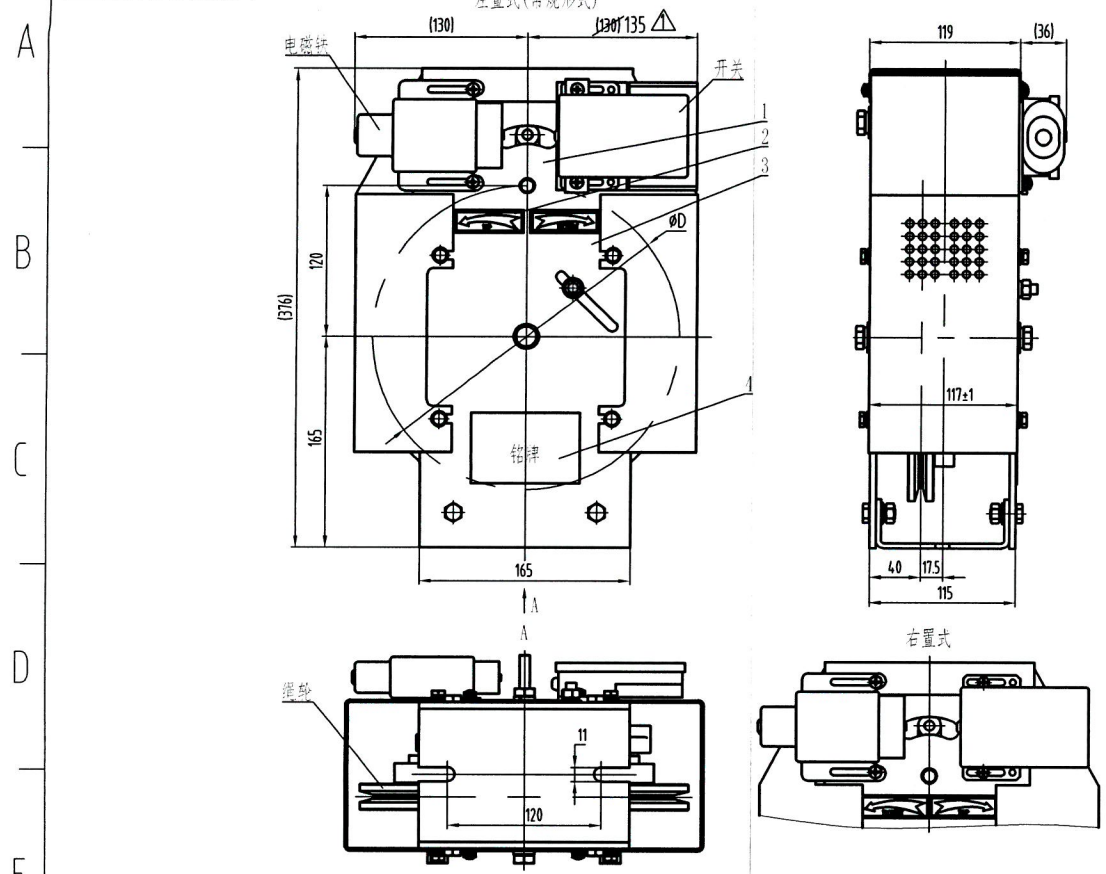




技术说明

- 1 本产品型号为OX-187限速器，为杭州西奥定制，符合GB/T7588.1-2020的要求，本产品满足欧洲安全标准的要求；
- 2 装配后要求绳轮转动灵活无卡阻，钢丝绳张力正常工作时需保持半倍绳径；
- 3 本件按左置形式绘制，如不注明即按左置配置，右置形式则是上下行方向相反，其方向标识不同；
- 4 本件使用的测试件电镀锌及其开关复位线圈有电压要求，请过说明要求，且使用时注意连续通电时间≤30s，通电间隔时间为≥10分钟；
- 5 限速器绳径按GB/T7588.1-2020中5.6.2.2.1.1项要求执行；
- 6 对重侧限速器需有“对重侧”字样标识，铭牌在铭牌旁；
- 7 防护罩侧部有观察孔，电气接线图见限速器接线示意图；
- 8 铭牌样式见铭牌图。

FB-XOA2531ACN015-SWD86522
FB-XOA2531ACN005-SWD86523

限速器非标增加测试轮，测试轮轮径比限速器轮直径小，只用于测试，参考附图；

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G97	G96
-01	限速器附件		OX187					-01	1	1
-02	上行标贴		OX187-FX(UP)					-02	1	1
-03	下行标贴		OX187-FX(DOWN)					-03	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1
-05	护套		OX187-11	G01				-05	1	1
-06	护套		OX187-11	G02				-06	1	1
-07	十字六角法兰面螺栓		M6×8				护套安装使用			

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	比例:此图不按比例	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2401008	△	1	限速器开关位置增加防护,更改限速器外形尺寸	董子俊	2024-01-11	校对	何成	XOA2531ACN	
CA-D2406052	△	2	新增明细7, 护套紧固件十字六角法兰面螺栓	周千楠	2024-6-21	标准化	薛晓晓	OX-187限速器	
						批准	王利	比例:此图不按比例	
						日期	2022-07-18	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2207158

 FIRST

F

图版本: V2.0-2017-07-01

(d)

(b)

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



④ 尺寸表

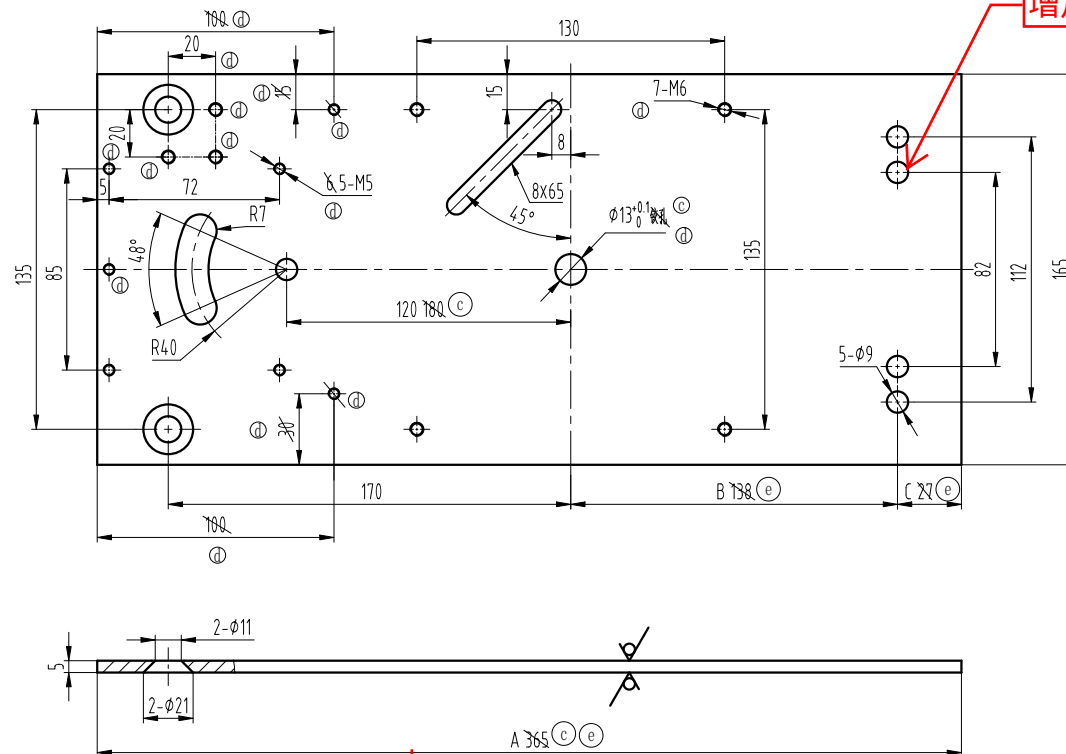
OX187.1-1__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

④	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187. 1-1G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC 关键特性							钢板 5.0/Q235B			左侧板		0X-187. 1-1
③	2	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化									
②	2	图面标准化,增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20									阶段标记	重量	比例		
①	4	增加4个M6孔, 更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19								1:2		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张 共 2 张						



增加2个圆孔

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

⑤ 尺寸表

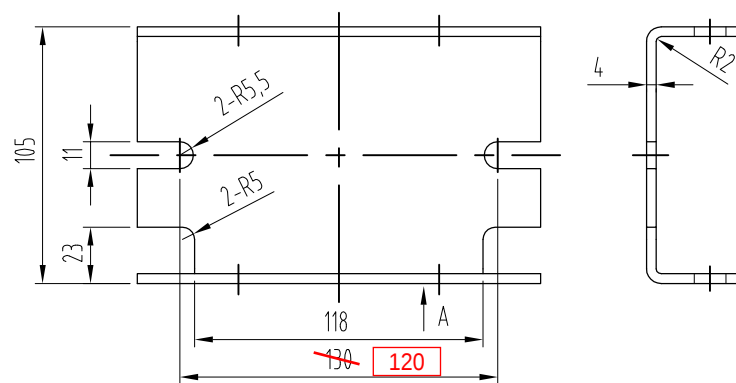
OX187.1-2__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号0X-187.1-2G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
④	14	增加1个M5螺纹孔，3个M6螺纹孔，尺寸20，删除尺寸100.30，15.2个M5螺纹孔，取消铰孔	穆俊江	23.12.26
③	3	增加尺寸365，增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔，尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
②	2	图面标准化，增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更改内容	签名	年月日

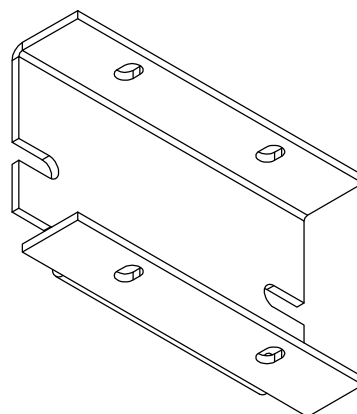
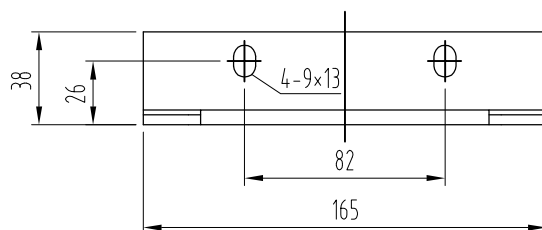
第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.													
CC 关键特性				钢板 5.0/Q235B										右侧板							
设计		周正				标准化						阶段标记						重量		比例	
审核		穆俊江		24.03.21												1:2		OX-187.1-2			
工艺		竺钊辉		24.03.21		批准		俞礼园		24.03.21		⑤第 1 张		共 2 张							

图幅: A3 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



A向视图



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;

						A●EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/4.0					安装底板(巨立)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计	周正	2020.05.30	标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		
										1:3		
审 核											0X-187.1-3(JL)	
工 艺			批 准			共 张 第 页						