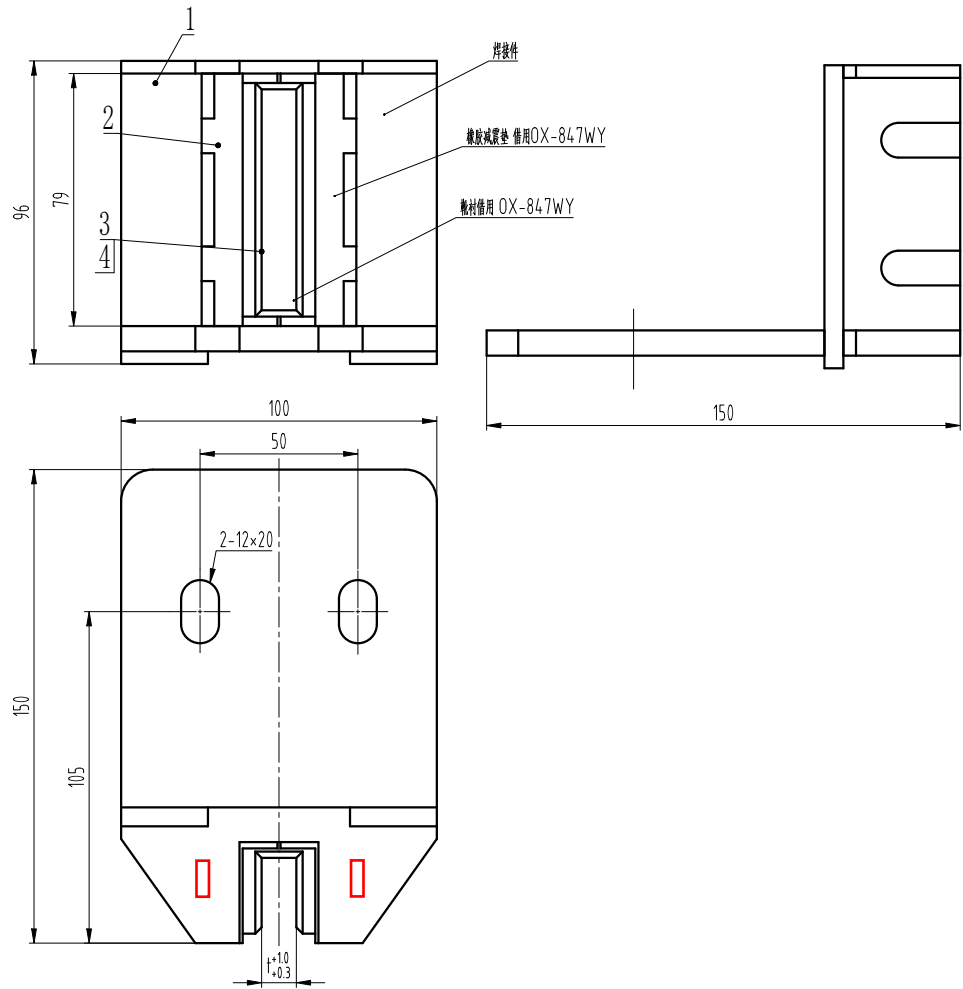


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	焊接件							-01	1	1
-02	橡胶减震垫						借用OX-847WY	-02	2	2
-03	橡胶 10.4 ^{+0.4} _{-0.1}						借用OX-847WY	-03	1	
-04	橡胶 17 ^{+0.5} ₋₀						借用OX-847WY	-04		1



技术要求

1 本产品为西奥客户要求出图，名称未命名。

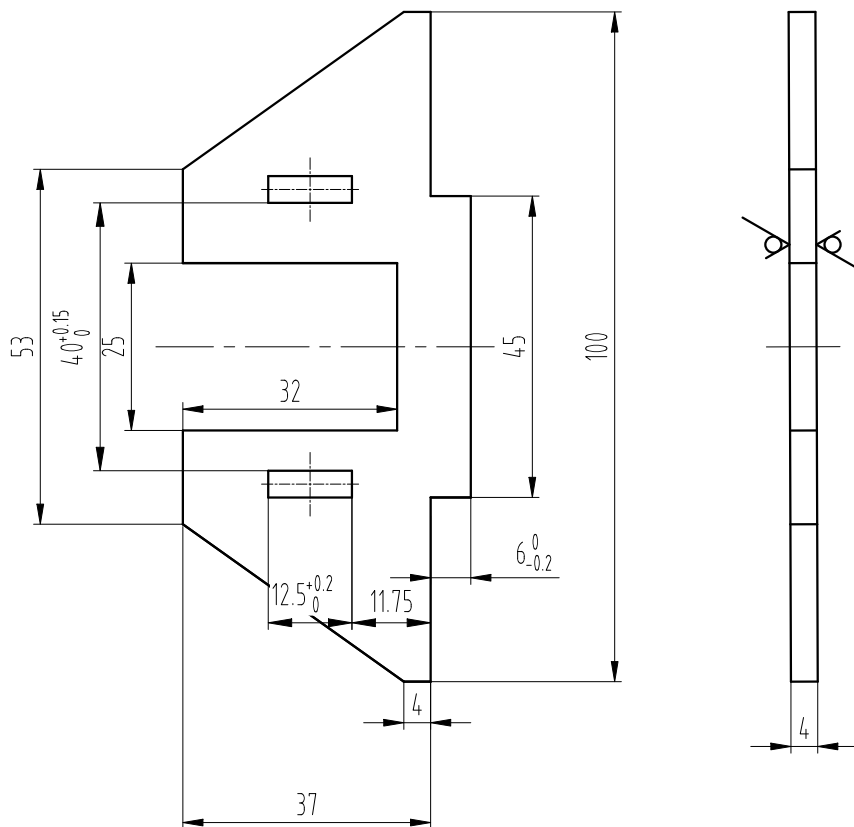
图框: A3 Ver 1.4

								第一视角  实施日期							
								CC 关键特性							
								设计	<>	<>	标准化				
								审核							
								工艺			批准				
标记	处数	更改内容				签名	年月日					阶段标记	重量	比例	总图 西奥
												第 1 张	共 1 张	1:1	

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 			实施日期																															
					CC 关键特性						钢板 8.0/Q235B			安装底板																									
					设计			◇◇			标准化						阶段标记			重量			比例																
					审核																		1:1			西奥													
标记 处数					更改内容					签名					年月日					工艺					批准					第 1 张					共 1 张				

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

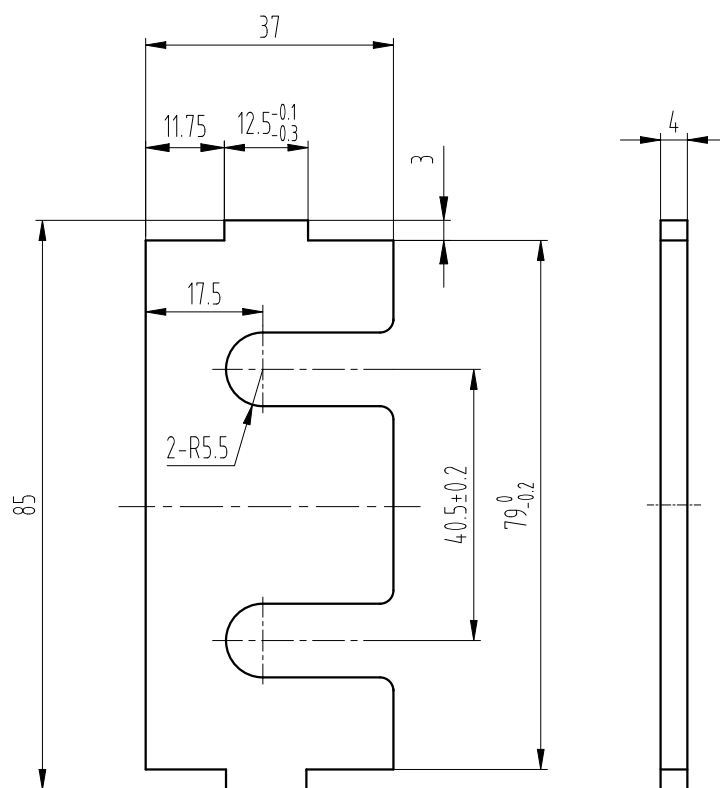
CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

封头板

设计	<>	<>	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

西奥



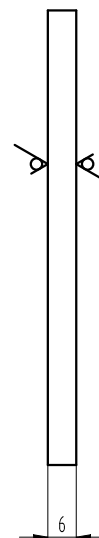
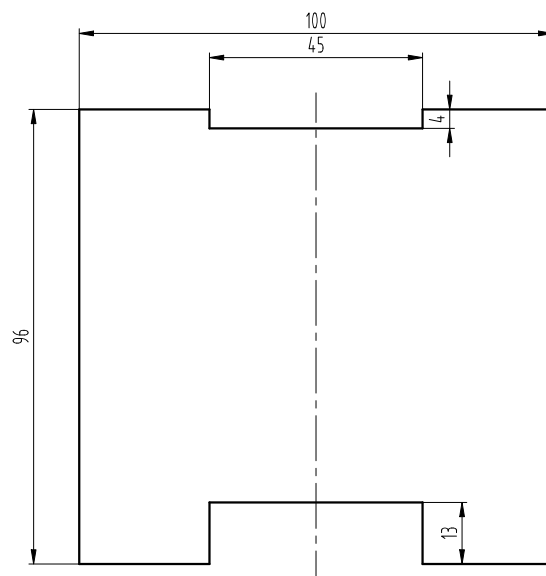
技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			钢板 4.0/Q235B						侧板	
CC 关键特性													
设计	<	<	标准化			阶段标记		重量	比例	西奥			
审核									1:1				
工艺			批准			第 1 张		共 1 张					

其余   3.2
其余  12.5  3.2



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 5 装配符合工艺要求, 绳轮转动灵活, 无卡滞异响;
- 6 序号4螺栓安装牢固可靠, 符合工艺要求, 安装后螺栓点红漆处理。

图幅: A3 Ver 1.4						第一视角				实施日期										
								关键特性					钢板 6.0/Q235B			底板				
						设计					标准化			阶段标记					重量	比例
						审核										1:1		图纸图号		
	标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺					批准			第 1 张		共 1 张	