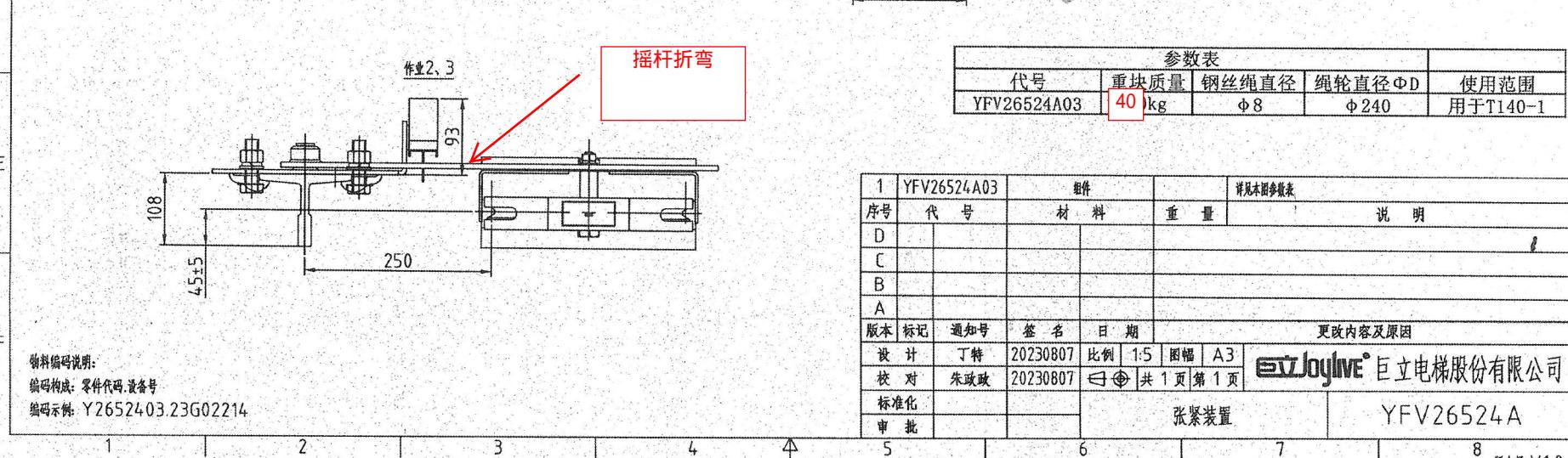
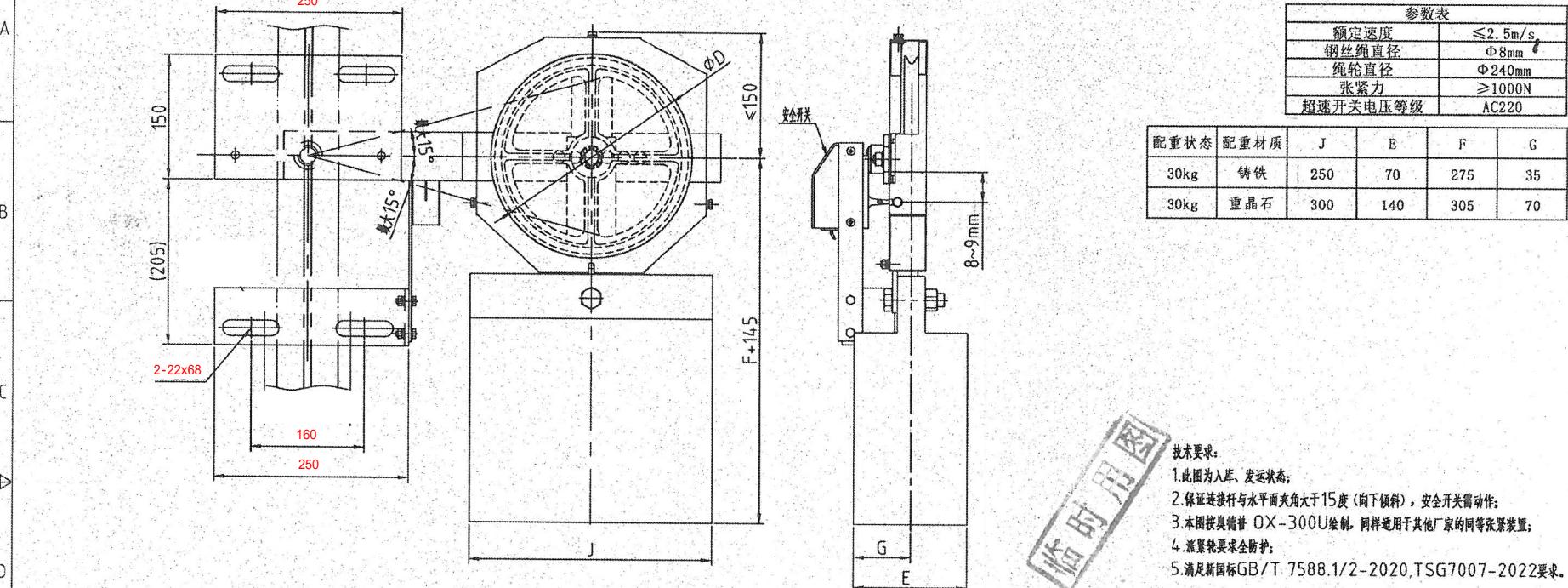
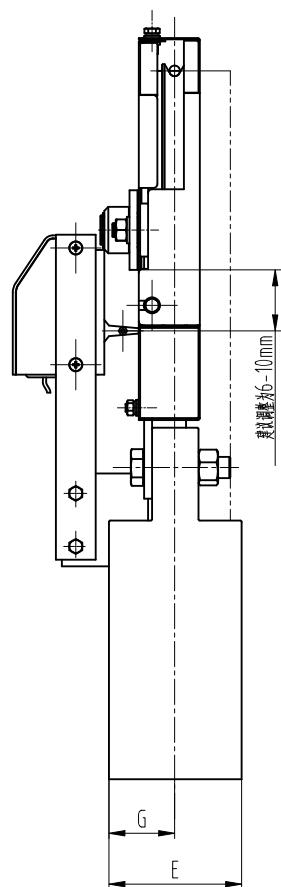
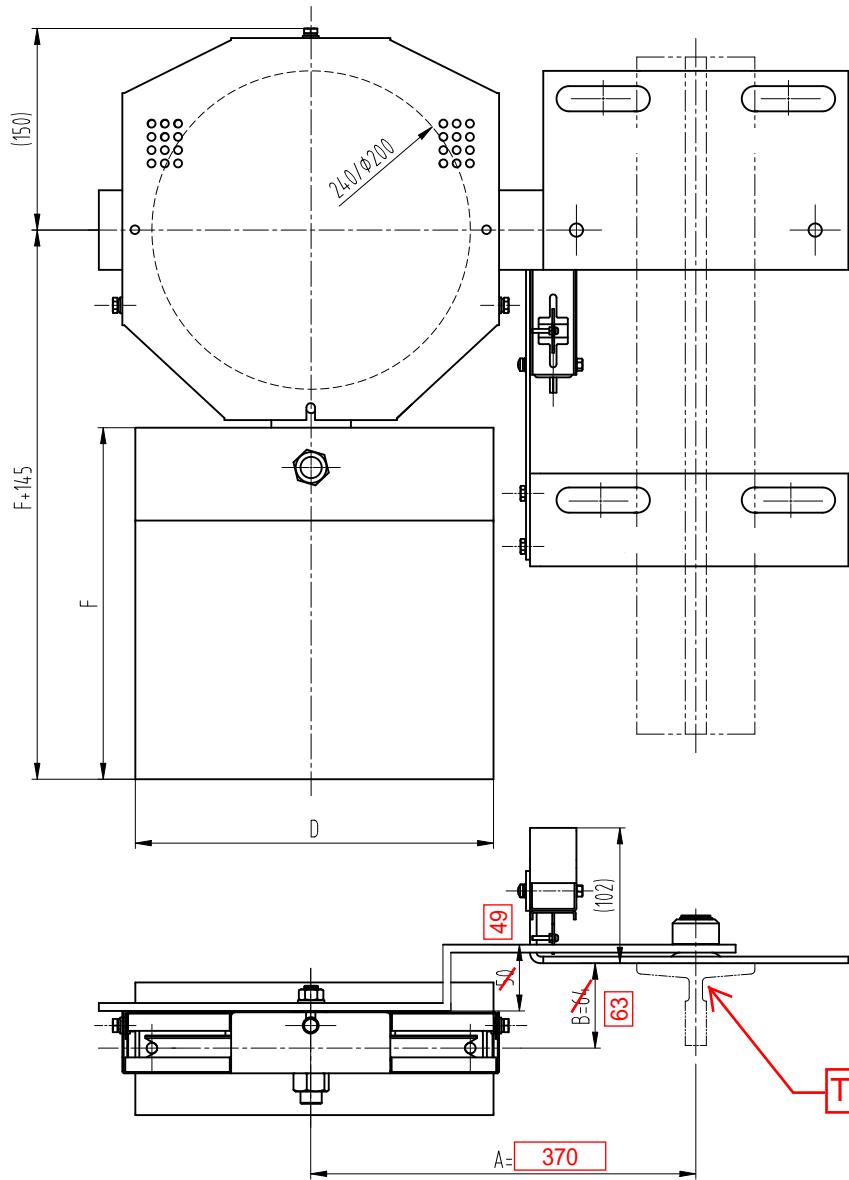


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸 mm	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8	>1000-2000 ±1.2	>2000-4000 ±2
线性公差 mm	>6-30 ±0.1	>30-120 ±0.2	>120-400 ±0.3	>400-1000 ±0.5	>1000-2000 ±0.8	>2000-4000 ±1.2	半径/高度尺寸 倒圆/倒角公差





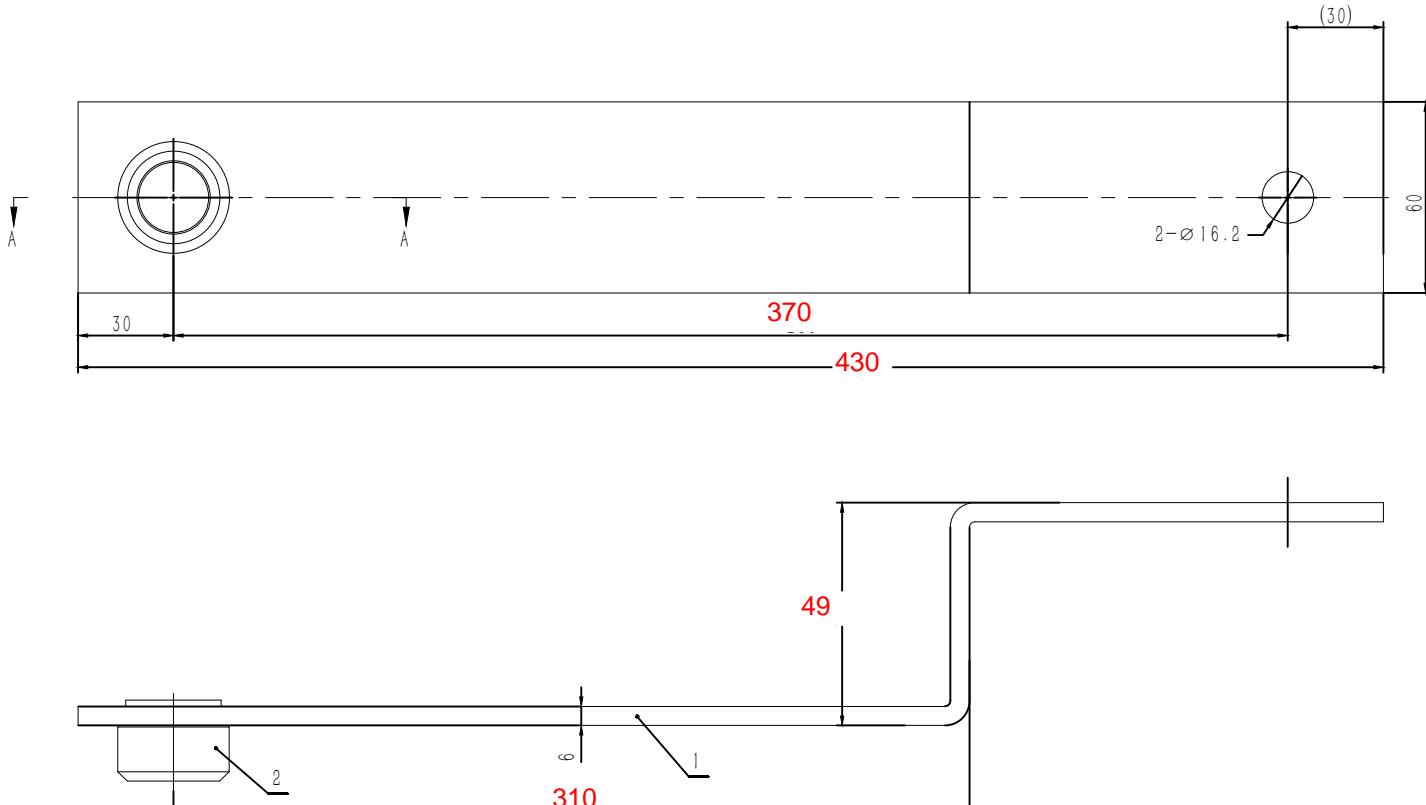
技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅，灵活，无卡滞现象；
- 2 图中A尺寸可以适当调整，常规可配尺寸有：290, 320, 350, 365, 405, 420；
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆得正反侧使用；
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 5 本图配重按18KG重晶石形式绘制，可根据实际使用状况按表单选用等。
- 6 根据实际绳轮大小选择护罩型号。

第一视角		实施日期			设计		标准化		阶段标记		重量	比例	张紧装置(重锤式)
CC	关键特性												
					审核				批准				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺				①第 1 张	②共 4 张		1:4	X30000000

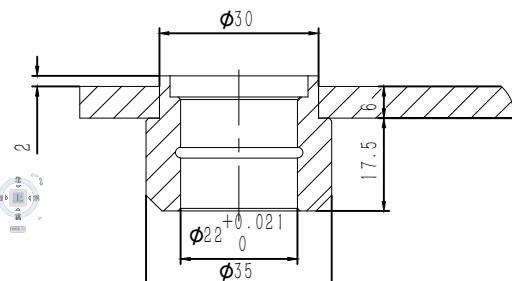
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

OX300.2(FB)



技术说明

1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摆板主体表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

剖面 A-A
比例 1:1

序号	代号	名称			数量	材料说明			重量	总重	备注
2	OX300.2-2	摇杆轴套			1	20#/Φ35			0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件			1	Q235A/6×60			1.01	1.01	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化								
校对											
审核											
工艺			批准			物料编号：见表					

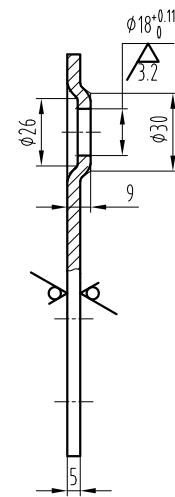
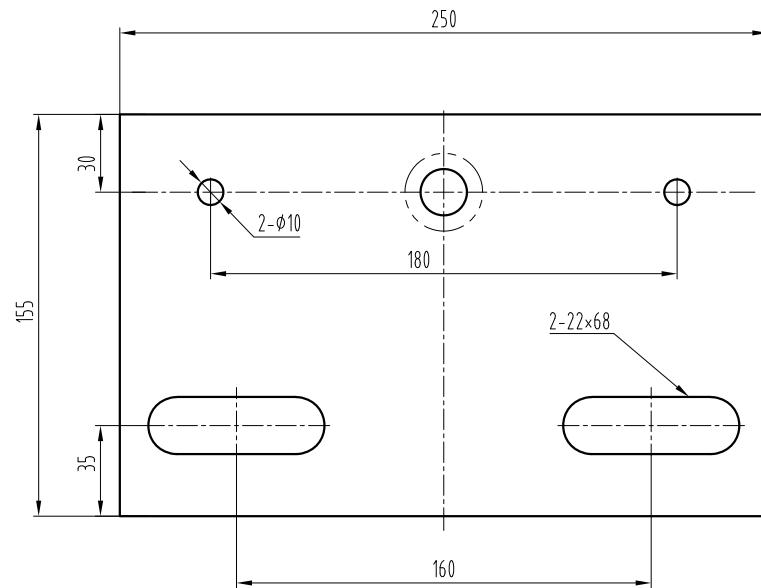
宁波奥德普电梯部件有限公司
摇杆组件

OX300.2(FB)

借用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

AX300V029G01

其余63/



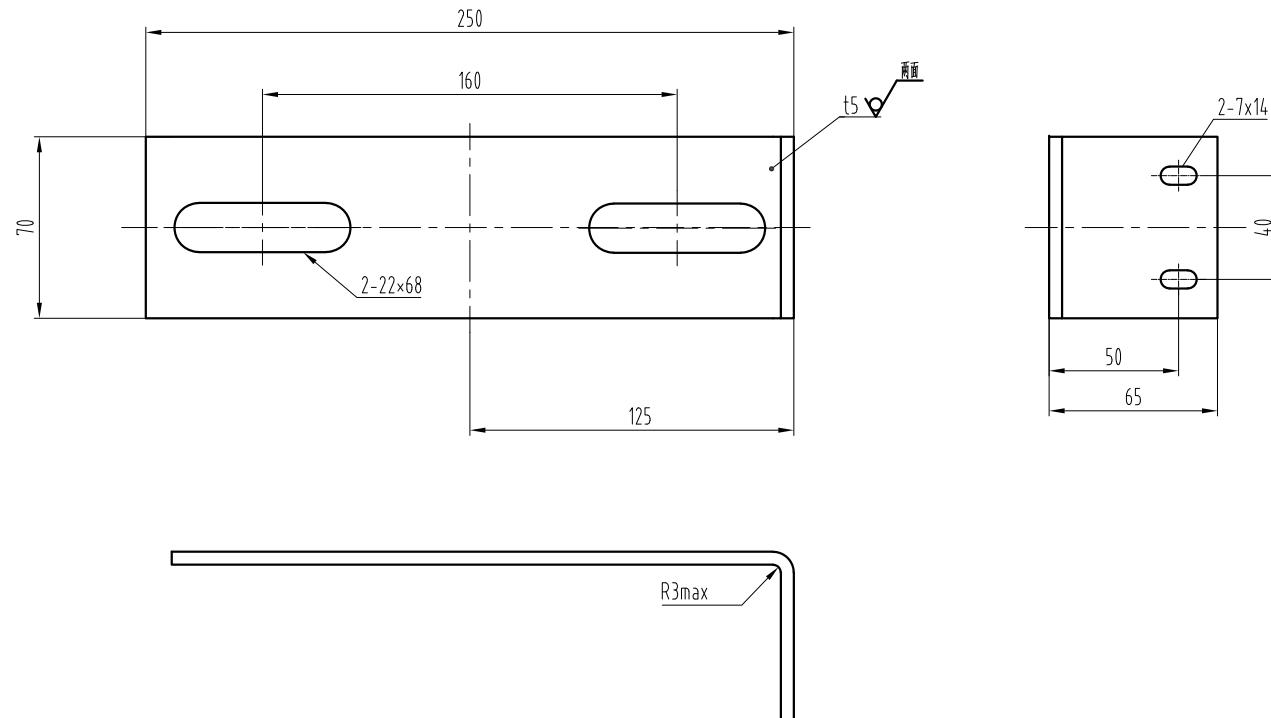
技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角R≤2mm;
- 2 Ø18为冲压成型后再扩孔铰孔;
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角	实施日期	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性	
设计	宋剑 20230625	钢板5.0/Q235B
审核	刘晶 20230625	阶段标记
标记	处数	重量 比例 1:2
	更改内容	签名 年月日 工艺 批准 白卫宏 20230625 第 1 张 共 2 张
		AX300V029

AX300V029G02

其余 125



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性					
	设计	宋剑	20230625	标准化		钢板 5.0/Q235B
	审核	刘晶	20230625			阶段标记 重量 比例
						1:2
标记	处数	更改内容	签名 年月日	工艺	批准	白卫宏 20230625 第 2 张 共 2 张 AX300V029