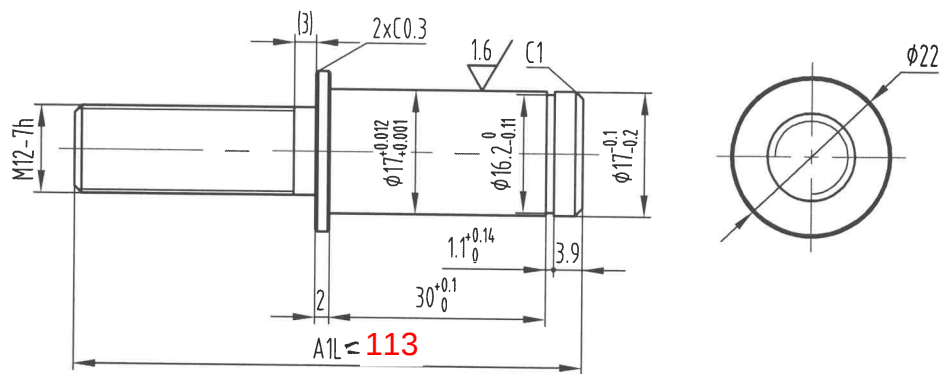


	1	2	3	4	5	6	7	8													
	A3 297×420	第一视角 FIRST ANGLE	长度 LENGHT 公差 TOLERANCE	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8	>1000-2000 ±1.2	>2000-4000 ±2	倒角 CHAMFER 公差 TOLERANCE	0.5-3 ±0.2	>3-6 ±0.5	>6 ±1	角度 ANGLE 公差 TOLERANCE	0-10 ±1°	>10-50 ±0.5°	>50-120 ±0.3°	>120-400 ±0.15°	>400 ±0.1°	
A	Z=焊脚长度 Z=WELD LEG LENGHT	另一侧 OTHER SIDE	箭头侧 ARROW SIDE																		
	焊缝 WELDS																				
B	技术要求: 1. 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象; 2. 按图装配发货不得缺件漏件。																				
C	Technical requirements: 1.The tension device and rocker ASS. should rotate smoothly、flexibly,and without any jamming phenomenon; 2.Assemble according to the drawing without missing parts.																				
D																					
E																					
F	作业别 JOB NO.	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	配重重量(kg) 配重材料	适用提升高度 APL TR (m)	限速器钢丝绳 直径GOV. DIR (mm)	理重 WT(kg)												
	001	260	55	250	25	18kg 铸铁	≤50	8	25.90												
	002	250	70	275	35	30kg 铸铁	50~100	8	37.90												
G	003	270	100	265	50	18kg 重晶石	≤50	8	25.90												
	004	300	140	305	70	30kg 重晶石	50~100	8	37.90												
	999	见订单 SEE ODS																			
H	更改 CHANGE										首次发布日期 ORIGINAL DATE 2023. 12. 29		伊萨电梯有限公司 EYSAR ELEVATOR CO.,LTD				图号 DWG NO				
喷漆 PAINT											单位 UNIT		绘图 DRAWN		日期 DATE		2023. 12. 29		名称 TITLE		
材质 MATERIAL											毫米 mm		程剑		日期 DATE		2023. 12. 29				
比例 SCALE											1:6		审核 CHK		日期 DATE		2022. 01. 16				
第1页 SHEET		共1页 SHEETS		批准 APPD		华贡		日期 DATE		2022. 01. 16		OX-300A 张紧装置 OX-300A TENSION DEVICE									
	1	2	3	4	5	6	7	8													

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

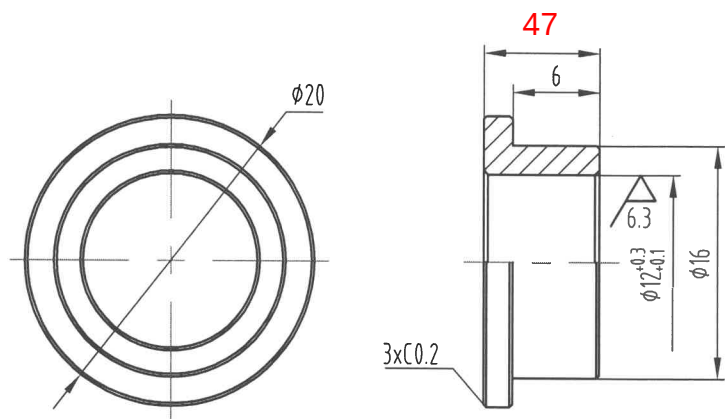
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699			绳轮主轴 (双轴承)		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例					
设计			标准化			1:1			\$ OX300A102		
审核											
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例		
									2:1		
审核						共 1 张 第 1 页			\$ OX300A019		
工艺			批准								