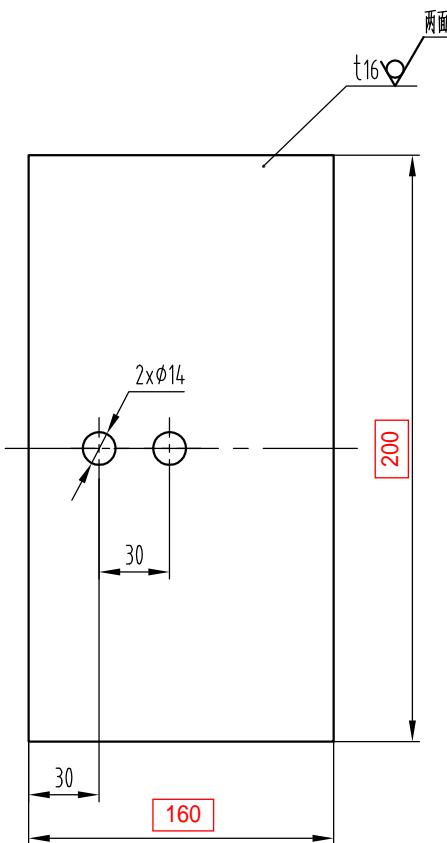


技术要求

- 1 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求；
- 3 参数A值常规允许调整范围为315~385；
- 4 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件开关处于下置。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计			标准化			实施日期			张紧装置(开关下置)	
											CC	关键特性	阶段标记	重量	比例
											审核			1:1	OX-200
											批准			第 1 张 共 1 张	

其余 12.5



每套6件

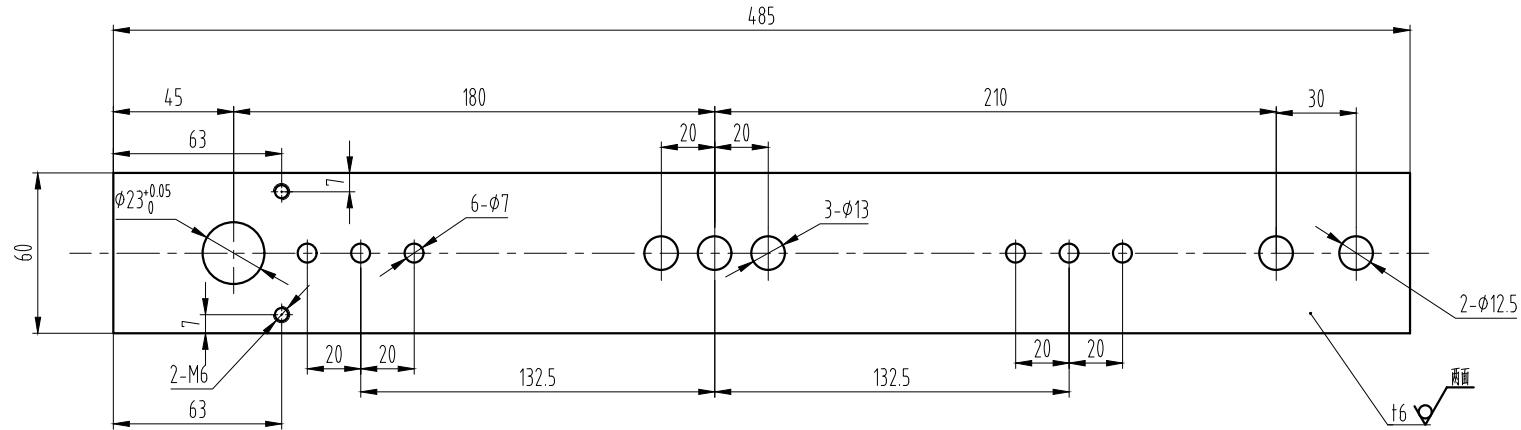
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面黑色烤漆；
 - 3 单块重量 $4\text{KG}\pm0.2$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
						16 GB/T 709 Q235A GB/T 700
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			阶段标记 重量 比例
						1:3
审核						\$OX200A101
工艺			批准			共 1 张 第 1 页

其余 12.5



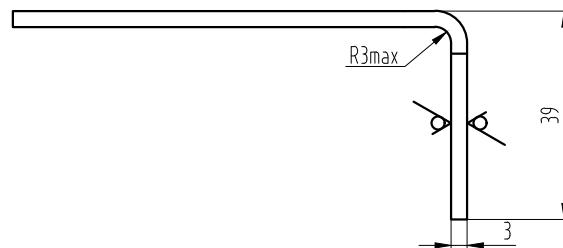
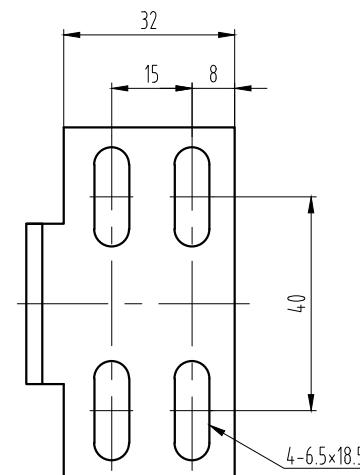
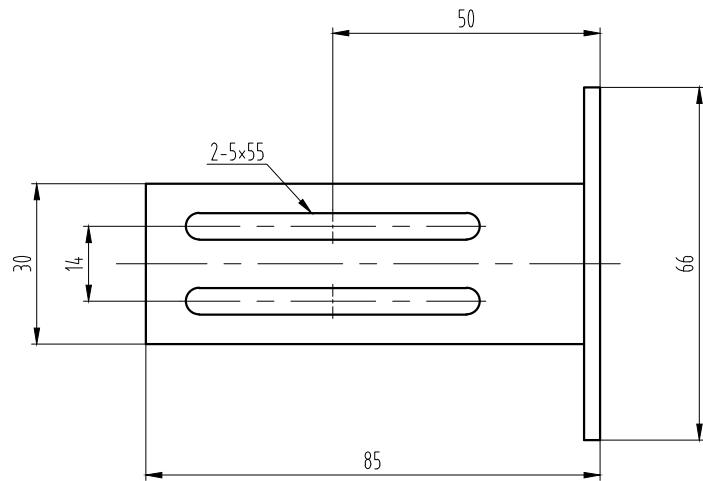
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

					第一视角 	实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性										
	设计			标准化			钢板 6.0/Q235B			摇杆	
										1:2	
标记							处数	更改内容			签名

X20000A02G01

共125/

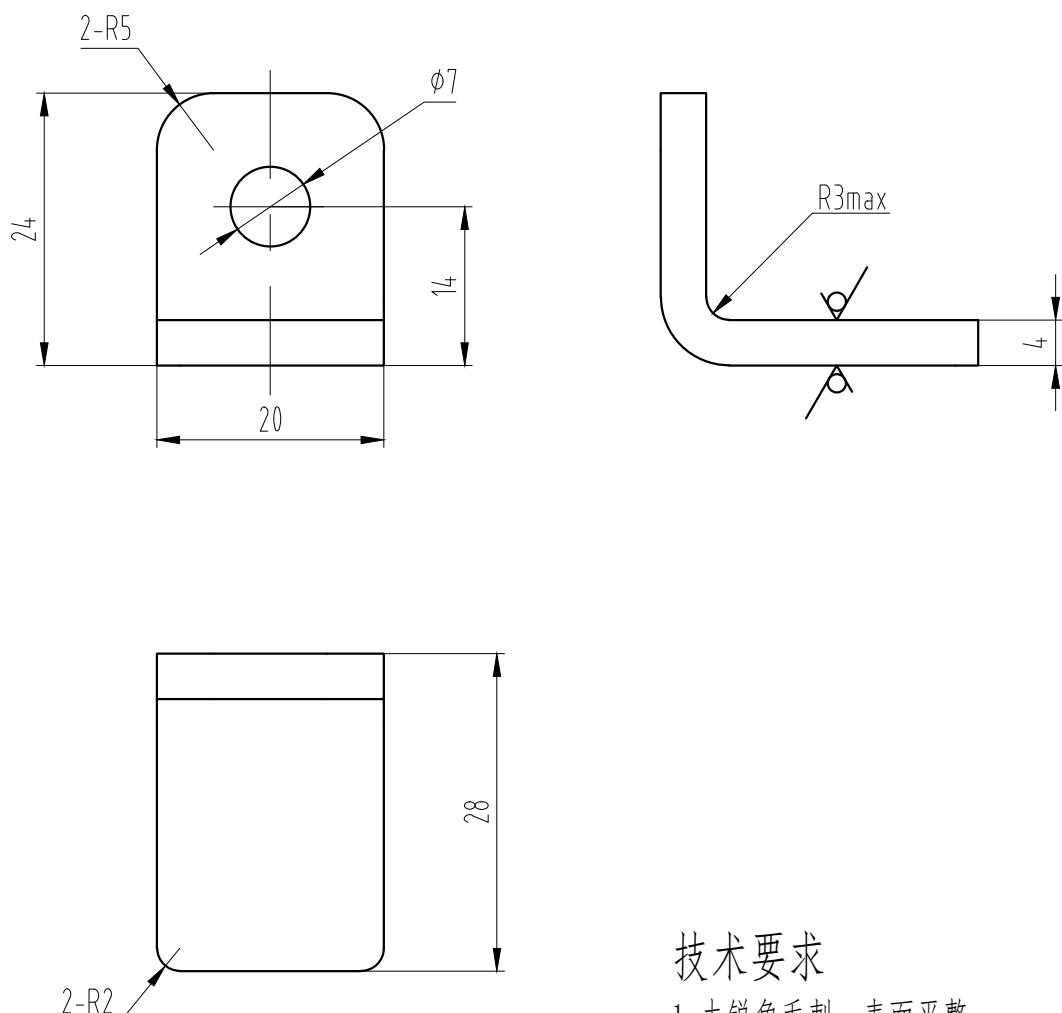


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准	第一视角			CC	关键特性	实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	钢板 Q235B/3.0	开关支架(开关下 置)
								设计		标准化			阶段标记	重量	比例			
													A		1:1	#X20000A02		
													第 1 张	共 1 张				

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AODEPU® NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC) 关键特性						钢板 4.0/Q235B	
设计		标准化			阶段标记		重量 比例
审核							1.5:1
工艺		批准			第 1 张 共 1 张		
#X20000A03							