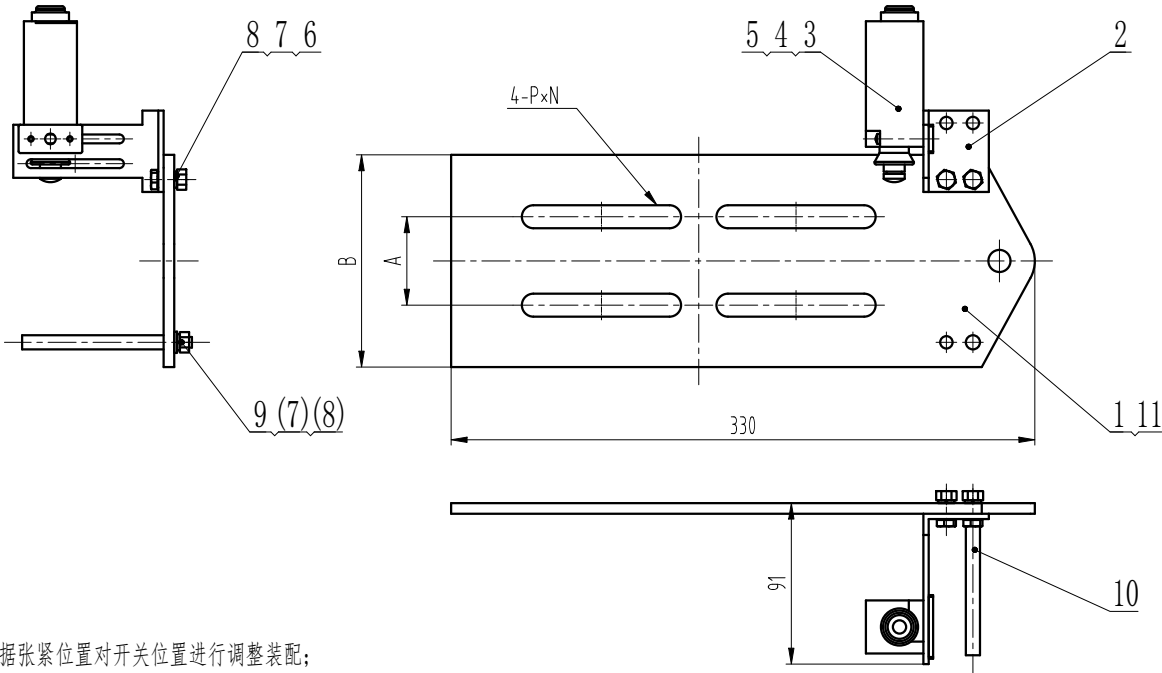


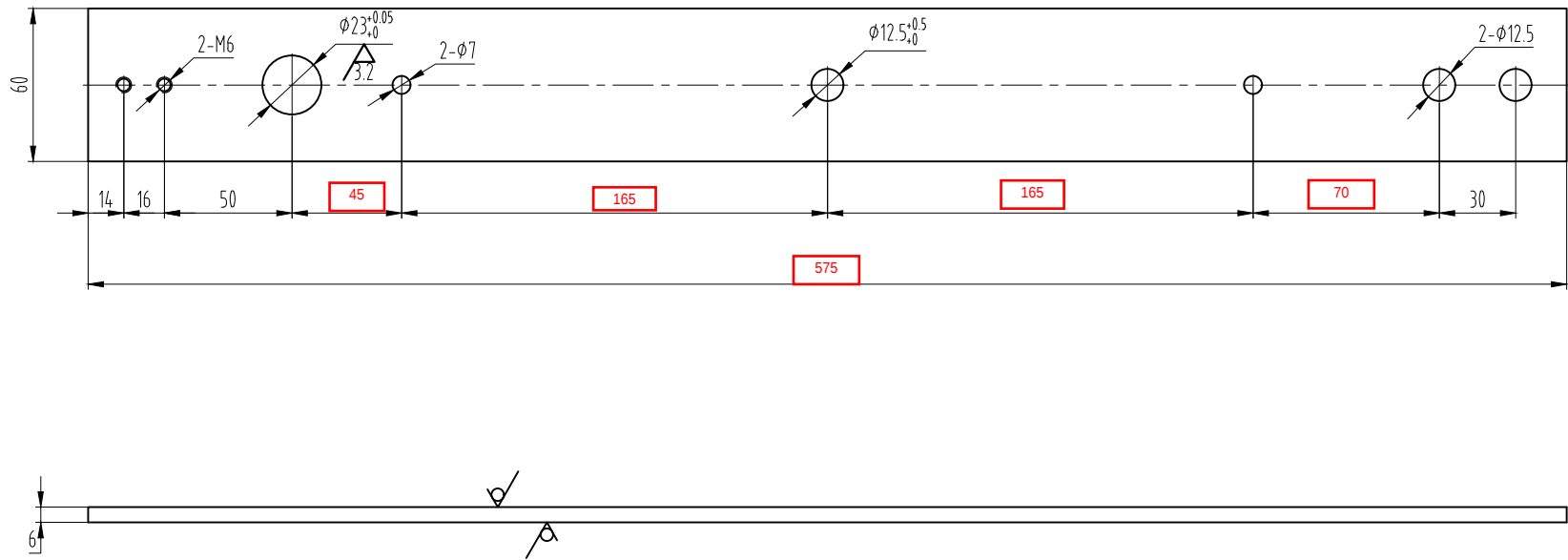
-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			备用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00_	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



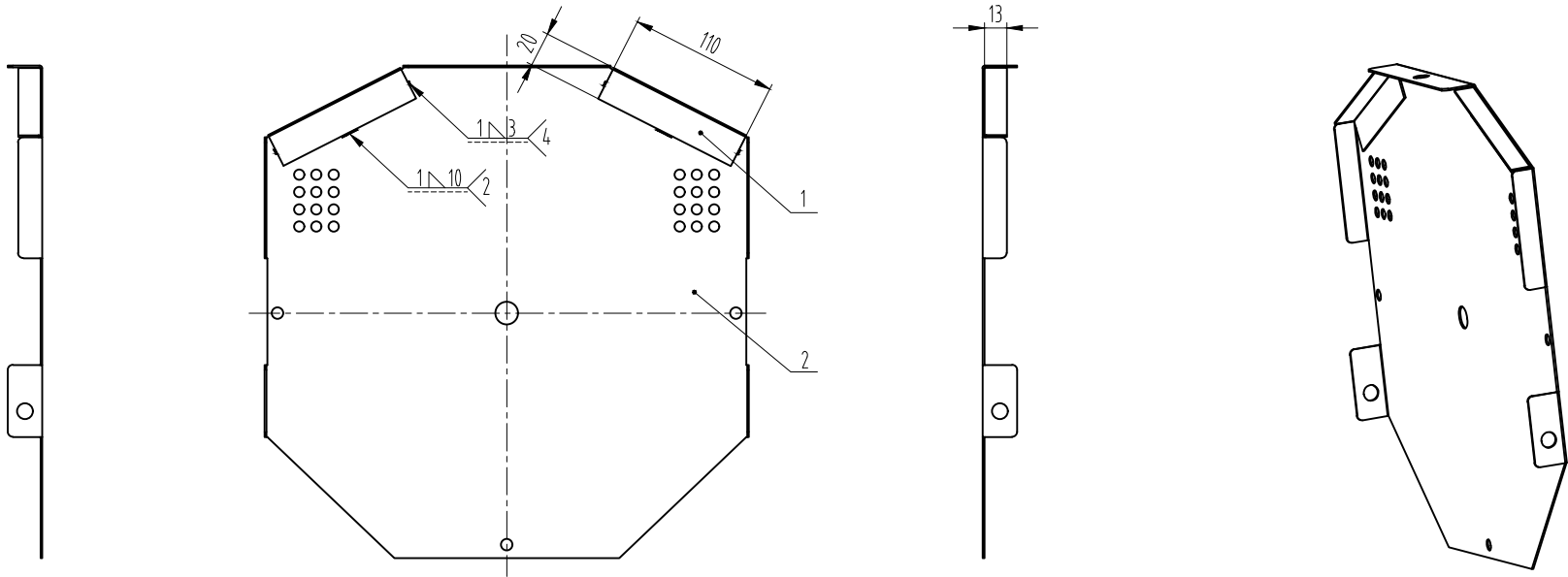
- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.											
					CC 关键特性							扁钢 Q235B/6x600								
					设计		胡建升		2022.06.21		标准化				摇杆（300轮）					
					审核										阶段标记		重量		比例	
					工艺						批准						1:2		#X20000C01	
标记		处数		更改内容					签名		年月日				第 1 张		共 1 张			

摇杆 (300轮)

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

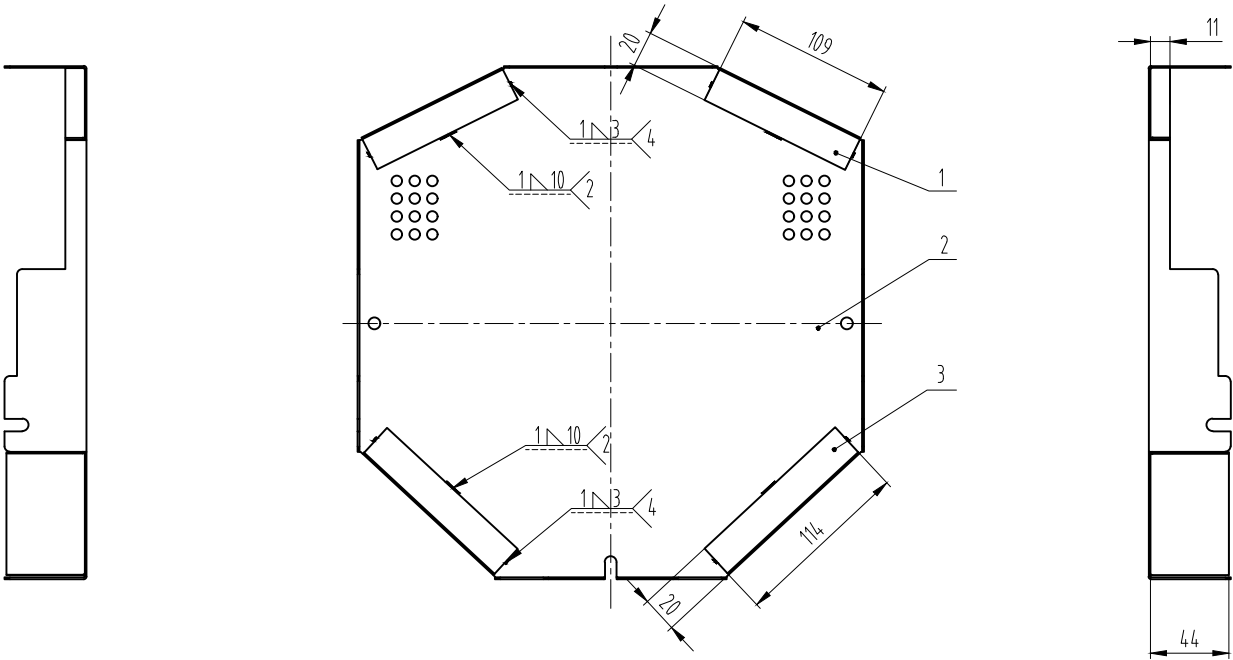


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
										CC		关键特性											
																焊接图			前护罩焊接图				
										设计	胡建升	2022.09.09	标准化				阶段标记	重量				比例	
										审核										1:3	#X20000C00		
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺				批准			第 1 张	共 2 张			

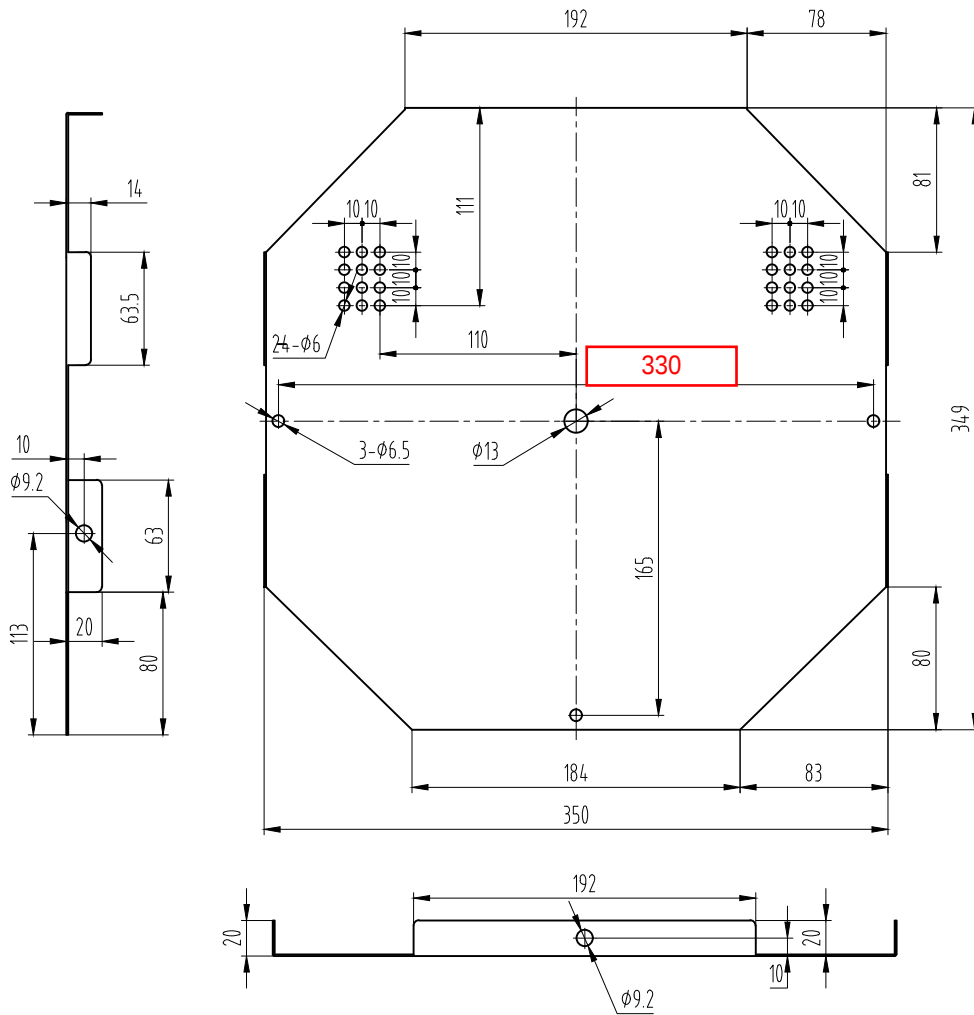
-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2



技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

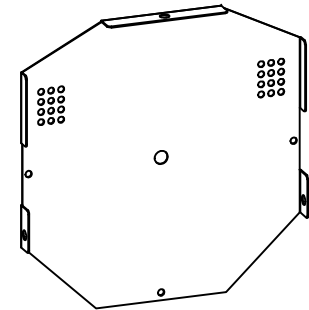
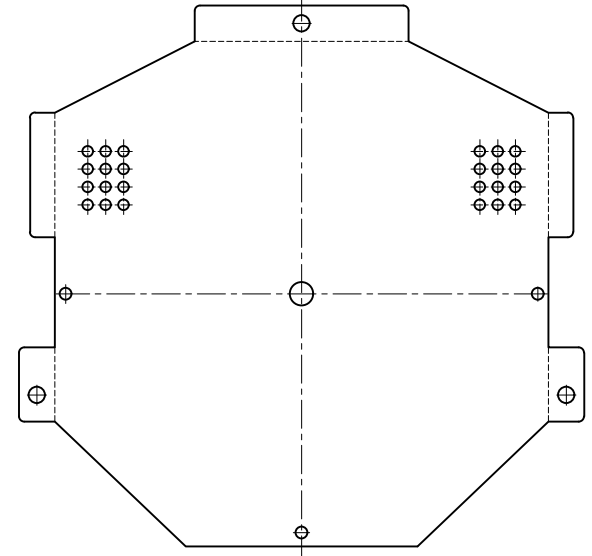
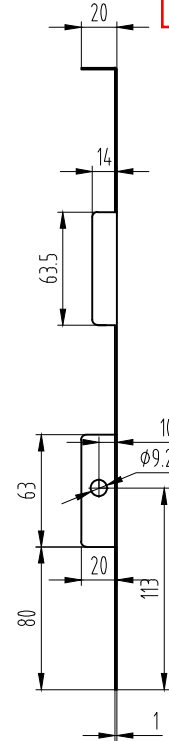
图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						CC		关键特性															
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化				焊接图		后护罩焊接图					
						审核										阶段标记				重量		比例	
						工艺						批准								1:3		#X20000C00	
标记		处数		更改内容		签名		年月日								第 2 张		共 2 张					



一套1件

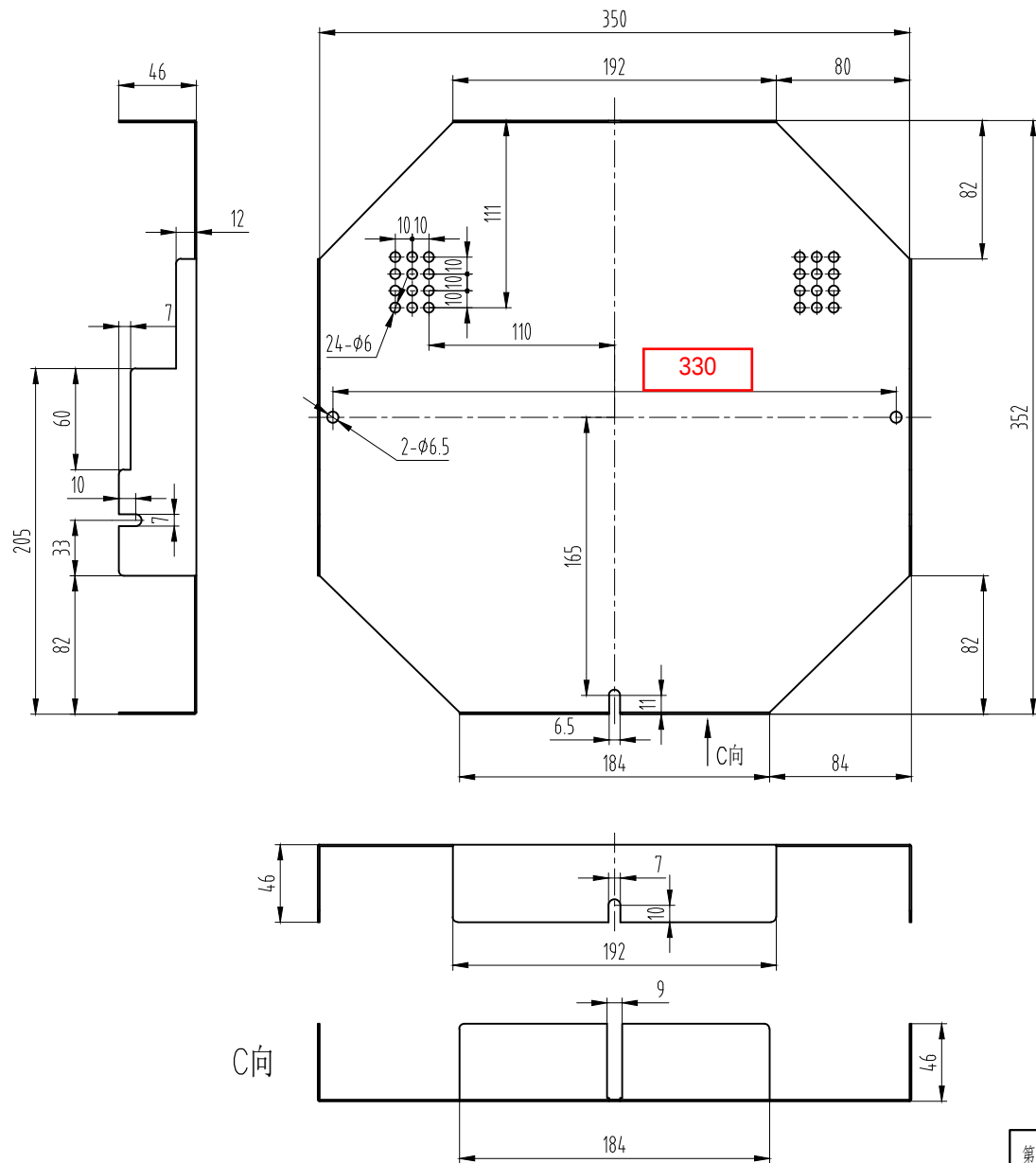
展开图



技术要求

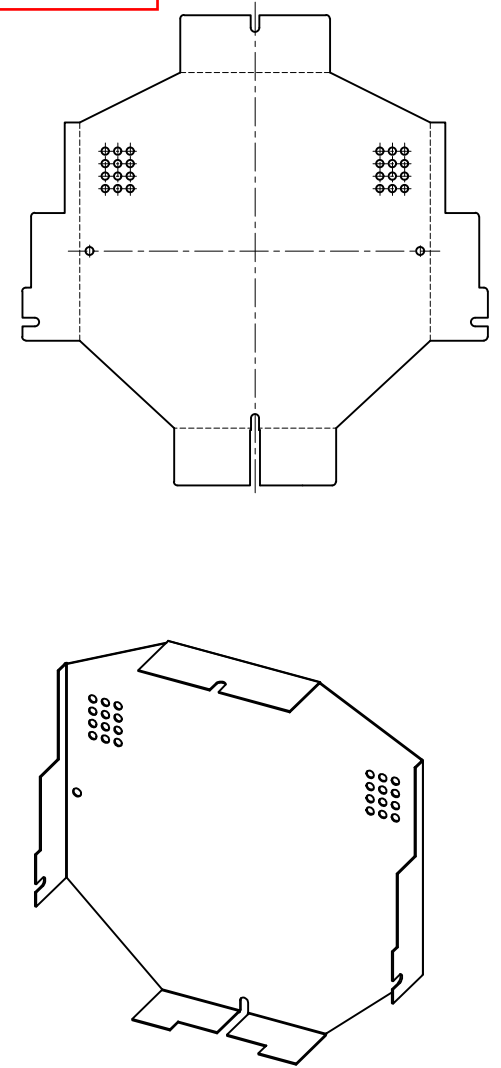
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								Q235B/1.0			
				设计	胡建升	2022.06.22	标准化					阶段标记	重量	比例	前护罩 (300轮)
				审核										1:3	
				工艺				批准				第 1 张	共 1 张		#X20000C02
标记	处数	更改内容				签名	年月日								



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

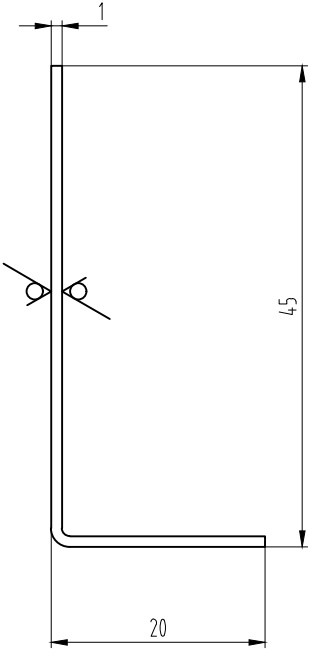
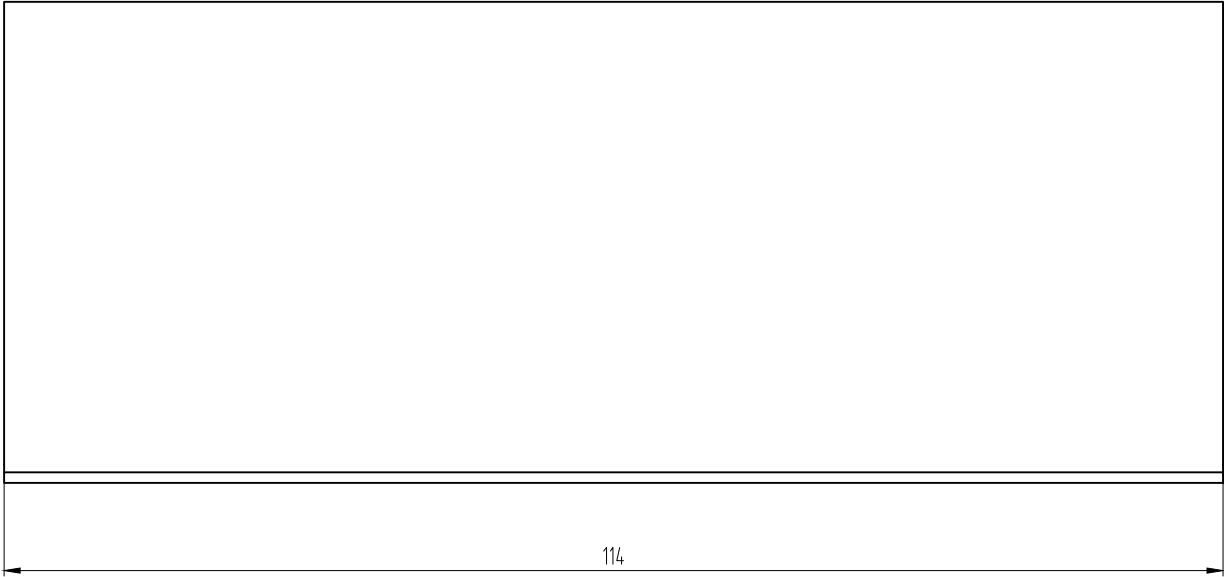
一套1件



第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC 关键特性								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	胡建升	2022.06.22	标准化					Q235B/1.0		后护罩(300轮)	
审核								阶段标记	重量	比例	
工艺				批准				第 1 张	共 1 张	1:3	#X20000C03
标记	处数	更改内容			签名	年月日					

其余 6.3

一套2件

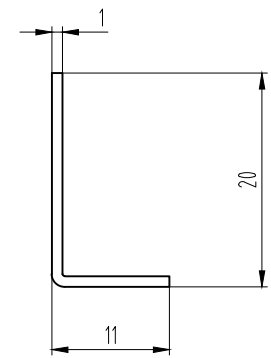
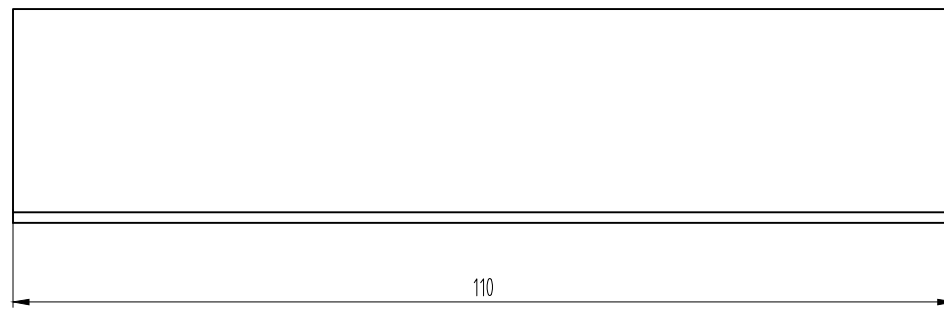


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						CC		关键特性				Q235B/1.0			后护罩下挡板 (300轮)				
						设计		胡建升		2022.09.23		标准化							
						审核								阶段标记		重量		比例	
						工艺						批准						2:1	
标记		处数		更改内容				签名		年月日				第 1 张		共 1 张		#X20000C04	

一套2件



技术要求:

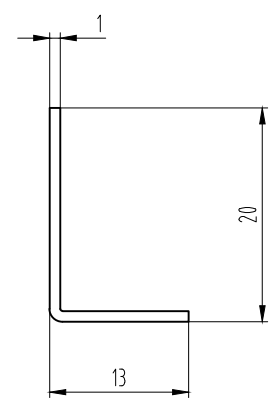
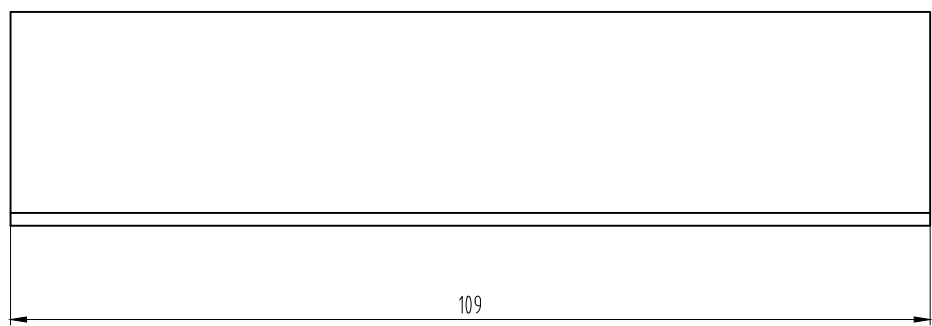
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)