

FB-XOA2619ACD104-J05470

FB-XOA2619ACD104-J05471

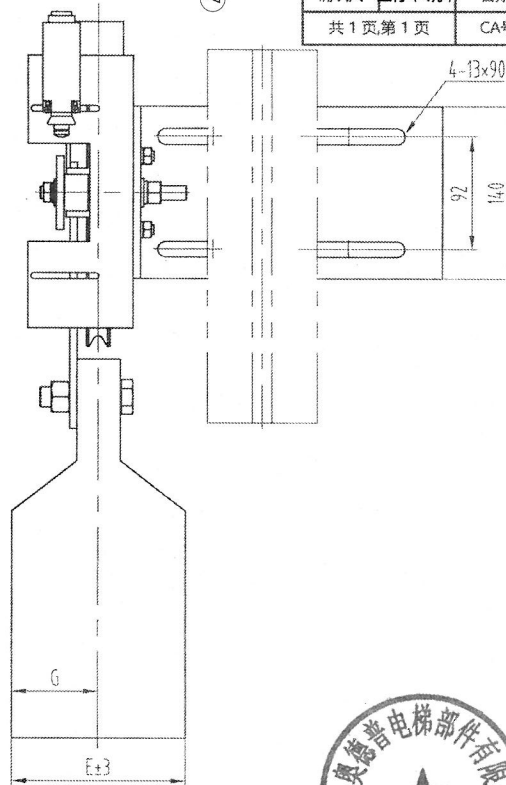
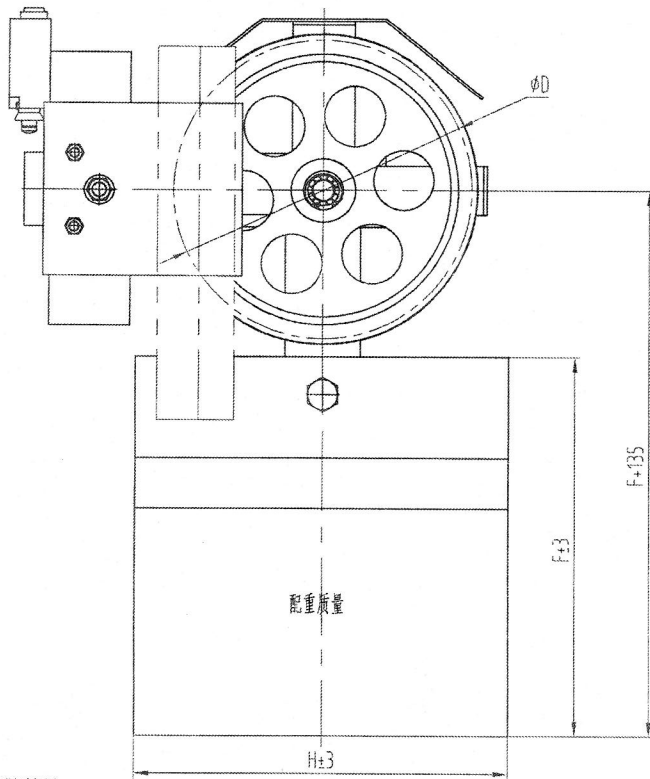
非标增加轮罩(全包)

杭州西奥电梯有限公司会签章

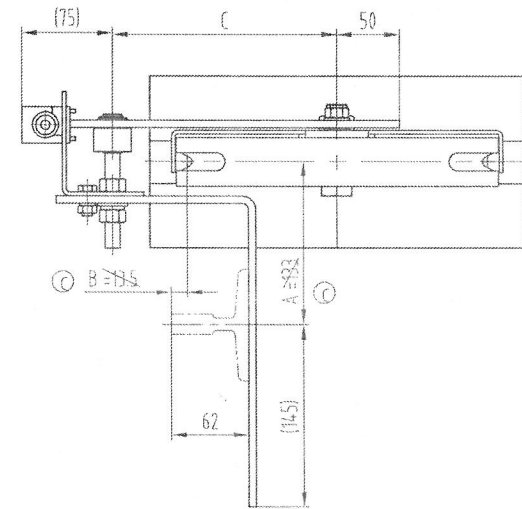
|             |            |             |            |
|-------------|------------|-------------|------------|
| 西奥图号        | XOA2619ACD |             |            |
| 西奥件号        | 001~010    |             |            |
| 确认人         | 王行军 姚华     | 日期          | 2024.12.23 |
| 共 1 页,第 1 页 | CA号        | CA-H2411049 |            |

技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0-15)可调整;
3. 参数B与导轨规格相关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重限速器布置匹配;
5. 开关P等级为IP67;
- ① 6. 配重块重量标识统一标注在绳轮正面方向的配重块表面中心如图位置。



视图 A

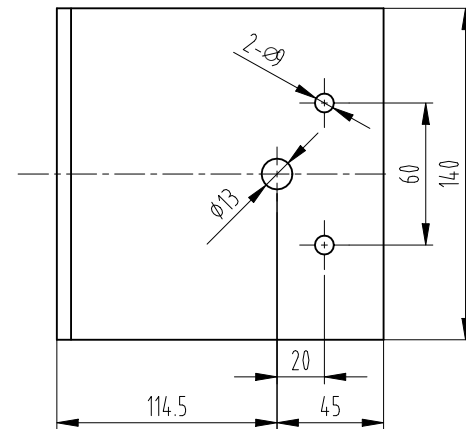
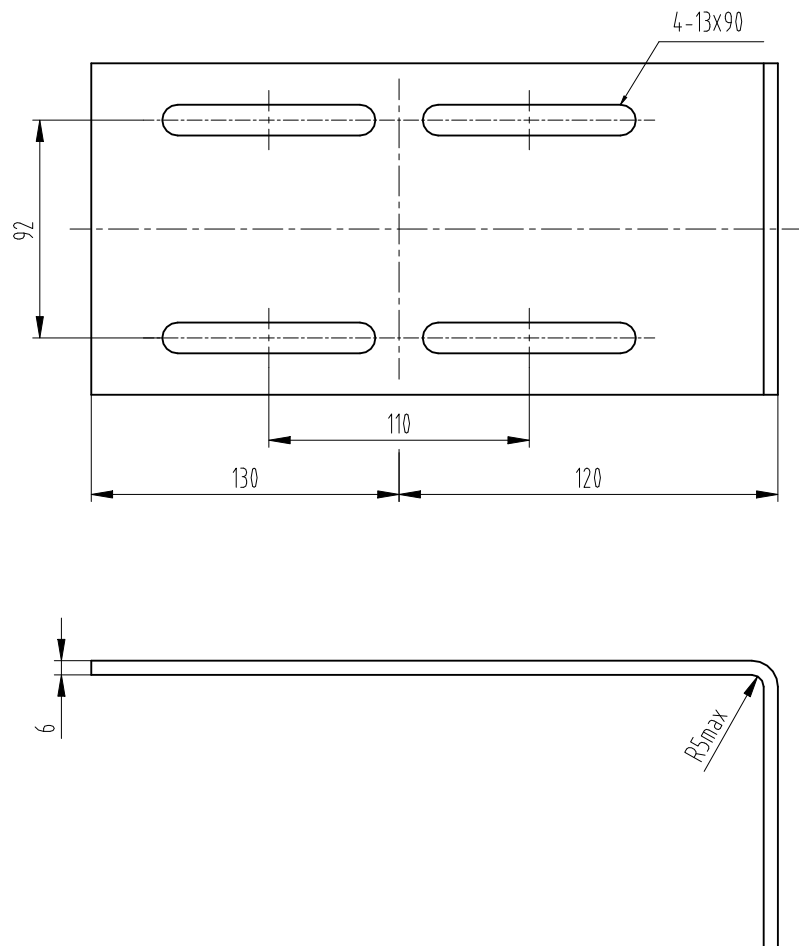


杭州西奥电梯有限公司

| 杭州西奥件号          | 绳轮直径TDD(mm) | 钢丝绳公称直径 | A   | B    | 绳轮质量(kg) | 重晶石 | C   | E   | F   | G  | H   | 提升高度(m) | 匹配导轨   |
|-----------------|-------------|---------|-----|------|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|---------|--------|
| XOA2619ACD001   | 200         | 6       | 133 | 13.5 | 18       | 重晶石 | 180 | 100 | 265 | 50 | 270 | 0~50    | 75/T89 |
| XOA2619ACD002   | 240         | 8       | 133 | 13.5 | 18       |     | 180 | 100 | 265 | 50 | 270 | 0~50    |        |
| XOA2619ACD003   | 200         | 6       | 133 | 13.5 | 30       |     | 180 | 140 | 305 | 70 | 300 | 50~100  |        |
| XOA2619ACD004   | 240         | 8       | 133 | 13.5 | 30       |     | 180 | 140 | 305 | 70 | 300 | 50~100  |        |
| XOA2619ACD005   | 200         | 6       | 133 | 13.5 | 18       | 铜轮  | 180 | 55  | 250 | 25 | 260 | 0~50    |        |
| XOA2619ACD006   | 240         | 8       | 133 | 13.5 | 18       |     | 180 | 55  | 250 | 25 | 260 | 0~50    |        |
| XOA2619ACD007   | 200         | 6       | 133 | 13.5 | 30       |     | 180 | 70  | 275 | 35 | 250 | 50~100  |        |
| XOA2619ACD008   | 240         | 8       | 133 | 13.5 | 30       |     | 180 | 70  | 275 | 35 | 250 | 50~100  |        |
| ① XOA2619ACD102 | 240         | 6       | 133 | 13.5 | 18       | 重晶石 | 180 | 100 | 265 | 50 | 270 | 0~50    |        |
| ② XOA2619ACD104 | 240         | 6       | 133 | 13.5 | 30       |     | 180 | 140 | 305 | 70 | 300 | 50~100  |        |
| ③ XOA2619ACD106 | 240         | 6       | 133 | 13.5 | 18       |     | 180 | 55  | 250 | 25 | 260 | 0~50    |        |
| ④ XOA2619ACD108 | 240         | 6       | 133 | 13.5 | 30       |     | 180 | 70  | 275 | 35 | 250 | 50~100  |        |
| ⑤ XOA2619ACD009 | 200         | 6       | 150 | 30   | 18       | 重晶石 | 180 | 100 | 265 | 50 | 270 | 0~50    |        |
| ⑥ XOA2619ACD010 | 200         | 6       | 150 | 30   | 30       |     | 180 | 140 | 305 | 70 | 300 | 50~100  |        |



|    |    |                                                            |     |             |                                                                      |  |  |  |     |                           |
|----|----|------------------------------------------------------------|-----|-------------|----------------------------------------------------------------------|--|--|--|-----|---------------------------|
| ④  | 4  | 增加件号009~010,删除133, 13.5                                    | 李仁生 | 24.12.23    | AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |  |     |                           |
| ⑤  | 5  | 增加件号XOA2619ACD102, 104, 106, 108, 图号 0X-200(XA)改为AX200V047 | 宋剑  | 20230912    | 总装示意图                                                                |  |  |  |     |                           |
| 标记 | 处数 | 更改文件号(内容)                                                  | 签名  | 年、月、日       |                                                                      |  |  |  |     | 张紧装置                      |
| 设计 |    |                                                            | 标准化 |             | 阶段标记                                                                 |  |  |  |     |                           |
|    |    |                                                            |     |             | 重量比例                                                                 |  |  |  |     |                           |
| 审核 | 宋剑 | 24.12.23                                                   |     |             | A                                                                    |  |  |  | 1:4 | ⑥<br>0X-200(XA) AX200V047 |
| 工艺 |    |                                                            | 批准  | 宋剑 24.12.23 | 共 1 页 第 1 页                                                          |  |  |  |     |                           |



#### 技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

|    |    |    |       |    |     |             |  |  |               |  |
|----|----|----|-------|----|-----|-------------|--|--|---------------|--|
|    |    |    |       |    |     | Q235A/6.0   |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |     |             |  |  |               |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 重量 比例  |  |  | 安装底板          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |             |  |  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |     | 1:2         |  |  | OX200.1-1     |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |             |  |  |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 共 2 页 第 1 页 |  |  |               |  |

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期