

	1	2	3	4	5	6	7	8
额定尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半程/高度尺寸
额定速度	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2
额定重量	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2
额定速度	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2
额定重量	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

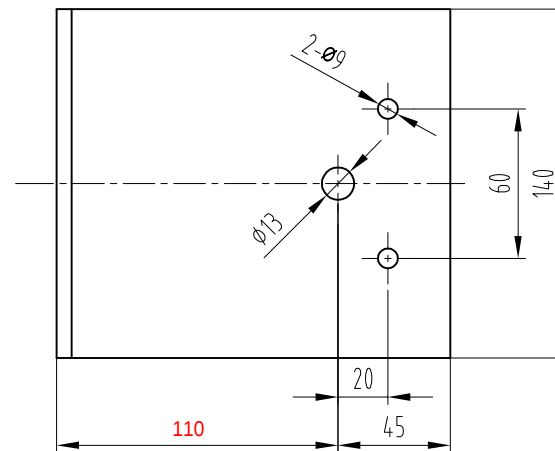
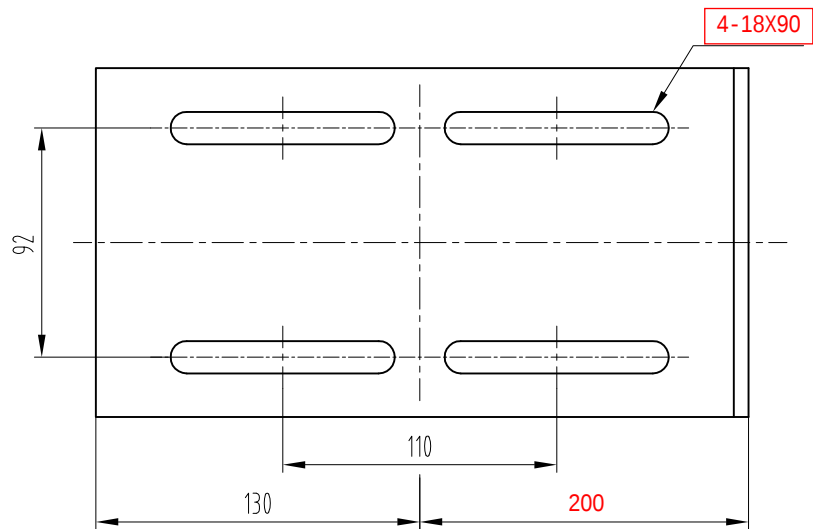
技术要求:

- 1.此图按安装使用状态绘制。入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别细装形式;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.本图按奥普 OX-200 绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置,配重标准按重晶石的配重;
- 4.张紧轮要求全防护;
- 5.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求;
- 6.本标为G1作业条件, G2作业为右件对称装配。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26526A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26526A02		Φ8	Φ240	
FV26526A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127
YFV26526A04		Φ8	Φ240	

1	YFV26526A04	材料	重量	说明
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	姓名	日期
设计	刘亚兵	2025/5/22	比例	1:5 图幅 A3
校 对	马桥亚	2025/5/22	共 1 页	第 1 页
标准化				
审 批				
张紧装置				YFV26526A

版本号:V1.0



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日									
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX200.1-1			
校对									1:2					
审核														
工艺			批准			共 2 页		第 1 页						