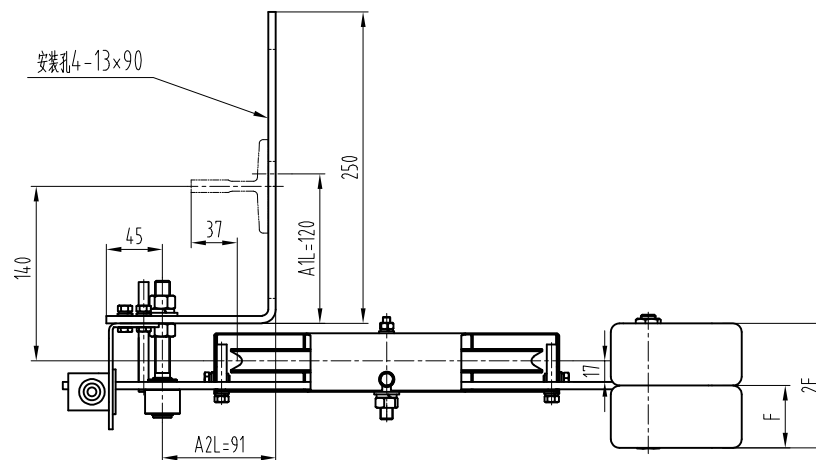




- 1 本产品型号为OX-200(BG), 适用于全防护的情况;
- 2 现场安装需牢固可靠, 必要时, 安装底板可与导轨焊接牢固;
- 3 安装后, 摇杆水平时, 重块底部离地面垂直尺寸 $>200\text{mm}$;
- 4 开关安装位置现场调节, 要求能有效触发开关;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。

第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性				总装示意图										张紧装置			
设计		胡建升		2022.09.13		标准化											
												阶段标记		重量		比例	
04 审核		刘晶		2023.04.04								B				1:4	
工艺		竺钊辉		2023.04.04		批准		俞礼园		2023.04.06		第 3 张		共 4 张		\$X20000000	

图幅: A3 Ver 1.1

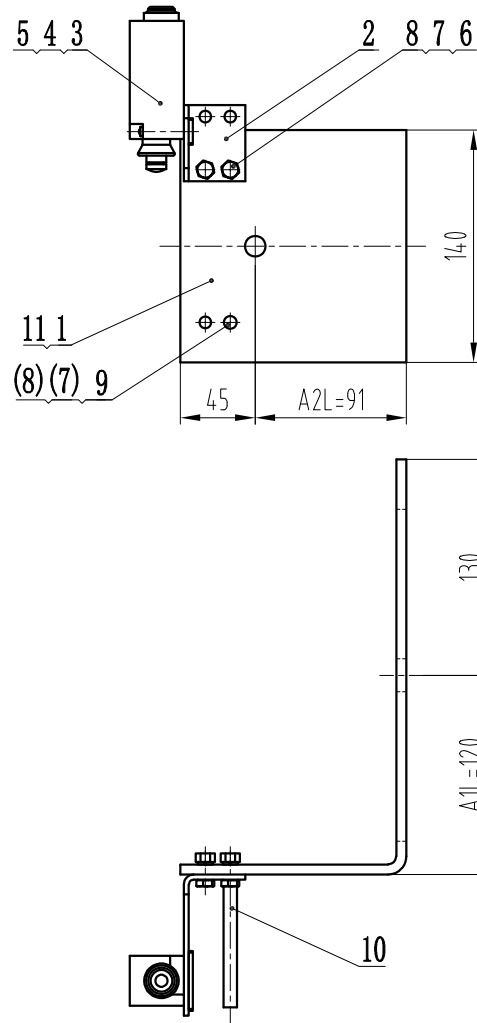
-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			备用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹垫		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平垫片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸表

X20000A00	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

技术要求

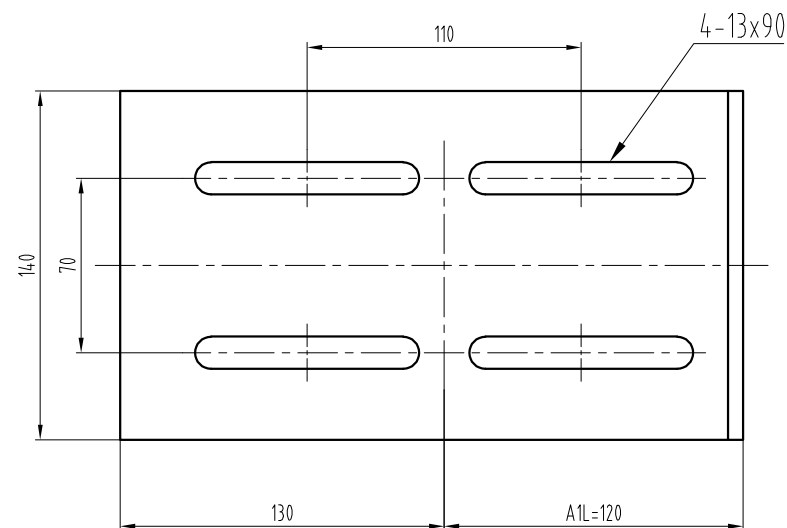
- 1 开关定位板与安装孔水平,实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配;
- 2 装配后注意保护开关,防止开关损伤。



图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性											
				设计	胡建升	2022.09.07	标准化					安装板组件			
				审核	刘晶	2023.04.04						阶段标记	重量	比例	
				工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06			A		1:3	
												第 1 张 共 1 张			
												\$X20000A00			

Technical drawing of a rectangular plate with four holes. The plate has a total width of 92 and a total height of 92. The holes are arranged in a 2x2 grid. The center-to-center distance between holes is 15. The holes have a diameter of 12.5. The plate has a thickness of 6. The drawing includes dimension lines and labels for the holes and the plate dimensions.



X20000A01	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

③	1	图纸更新换代	胡建升 2023.04.0
标记	处数	更改内容	签名 年月日

第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
CC 关键特性								钢板 Q235B/6.0															
设计		胡建升		2022.09.07		标准化								阶段标记		重量		比例		安装底板			
审核		刘晶		2023.04.04								A						1:2					
工艺		竺钊辉		2023.04.04		批准		俞礼园		2023.04.06		第 1 张		共 1 张									
																				\$X20000A01			