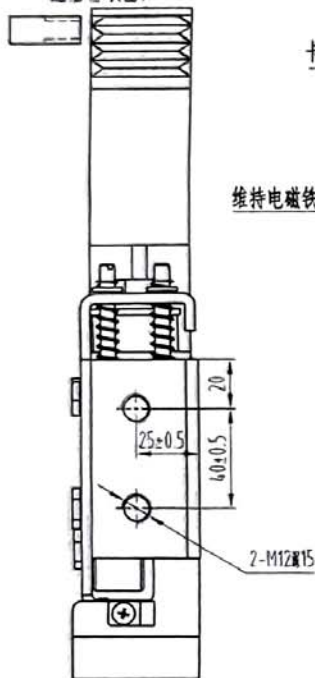


AX088D017G01

卡块 (现场装配后需取出)

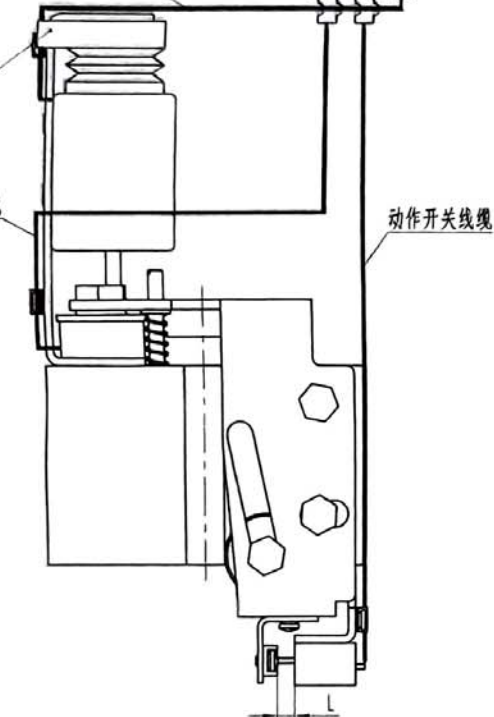


复位电磁铁线缆

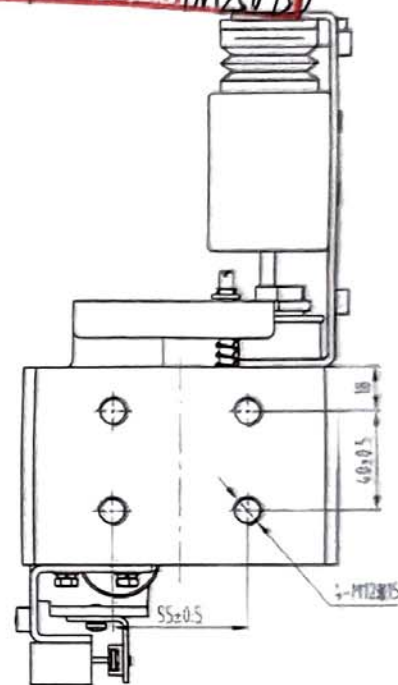
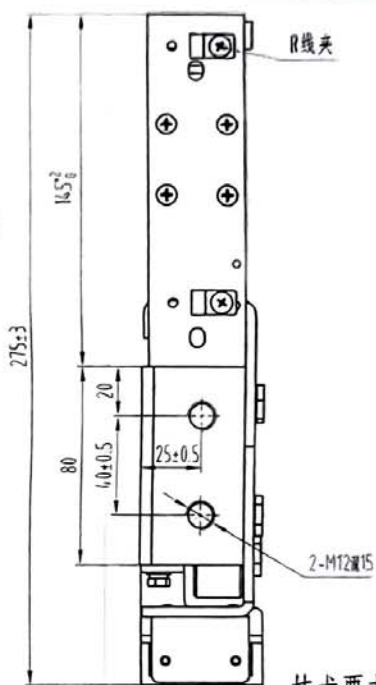
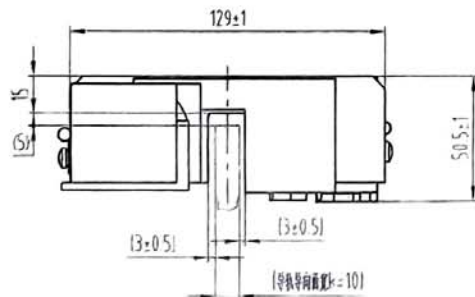
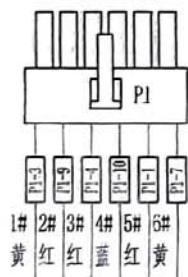
卡块

维持电磁铁线缆

动作开关线缆



接插件接线示意图



技术要求

- 1 本图为英大凌定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ ，总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$ ；
- 3 图示为左件安全钳；
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装；当采用背部固定式安装，背衬厚至少10mm；
- 5 电磁铁引出线长 $1900 \pm 30\text{mm}$ ，用R线夹进行固定；
- 6 接插件型号为：HX42000-12R，插针型号为：HX42000-01RT，根据线号管进行插针；
- 7 安全钳未动作（正常状态）时， $L=7 \pm 1.5\text{mm}$ ；安全钳动作时， $L \geq 11\text{mm}$ ；
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下；
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。



第一视角

实施日期

关键特性

设计 21.08.12 标准化

审核 21.05.22

工艺

批准 21.05.22

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记 重量 比例

1:2

安全钳

AX088D017

图号: A3 Ver 1.3

标记 处数

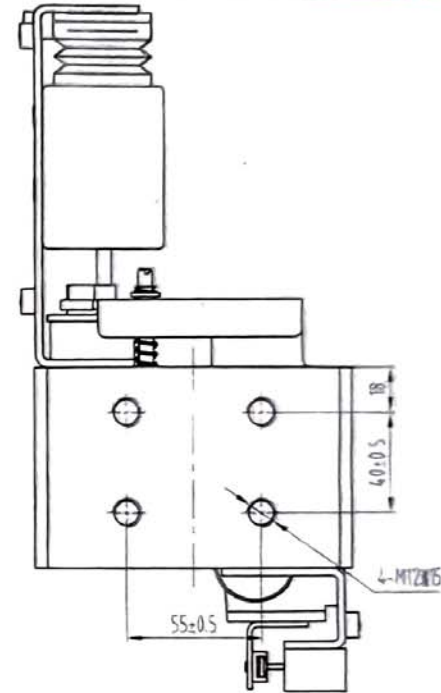
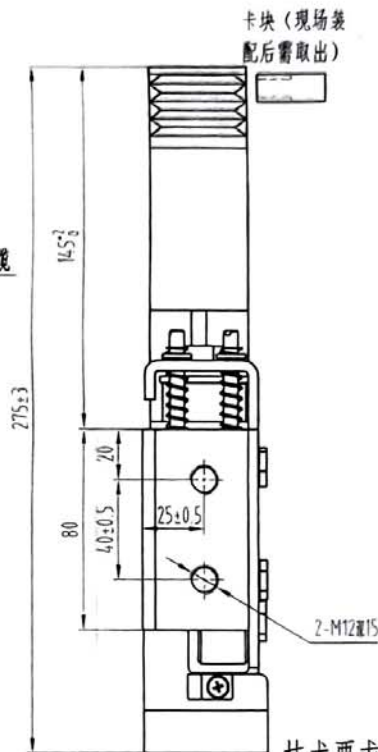
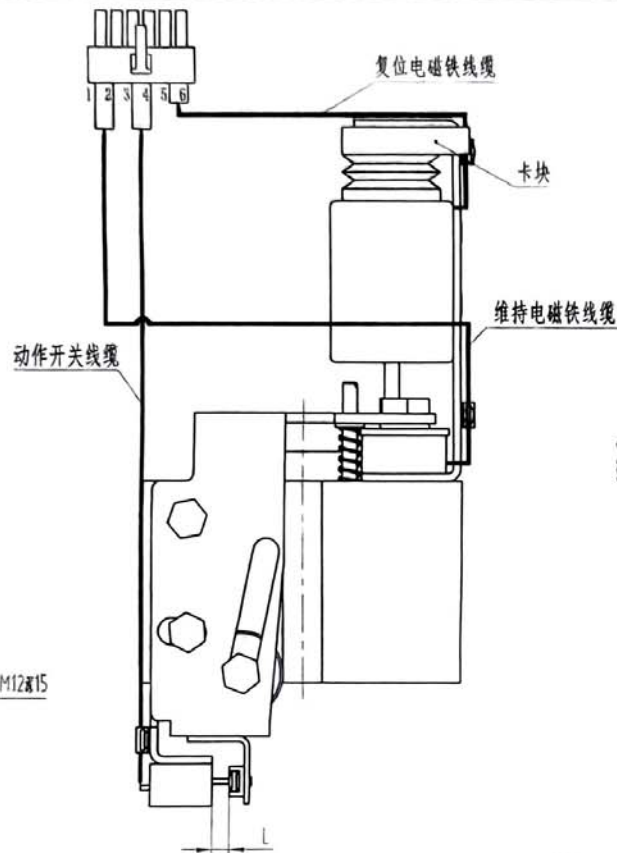
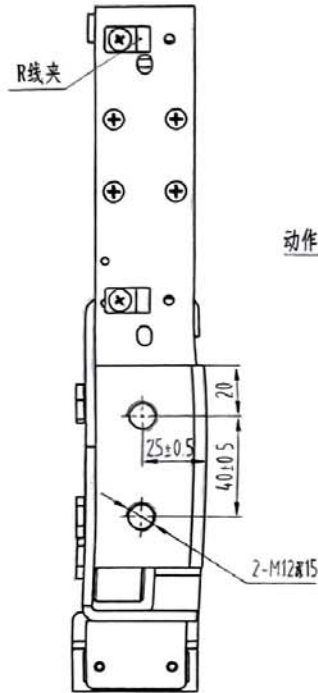
更改内容

签名 年月日

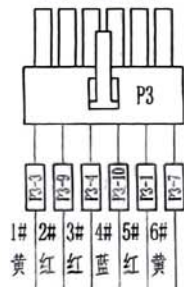
第 1 张 共 2 张

AX088D017G02

OMP3245AAG 审核人 顾钢兵
 会签日期 2025.5.23 审核人 顾钢兵
 件号备注 002
 共 2 页, 第 2 页 校核人 PM25075



接插件接线示意图



技术要求

- 1 本图为英大凌定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$;
- 3 图示为右件安全钳;
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装; 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少 10mm ;
- 5 电磁铁引出线 $1900 \pm 30\text{mm}$, 用R线夹进行固定;
- 6 接插件型号为: HX42000-12R, 插针型号为: HX42000-01RT, 根据线号管进行插针;
- 7 安全钳未动作(正常状态)时, $L=7 \pm 1.5\text{mm}$; 安全钳动作时, $L \geq 11\text{mm}$;
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下;
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。



第一视角
 CC 关键特性

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

阶段标记 重量 比例

AX088D017

设计 2025.5.22 标准化

审核 25.05.22 工艺

批准 2025.5.22

第 2 页 共 2 页

标记	处数	更改内容	签名	年月日