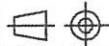
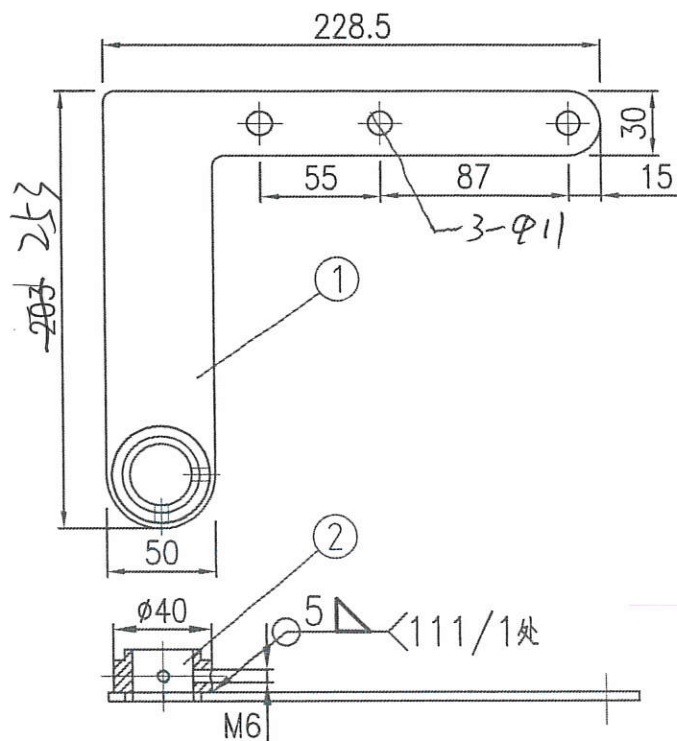


A4:297×210

一角 FIRST 	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		
	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		
	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差 TOL	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



技术要求

- 1 各部件电焊连接, 焊接牢固可靠
- 2 焊后去除焊渣, 表面镀白锌。

1台两件, 左右各一

①

ZOA4189AAC001 ZOA3095AAE001 ② 2022.5.9

借(通)用件登记

序号	图幅	代号	名称	数量	材料	备注
1	A4	ZOA4040AGG001	联动拉臂本体	1	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	
2	A4	ZOA4227AAF001	臂销	1	Q235	

绘图

归属上级

组合件

联动拉臂

原图图号

标记 处数 更改文件号 签字 日期

图样标记 数量 重量 比例

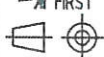
ZOA3095AAE

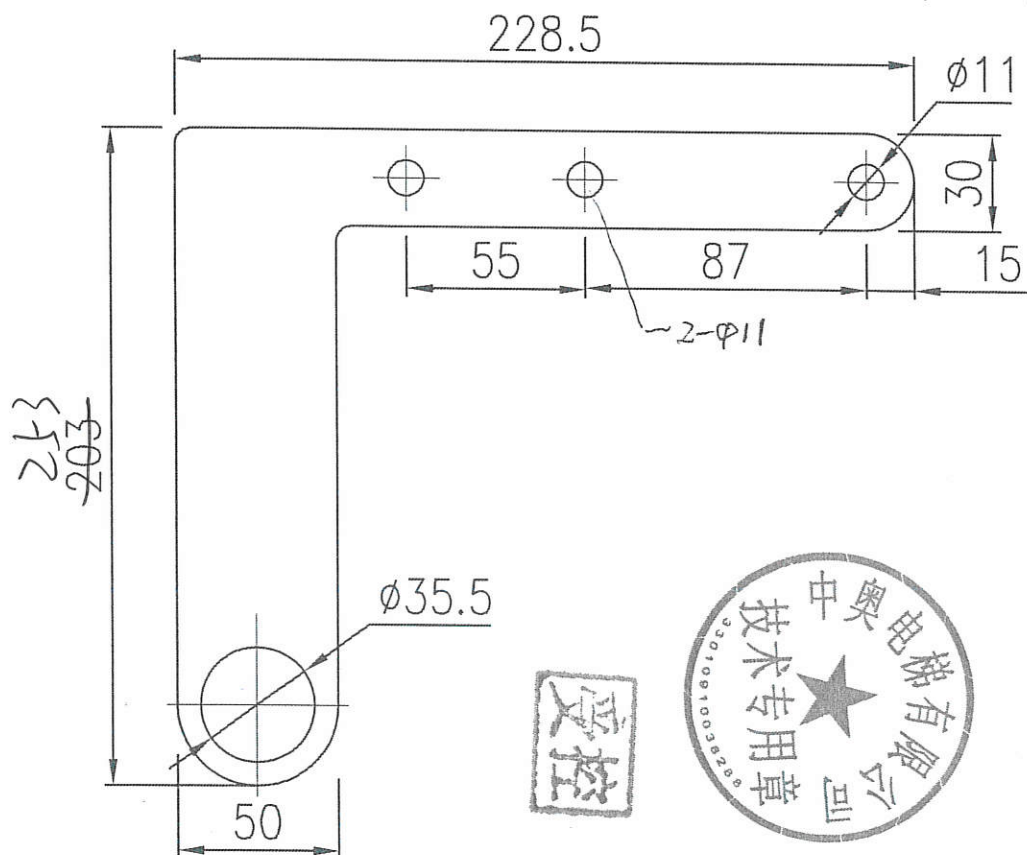
RNAGDB9.10

设计
校对
审核
工艺标准化
批准S B 2 见表 1:3
共 2 页 第 1 页

版本: 202204

A4:297×210

一角 FIRST 	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		
	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		
	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差 TOL	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

其余 $\sqrt{12.5}$ 

件 号	重量(kg)	备注
ZOA4040AGG001		

技术要求

- 1 去除毛刺，打磨平整
- 2 焊后去除焊渣，表面镀白锌。

借(通)用件登记

绘 图

归属上级

ZOA3095AAE

原图图号

RNAGDB9.11

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设计				
校对				
审核				
工艺				

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

图样标记	数量	重量	比例
S	B	见	表
共 1 页			第 1 页

联动拉臂本体

ZOA4040AGG

版本: 202204

③

圖

1.序号1(含两根折弯拉杆)、序号6、序号7一箱 外箱贴安全封件号

2. 序号2至序号5一箱, 外箱贴联动拉臂和联动销轴件号

3. 外箱注明项目名称

致 密



标志		处理	分区	文件柜编号	签名	年、月、日
设计				标准色		
校对						
审核						
工艺				批准		

附送标志 数量 212 比例 4:1						共 2 张
						第 2 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

瞬时代安全钳

OX088(A02)