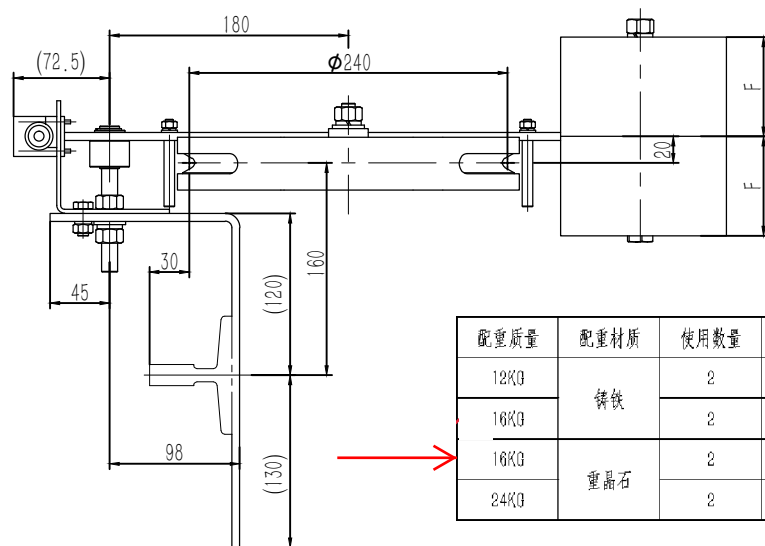
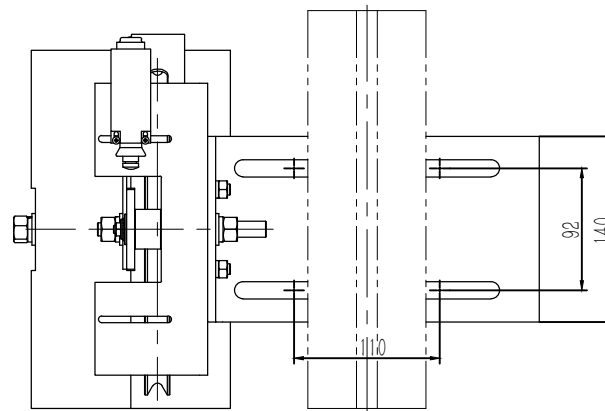
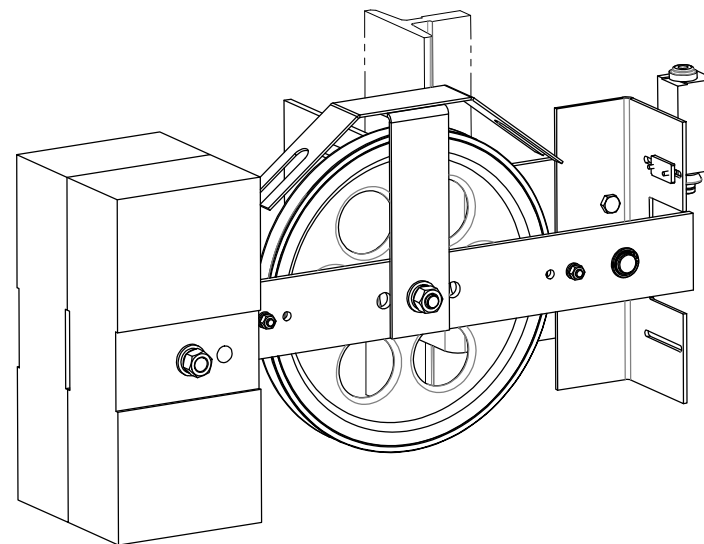




配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	285	70	130
24KG		2	285	85	185

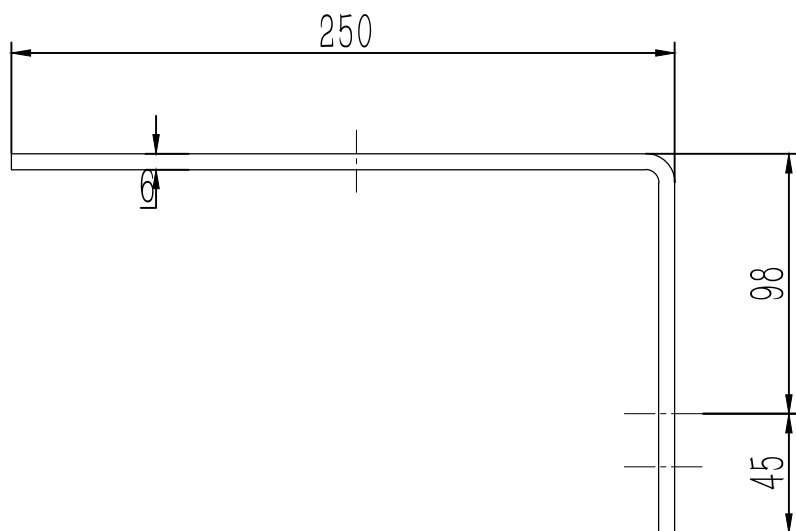
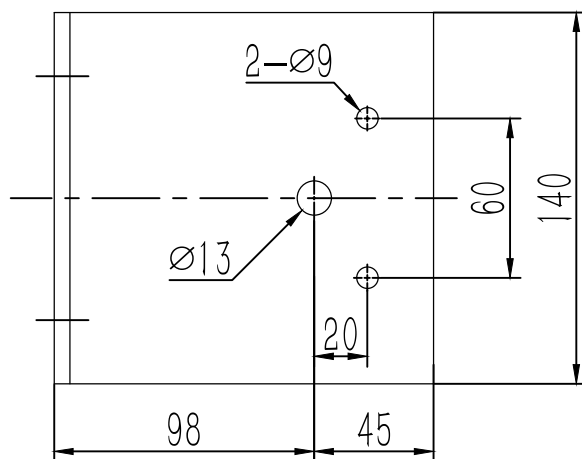
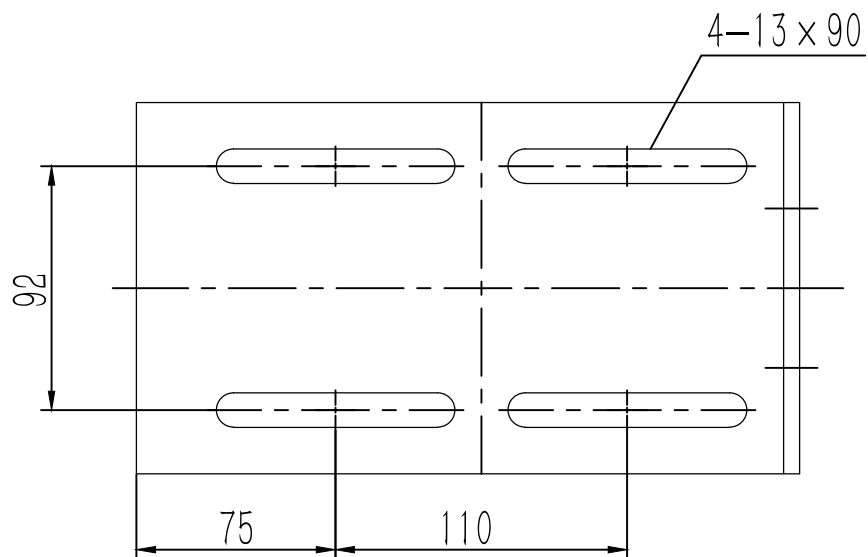


技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令安装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重 A 的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司			
							涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记		重量	比例
设计			标准化							
校对								27.46	1:4	
审核								OX200(160-30/240-90)		
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页		

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校 对									1:2		
审 核									OX200.1-1(160-30/240-90)		
工 艺			批准			共 2 页		第 1 页			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期