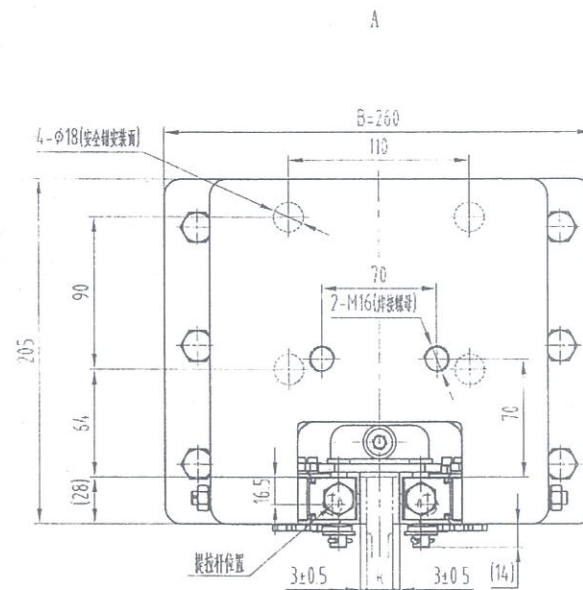




B	H
≤ 280	20
$280 < B \leq 330$	22
$330 < B \leq 360$	25

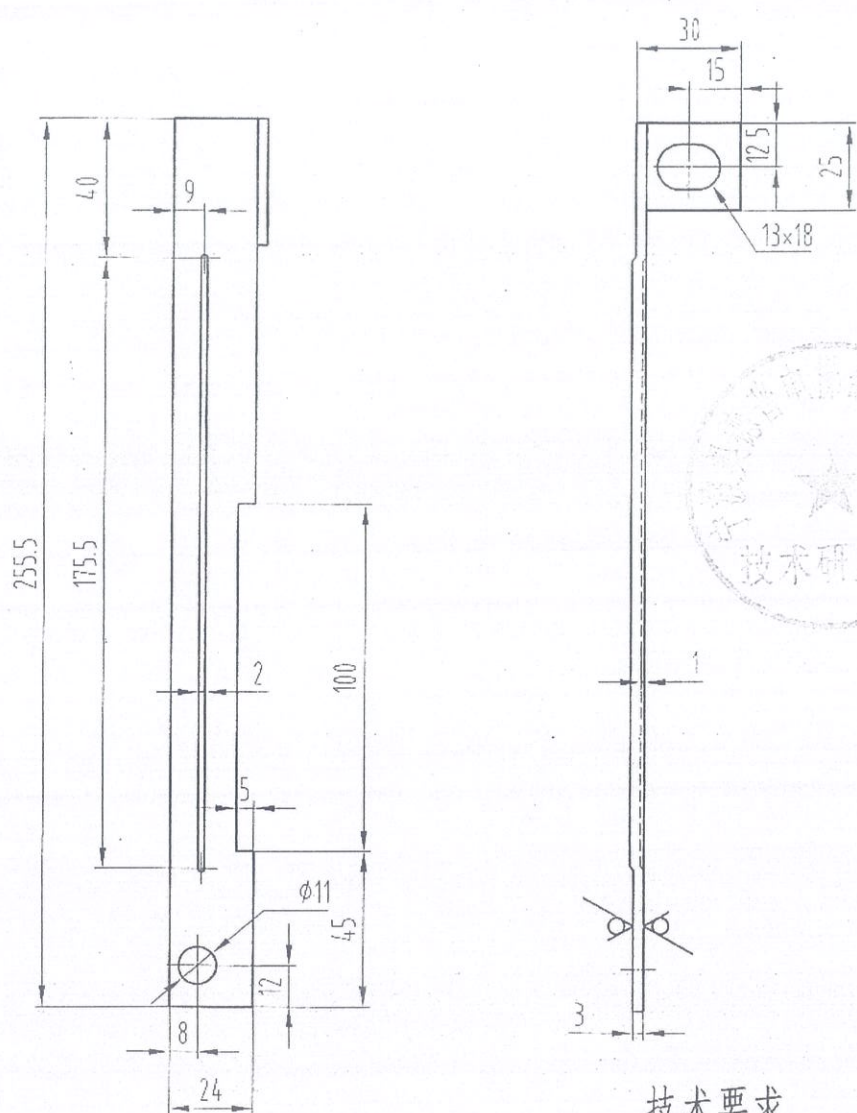
杭州独立送件号	船舶件号	P+Q[kg]	额定速度m/s	吊钩高度(mmm)
AE A2772AAC001	AX188A054G01	6050<P+Q≤6500	≤2.0	6
AE A2772AAC002	AX188A054G02	6500<P+Q≤7000		
AE A2772AAC003	AX188A054G03	7000<P+Q≤7500		
AE A2772AAC004	AX188A054G04	7500<P+Q≤8000		
AE A2772AAC005	AX188A054G05	8000<P+Q≤8500		
AE A2772AAC006	AX188A054G06	8500<P+Q≤9000		
AE A2772AAC007	AX188A054G07	9000<P+Q≤9500		
AE A2772AAC008	AX188A054G08	9500<P+Q≤10000		
AE A2772AAC009	AX188A054G09	10000<P+Q≤10500		
AE A2772AAC010	AX188A054G10	10500<P+Q≤11000		

1 本产品OX-188A安全联动装置，为杭州奥立达电梯有限公司定制，尺寸和结构更改，需双方确认；
2 本图所示为1组，每台电梯配2组；
3 装配时各活动部位活动灵活，无卡阻；
4 安全钳漆封处不得擅自调整，如需调整请联系生产厂家。

奥立达图号	AEA2772AAC	确认	陈益斌
会签确认日期	2024.10.15	批准	BWIK
件号备注	AEA2772AAC 001/010, 0		
第 1 页/共 2 页	授权	PM240151	

18-099 第一视图 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性							
设计	李锐生	2010.05	标准化				
				阶段标记		重量	比例
审核	刘刚	2010.10					1:3
工艺			批准	12010102010.10	第 1 张	共 2 张	

12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 本件取消焊接销轴；
- 3 表面电镀白锌处理。

对应表

杭州奥立达件号	奥施普件号	说明
AEA2772AAC099	AX188A054G99	如图制作
AEA2772AAC098	AX188A054G98	对号制作

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性	钢板 3.0/Q235B		复式安全钳(提拉板)		
设计	李民生 24/01/15	标准化	阶段标记		重量	比例
审核	24.10.15	批准	12月26日 2024.10.15	第 2 张	共 张	1:2
工艺						AX188A054

奥立达图号	AEA2772AAC	确认	陈益兴
会签确认日期	2024.10.15	批准	PM15
件号备注	AEA2772AAC 001~010, 098~099		
第 2 页/共 2 页	授权	PM240151	

图框: A4 Ver 1.4