



技术要求

- 1 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢固制动轮;
- 2 测试时需调节调速弹簧拉伸长度及测试复位开关位置, 确定后对弹簧等固定件涂红漆, 封定调试参数值;
- 3 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等;
- 4 本件绳轮节圆直径为200, 适用于额定速度为0.5~1.0m/s;
- 5 开关机电磁铁电压标配为AC220V。

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性											
①	4	删除22、23、24、25、26、27及局部视图I, 增加39、40、41				穆俊江	2024.12.20	设计	赛磊	2023.01.02	标准化				
②	2	修改弹簧拉板, 新增22、23、24、25				赛磊	2023.04.14					阶段标记	重量	比例	X186C0000
③	7	序号2、3、4数量改变, 新加标准件38				赛磊	2023.01.07	审核	舒佳乐	2024.12.20				1:3	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	如孜尼萨	2024.12.20	批准	白卫宏	2024.12.20	第 1 张 共 2 张	