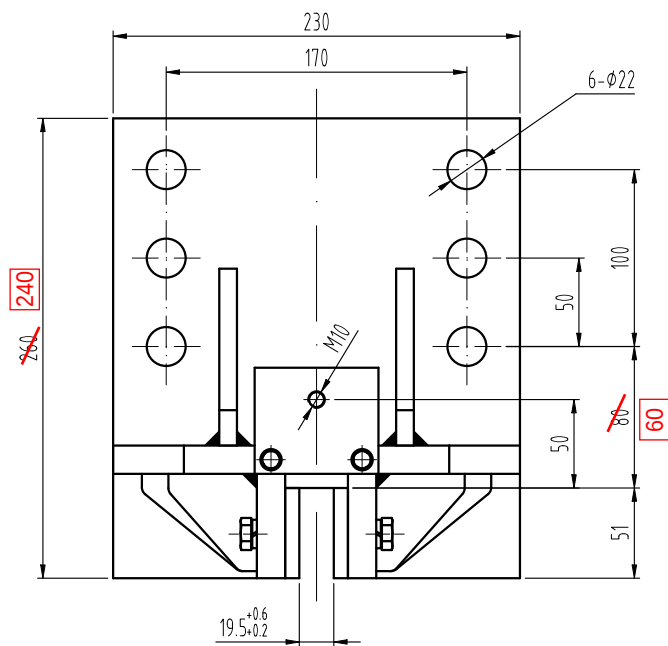
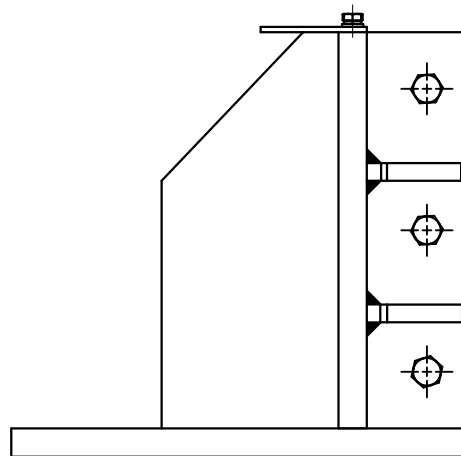
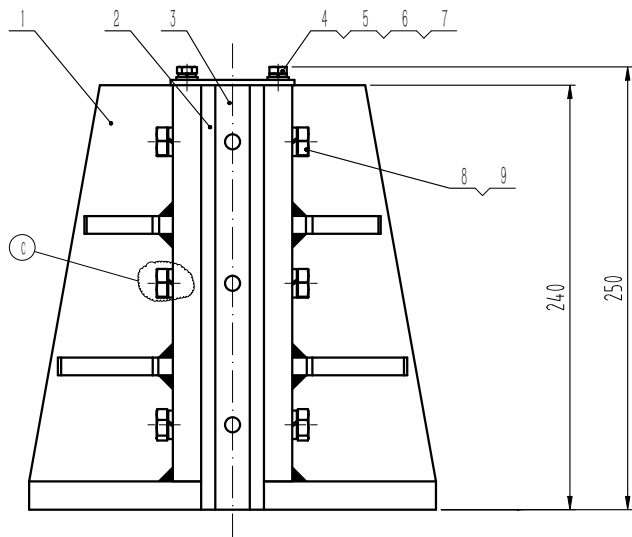




技术要求:

- 1 连接紧固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3 导轨宽度: 19mm.

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10					-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10x25					-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6					-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6					-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12					-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3					-04	1
-03	铜块2	DWG	OX-17-2					-03	1
-02	铜块1	DWG	OX-17-1					-02	2
-01	底座	DWG	OX-17.1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		总装图		导靴			
设计	叶辉	23.11.23	标准化	阶段标记	重量	比例	OX-17(T=19)
审核	胡建升	23.11.23				1:3	
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张 共 3 张	

① 增加中间螺栓、弹垫

叶辉 2022.4.8

审核 胡建升 23.11.23

工艺 竺钊辉 23.11.27

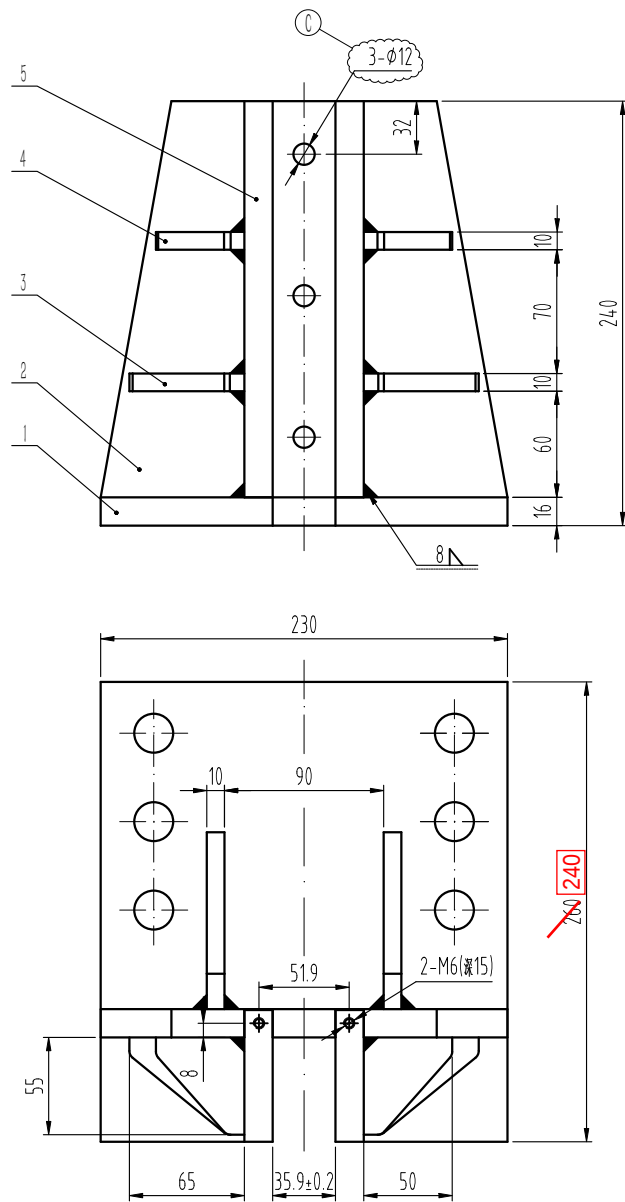
批准 俞礼园 23.11.27

第 1 张 共 3 张

OX-17(T=19)

更改内容

签名 年月日



技术要求:

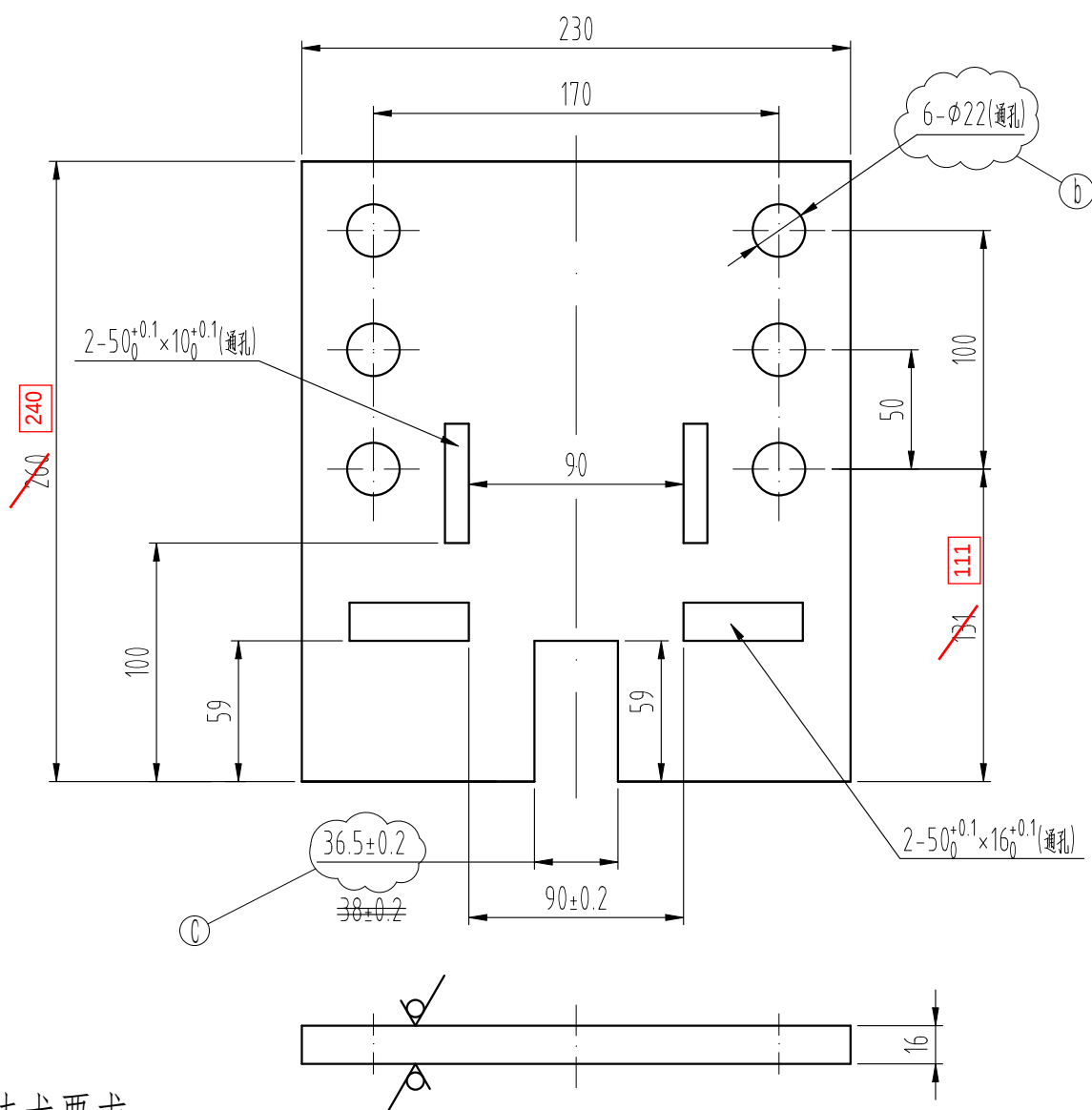
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖板	DWG	OX-17.1-6						-06	2
-05	竖板	DWG	OX-17.1-5						-05	2
-04	横板2	DWG	OX-17.1-4						-04	2
-03	横板1	DWG	OX-17.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	OX-17.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
CC		关键特性													
设计		叶辉		23.11.23		标准化		焊接组件		底座					
								阶段标记				重量		比例	
审核		胡建升		23.11.23								1:3		OX-17.1	
工艺		竺钊辉		23.11.27		批准		俞礼园		23.11.27		第 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①		增加中间孔		2021.12.6

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

C		38改为36.5	叶辉	2023.11.10
b		增加2孔	叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

底板

设计	叶辉	2023.11.10	标准化		
审核	胡建升	2023.11.10			
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准	俞礼园	2023.11.13

阶段标记 重量 比例

1:3

第 1 张 共 1 张

OX-17.1-1

图幅: A4 Ver 1.4