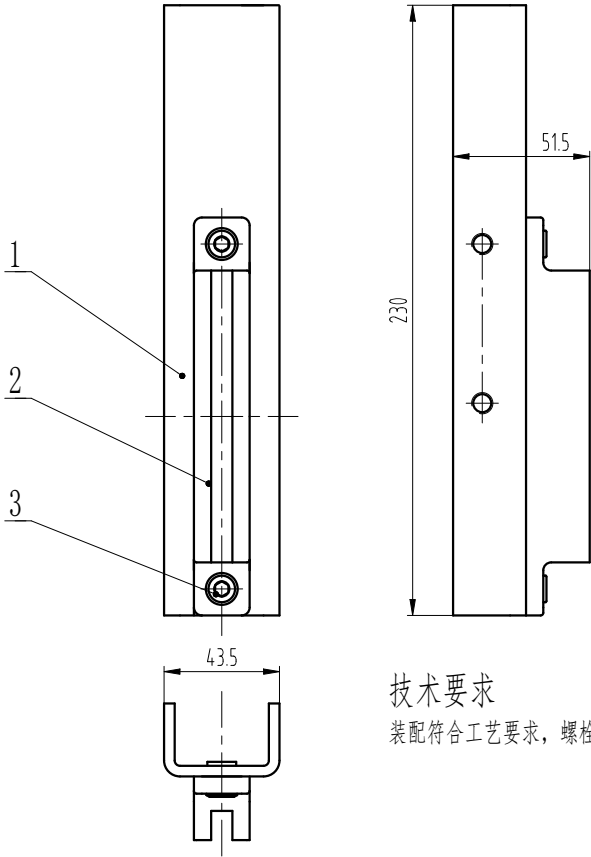


非标加长

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G96
-01	连接支架1	DWG	AX200C013	G91				-01	1
-02	导向靴衬	DWG	AX200C013	G92				-02	1
-03	内六角圆柱头螺钉		GB/T 70.1/M6x8					-03	2



技术要求
装配符合工艺要求，螺栓安装牢固可靠。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

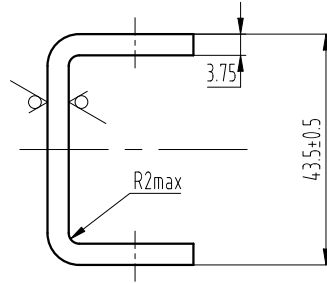
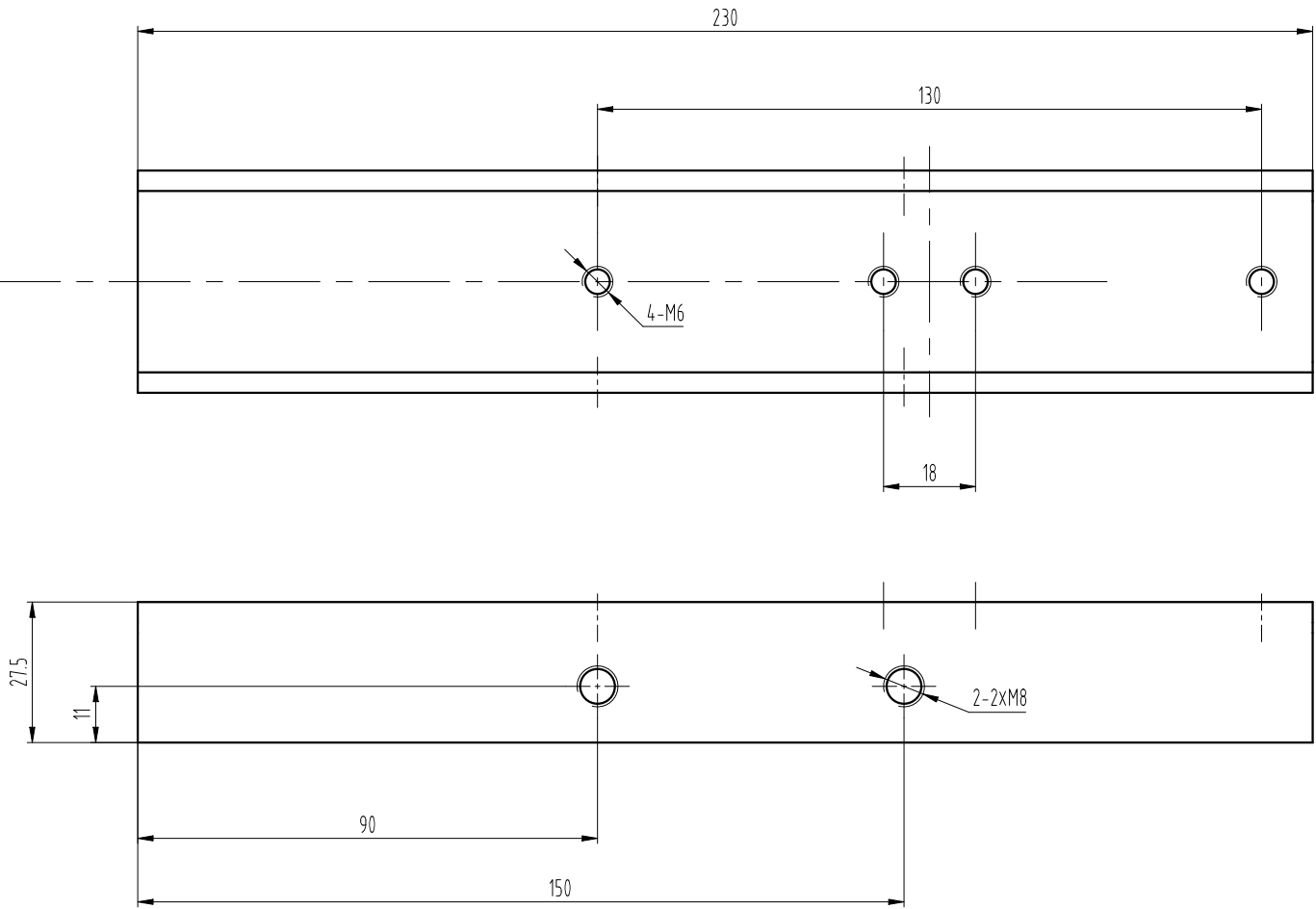
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性				连接支架组件	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:2
工艺		批准		第 1 张 共 1 张	AX200C013

图幅: A4 Ver 1.4

AX200C013G91

非标加长了

共12.5/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

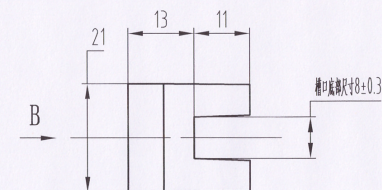
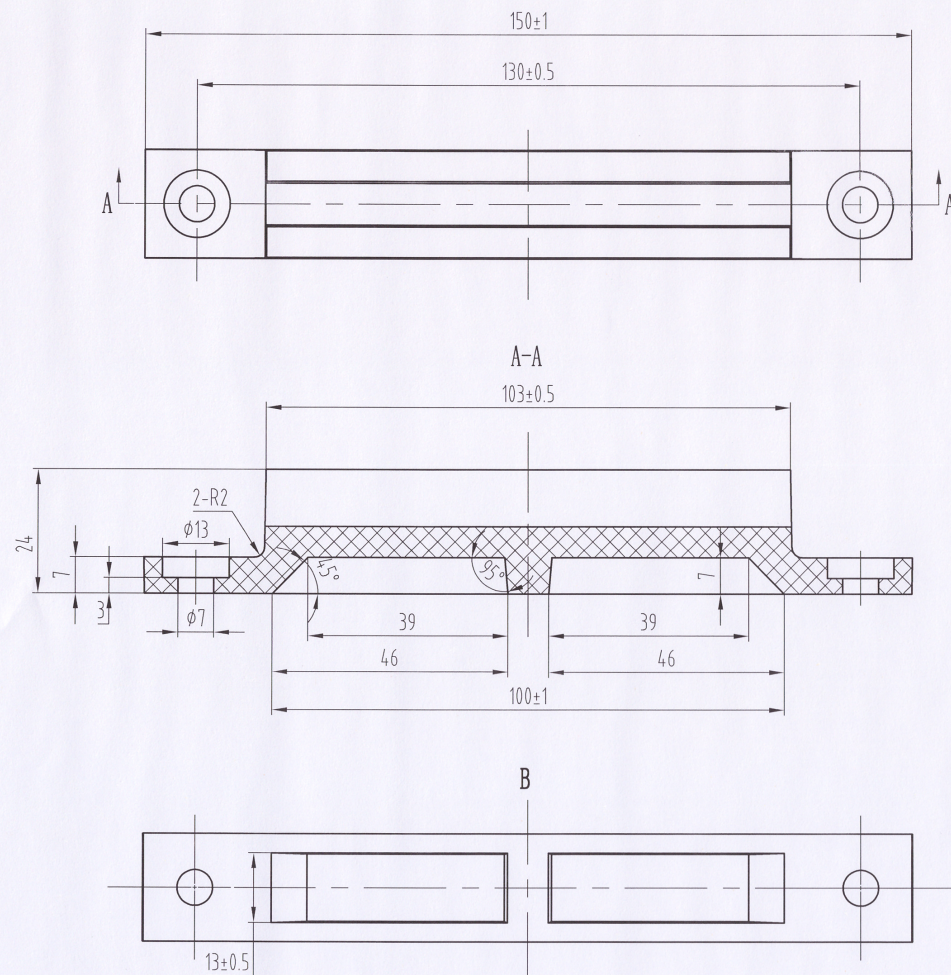
第一视角			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性								
设计			标准化			钢板 3.75/Q235B		连接支架1
						阶段标记	重量 比例	
审核							1:1	AX200C013
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日

连接支架1

AX200C013

AX200C013G92



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 端面有约 0.5° ~ 2° 的拔模斜度;
- 3 未注尺寸公差 ± 0.3 。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性				增强尼龙 PA66					
					设计	李民生	24.11.18	标准化			阶段标记		重量	比例
					审核	全维东	2024.11.18							1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	何强	2024.11.18	第 1 张	共 1 张		

导向靴衬
AX200C013