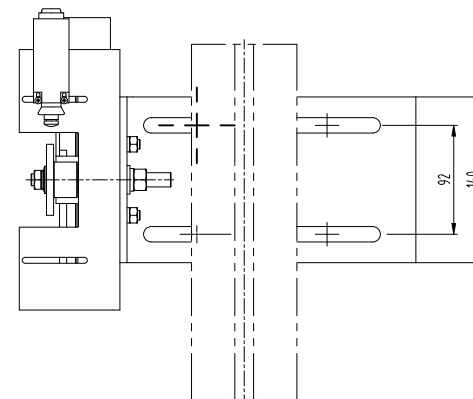
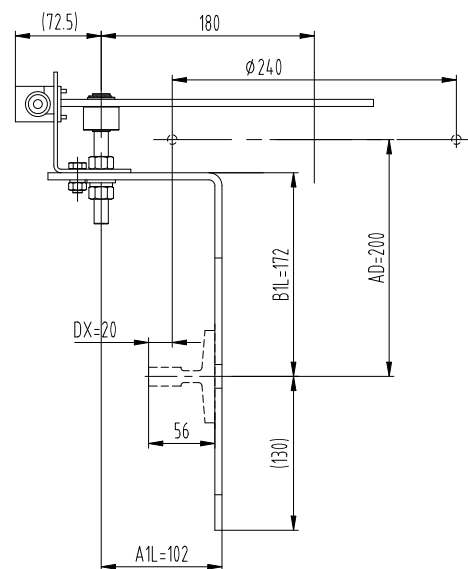


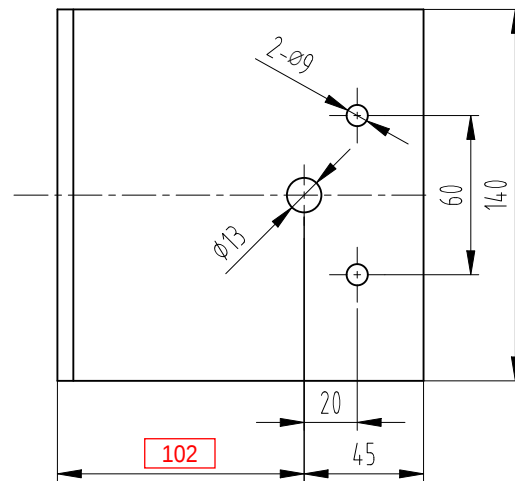
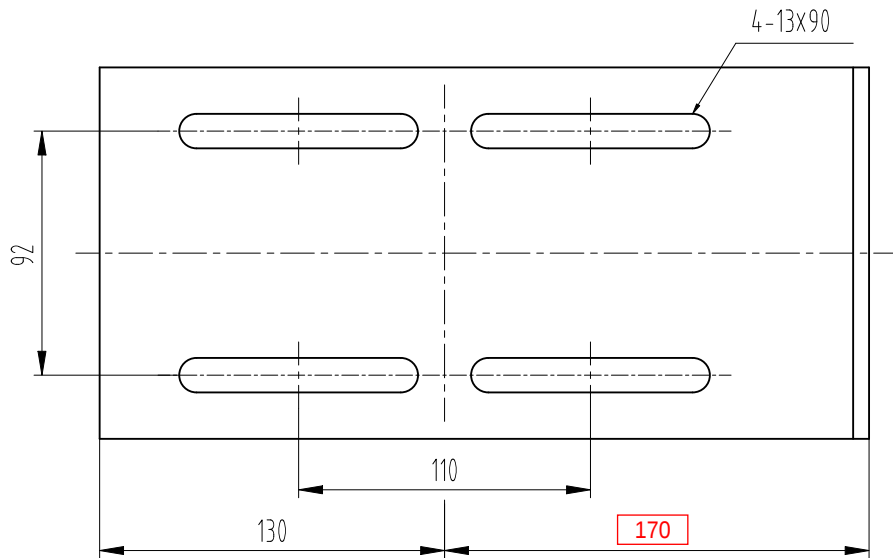


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(±15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司					
									张紧装置			□X-200(ZC)		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶段标记		重量	比例					
校对									1:4					
审核														
工艺			批准			共 1 张			第 1 张					



技术要求

1 去锐边毛刺；

2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日				OX200.1-1			
设计			标准化			阶段标记		重量				比例
校对												
审核												1:2
工艺			批准			共 2 页		第 1 页				