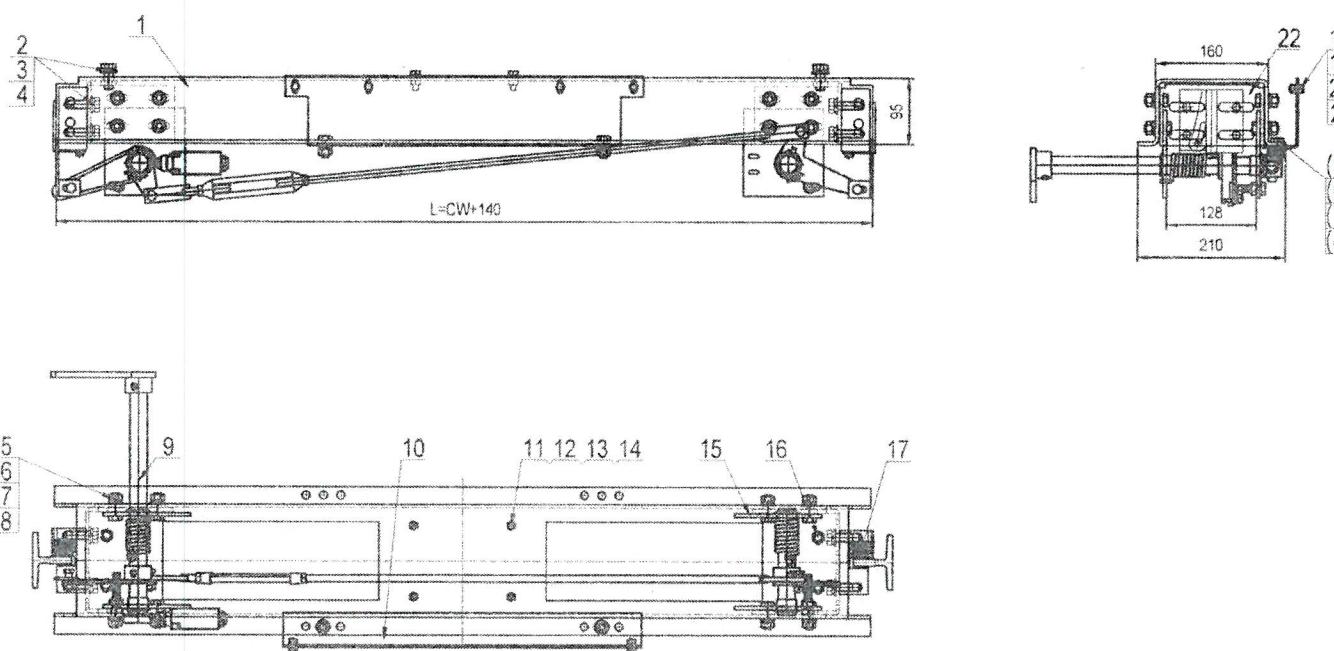


第一角画法	基本尺寸	0.5~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	倒角/圆角	0.5~3	3~6	>6	角度(短边长)	0~10	10~50	50~120	120~400	>400
	未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

~~★ 数量: 1; CW=1100~~

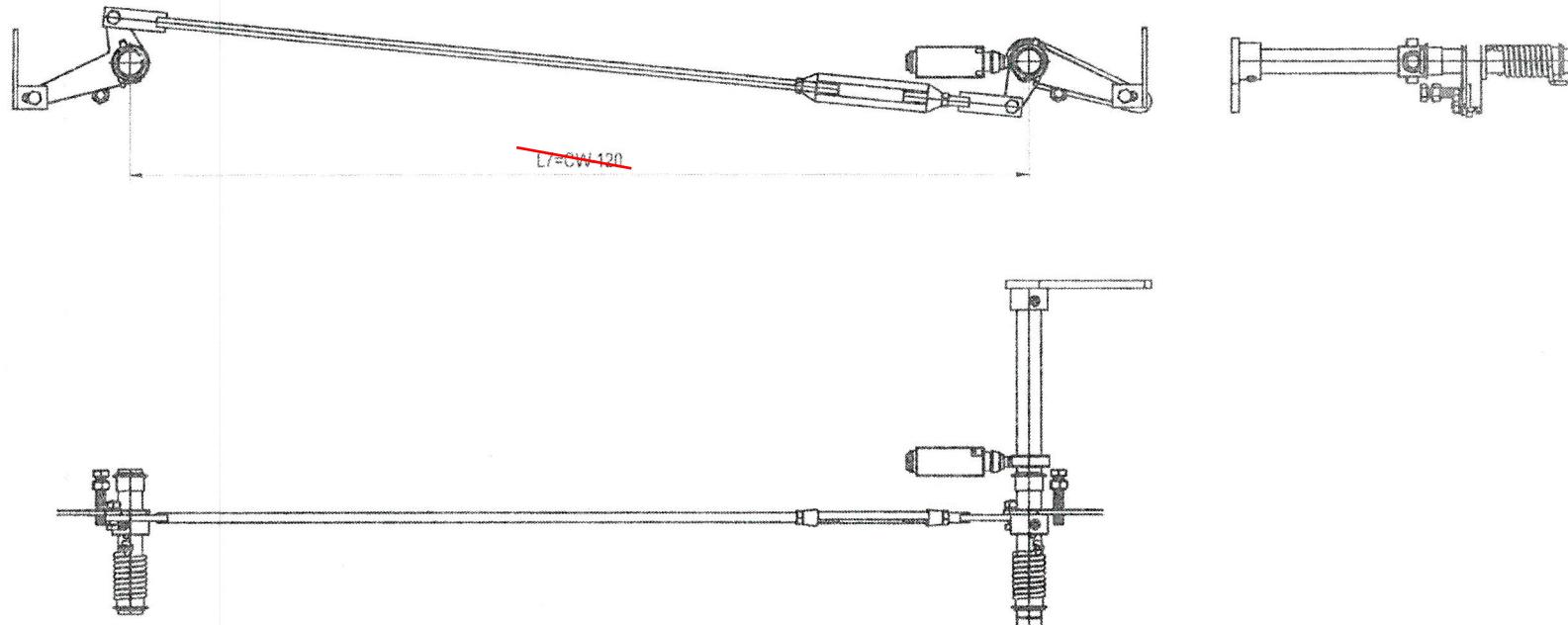


技术要求

- 1、CW为轿厢净宽；
2、本图为提拉机构左置。

22	88	上梁安全销固定板	2	钢板5.0/Q235-A			
21	GBT6179-96	六角螺母 M8	4	8			
20	GBT93-6	弹簧垫圈 6	1	6.5mm			
19	GBT97.1-6	平垫圈 6	4	14.0mm			
18	GB/T5783-WX16-8.8	六角头螺栓 M6X16	4	8.8			
17	LVE3H01	安全销	1对	成品			外购 L=40
16	DIN939-M12	六角焊接螺母 M12	4	8			
15	LVE3A112	连动机的连接板	4	钢板5.0/Q235-A			
14	DIN929-4P	六角螺栓螺母 M8	4	8			
13	GBT93-8	弹簧垫圈 8	1	5.5mm			
12	GBT97.1-8	平垫圈 8	8	14.0mm			
11	GB/T5783-WX25-8.8	六角头螺栓 M8X25	4	8.8			
10	LVE3A114	横跨盒固定座	1	钢板3.0/Q235A			
序号	图号	名称	数量	材料	单位	备注	备注

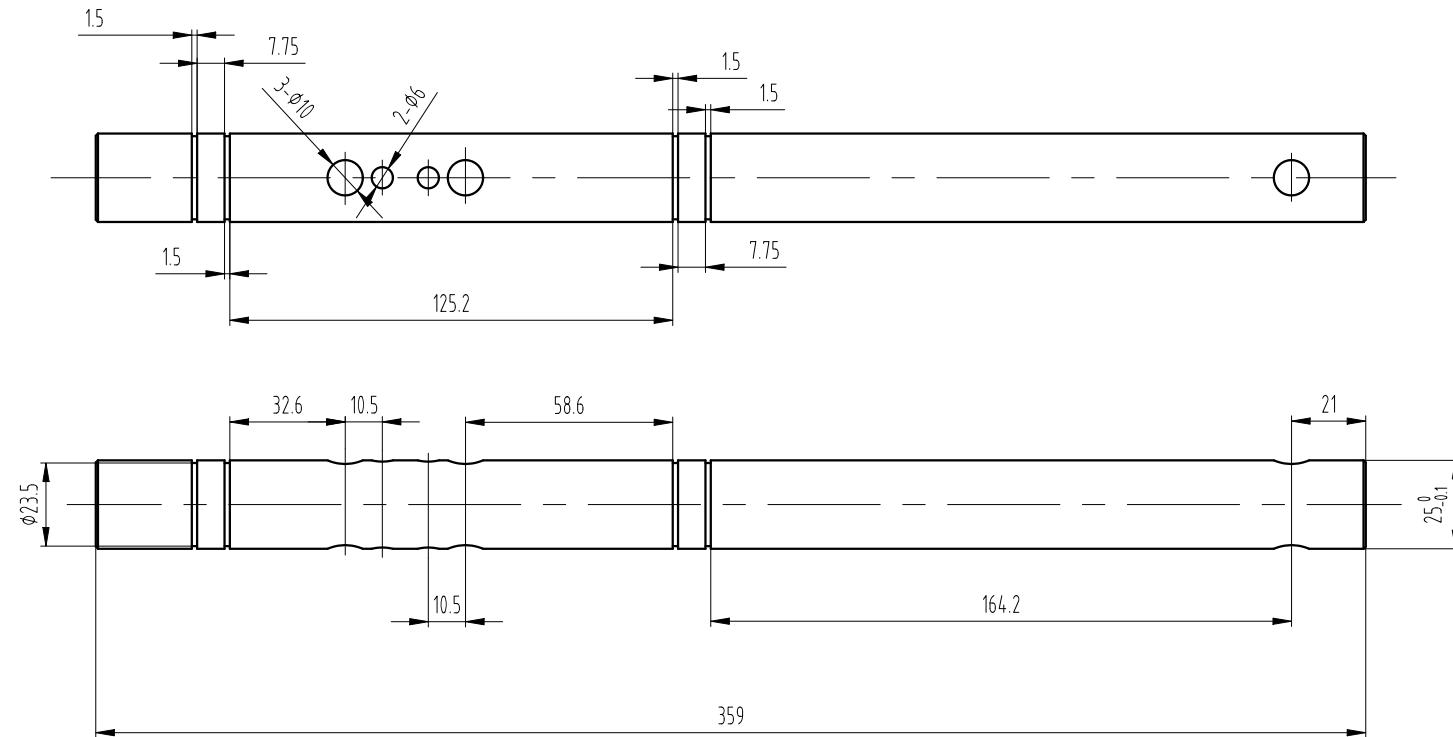
第一角画法	基本尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒角/圆角	0.5~3	>3~6	>6	角度(短边长)	0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	焊接
(S)	未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差	±0.2	±0.5	±1.0	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°	



技术要求

1、CW为轿厢净宽

							OX-088TF			苏州菱怡电梯有限公司	
标记处数	更改文件号	签 字	日期								
设计		标准化					图 样	标 记	重 量	比 例	
审核										1:5	安全钳联动机构
工艺		日期					图 纸	M4	第	页	LYE3H102



图幅: A3 Ver 1.4

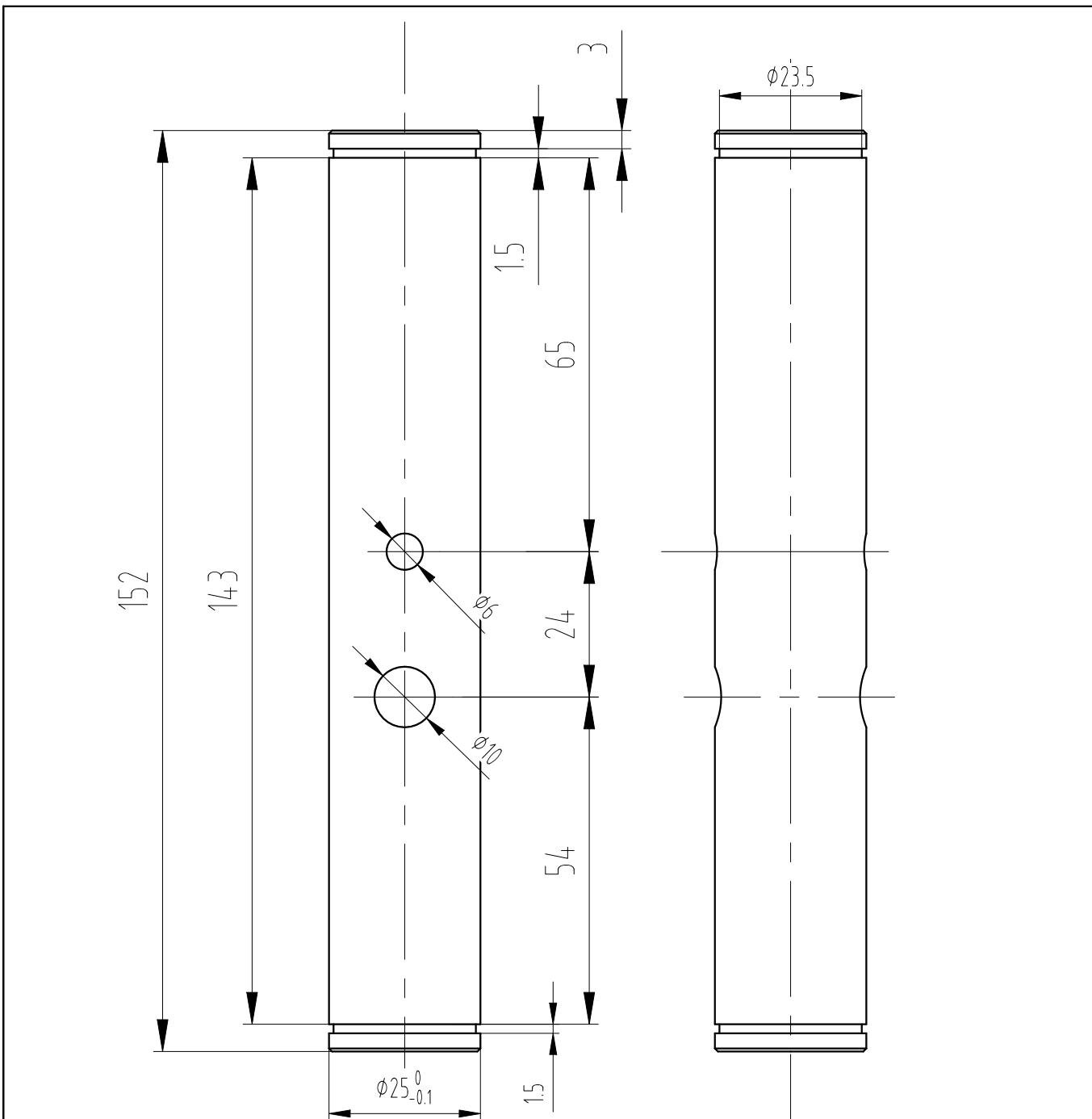
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		标准化			阶段标记	重量	比例	
						审核							1:1.5	
								批准			第	张	共	张

第一视角	实施日期
CC	关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



长轴



标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性					
设计		标准化	阶段标记	重量	比例	短轴
审核					1:1	
工艺		批准	第	张	共	