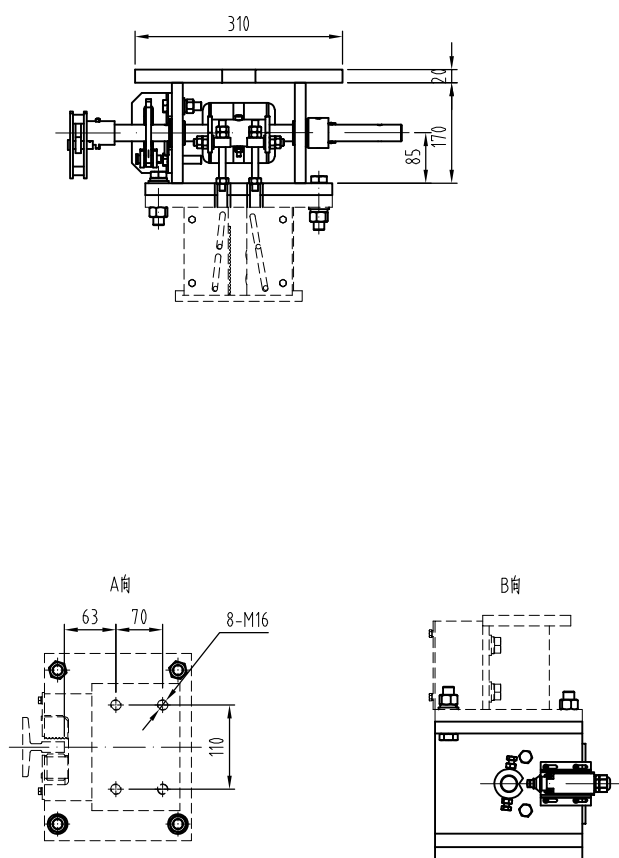
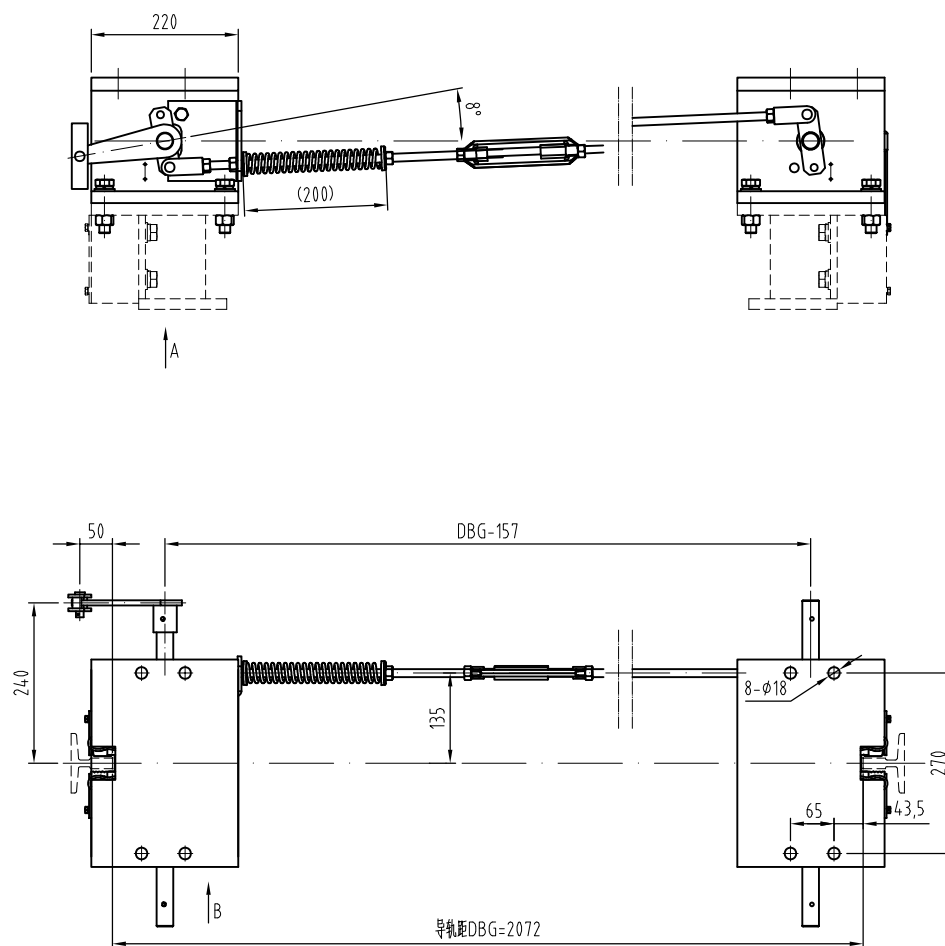
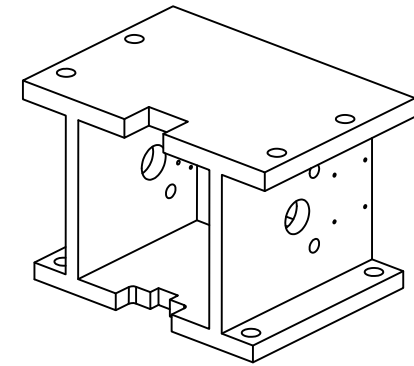
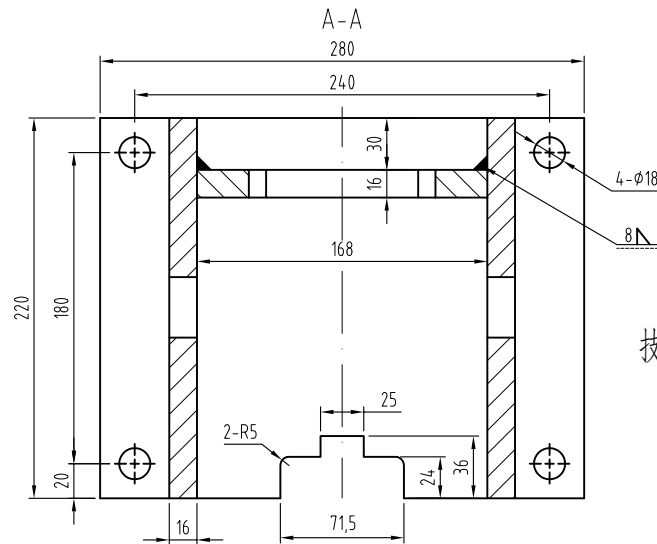
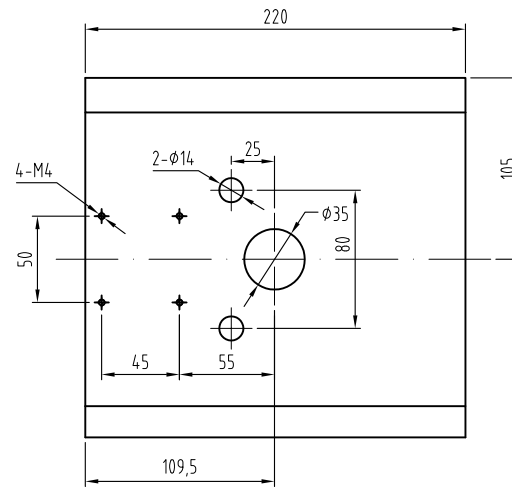
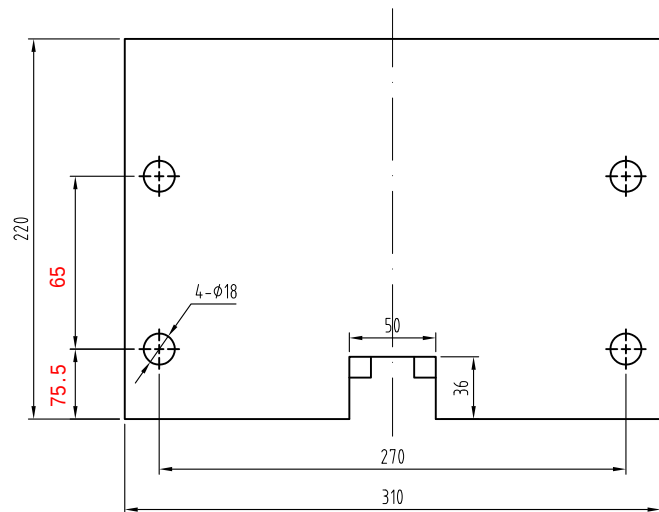
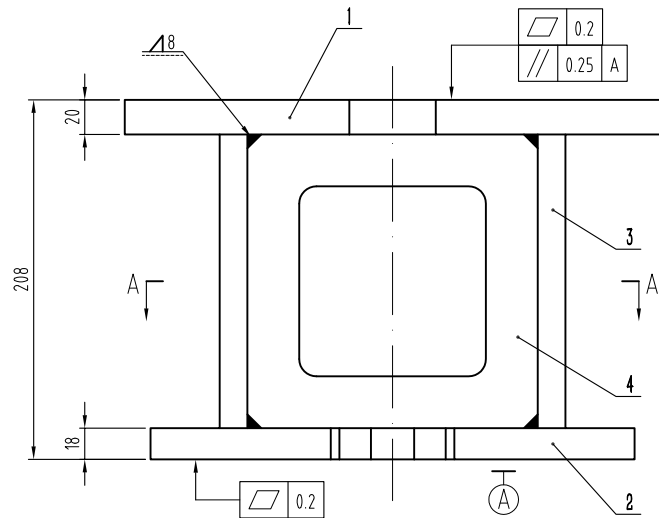




技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-288非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置装配安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-02；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 8500\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.5\text{m/s}$ ，导轨宽度16mm；
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm—3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					提拉机构	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量	比例	OX-388T	
设计	叶辉	21.06.22	标准化							1:8		
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						



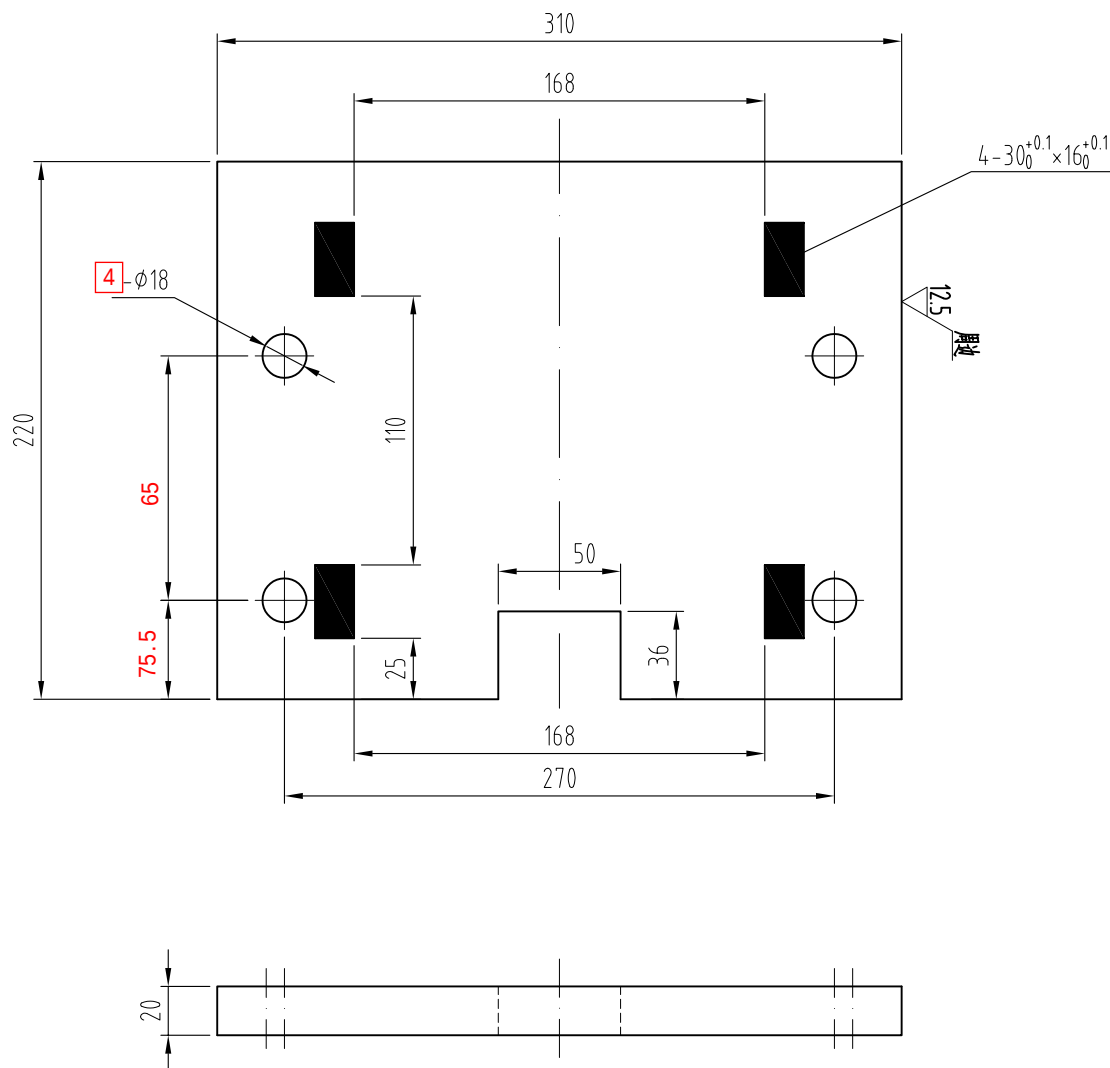
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底座			
设计			标准化						
审核						阶段标记	重量	比例	OX-388T.1
工艺			批准			共	张	第 页	

其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/20						上面板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计			标准化			阶 段 标 记			重 量		比 例				
审 核											1:3				
工 艺			批 准			共			张		第 页				