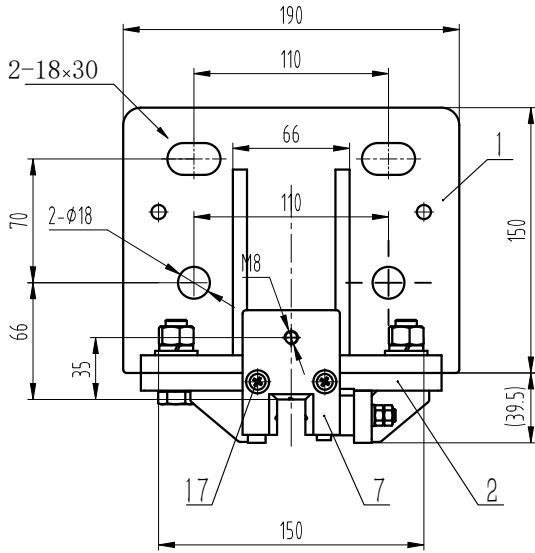
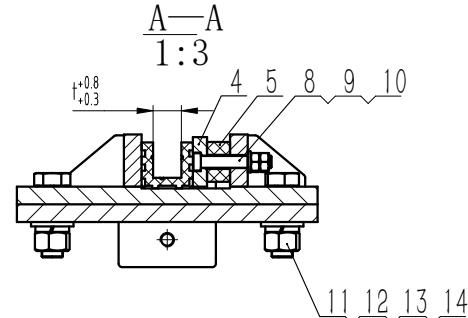
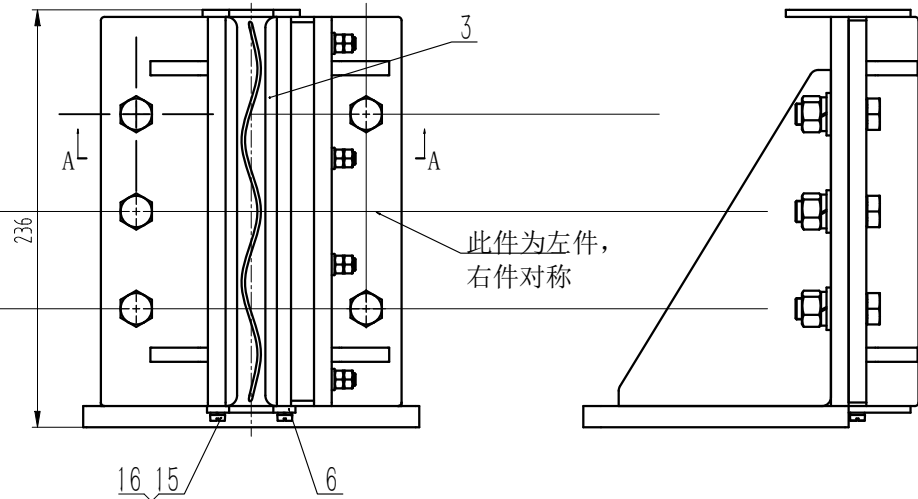




奥德普件号(左件)	OX12G01
奥德普件号(右件)	OX12G02

①

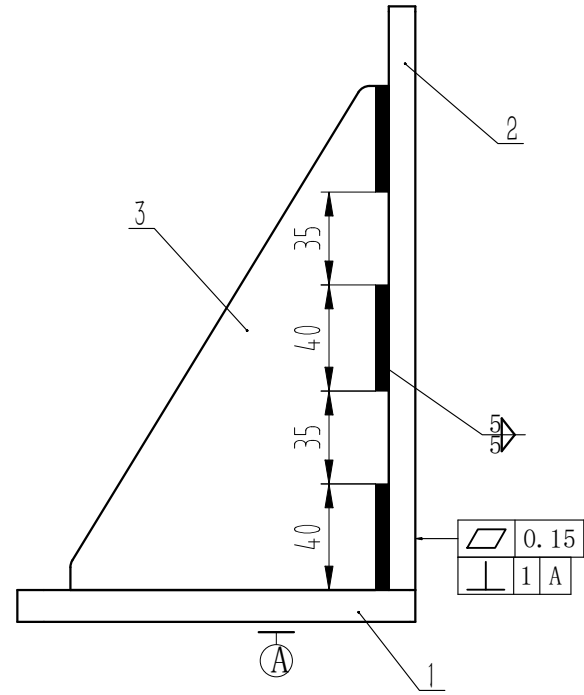
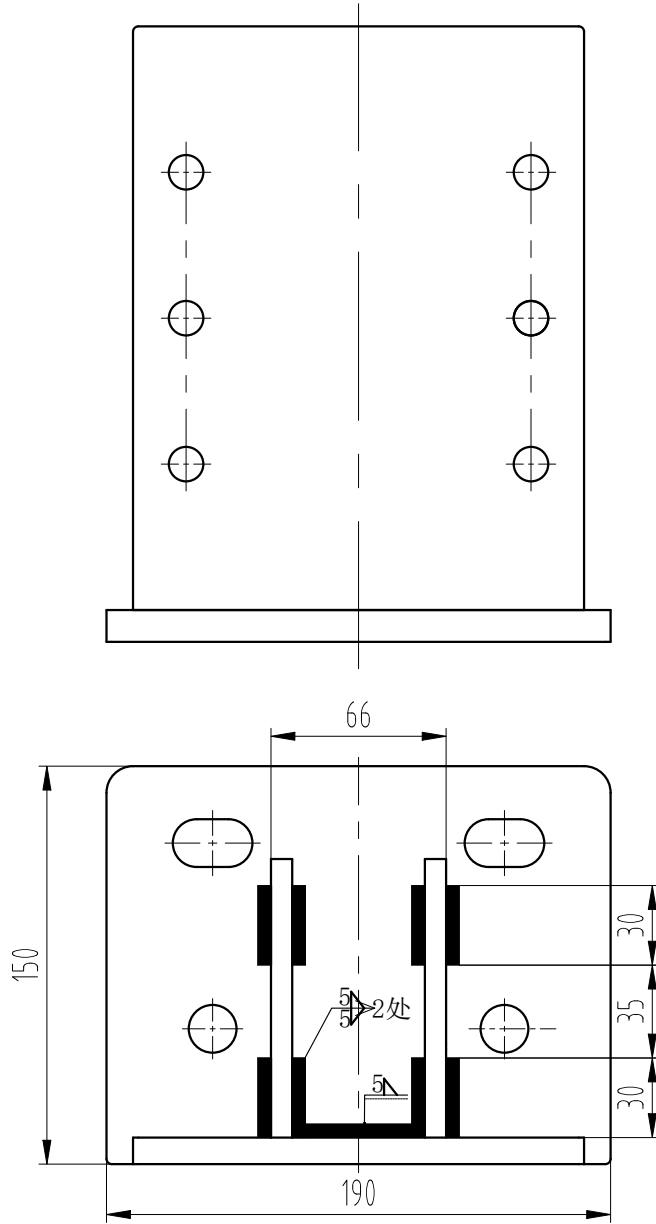
技术要求:

- 1 本导轨额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2 导轨面正压力 $\leq 6500\text{N}$, 导轨面侧压力 $\leq 6500\text{N}$;
- 3 导轨适用导轨宽度 $T=16\text{mm}$;
- 4 此产品一套两件, 分左右对称件, 配套使用, 此图为左件。

-17	十字沉头螺钉		GB/T 819.1/M5×12							-17	2
-16	弹垫		GB/T 93/5							-16	2
-15	开槽圆柱头螺钉		GB/T 65/M5×10							-15	2
-14	螺母		GB/T 6170/M12							-14	5
-13	弹垫		GB/T 93/12							-13	5
-12	平垫		GB/T 97.1/12							-12	5
-11	螺栓		GB/T 5783/M12×40							-11	5
-10	螺母		GB/T 6170/M6							-10	8
-09	平垫		GB/T 97.1/6							-09	4
-08	螺栓		GB/T 5783/M6×40							-08	4
-07	靴衬上挡板	DWG	OX12-5							-07	1
-06	靴衬下挡板	DWG	OX12-3							-06	1
-05	减振橡胶	DWG	OX12-2							-05	1
-04	限位板	DWG	OX12-1							-04	1
-03	靴衬	DWG	OX450C(220)							-03	1
-02	靴衬架	DWG	OX12.2							-02	1
-01	导轨底座	DWG	OX12.1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01		

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		总装图		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	叶辉	24.8.12	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	舒佳乐	24.8.12			1:3
工艺	卢光园	24.8.12	批准 白卫宏	24.8.12	第 1 张 共 1 张
					OX-12

①	增加左右对称件, 配套使用	叶辉	2025.3.14
标记	处数	更改内容	签名 年月日



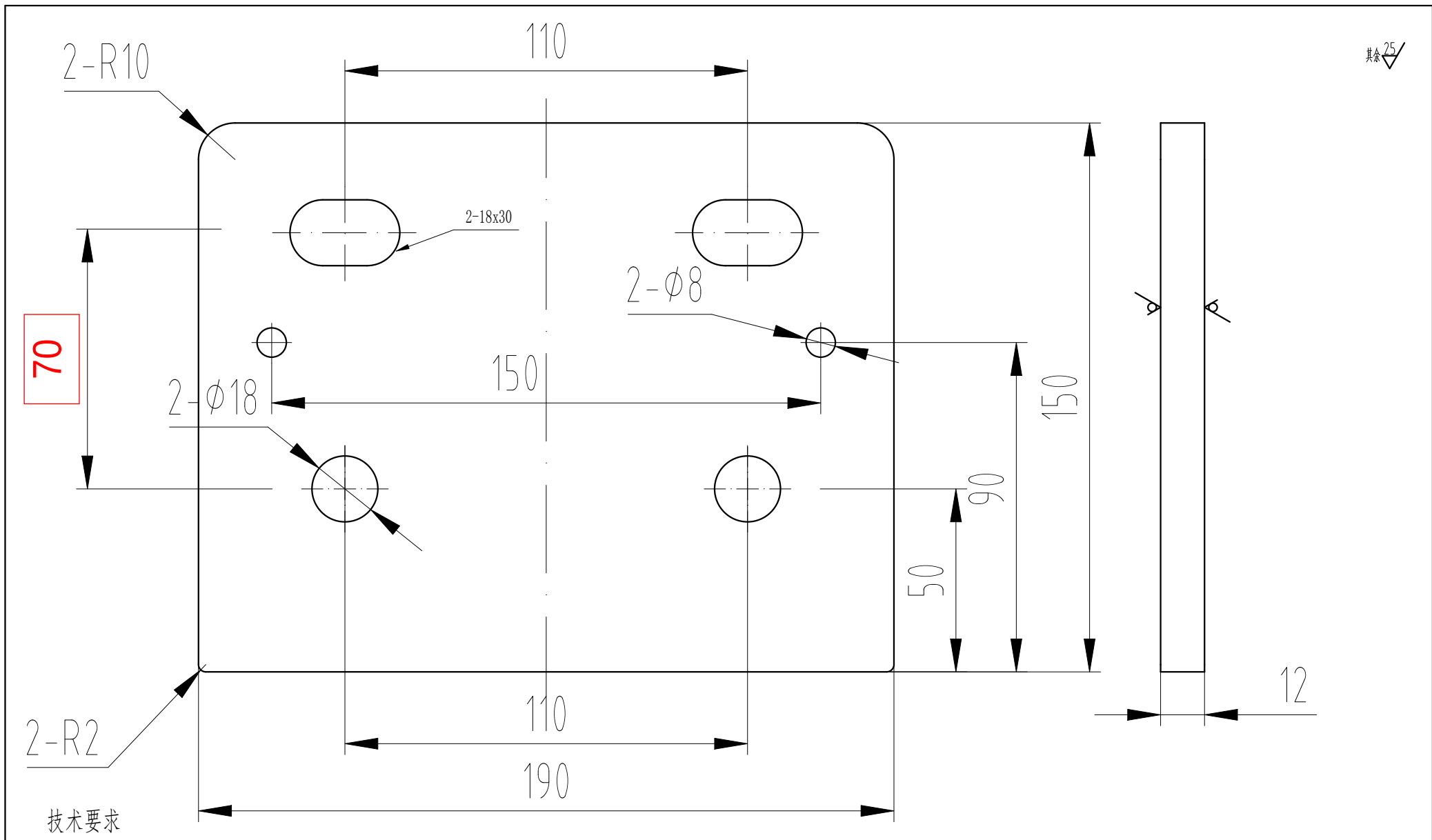
技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊, 焊后除渣;
- 2 焊后表面喷塑处理, 颜色按生产指令。

-03	底座加强板	DWG	OX12.1-3							-03	1
-02	底座立板	DWG	OX12.1-2							-02	1
-01	底板	DWG	OX12.1-1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01		

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		焊接件		导靴底座			
设计	叶辉	24.8.7	标准化	阶段标记	重量	比例	1:2
审核	舒佳乐	24.8.7					
工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张 共 1 张	OX12.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		钢板 12/Q235B		底板			
设计	叶辉	24.8.7	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	舒佳乐	24.8.7					1:1
工艺	卢光园	24.8.7	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日