

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

机密

本文件含有美的集团保密信息，禁止任何人未经授权以任何形式使用（包括但不限于全部或部分地泄露、复制或散发）

基本尺寸 L/D

>0.5-6

>6-30

>30-120

>120-400

>400-1000

>1000-2000

>2000-4000

垂直度  $\perp P$

基本尺寸 L/D

>0-100

>100-300

>300-1000

>1000-3000

>3000-4000

未注公差 TOL

$\pm 0.1$

$\pm 0.2$

$\pm 0.3$

$\pm 0.5$

$\pm 0.8$

$\pm 1.2$

$\pm 2.0$

未注公差 TOL

$\pm 0.4$

$\pm 0.6$

$\pm 0.8$

$\pm 1.0$

$\pm 1.2$

900<DBG≤2000时

600≤DBG≤900时

600≤DBG≤900时，联动杆结构形式

技术要求

1、预紧力建议为150~200N；

2、适用于V≤1.0m/s的电梯；

3、装配后摆动板转动灵活无异音；

4、左右扭簧均插入指定孔上，保证扭簧联动处的提拉力为220~230N；

5、安全钳型号：OX-210系列。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

23

GB/T9074.1

组合螺钉M4\*30

-

-

2

22

UK-S

行程开关（带滚轮）

-

-

1

21

/

提拉手

-

1

1

20

/

提拉板组件

-

1

1

19

/

垫片M12

8.8级

-

2

18

/

螺母M12

8.8级

-

2

17

/

螺栓M12\*30

8.8级

-

1

16

/

分体式提拉拐臂

1

1

15

GB/T6170

弹性垫片M8

8级

-

4

14

/

一体式提拉拐臂

1

1

13

/

扭簧

60Si2Mn/70

2

12

/

钢管连接管

/

/

1

11

GB/T6170

螺母M8

8级

-

10

10

GB/T5783

螺栓M8\*20

8.8级

-

10

9

/

拐臂连接管

1

2

8

/

提拉组件摆动臂垫圈

冷轧板

1

2

7

GB/T879.1

销2.5\*30

-

-

4

6

/

开关触头

Q235

1

1

5

/

联动钢管

无缝钢管

以实际长度配置

1

4

GB/T6170

螺母M6

8级

-

8

3

GB/T5783

螺栓M6\*50

8.8级

-

2

2

/

扭簧

60Si2Mn/70

1

1

左旋

1

/

摆动臂

Q235

1

2

序号

代号

名称

材料

件号

单重  
重量 (kg)

总重  
重量 (kg)

数量

备注

600≤DBG≤900时，联动杆结构形式

技术要求

1、预紧力建议为150~200N；

2、适用于V≤1.0m/s的电梯；

3、装配后摆动板转动灵活无异音；

4、左右扭簧均插入指定孔上，保证扭簧联动处的提拉力为220~230N；

5、安全钳型号：OX-210系列。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

图号/参数

L

DBG范围

DBG

1A528EQ

件号/参数

1060

1310

1310

1

1A528EQ

1060

600~900

CW+110

998

1060

900~2000

CW+110

999

材料规格

/

图号

1A528EQ

材料牌号

/

名称

提拉组件

标记

处数

PCN变更编号

签名

日期

重量(kg)

面积(m²)

比例

版本号

参考图号

/

设计

张豪洽

标准化

张碧莹

/

/

1:6

A

菱王电梯有限公司

审核

陈康奎

非标

/

/

/

/

/

批准

陈宏凯

日期

2025/06/02

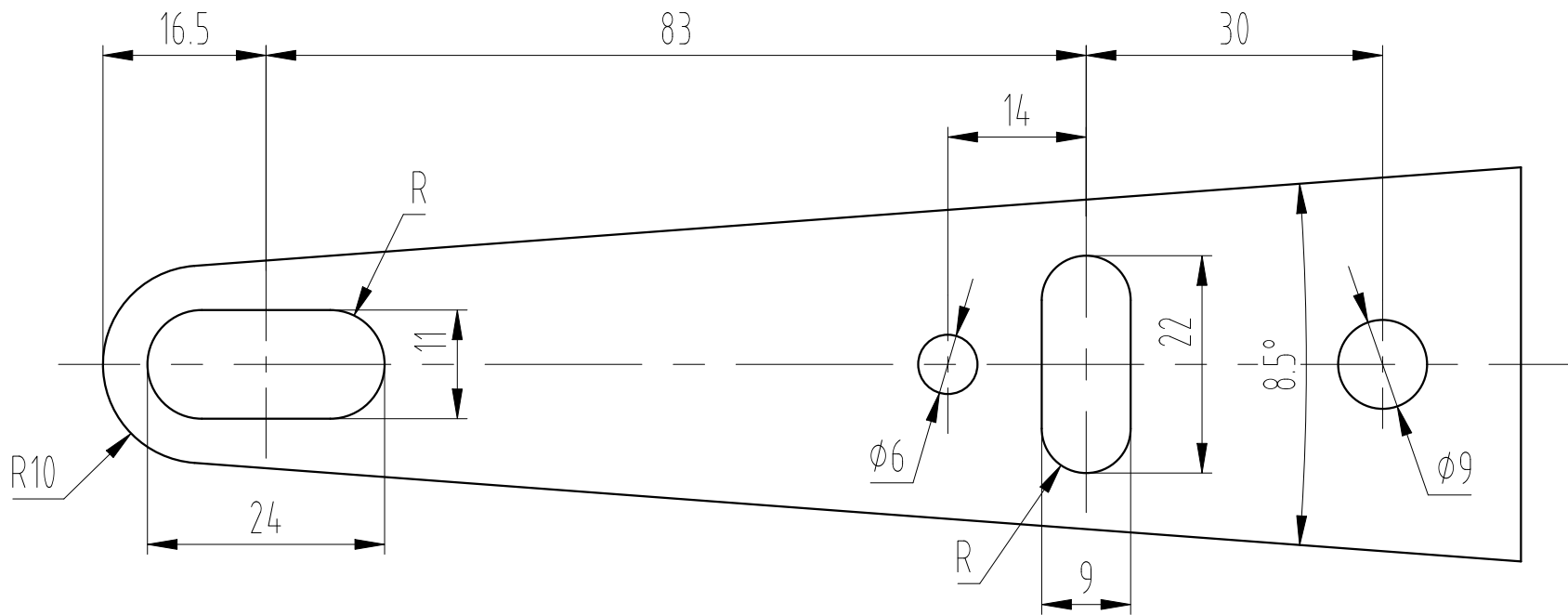
共 1 张

第 1 张

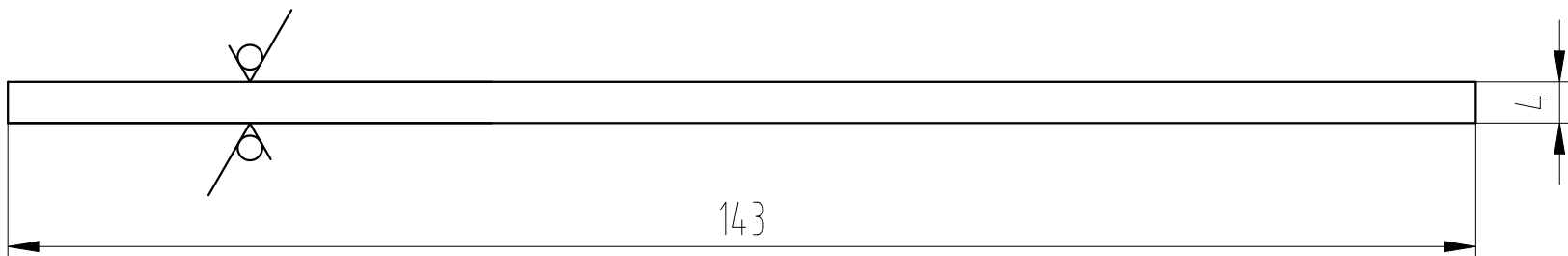
菱王电梯有限公司

X210BZA09G01

其余12.5



1件



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

摇臂板件A

设计	刘晶	24.04.06	标准化		
审核	张宏华	24.04.07			
工艺	卢光园	24.04.07	批准	俞礼园	24.04.07

阶段标记 重量 比例

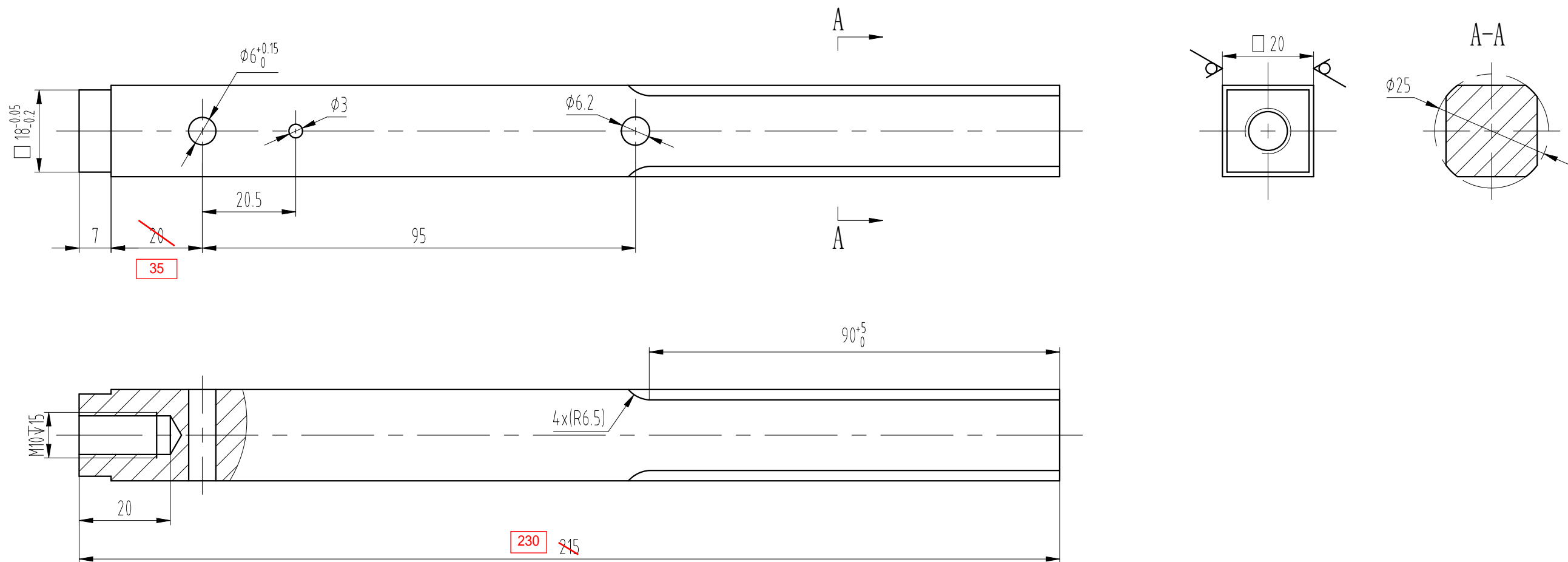
第 1 张 共 1 张

X210BZA09



X210BZA11G01

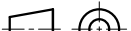

其余6.3



2件

技术要求  
1 去锐角毛刺；  
2 表面电镀白锌处理。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					联动轴杆		
					CC		关键特性					方钢 20/Q235B							
							设计	刘晶	24.03.30	标准化			阶段标记		重量	比例	X210BZA11		
																1:1			
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	卢光园	24.04.01	批准	俞礼园	24.04.01	第 1 张		共 1 张				