

非  
标  
点

### 技术要求

- 1 本产品一套两件, 图示为右件, 左件对称装配;
- 2 本图为凌怡定制, 采用下推的方式。

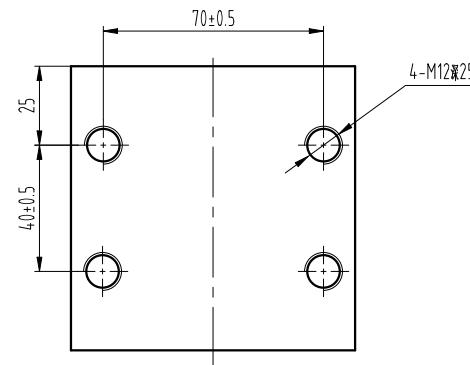
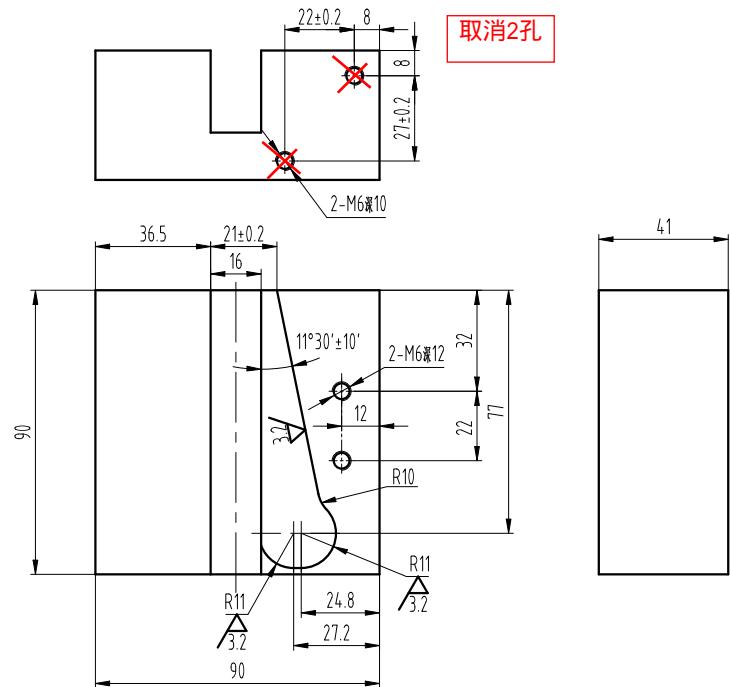
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
8	OX-088(A06)-5	垫板	1				
7	GB/T 97.1/6	平垫圈	2				
6	GB/T 93/6	弹垫	2				
5	GB/T 5783/M6x20	六角螺栓	2				
4	OX-088(A06)-4	提拉组件	1				
3	OX-088(A06)-3	滚轮	1				
2	OX-088(A06)-2	压板	1				
1	OX-088(A06)-1	钳体	1				

第一视角 实施日期  
CC 关键特性  
A•EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	审核	标准化	批准	阶段标记	重量	比例	第 1 张 共 2 张	OX-088(A06)
											1:1.5		

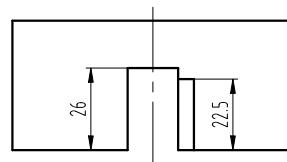
共63/



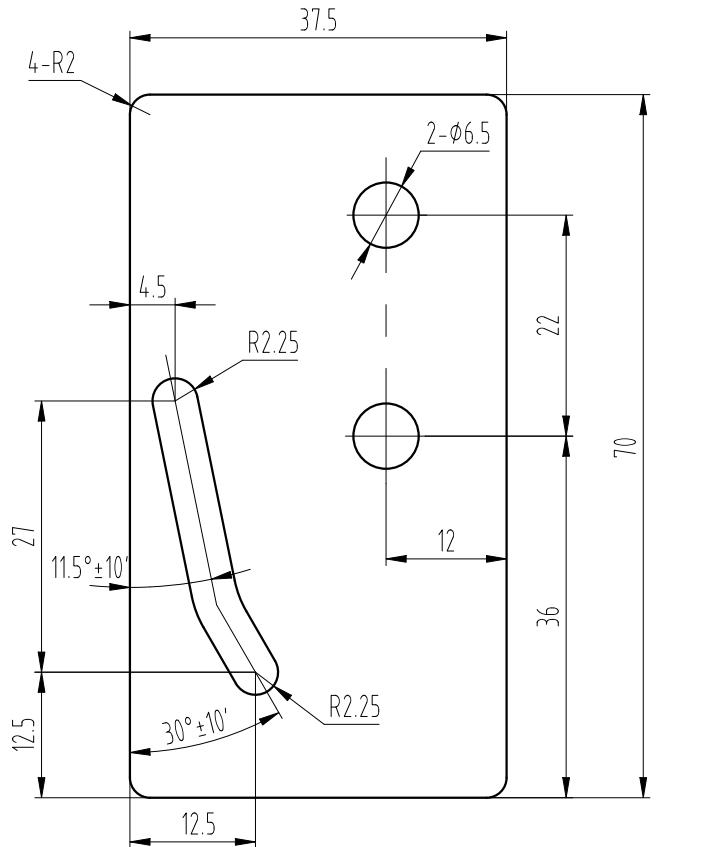
尺寸	
件号	0X-088(A06)-1_G01
图号	0X-088(A06)-1_G02

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面热处理, 斜面周围硬度HRC48~55;
- 3 表面电泳黑漆处理;
- 4 图示为右件, 左件对称制作;
- 5 本图为菱怡定制。



						第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
				CC		关键特性					
标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计		标准化			阶段标记	重量
											比例
					审核						1:1.5
										第 1 张	共 1 张
					批准						0X-088(A06)-1



其余12.5

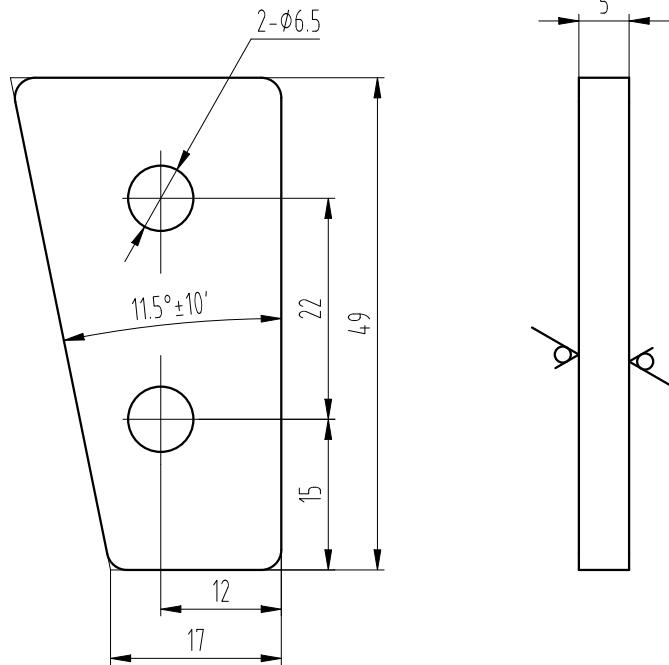
尺寸表

件号	规格
OX-088(A06)-2_G01	右件
OX-088(A06)-2_G02	左件

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理;
- 3 本图为菱怡定制。

标记	处数	更改内容			签名	年月日	
第一视角		实施日期			<b>A EPU</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性					
设计		标准化			钢板 3.0/Q235B		压板
审核					阶段标记	重量	
工艺		批准			第 1 张 共 1 张		OX-088(A06)-2

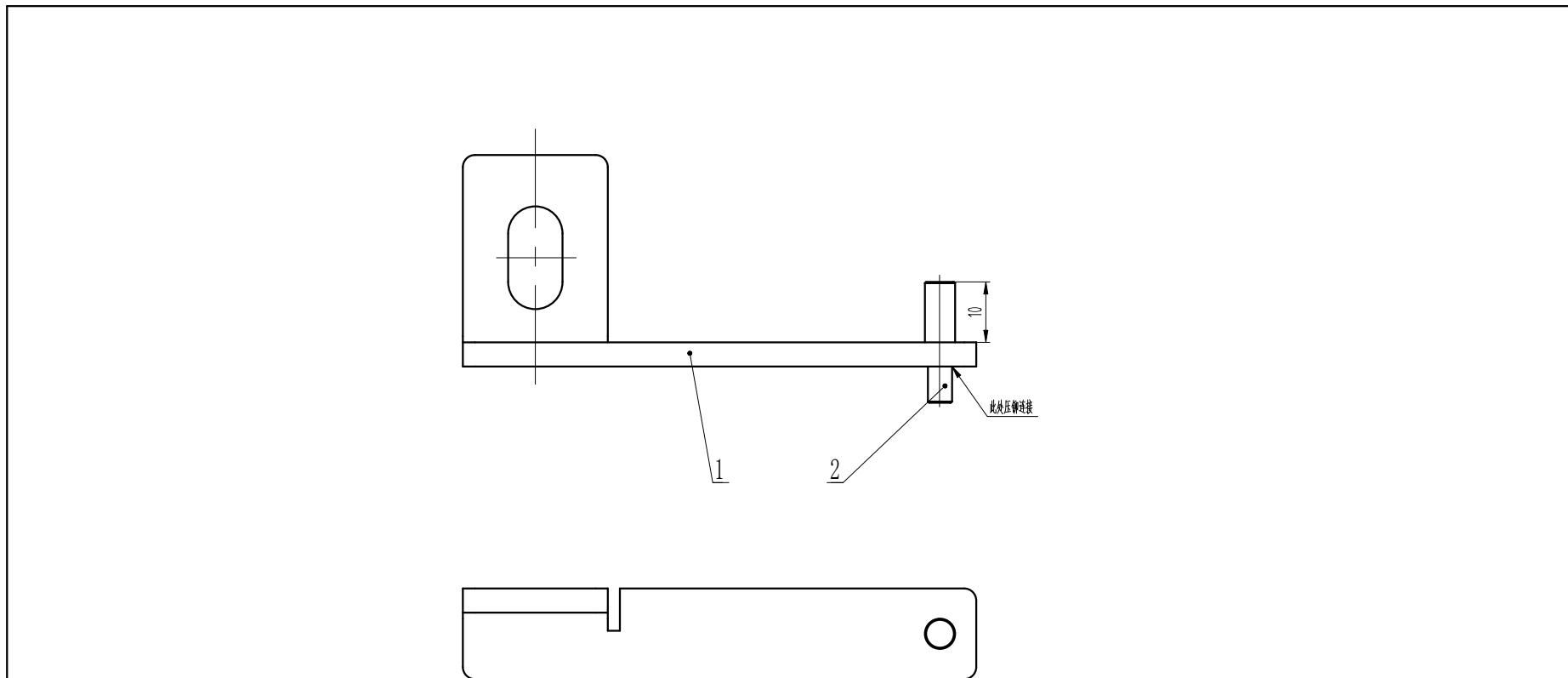


其余 12.5

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理;
- 3 本图为菱怡定制。

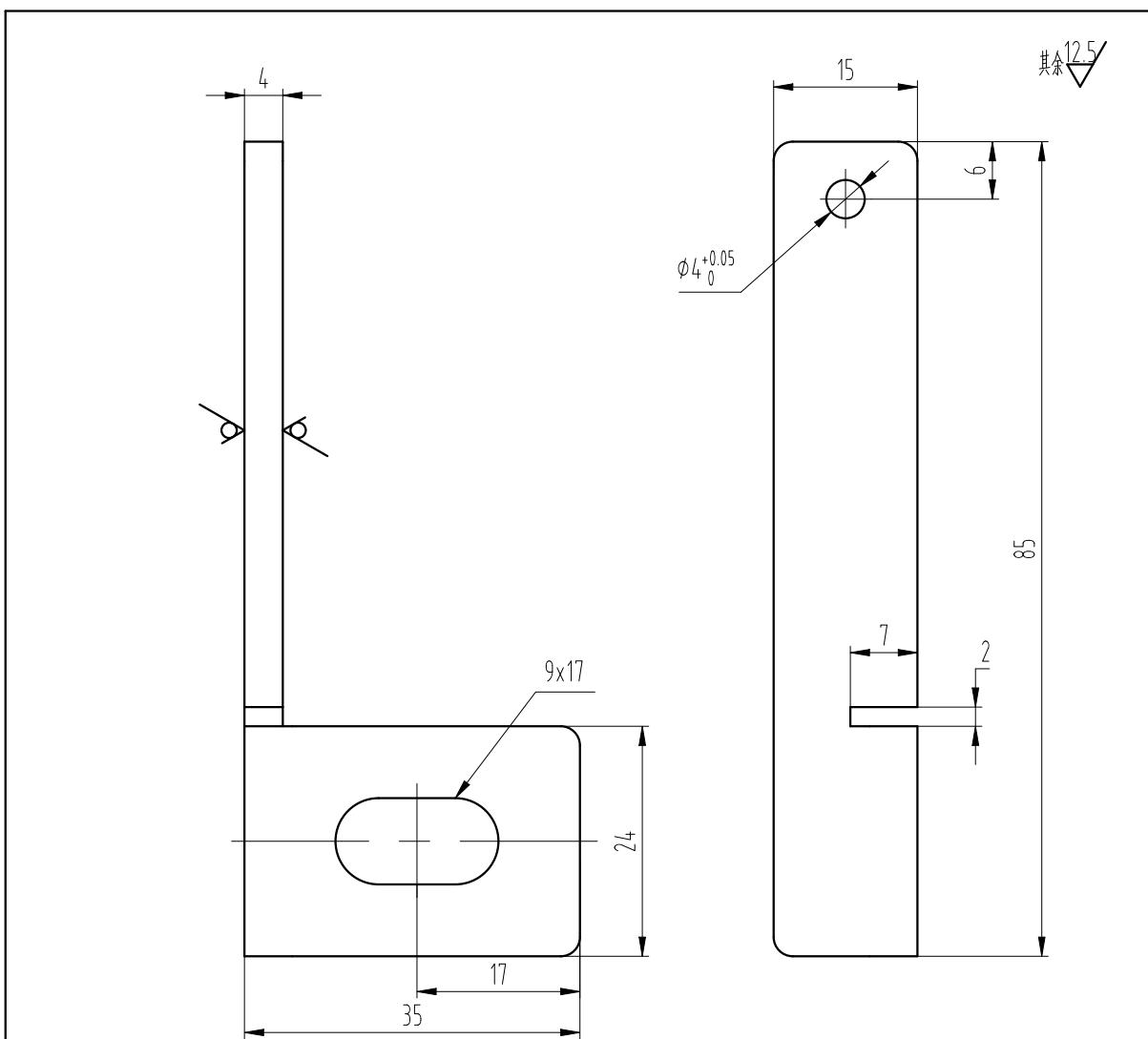
标记	处数	更改内容			签名	年月日	
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性			盖板 5.0/Q235B		
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1.5:1
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	OX-088(A06)-5



### 技术要求

- 1 件1(提拉杆)和件2(销轴)采用压铆连接, 要求符合压铆工艺;  
2 本图为菱怡定制。

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	
2	OX-088(A06)-4.2	销轴	1					
1	OX-088(A06)-4.1	提拉杆	1					
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性						
		设计		标准化		阶段标记	重量	比例
		审核		批准				1.5:1
标记	处数	更改内容	签名 年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张	OX-088(A06)-4



尺寸

件号	规格
0X-088(A06)-4.1_G01	右件
0X-088(A06)-4.1_G02	左件

## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀锌处理;
- 3 本图为菱怡定制。

标记	处数	更改内容			签名	年月日	
第一视角		实施日期			<b>A EPU</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性					
设计		标准化			钢板 4.0/Q235B		提拉板
审核					阶段标记	重量	
工艺		批准			第 1 张 共 1 张		0X-088(A06)-4.1