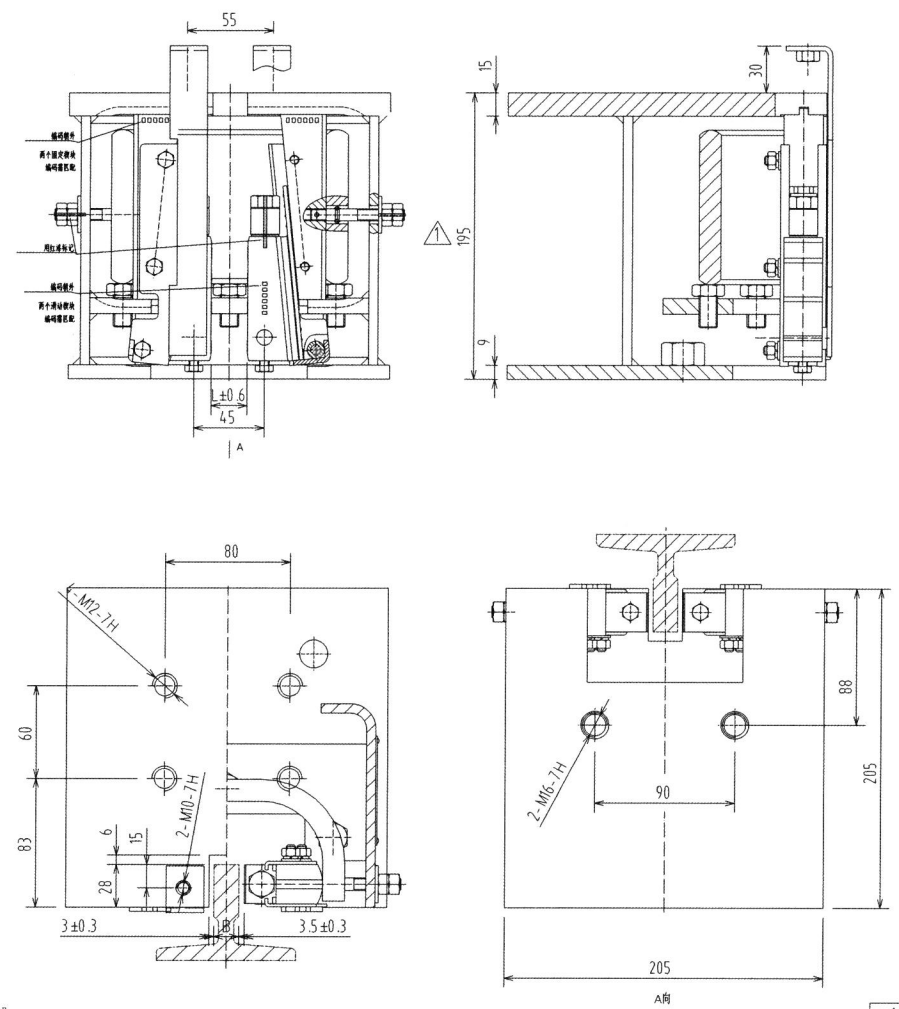


A3

| 图二 结构                                                                             | 尺寸 |       |       |         |          |           |            | 精度         |    |       | 角度 (弧度) |        |         |          | /平放 |       |      |      |      |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|----|-------|---------|--------|---------|----------|-----|-------|------|------|------|---|
|                                                                                   | 公差 | 0-5   | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 公差 | 0-5   | >5-10   | >10-50 | >50-120 | >120-400 |     |       |      |      | >400 |   |
|  | 公差 | 0±0.2 | ±0.3  | ±0.5    | ±0.8     | ±1        | 2±         | ±          | 公差 | 0±0.5 | ±1      | ±      | 公差      | 1°       | ±   | ±0.5° | 0.5° | 0.5° | 0.1° | ± |



| 件号 P/N                       | 额定速度 m/s   | 总容许质量(P+Q)Kg  | 导轨状况 | 导轨面宽B (mm) | 型号     | 品牌     |
|------------------------------|------------|---------------|------|------------|--------|--------|
| MSA3H512001                  | 0.25<V≤2.5 | 1200<P+Q≤3000 | 润滑   | 15.88      | OX-188 | meilun |
| MSA3H512002                  | 0.25<V≤2.5 | 3000<P+Q≤3600 | 润滑   | 15.88      |        |        |
| MSA3H512003                  | 0.25<V≤2.5 | 3600<P+Q≤4200 | 润滑   | 15.88      |        |        |
| MSA3H512004                  | 0.25<V≤2.5 | 4200<P+Q≤4400 | 润滑   | 15.88      |        |        |
| MSA3H512005                  | 0.25<V≤2.5 | 1200<P+Q≤3000 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512006                  | 0.25<V≤2.5 | 3000<P+Q≤3600 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512007                  | 0.25<V≤2.5 | 3600<P+Q≤4200 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512008                  | 0.25<V≤2.5 | 4200<P+Q≤4400 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512009                  | 2          | 1200<P+Q≤3000 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512010                  | 2          | 3000<P+Q≤3600 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512011                  | 2          | 3600<P+Q≤4200 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512012                  | 2          | 4200<P+Q≤4400 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512013                  | 2.5        | 1200<P+Q≤3000 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512014                  | 2.5        | 3000<P+Q≤3600 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512015                  | 2.5        | 3600<P+Q≤4200 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512016                  | 2.5        | 4200<P+Q≤4400 | 润滑   | 16         |        |        |
| 99.PMSA3H512017.23ML GDS2946 | 1.5        | 1200<P+Q≤3000 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512018                  | 1          | 3000<P+Q≤3600 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512019                  | 1          | 3600<P+Q≤4200 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512020                  | 1          | 4200<P+Q≤4400 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512021                  | 1.5        | 1200<P+Q≤3000 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512022                  | 1.5        | 3000<P+Q≤3600 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512023                  | 1.5        | 3600<P+Q≤4200 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512024                  | 1.5        | 4200<P+Q≤4400 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512025                  | 1.75       | 1200<P+Q≤3000 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512026                  | 1.75       | 3000<P+Q≤3600 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512027                  | 1.75       | 3600<P+Q≤4200 | 润滑   | 16         |        |        |
| MSA3H512028                  | 1.75       | 4200<P+Q≤4400 | 润滑   | 16         |        |        |

- 技术要求
1. 本安全钳适用电梯额定速度V=0.25-2.5m/s, 轿箱自重与额定总载荷(P+Q)为1200-5500kg;
  2. 本安全钳适用导轨硬度<HB143, 导轨工作面宽度B=10、15.88、16mm, 且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净;
  3. 固定楔块与钳体之间的运动面涂L-HM46抗磨液压油;
  4. 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差<0.2;
  5. 两滑动楔块最大行程69mm.

|                                                                                       |                    |              |       |          |         |                                                                                                                                                                                    |     |    |   |          |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------|-------|----------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|---|----------|-----|
|  | 设计校核: 高博009-028    | PC170019     | 韩伟良   | 20170810 | 双提拉     |  梅 轮<br> | 安全钳 |    |   |          |     |
|  | 设计校核: 杨涛005-000000 | PC160027     | 杨涛    | 20161015 |         |                                                                                                                                                                                    |     |    |   |          |     |
|  | 1                  | 安全钳高度185或195 | 韩伟良   | 20150429 |         |                                                                                                                                                                                    |     |    |   |          |     |
| 标记                                                                                    | 处数                 | 分区           | 更改文件号 | 签名       | 年月日     |                                                                                                                                                                                    |     |    |   |          |     |
| 设计                                                                                    | 韩伟良                | 20170810     | 标准化   |          | 数量标记    | 重量                                                                                                                                                                                 |     | 比例 |   |          |     |
| 校对                                                                                    | 杨涛                 | 20170810     |       |          | -       | -                                                                                                                                                                                  |     | -  | - | @kg      | 1:3 |
| 审核                                                                                    |                    |              |       |          | 美 张 第 张 |                                                                                                                                                                                    |     |    |   |          |     |
| 工艺                                                                                    |                    |              | 批准    | 沈福       |         |                                                                                                                                                                                    |     |    |   | 20170810 |     |