

借通用件登记

描图

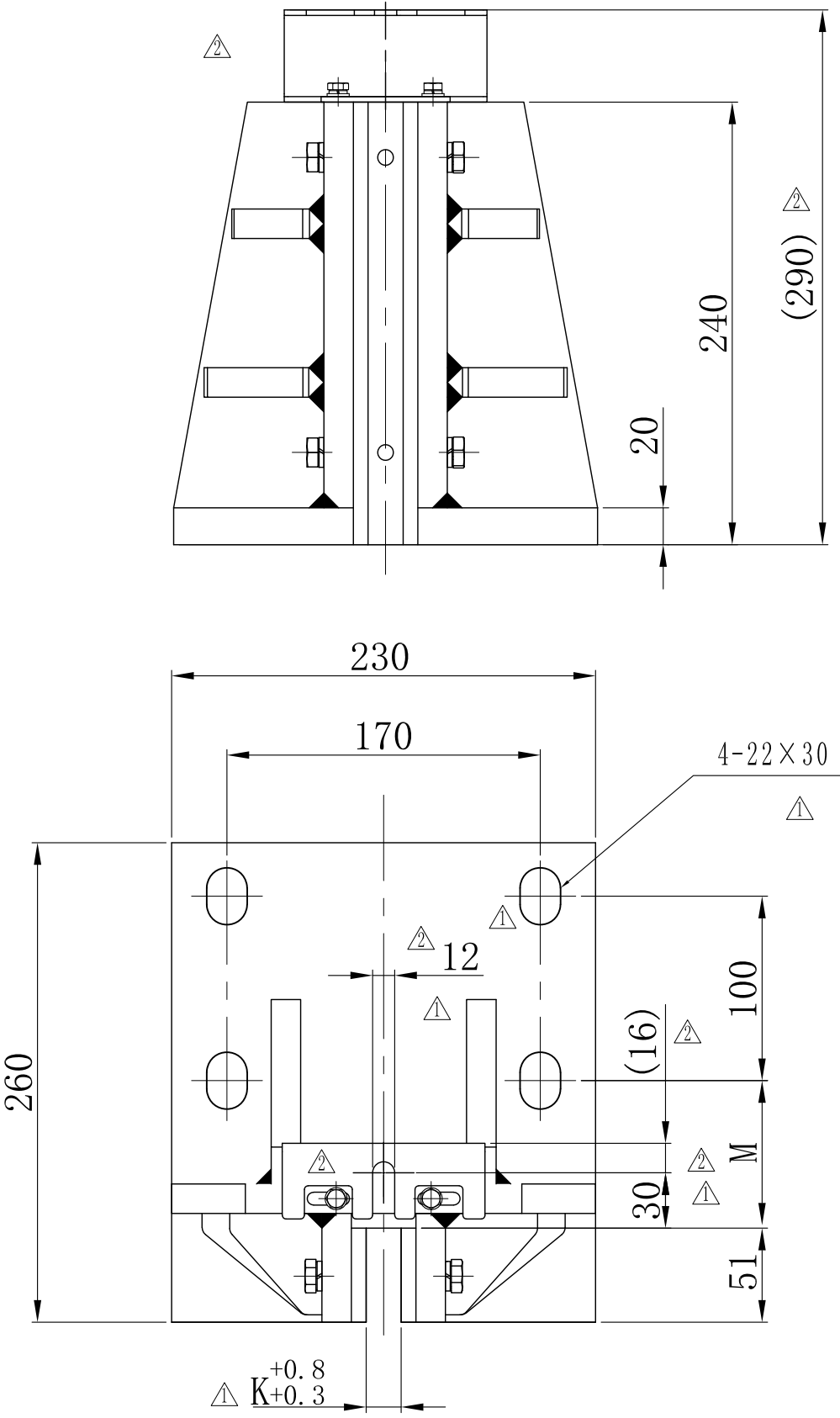
校图

旧底图总号

签字

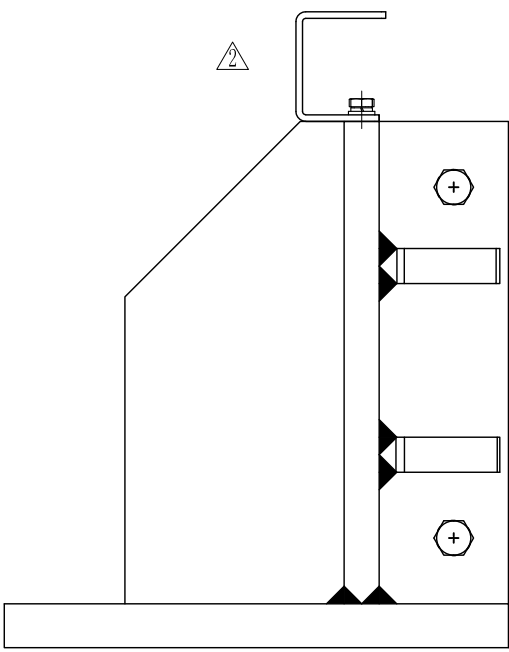
日期

AE3231AD



|    |                                                    |            |     |          |      |
|----|----------------------------------------------------|------------|-----|----------|------|
| 3  | 更换新盖板，修改图形外观。尺寸标注35更改为30、11更改为12、30更改为16，增加尺寸标注290 | 2025.05.08 | 赖祈亢 | PM250033 |      |
| 2  | 连接孔φ22更改为22×30，增加003,004作业号，导轨宽更改为K，油杯支架连接孔更改为长腰孔  | 2024.12.16 | 赖祈亢 | PM240152 |      |
| 1  |                                                    |            |     |          |      |
| 标记 | 修改内容                                               | 修改时间       | 修改  | 检查       | 适用版号 |

|       |       |       |         |          |           |            |            |       |       |      |      |
|-------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|-------|-------|------|------|
| 长度/直径 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 半径/倒角 | 0.5-3 | >3-6 | >6   |
| 公差    | ±0.1  | ±0.2  | ±0.3    | ±0.5     | ±0.8      | ±1.2       | ±2.0       | 公差    | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0 |



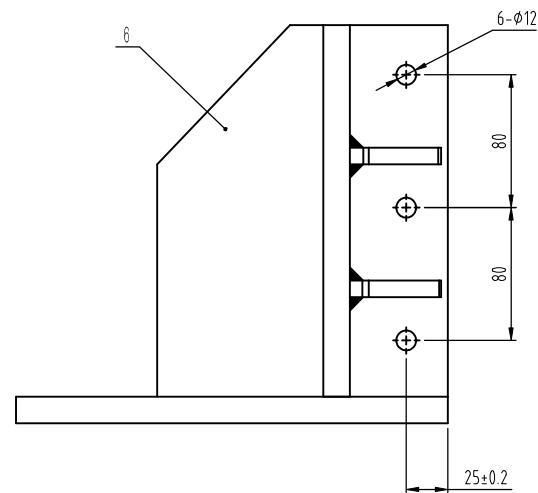
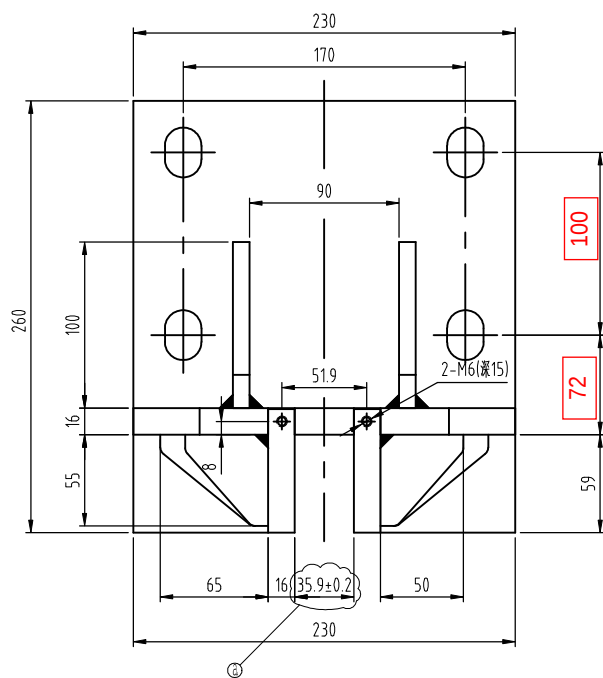
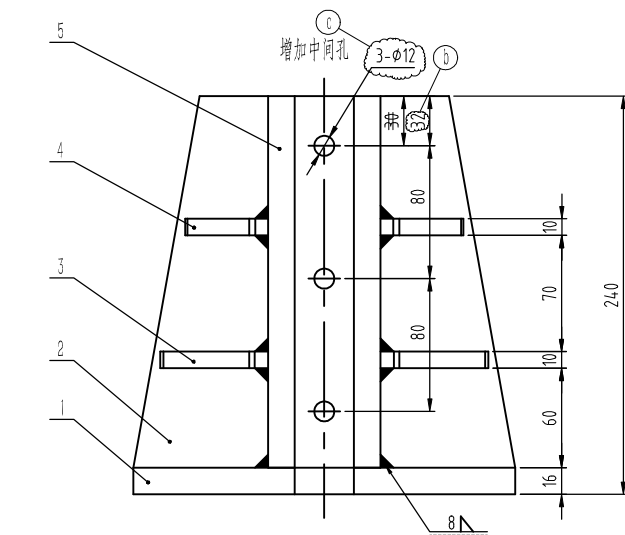
|                 |               |       |            |       |
|-----------------|---------------|-------|------------|-------|
| 日期              | 2019/6/18 星期二 |       | 2023/12/11 |       |
| AEA3231A<br>AD_ | _001          | _002  | _003       | _004  |
| M               | 80            | 68    | 80         | 68    |
| K               | 19            | 19    | 16         | 16    |
| 匹配安全<br>钳型号     | OX-588        | QS12A | OX-588     | QS12A |

技术要求

1、该产品适用于电梯额定速度（V）≤0.63m/s，电梯总质量（P+Q）≤25000kg，K为导轨导向面宽度；  
2、本件靴衬为铜材质。

|    |     |     |            |     |  |       |  |       |     |                 |            |
|----|-----|-----|------------|-----|--|-------|--|-------|-----|-----------------|------------|
|    |     |     |            |     |  | 组件    |  |       |     | Aolida          |            |
|    |     |     |            |     |  |       |  |       |     | 导靴OX-17（7T-10T） |            |
| 标记 | 处数  | 分区  | 更改文件       | 年月日 |  | 阶段标记  |  |       | 重量  | 比例              | AEA3231AAD |
| 设计 | 伍显周 | 标准化 | 王亮         |     |  |       |  |       | 1:1 |                 |            |
| 制图 | 陈扬  |     |            |     |  |       |  |       |     |                 |            |
| 审核 | 伍显周 |     | 2019.06.28 |     |  |       |  |       |     |                 |            |
| 工艺 | 张同乾 | 批准  | 李美光        |     |  | 共 1 张 |  | 第 1 张 |     |                 |            |

授权PM号： PM190134



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

|     |           |           |       |          |                                                                                                                                                               |         |         |         |
|-----|-----------|-----------|-------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| 6   | OX-17.1-6 | 竖筋        | 2     | Q235A/10 |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| 5   | OX-17.1-5 | 竖板        | 2     | Q235A/16 |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| 4   | OX-17.1-4 | 横筋2       | 2     | Q235A/10 |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| 3   | OX-17.1-3 | 横筋1       | 2     | Q235A/10 |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| 2   | OX-17.1-2 | 横板        | 1     | Q235A/16 |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| 1   | OX-17.1-1 | 底板        | 1     | Q235A/16 |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| 序号  | 图 号       | 名 称       | 数量    | 材 料      | 单计                                                                                                                                                            | 总计      | 备注      |         |
|     |           |           |       |          | 重量                                                                                                                                                            |         |         |         |
| c   |           | 2022.4.8  |       |          | <div> 宁波奥德普电梯部件有限公司<br/>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div> |         |         |         |
| b   |           | 2021.12.6 |       |          |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| a   |           | 2019.9.17 |       |          |                                                                                                                                                               |         |         |         |
| 标记  | 处数        | 分区        | 更改文件号 | 签名       | 年、月、日                                                                                                                                                         | 焊接组件    |         | 底座      |
| 设 计 |           |           | 标准化   |          |                                                                                                                                                               | 阶 段 标 记 | 重 量 比 例 |         |
|     |           |           |       |          |                                                                                                                                                               | A       | 1:3     | OX-17.1 |
| 审 核 |           |           |       |          |                                                                                                                                                               | 共 张 第 页 |         |         |
| 工 艺 |           |           | 批 准   |          |                                                                                                                                                               |         |         |         |

Technical drawing of a mechanical part (Figure 10-10) showing a top view and a side view.

**Top View Dimensions:**

- Overall width: 260
- Overall height: 230
- Distance between hole centers:  $170 \pm 0.2$
- Distance between slot centers:  $90 \pm 0.2$
- Slot width: 36.5
- Slot depth: 38  $\pm 0.2$
- Distance from top edge to hole center: 100
- Distance from bottom edge to hole center: 131
- Distance from left edge to slot center: 59
- Distance from right edge to slot center: 59

**Side View Dimensions:**

- Width: 16

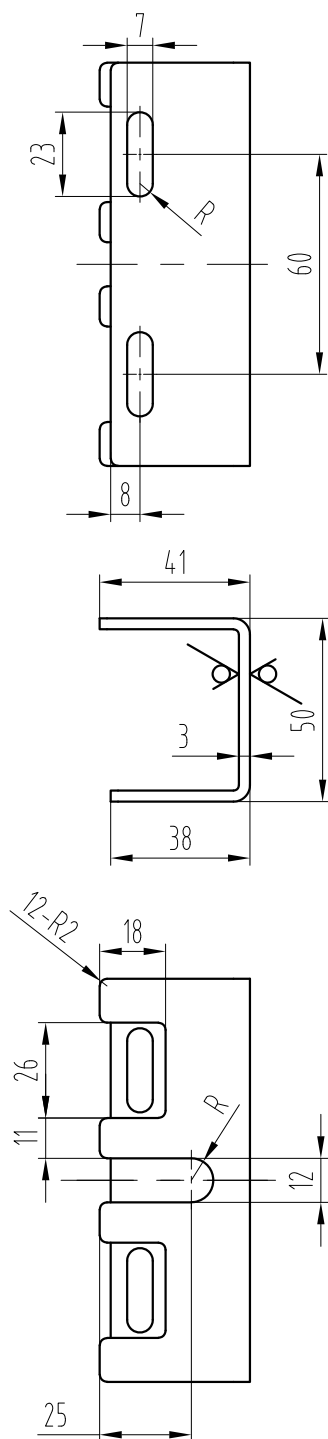
**Part Features:**

- 4-22x30 (Four rectangular slots)
- 2-50<sub>0</sub><sup>+0.1</sup> × 10<sub>0</sub><sup>+0.1</sup> (通孔) (Two circular holes)

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

|    |    |    |           |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |    |    |     |  |           |  |  |  |
|----|----|----|-----------|----|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|----|-----|--|-----------|--|--|--|
|    |    |    |           |    |       | <div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |  |    |    |     |  |           |  |  |  |
| b  |    |    | 2021.12.6 |    |       | Q235A/16                                                                                                                                                                               |  |    |    |     |  | 底板        |  |  |  |
| a  |    |    | 2019.9.17 |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |    |    |     |  |           |  |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                                                        |  |    |    |     |  | 0X-17.1-1 |  |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化       |    |       | 阶段标记                                                                                                                                                                                   |  | 重量 | 比例 |     |  |           |  |  |  |
|    |    |    |           |    |       | A                                                                                                                                                                                      |  |    |    | 1:3 |  |           |  |  |  |
| 审核 |    |    |           |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |    |    |     |  |           |  |  |  |
| 工艺 |    |    | 批准        |    |       | 共      张                  第      页                                                                                                                                                     |  |    |    |     |  |           |  |  |  |

其余 12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯 $R \leq 2$ ；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

|    |  |  |     |  |  |
|----|--|--|-----|--|--|
| 设计 |  |  | 标准化 |  |  |
| 审核 |  |  |     |  |  |
| 工艺 |  |  | 批准  |  |  |

|       |       |     |
|-------|-------|-----|
| 阶段标记  | 重量    | 比例  |
| 第 1 张 | 共 1 张 | 1:2 |

OX-17-3G02