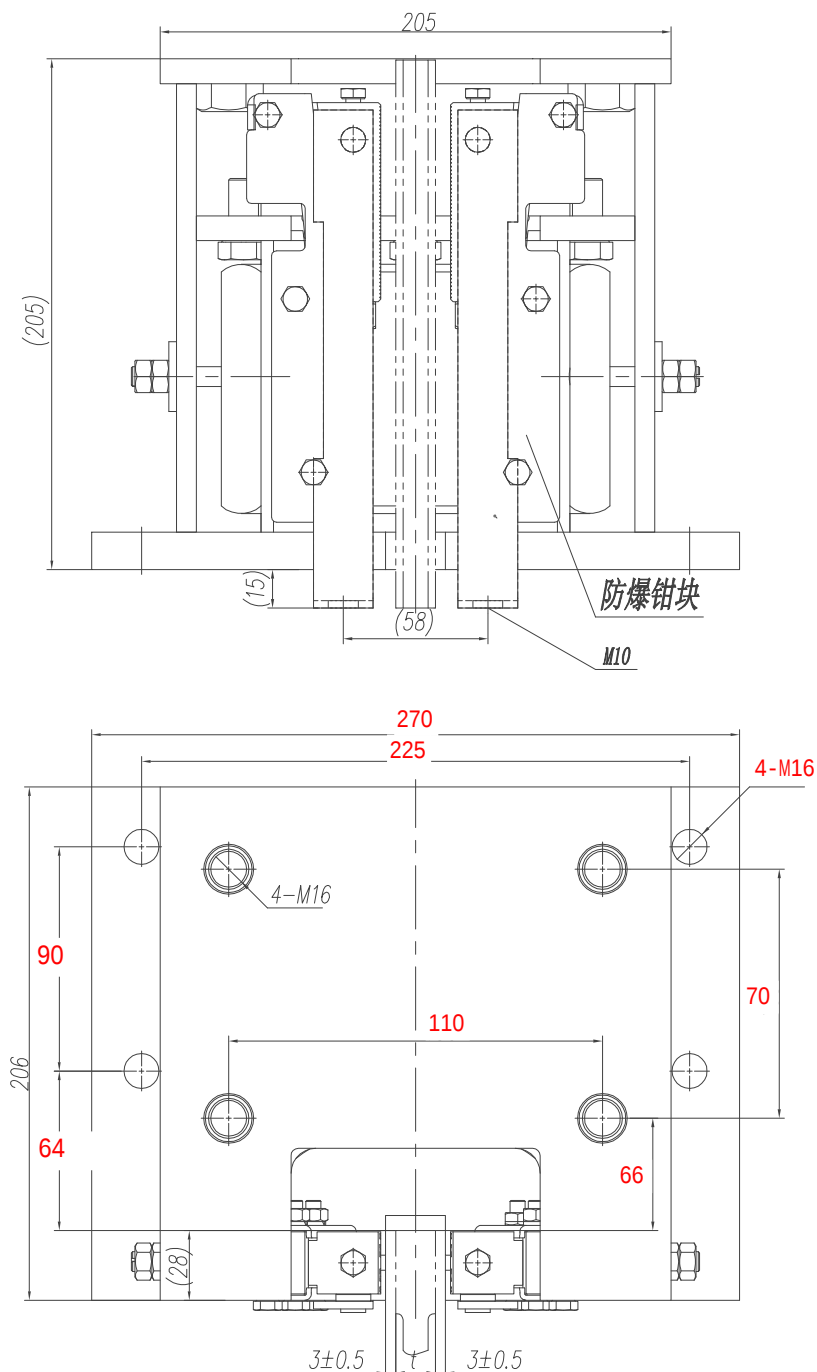


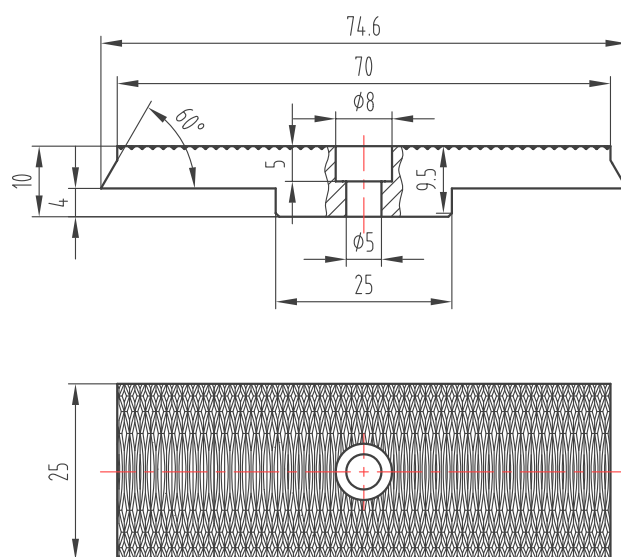


技术说明
1. 本件适用于额定速度 $\leq 2.5\text{m/s}$ 、系统质量 $P+Q\leq 6000\text{kg}$ (具体以有效期内报告参数为准)；
2. 可匹配导轨规格有：10、15.88、16(以导轨顶面宽度参数确定，导轨参照相应国家标准)；

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						渐进式安全钳		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				18.86	1:2
校对								
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	

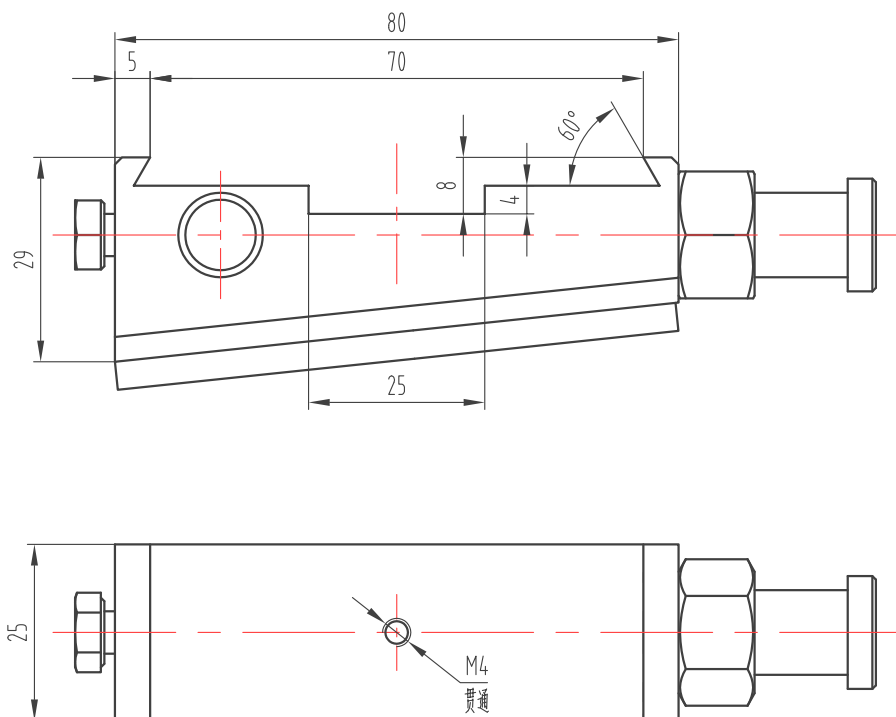
						® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
											防爆钳块镶嵌图					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		0X188A088				
										1:1						
审核																
工艺			批准			共 1 张					第 1 页					



技术要求

- 1 铍青铜表面硬度HV200~250;
- 2 去毛刺, 未注倒角为C0.5。

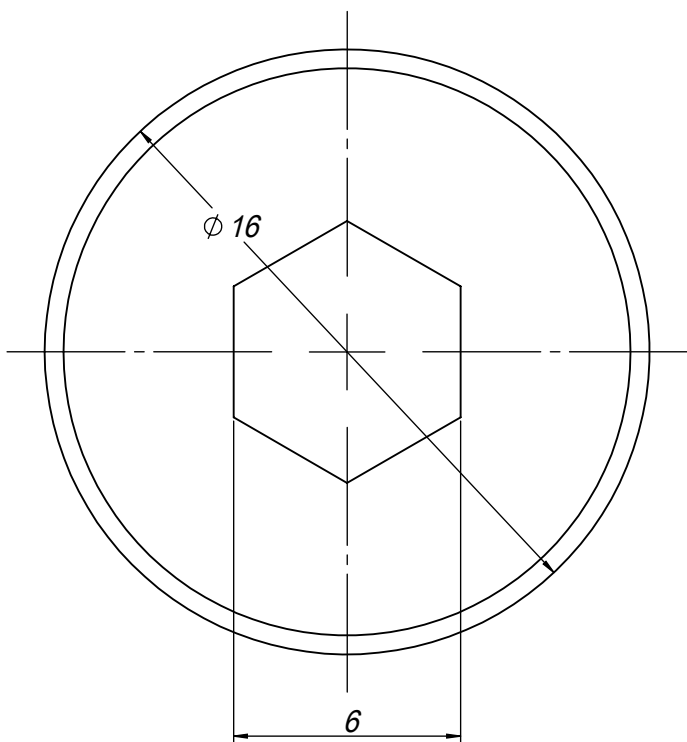
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				铍青铜嵌块					
设计			标准化			阶	段	标		记	重	量	比	例
													1:1	
审核														
工艺				批准			共 1 张			第 1 页				OX188A089



技术要求

- 1 线切割加工，表面平整；
- 2 螺纹孔倒角至大径。

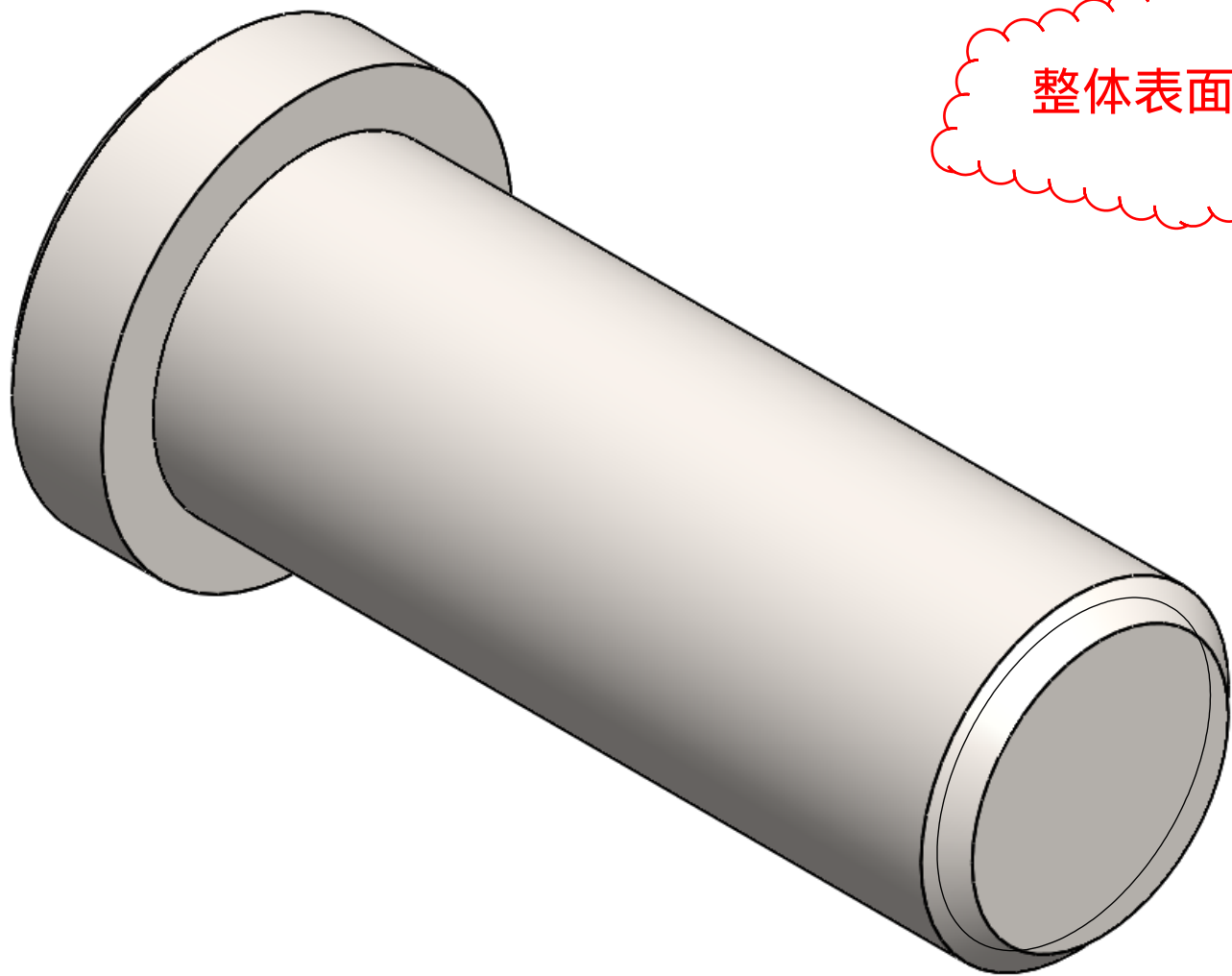
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
											嵌块开槽图			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		0X188A090		
										1:1				
审核														
工艺			批准			共 1 张 第 1 页								



具体根据指令确定.技术说明

2.表面镀锌处理;

3. 本件长度可根据实际要求予以调整,具体根据指令确定。

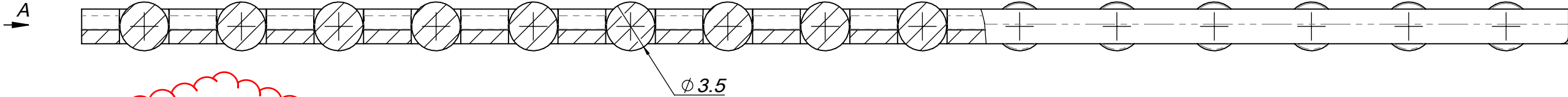
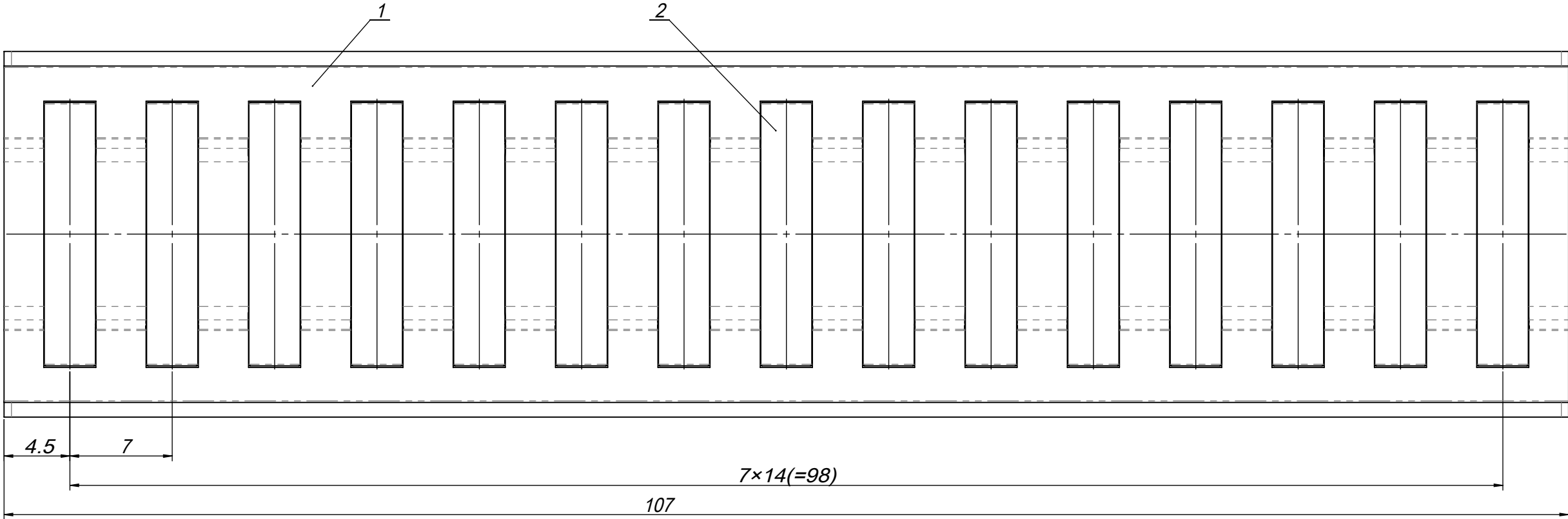


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						35#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							调整螺栓M12		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设计			标准化						
校对									
审核							0.03	5:1	
工艺			批准			OX188.2.1-3			
						共 1 张 第 1 张			

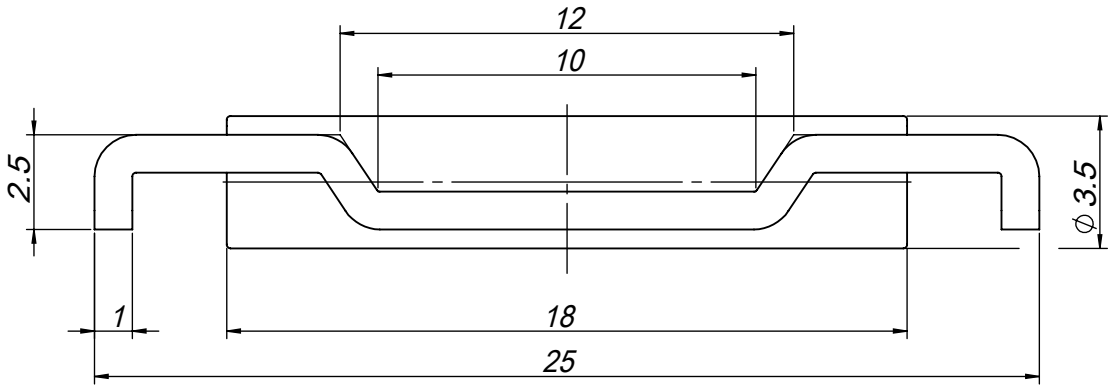
OX188.2.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



整体表面电镀铜

视图 A
比例 5 : 1



技术说明

- 1.本件主体采用冲压成型，装配后要求滚针可以灵活转动，无脱落或明显窜动现象；
- 2.装配完成后无锈迹且无弯曲变形。

2	OX188.2.3-2	滚针	15	9Cr18Mo	0.00	0	
1	OX188.2.3-1	滚针排架	1	9Cr18Mo	0.02	0.02	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		滚针排
设计			标准化			阶段标记	
校对						重量	OX188.2.3
审核						比例	
工 艺			批 准			0.04 3:1	
			共 1 张	第 1 张			