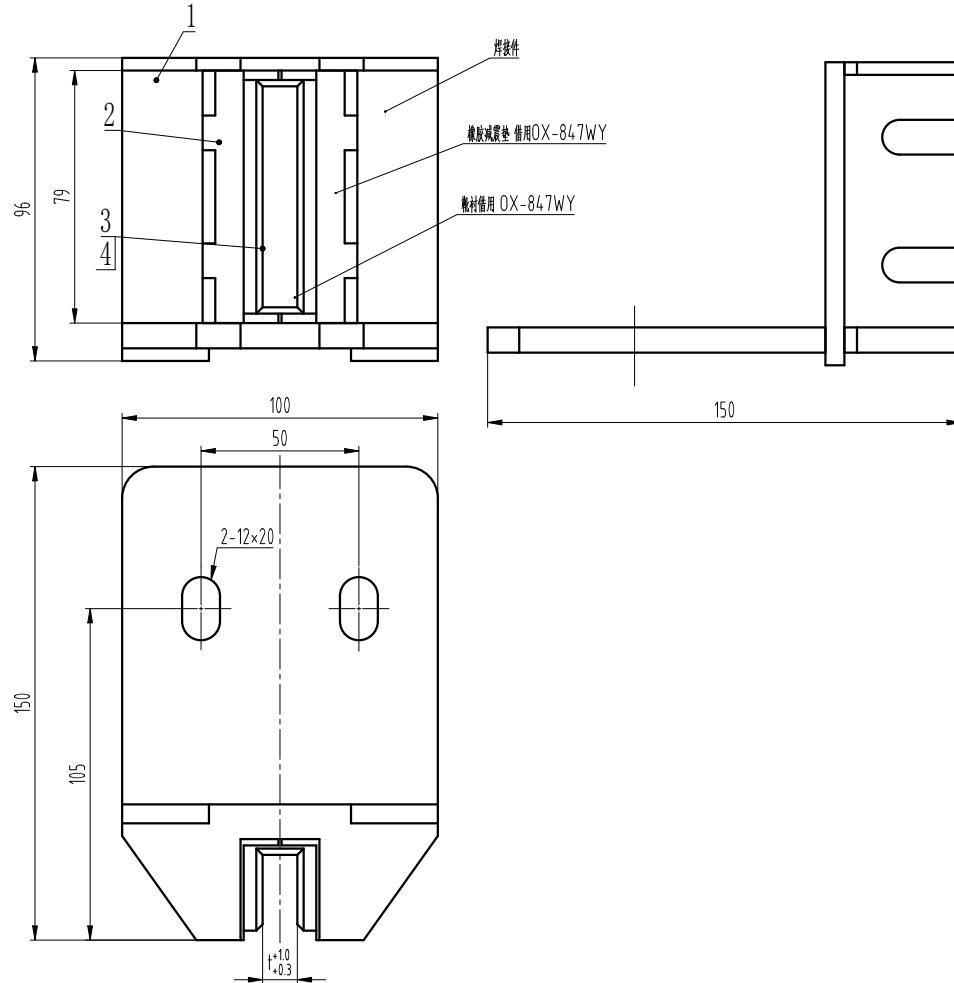


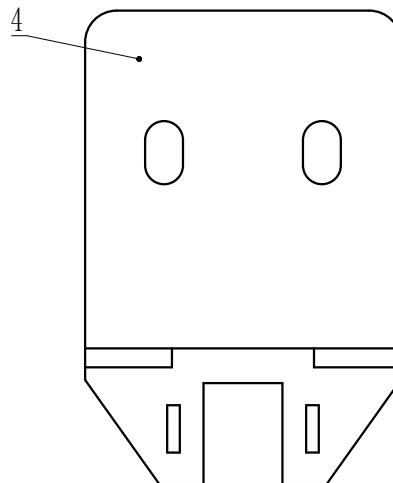
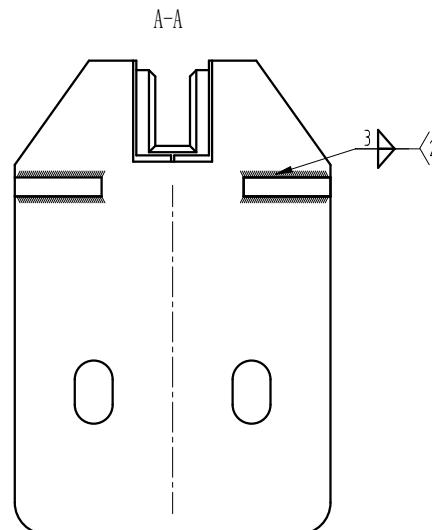
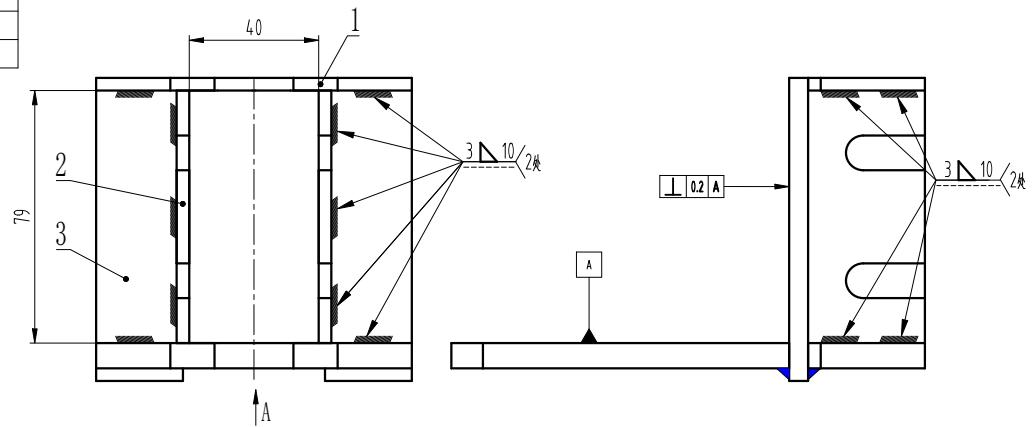
-POS	名 称	DEF	图 号	6番	材 料	紧 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	焊接件							-01	1	1
-02	橡胶减震垫						借用OX-847WY	-02	2	2
-03	螺栓 $10.4_{-0.1}^{+0.4}$						借用OX-847WY	-03	1	
-04	螺栓 $17_{-0}^{+0.5}$						借用OX-847WY	-04		1



技术要求

1 本产品为西奥客户要求出图, 名称未命名。

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	封头板							-01	1	
-02	侧板							-02	2	
-03	底板							-03	1	
-04	安装底板							-04	1	

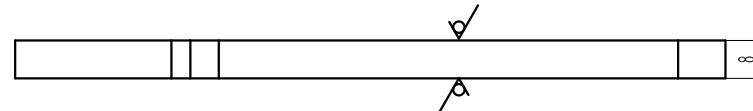
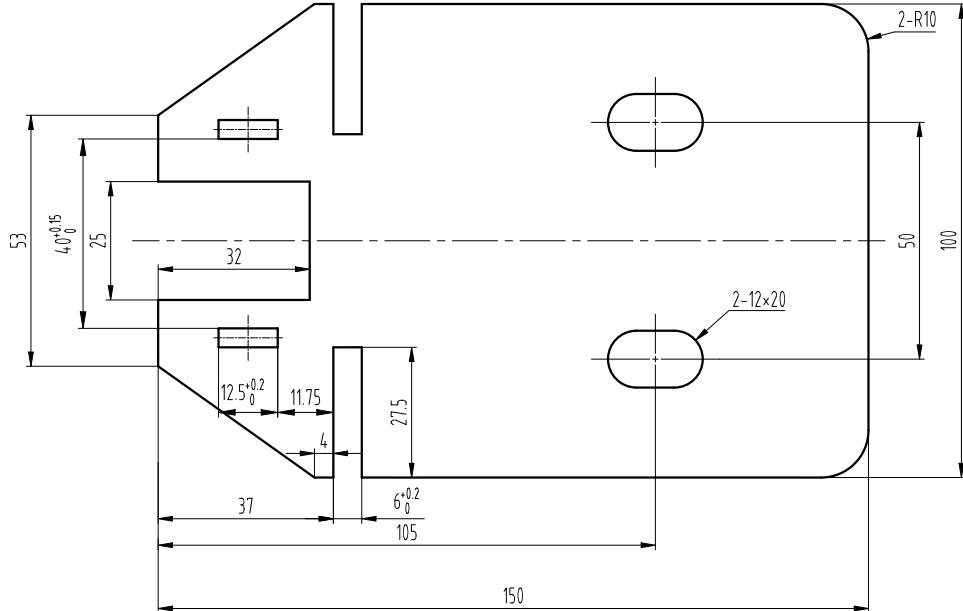


技术要求

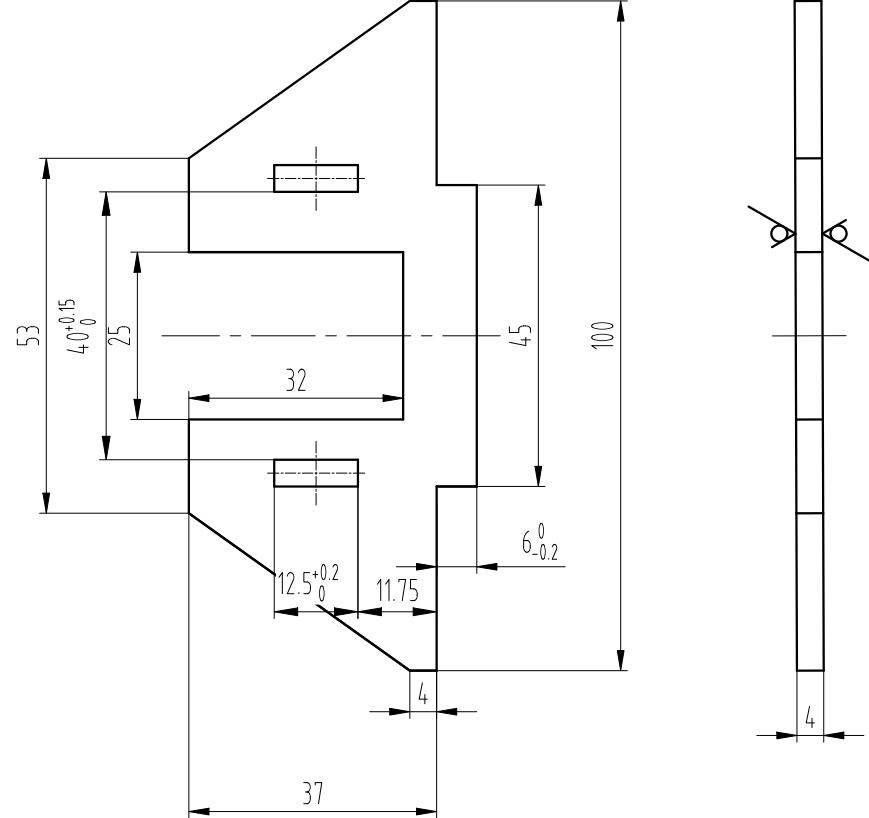
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 表面处理由客户确认。

								第一视角		实施日期					
								CC		关键特性					
								设计	\diamond	\diamond	标准化				
								审核					阶段标记	重量	比例
								批准					1:1.5	焊接件	
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺							第 1 张	共 1 张	西奥

其余12.5%



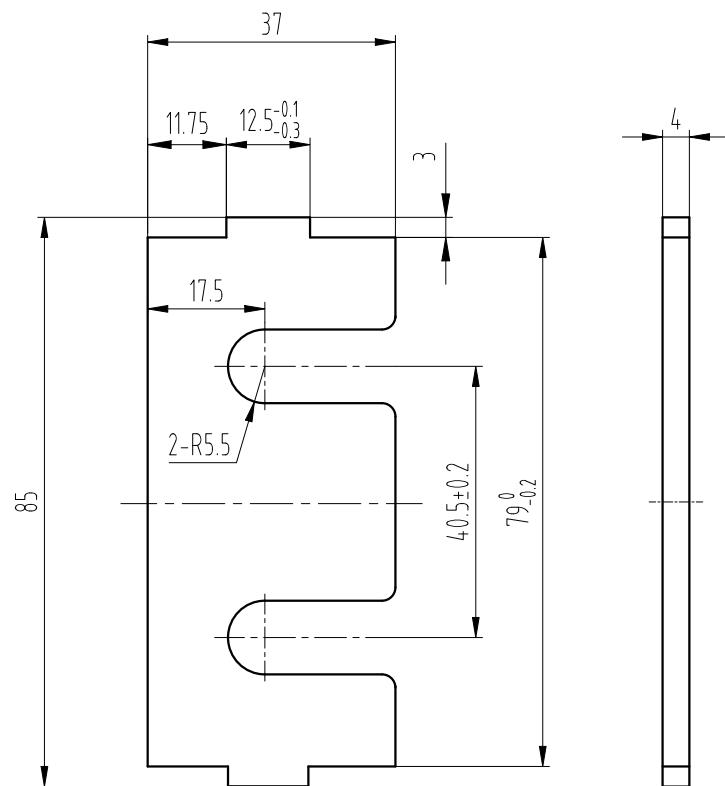
技术要求



技术要求

1. 去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化			钢板 4.0/Q235B	封头板
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	1:1
						第 1 张	共 1 张
							西奥



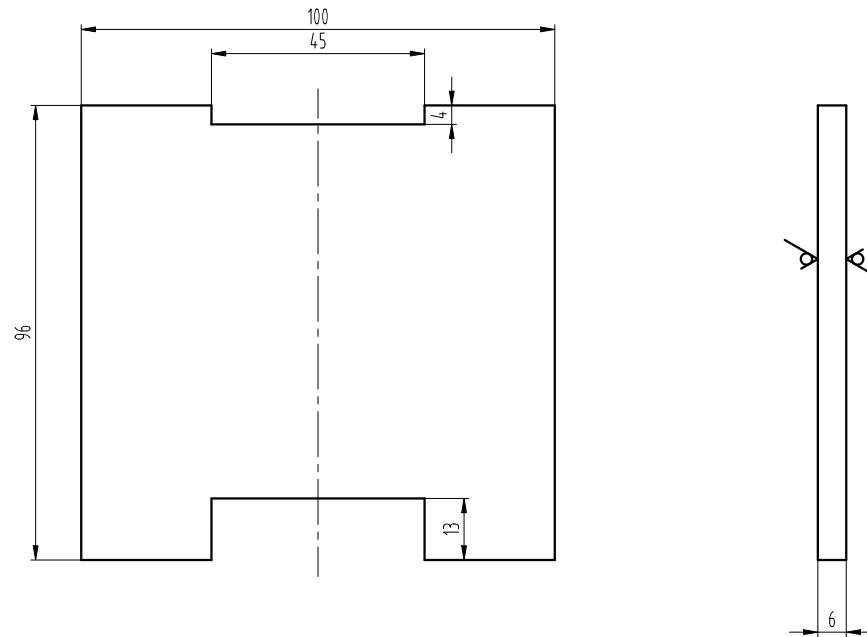
技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化			钢板 4.0/Q235B	侧板
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	1:1
						第 1 张	共 1 张

X20000A00G01

其余 ✓ ✓ 3.2
其余 12.5 ✓ ✓ 3.2



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
 - 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
 - 3 表面电镀白锌处理;
 - 4 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
 - 5 装配符合工艺要求, 绳轮转动灵活, 无卡滞异响;
 - 6 序号4螺栓安装牢固可靠, 符合工艺要求, 安装后螺栓点红漆处理。