

技术要求

- 1 本产品一套两件, 图示为右件, 左件对称装配;
- 2 本图按直拉杆形式绘制, 可选配弯拉杆;

非标 不压铆

非标 孔变浅

7	OX-088(A06)-4	直拉杆组件	1				
6	GB/T 97.1/6	平垫圈	2				
5	GB/T 93/6	弹垫	2				
4	GB/T 5783/M6x12	六角螺栓	2				
3	OX-088(A06)-3	滚轮	1				
2	OX-088(A06)-2	压板	1				
1	OX-088(A06)-1	钳体	1				
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计

标准化

审核

工艺

批准

阶段标记

重量

比例

1:1.5

第 1 张

共 2 张

安全钳

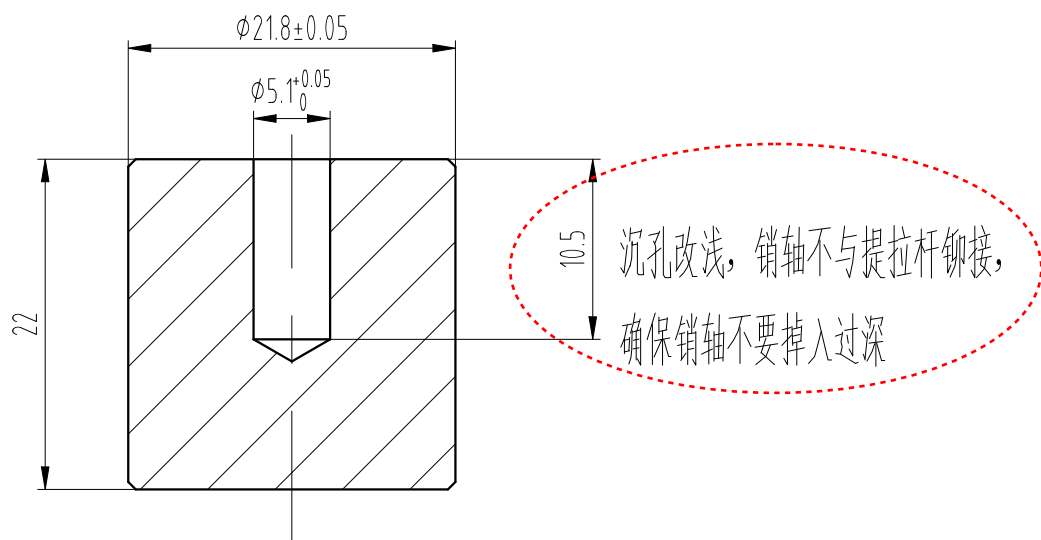
OX-088(A06)

标记 处数

更改内容

签名

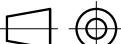

年月日

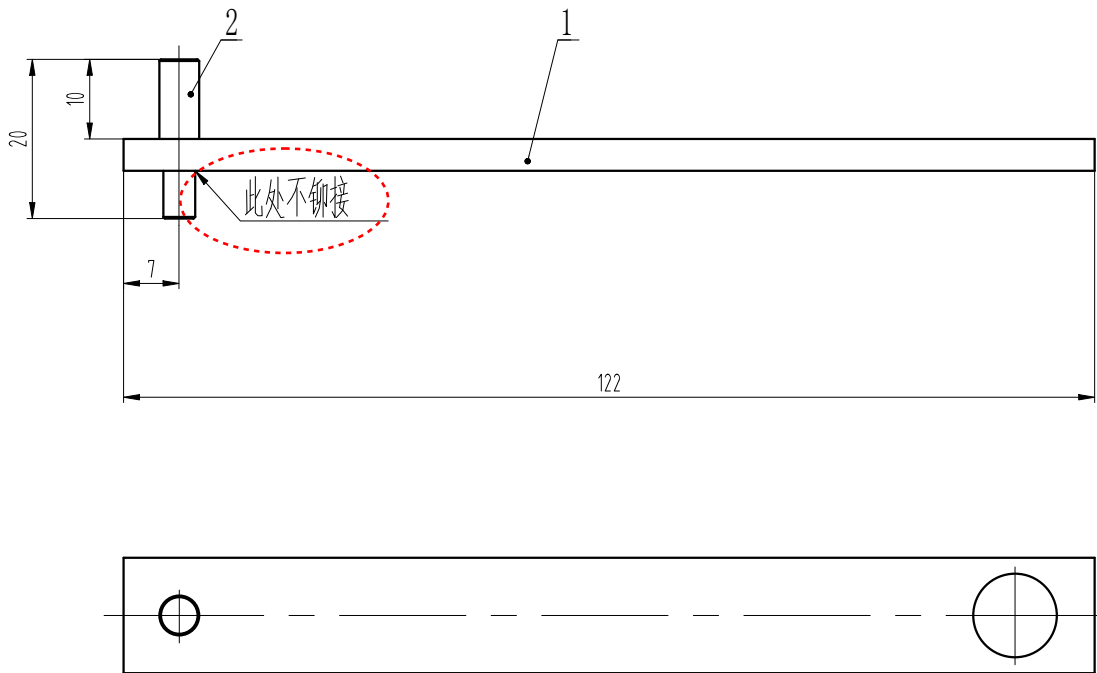


技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C0.5;
- 3 滚花面精加工后齿面平整;
- 4 表面热处理, 硬度HRC38~45;
- 5 表面电镀白锌处理。




标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
CC 关键特性																
设计				标准化				合金钢 40Cr				滚轮				
							阶段标记		重量		比例					
审核											2:1		0X-088(A06)-3			
工艺				批准				第 1 张		共 1 张						



技术要求

1 件1 (直拉杆) 和件2 (销轴) 采用压铆连接, 要求符合压铆工艺;

2	OX-088(A06)-4.2	销轴	1				
1	OX-088(A06)-4.1	直拉杆	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重 量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
 关键特性							
设 计			标准化				直拉杆组件
					阶段标记	重 量	
审 核					<div></div> <div></div> <div></div>		3:2
工 艺			批 准		第 1 张	共 1 张	OX-088 (A06)-4