



技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$, 总允许系统质量 $1000\text{kg} \leq (P+Q) \leq 4000\text{kg}$, 具体参数见型式试验证书;
 - 2 图中L值根据 $P+Q$ 值调整, 调整后(件2)活动销块组件中调节螺栓处漆封处理;
 - 3 调整件7(六角螺栓)的高度, 使件8(U型板簧)保持水平;
 - 4 件9(双头螺杆)安装牢固可靠, 符合工艺要求, 安装后螺栓点红漆处理;
 - 5 本件提拉方式为双提拉, 双提拉杆现场安装。

第一视角 			实施日期			 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性								
设计	胡建升	23.05.06	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	23.05.29						1:3
工艺	竺启辉	23.05.29	批准	俞礼园	23.05.30	第 1 张	共 4 张	\$ 0X-188