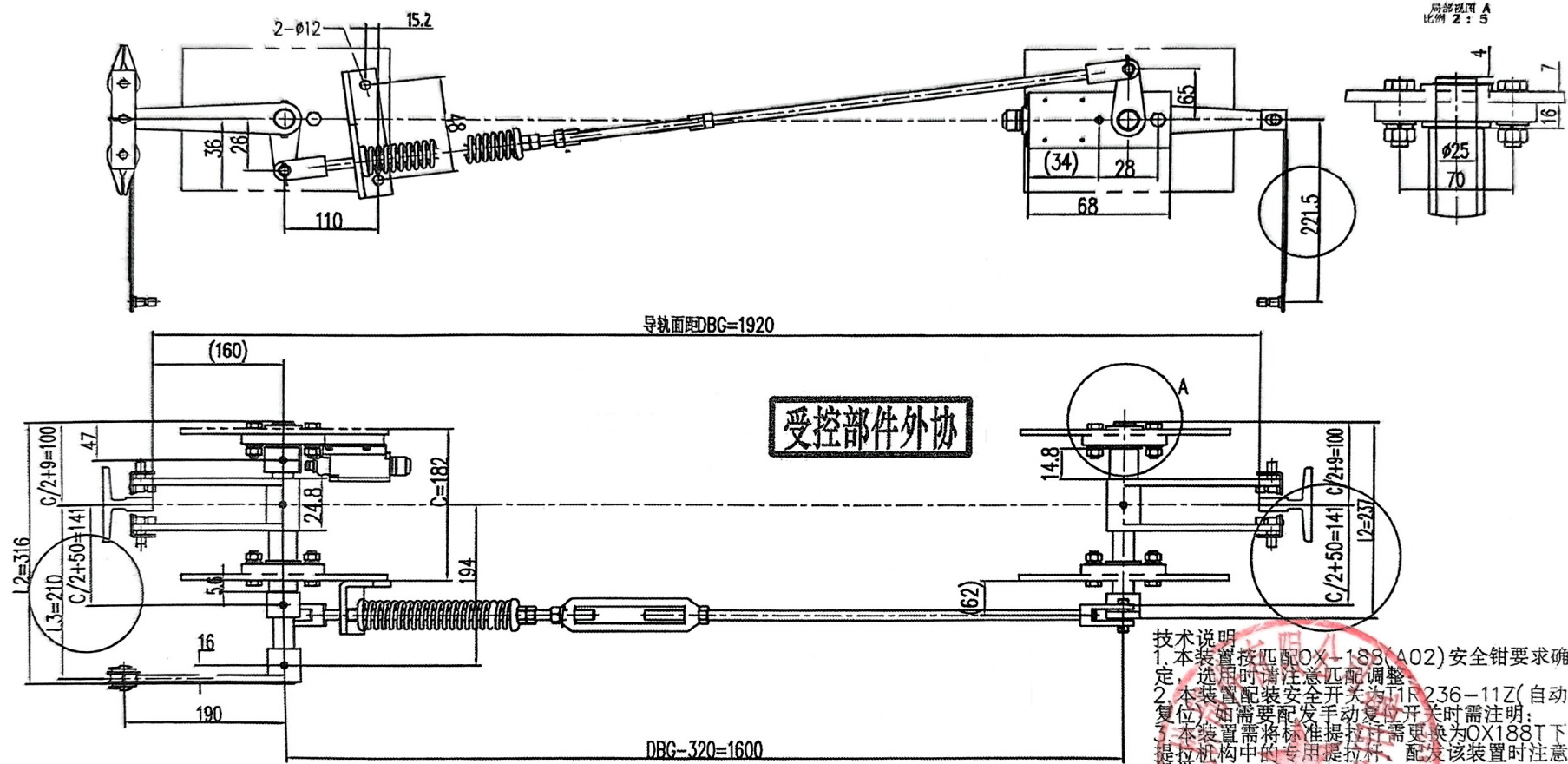


线性尺寸	0.5-8	>8-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	角度/高度尺寸	0.5-3	>3-8	>8-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	角度/高度公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±3°	±20°	±10°	±5°



技术说明
1. 本装置按匹配OX-188(A02)安全钳要求确定, 选用时请注意匹配调整。
2. 本装置配装安全开关为IFR236-11Z(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明。
3. 本装置需将标准提拉杆需更换为OX188T下提拉机构中的专用提拉杆, 配发该装置时注意提供。
4. 图中限速器提拉位置可根据实际调整, 本件可对称装配, 整体安装前需注意布置要求。

做(造)用件登记
旧版图总号

底图总号

签 字

日 期

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日
设计	张 文 超	标准化			
校对	施 伟	(审定)			
审核	王 伟				
工艺					
日期	2025.6.3				

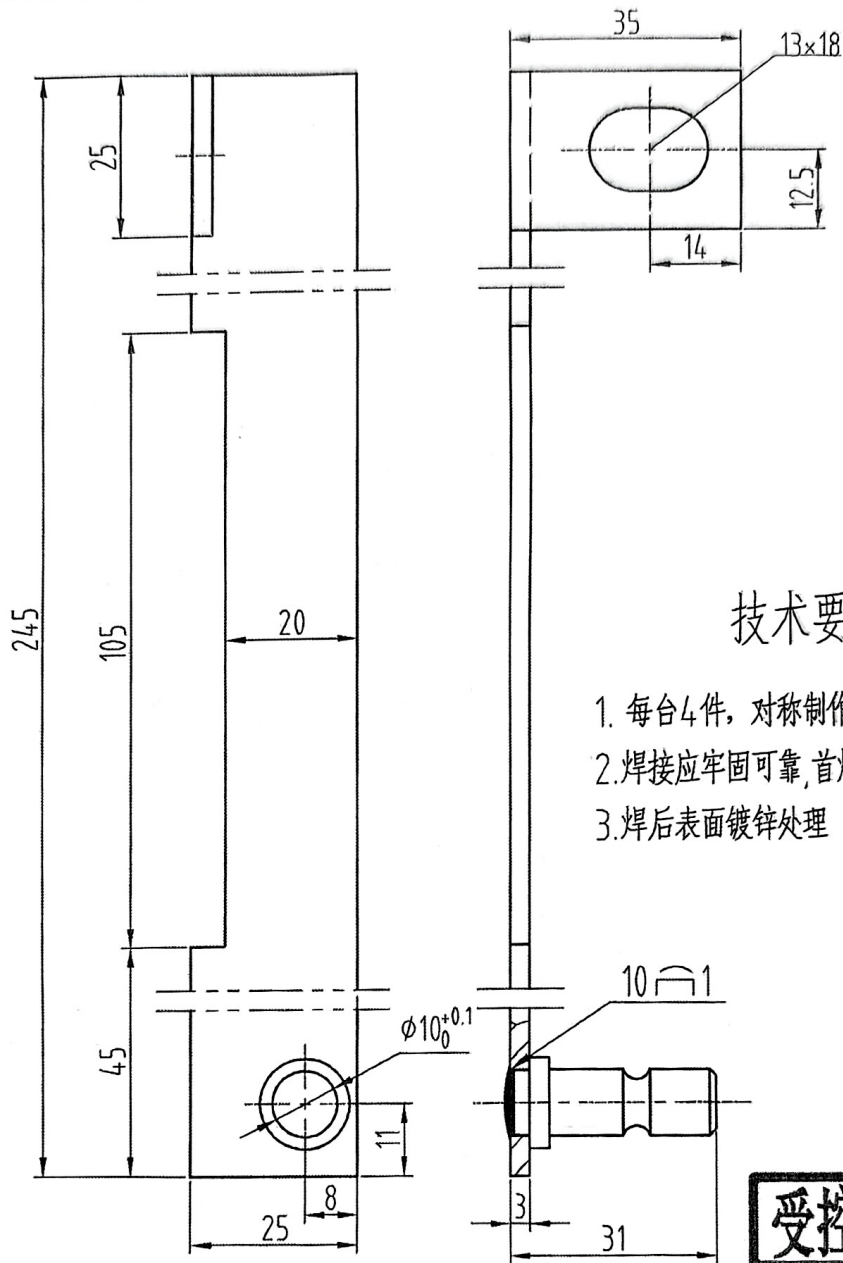
阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共 张	第 张	

通用电梯股份有限公司

安全 动机构

GE2501307K ~1309K

GE2501307K ~ 1309K

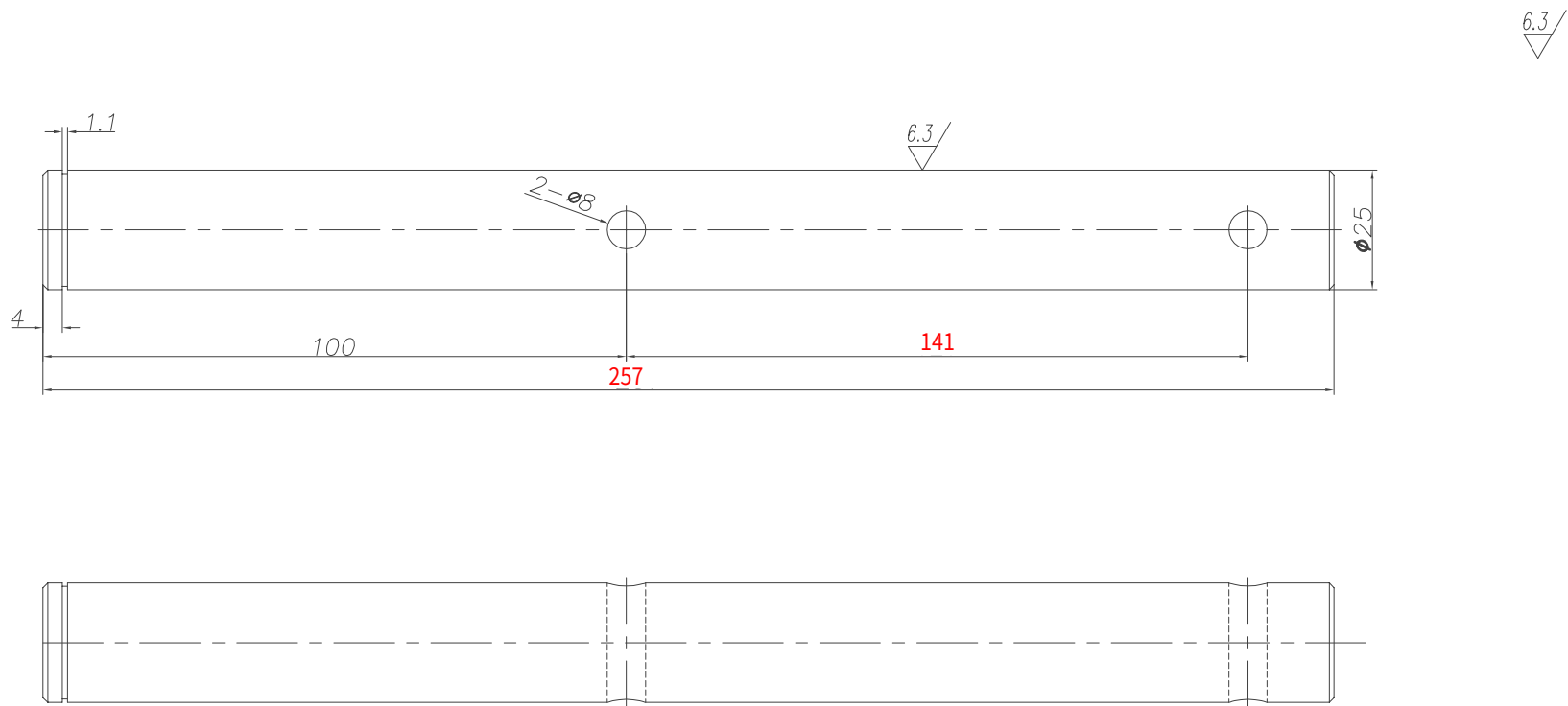


技术要求

1. 每台4件, 对称制作。
2. 焊接应牢固可靠, 首焊应进行强度检验。
3. 焊后表面镀锌处理

受控部件外协

修 改												
校 对	2	GE2300831G		销轴		1	Q235				外购	
	1	GE2300831G		提拉板		1	B-3.0/Q235				本图	
审 核	序号	代 号		名 称		数量	材 料		单重	总重	备 注	
工 艺				焊接件				通力电梯股份有限公司 安全钳楔块提拉板				
标 准	标记	处数	更改文件号	签 名	日期	图样标记		重量	比例	GE2501307K ~1309K		
批 准	设计	张安强		标准化		S A			1:1			
	校对	张安强		(审定)								
	审核	王德政										
	工 艺			日 期	2025.6.3	共 页		第 页				



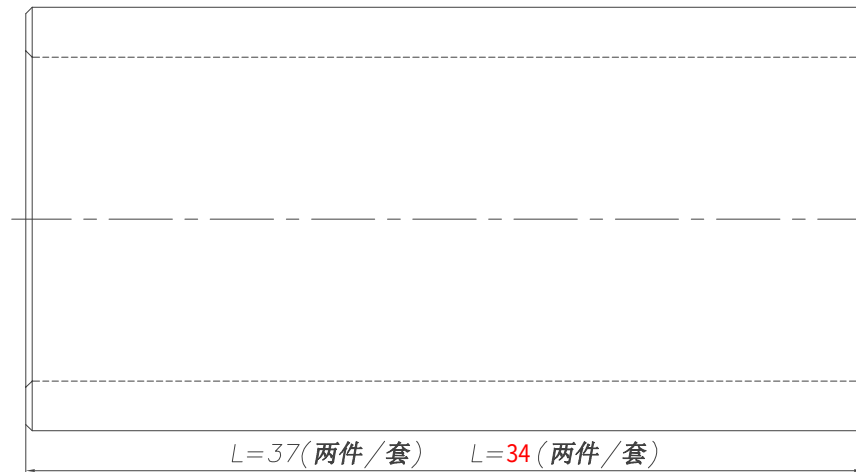
技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分 区 文件更改 整 名 年月日								短轴杆
设 计				标准化		阶段标记	重量 比例	
校 对								OX188T.2-1
审 核							1.25 1:1	
工 艺				批 准		版本:		

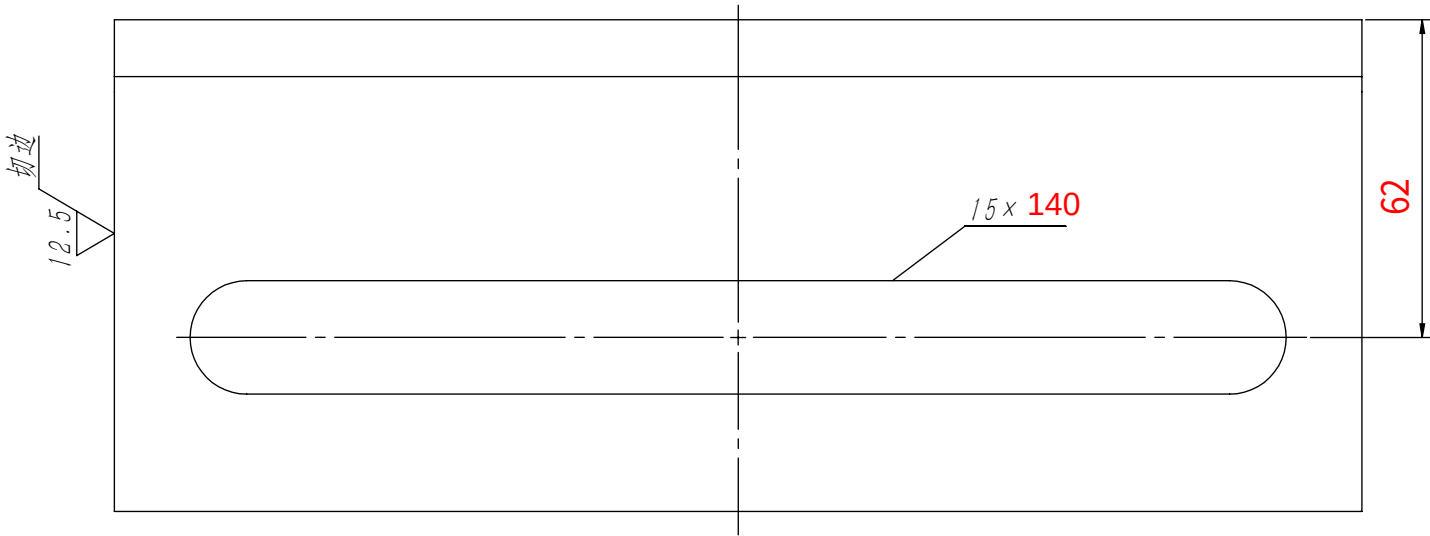
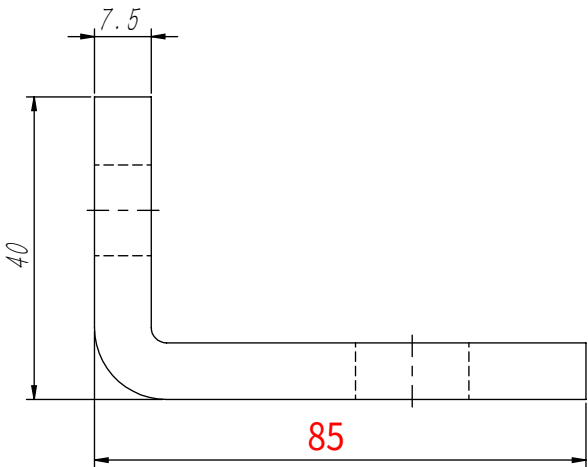
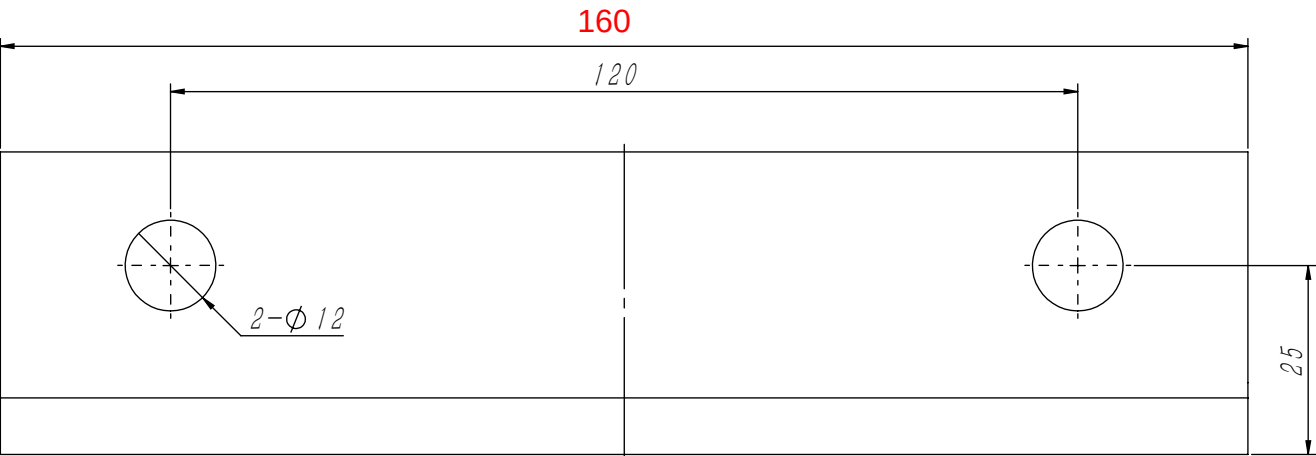


6.3

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记 处数 分 区 文件更改 壁 名 年月日								
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例
校 对							0.03	5:2
审 核								0X-188T.1-5
工 艺			批 准			版本:		



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										弹簧架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX188T.1-7	
校 对											
审 核								0.78	1:1		
工 艺			批 准			版本:					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期