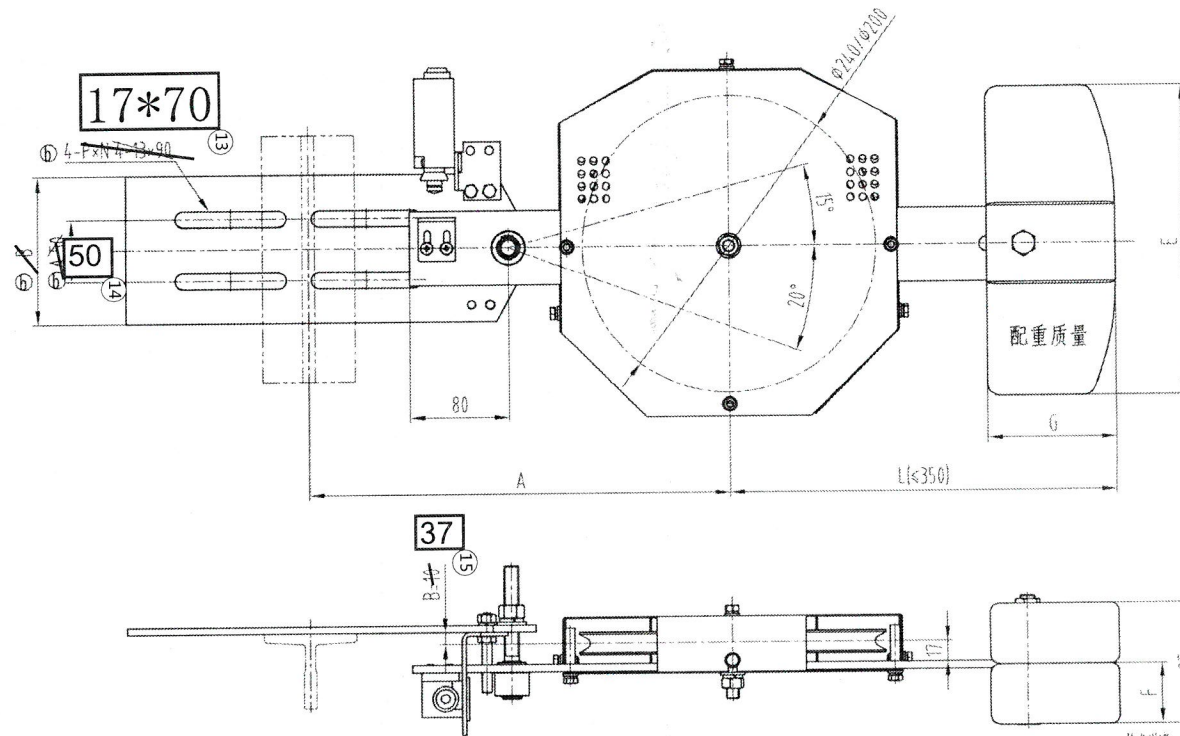




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619AEA		
西奥件号	001-018		
确认人	温奕忠, 何峰山	日期	2024.6.17
共 2 页, 第 1 页	CA号	CA-D2406020	



技术说明

- 1、本件按 $\phi 24.0$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(请查绳轮直径, 绳槽规格等);
- 2、配重的使用根据指令要求, 我司标配16kg重晶石;
- 3、参数A、B值根据图纸表单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
- 4、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 5、本件防护形式采用全防护;
- 6、本件产品对应OX-200缆索装置, 该图为杭州西奥定制;
- ⑦ 7、绳轮采用钢板轮。

⑥ 对应表

P×N	A	B	适用绳径
13×90	50	120	T75/T82/T89
18×90	70	140	T114/T127

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计		总装示意图	
设计		宋剑		张紧装置	
20220220		标准化		阶段标记	
李民生		24.6.13		重量	
李民生		21.05.16		比例	
审核		刘磊		1:4	
24.06.13		批准		第 1 张	
工艺		共 2 张		AX200V038	
签名		年月日			
更改内容					

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨				
XOA2619AEA001	AX200V038G01	240	6	300~320	37 30.5	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89				
XOA2619AEA002	AX200V038G02	240		300		24		265	85	165	345	50~100					
XOA2619AEA003	AX200V038G03	240		300~320		16	铸铁	250	50	105	315	0~50					
XOA2619AEA004	AX200V038G04	240		300		24		250	105	50	295	50~100					
XOA2619AEA005	AX200V038G05	200		300		16	重晶石	265	70	130	310	0~50					
XOA2619AEA006	AX200V038G06	200		280		16	铸铁	250	50	105	310	0~50					
XOA2619AEA007	AX200V038G07	240	8	320	30.5	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T89				
XOA2619AEA008	AX200V038G08	240				24		265	85	165	345	50~100					
XOA2619AEA009	AX200V038G09	240				16	铸铁	250	50	105	315	0~50					
XOA2619AEA010	AX200V038G10	240				24		250	105	50	295	50~100					
XOA2619AEA011	AX200V038G11	240	6			320	30.5	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T114/T127		
XOA2619AEA012	AX200V038G12	240						16	铸铁	250	50	105	310	0~50			
XOA2619AEA013	AX200V038G13	240						24	重晶石	265	85	165	345	50~100			
XOA2619AEA014	AX200V038G14	240						24	铸铁	250	105	50	295	50~100			
XOA2619AEA015	AX200V038G15	240	8					320	30.5	16	重晶石	260	70	130		310	0~50
XOA2619AEA016	AX200V038G16	240								24		265	85	165		345	50~100
XOA2619AEA017	AX200V038G17	240								16	铸铁	250	50	105		315	0~50
XOA2619AEA018	AX200V038G18	240								24		250	105	50		295	50~100

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619AEA
西奥件号	001-018
确认人 温奕忠, 何德山	日期 2024.6.17
共 页, 第 2 页	CA号 CA-D2406020

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 宋剑 20220220 标准化

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

张紧装置

阶段标记 重量 比例

AX200V038

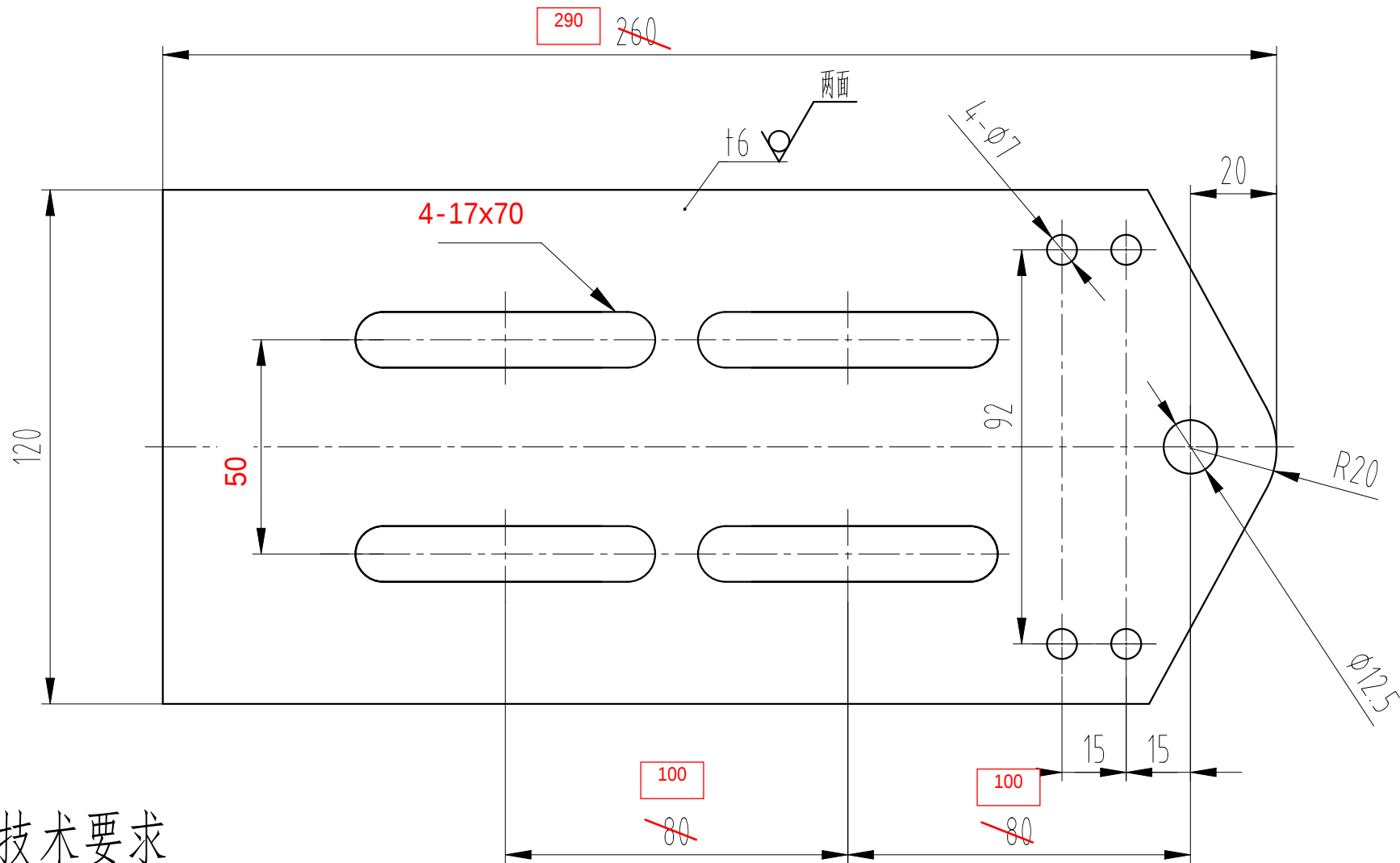
批准 2024.06.13 第 2 张 共 2 张

图幅: A3 Ver 1.1

①	15	增加件号007-018, 增加320、30.5
②	2	增加件号XOA2619AEA005、XOA2619AEA006
标记	处数	更改内容

李强 24.6.13
宋剑 23.09.12
签名 年月日

审核 24.06.13
工艺



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC		关键特性										
设计				标准化			钢板 6.0/Q235B			安装底板		
							阶段标记		重量			
审核											1:1	
工艺				批准			第 1 张		共 1 张			

安装底板

标记	处数	更改内容	签名	年月日