

### 技术要求

- 1 本产品一套两件,图示为右件,左件对称装配;  
2 本图按直拉杆形式绘制,可选配弯拉杆;

非标 不压铆  
→  
非标 孔变浅  
→

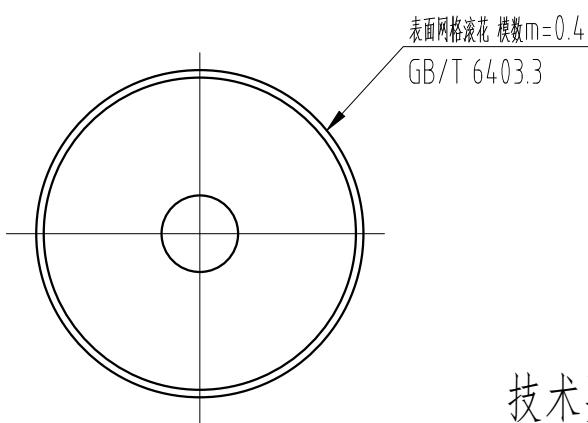
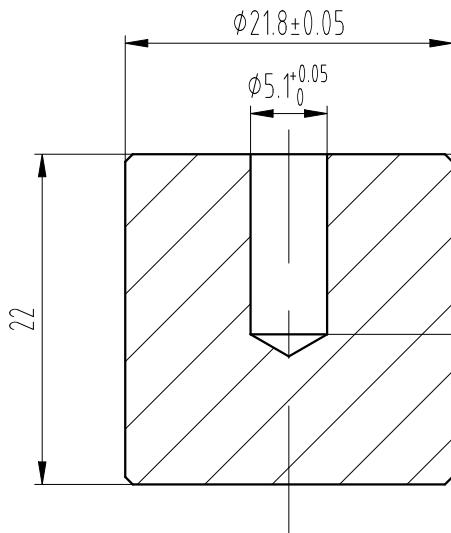
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
7	OX-088(A06)-4	直拉杆组件	1				
6	GB/T 97.1/6	平垫圈	2				
5	GB/T 93/6	弹垫	2				
4	GB/T 5783/M6×12	六角螺栓	2				
3	OX-088(A06)-3	滚轮	1				
2	OX-088(A06)-2	压板	1				
1	OX-088(A06)-1	钳体	1				

第一视角 实施日期  
CC 关键特性  
AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安全钳

设计	标准化	阶段标记	重量	比例	1:1.5	OX-088(A06)
审核						
签名	年月日	工艺	批准		第 1 张 共 2 张	

全部12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C0.5;
- 3 滚花面精加工后齿面平整;
- 4 表面热处理, 硬度HRC38~45;
- 5 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(CC) 关键特性

合金钢 40Cr

图幅: A4 Ver 1.3

设计

审核

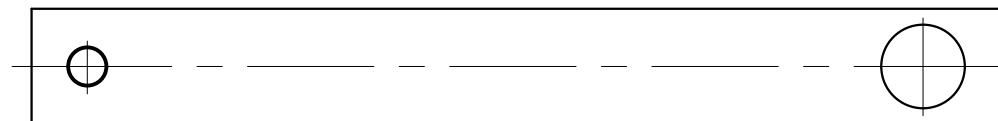
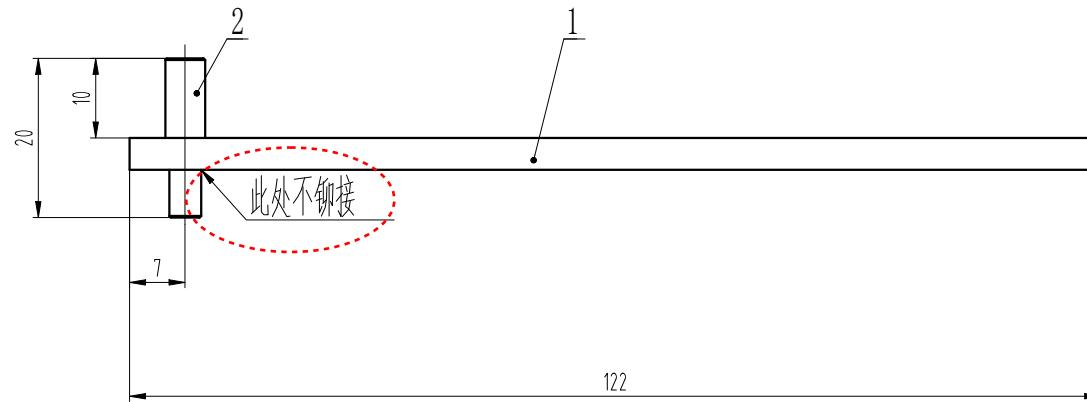
工艺

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

滚轮

0X-088(A06)-3



### 技术要求

1 件1(直拉杆)和件2(销轴)采用压铆连接, 要求符合压铆工艺;

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
2	0X-088(A06)-4.2	销轴	1				
1	0X-088(A06)-4.1	直拉杆	1				
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性							
	设计		标准化		阶段标记	重量	比例
	审核						3:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张 共 1 张
							0X-088(A06)-4