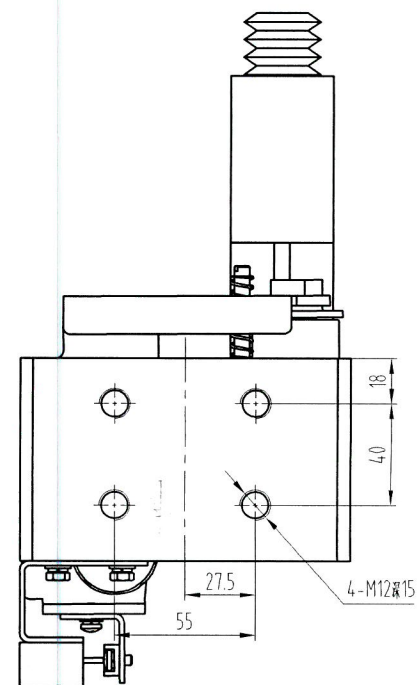
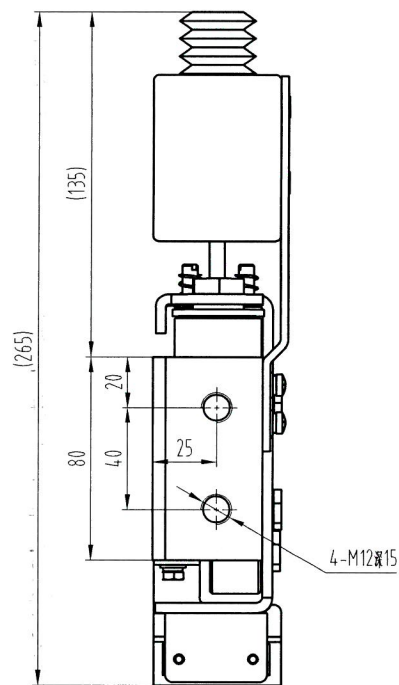
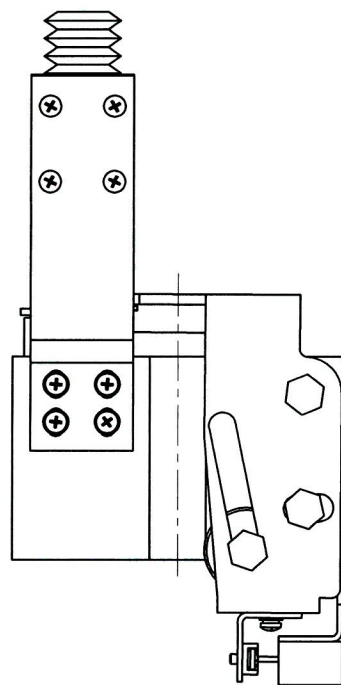
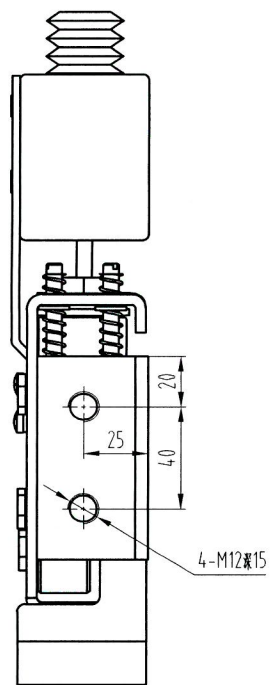
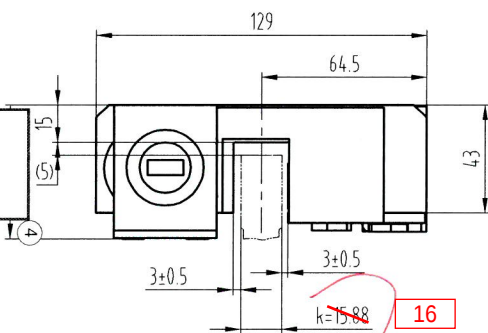




FB-XOA2684ACN001-Z11382
FB-XOA2684ACN002-Z11382



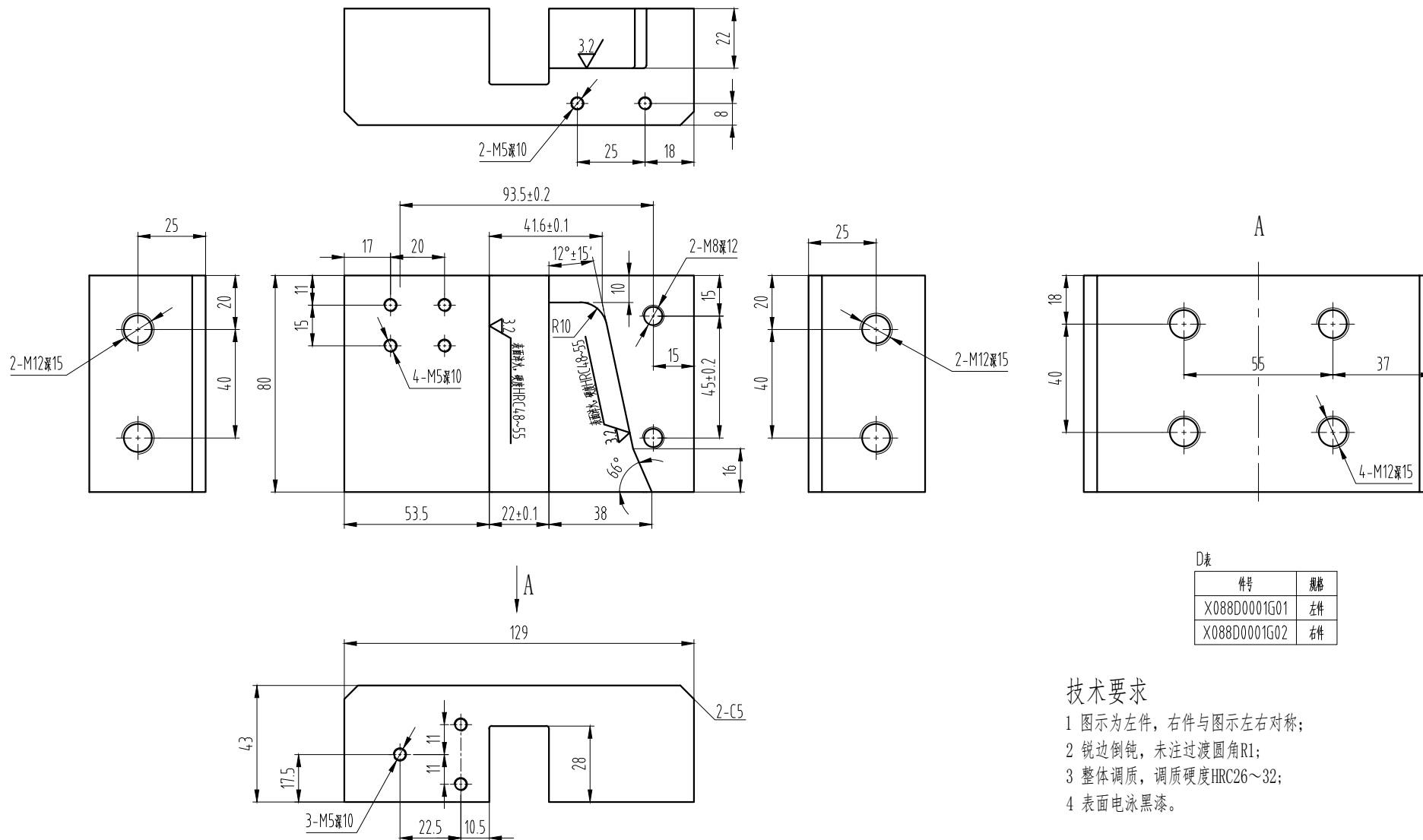
技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1250\text{kg}$
- 2 本产品一套两件, 图示为右件, 左件对称装配;
- 3 图示安装方式为侧安装或背部安装;
- 4 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少10mm

图号: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性							
设计				标准化					安全钳 (15.88)
						阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	OX-088D
工艺				批准		第 1 张	共 1 张		



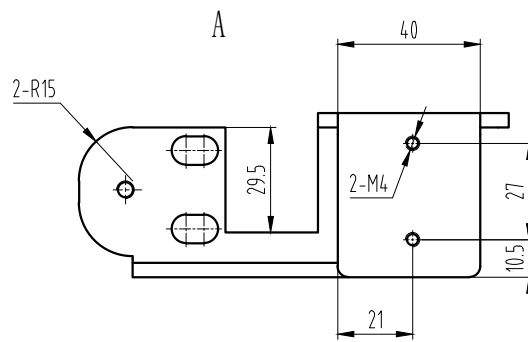
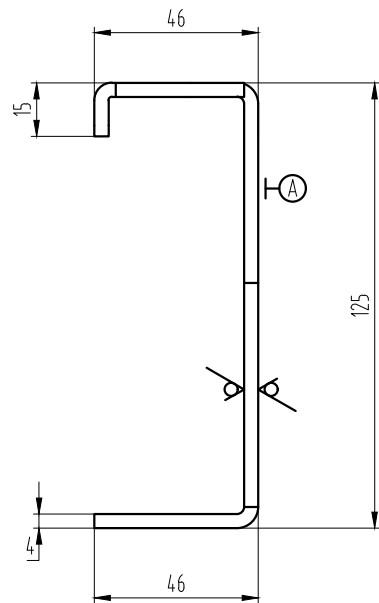
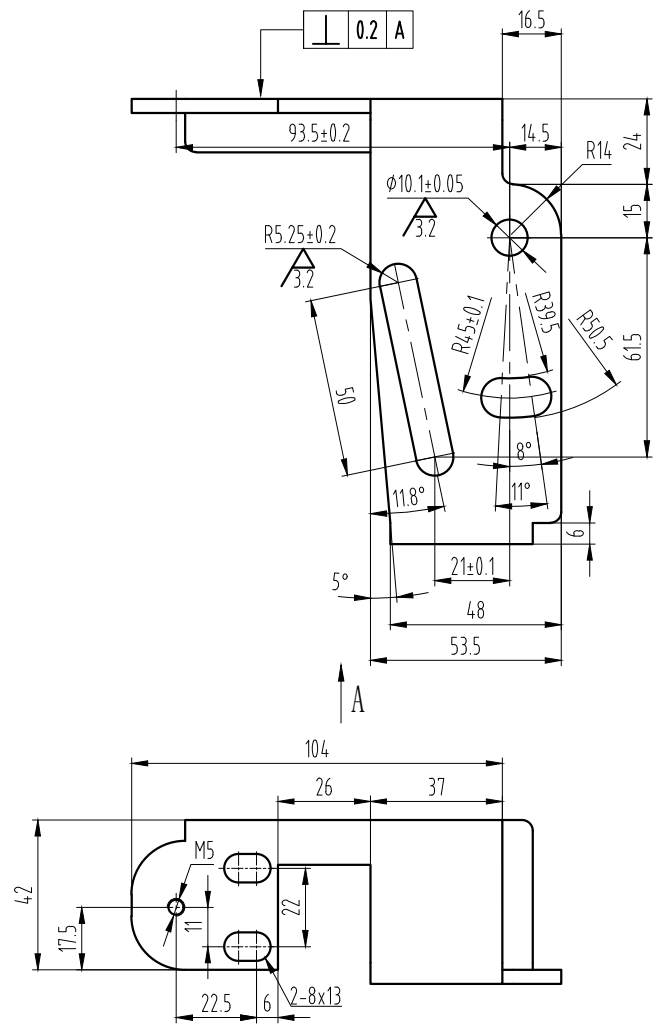
D表

件号	规格
X088D0001G01	左件
X088D0001G02	右件

技术要求

- 1 图示为左件，右件与图示左右对称；
- 2 锐边倒钝，未注过渡圆角R1；
- 3 整体调质，调质硬度HRC26~32；
- 4 表面电泳黑漆。

										第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.													
										CC 关键特性				合金钢 40Cr													
										设计								标准化									
																		阶段标记		重量		比例		钳体（侧安装16）			
										审核												1:1.5					
标记		处数		更改内容						签名		年月日		工艺				批准				第 1 张				共 1 张	



D表

件号	规格
X088D0002G01	左件
X088D0002G02	右件

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注圆角R3;
- 3 表面电镀锌镍合金处理;
- 4 图示为左件, 右件与图示左右对称。

图幅: A3 Ver 1.3

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								钢板 4.0/Q235B			
				设计				标准化				阶段标记			
				审核								重量			
				工艺				批准				1:1.5			
标记				更改内容				签名				第 1 张 共 1 张			
处数								年月日				活动板 (15.88)			
												X088D0002			