

A

B

C

D

E

F

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮规格	备注
△ X0A2531ACN047	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001	左侧
X0A2531ACN005	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001	
X0A2531ACN006	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002	
X0A2531ACN007	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002	
X0A2531ACN008	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002	右侧
△ X0A2531ACN009	1.25	6	200	217	X0A4111ACH001	
△ X0A2531ACN048	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001	
X0A2531ACN015	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001	
X0A2531ACN016	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002	左侧
X0A2531ACN017	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002	
X0A2531ACN018	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002	
△ X0A2531ACN010	1.25	6	200	217	X0A4111ACH001	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮规格	备注
X0A2531ACN106	1.5	6	240	267	X0A4111ACH004	左侧
X0A2531ACN107	1.6	6	240	267	X0A4111ACH004	
X0A2531ACN108	1.75	6	240	267	X0A4111ACH004	
X0A2531ACN116	1.5	6	240	267	X0A4111ACH004	右侧
X0A2531ACN117	1.6	6	240	267	X0A4111ACH004	
X0A2531ACN118	1.75	6	240	267	X0A4111ACH004	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮规格	备注
△ X0A2531ACN049	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001	左侧
X0A2531ACN025	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001	
X0A2531ACN026	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002	
X0A2531ACN027	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002	
X0A2531ACN028	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002	右侧
△ X0A2531ACN050	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001	
X0A2531ACN035	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001	
X0A2531ACN036	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002	
X0A2531ACN037	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002	左侧
X0A2531ACN038	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002	

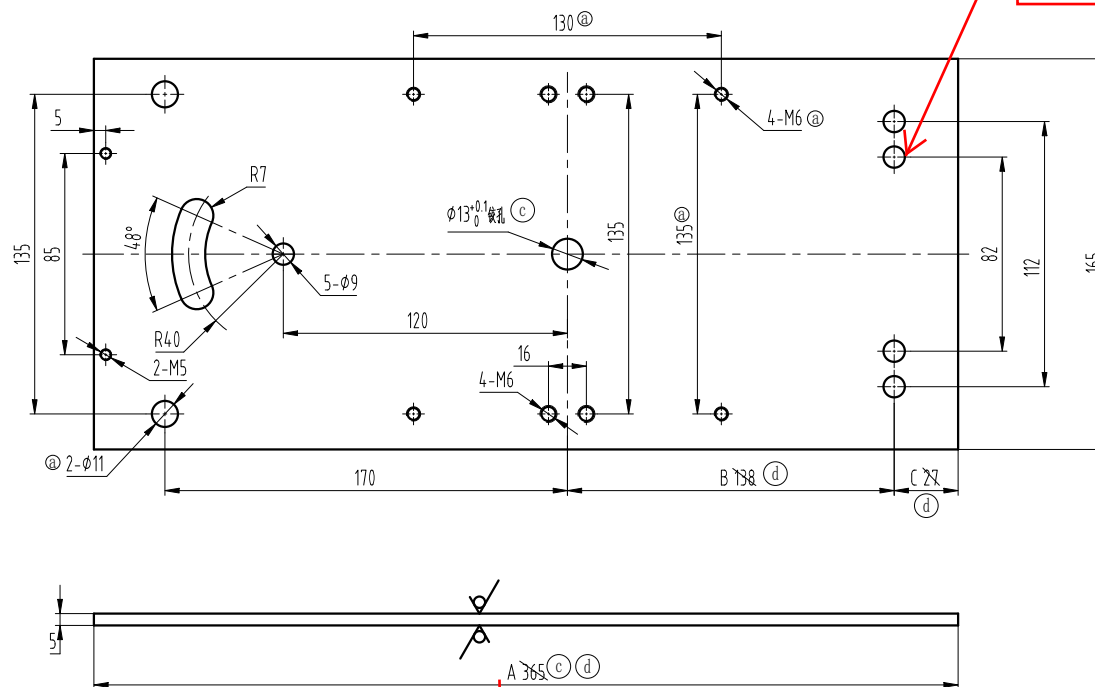
CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	批准	比例: 此图不按比例	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2307063	△	1	新归档1.5~1.75速度使用6mm钢丝绳的限速器	董子健	2023-04-10	校 对	何 威			XOA2531ACN
CA-D2311066	△	3	补充限速器壳体宽度A的取值	梁宇峰	2023-11-15	标准	薛艳妮			OX-187限速器
CA-H2309008	△	4	新增0.5速度规格, 新增件号047~050	黄家琦	2024-3-12	批 准	王 利			CA号: CA-D2207158
CA-D2503118	△	2	新增1.25速度规格, 新增件号009、010	苏元春	2025.03.26	日 期	2022-07-18	共 11页 第 页 2		

图例: V2.0-2017-07-01

(d)

(b)

其余 $\nabla 12.5$



增加2个圆孔

④ 尺寸表

OX187.1-1	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

④	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187. 1-1G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B			左侧板	
③	2	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化							
②	2	图面标准化,增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20								阶段标记	重量	比例	
①	4	增加4个M6孔, 更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19							1:2	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张	共 2 张		0X-187. 1-1	

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板(巨立)					
设计	周正	2020.05.30	标准化								
						阶段标记		重量		比例	
										1:3	
审核						0X-187.1-3(JL)					
工艺			批准								
						共 张 第 页					