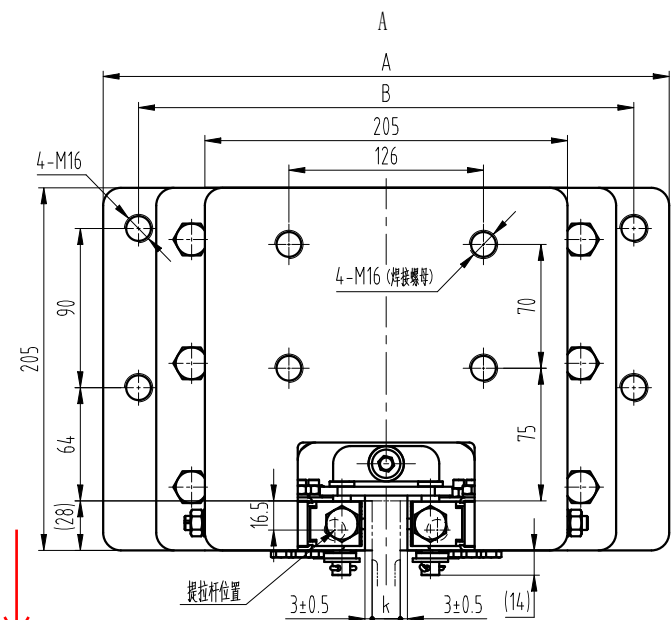
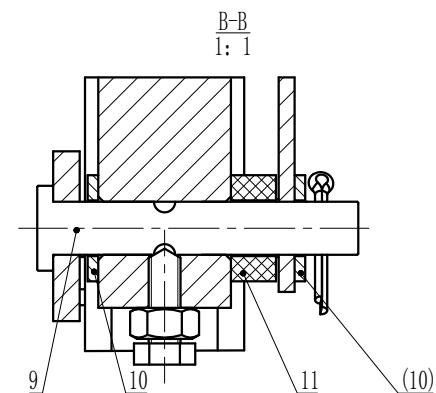




X188AS000_	G01	G99
B	280	订单值
A	320	B+40

B	H
≤ 280	20
$280 < B \leq 330$	22
$330 < B \leq 360$	25



- 1 本件适用于额定速度 $\leq 2.0\text{m/s}$ ，系统质量 $6050\text{kg} \leq P+Q \leq 11000\text{kg}$ （具体以有效期内报告参数为准）；
- 2 装配完成需使件2与件3左右对称，生产时螺栓按生产指令要求，标配为M10；
- 3 装配完成后在调整部位点红漆，以作标记；
- 4 可匹配导轨尺寸k有15.88、16。

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性		阶段标记 重 量 比 例											
设 计	赛磊											23.02.17	标准化
审 核	刘晶	23.02.17								1:3	X188AS000		
工 艺	尹龙万	23.02.17	批 准	俞礼园	23.02.17	第 1 张		共 2 张					