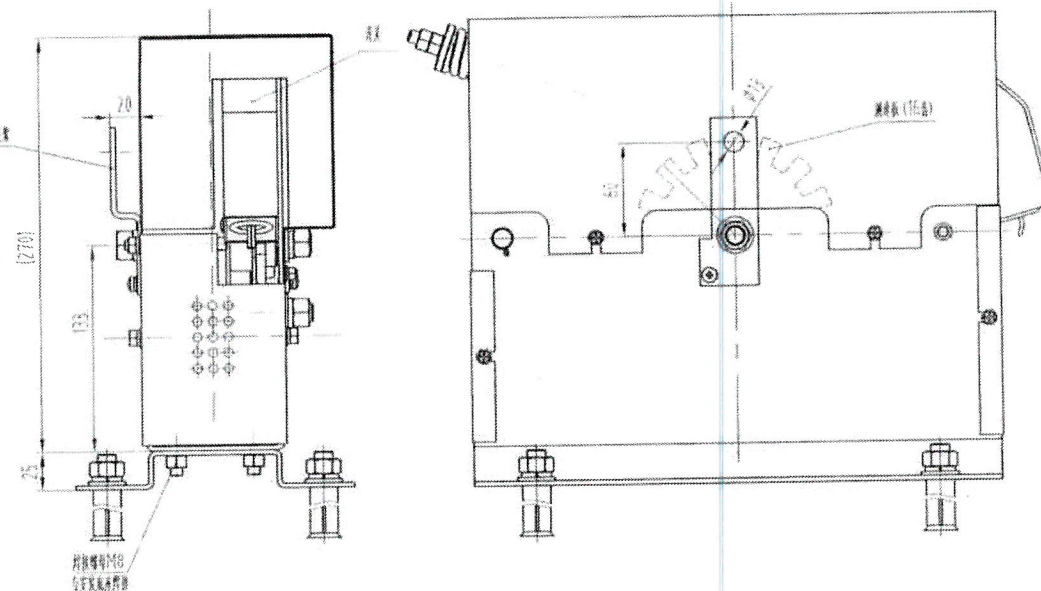
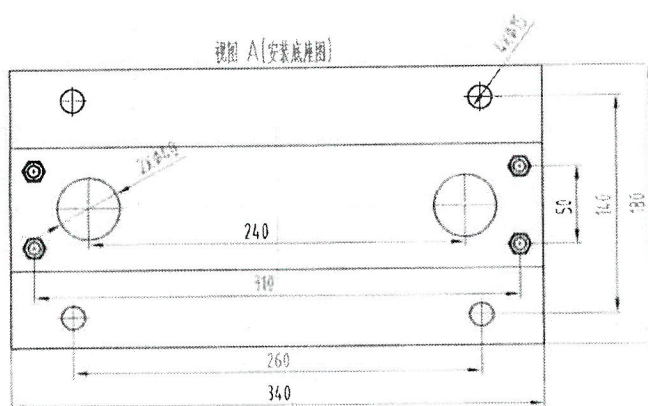
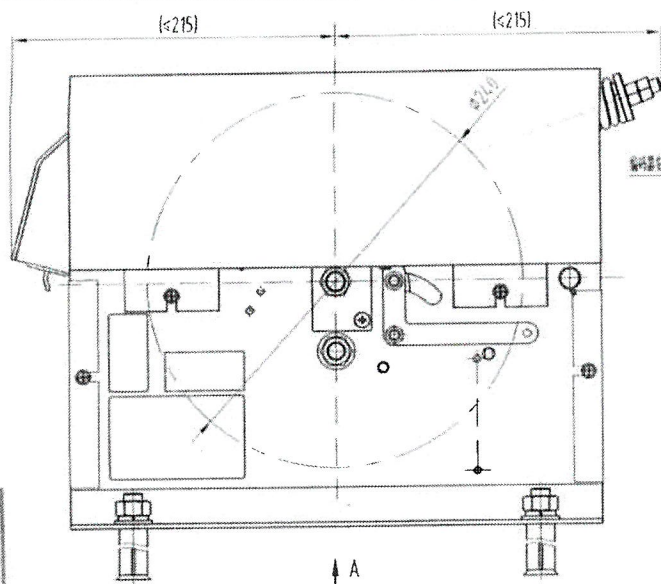


杭州西奥电梯有限公司会签章	XOA2531ADY	033 ~ 038	日期 2023.08.28
西奥图号	西奥件号	确认人	共 3 页, 第 1 页
		CA-03308/08	

FB-XOA2531ADY038-SWD81662G限速器2区数量4
 FB-XOA2531ADY038-SWD81666G限速器1区数量4
 铭牌需有EAC认证
 增加远程复位装置, 用于无机房使用
 型号为XO-240A
 安装尺寸为本图

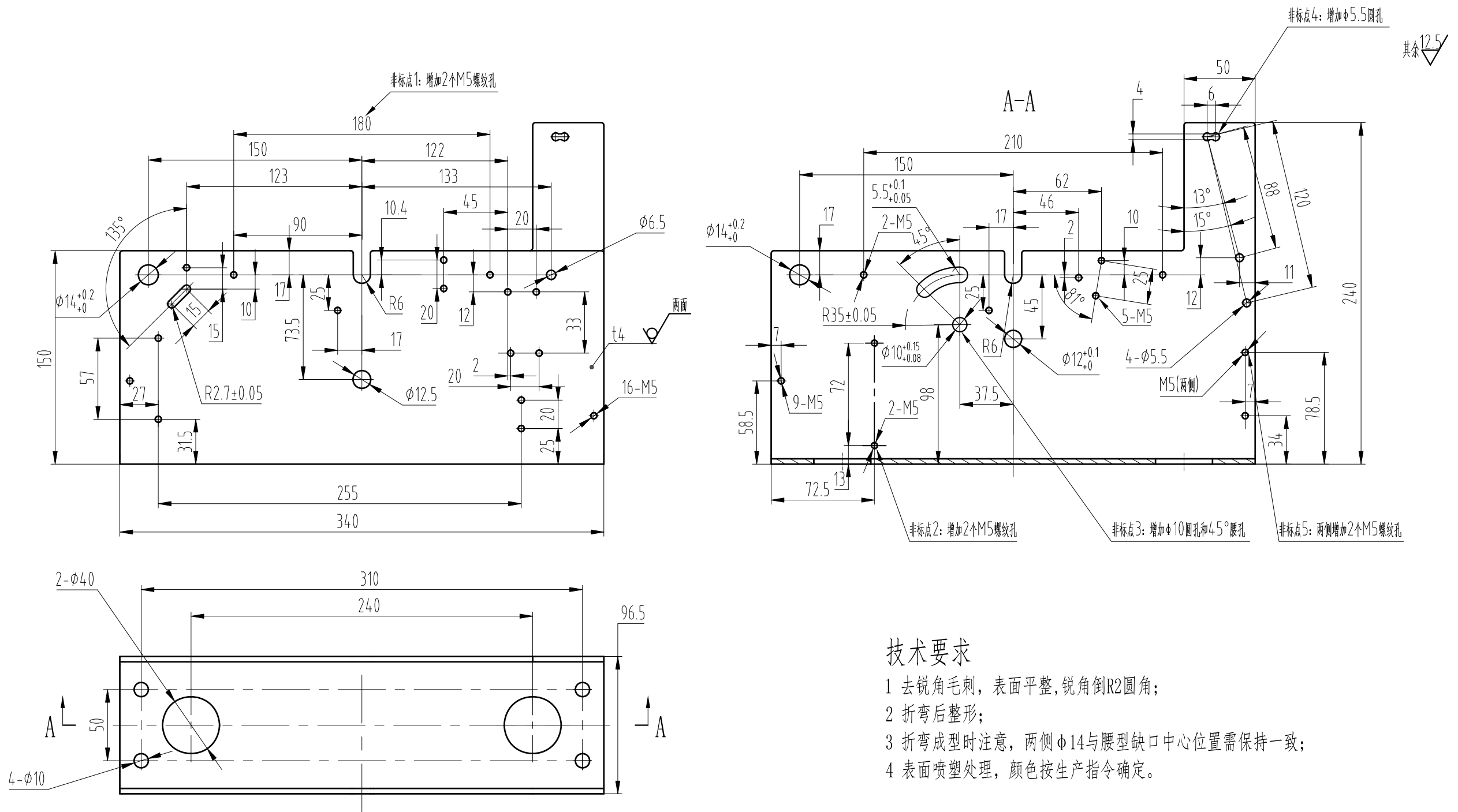


规格件号	规格件号	额定速度m/s	钢丝绳直径mm	钢丝绳直径mm	备注
XOA2531ADY03	AX240V040G33	1.0	φ24.0	φ6.3	加加制
XOA2531ADY034	AX240V040G34	1.5	φ24.0	φ8	
XOA2531ADY035	AX240V040G35	1.6	φ24.0	φ8	
XOA2531ADY036	AX240V040G36	1.75	φ24.0	φ8	
XOA2531ADY037	AX240V040G37	2.0	φ24.0	φ8	
XOA2531ADY038	AX240V040G38	2.5	φ24.0	φ8	

技术要求

- 1 本产品型号为OX-240限速器(DZ), 带测试板, 安装底座加高, 增加防护罩, 为杭州西奥定制, 符合GB/T7588.1-2020的要求;
- 2 本限速器可通过手动触发制动, 操作说明粘贴于黄色防护罩上; 调试后需加贴红漆封记粘贴好方向标贴, 装订铭牌合格证等标贴(铭牌及面粘贴);
- 3 发货时, 安装底座与限速器一起放在包装箱内, 不需要出厂组装;
- 4 铭牌见附件OX-240(MP)。

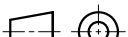
第一视角	关键特性	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	2023.8.28	标准化	限速器		
审核	2023.8.28		阶段标记	重量	比例
签名	年月日	工艺	批准	2023.8.28	第 2 张 共 2 张
			AX240V040		



技术要求

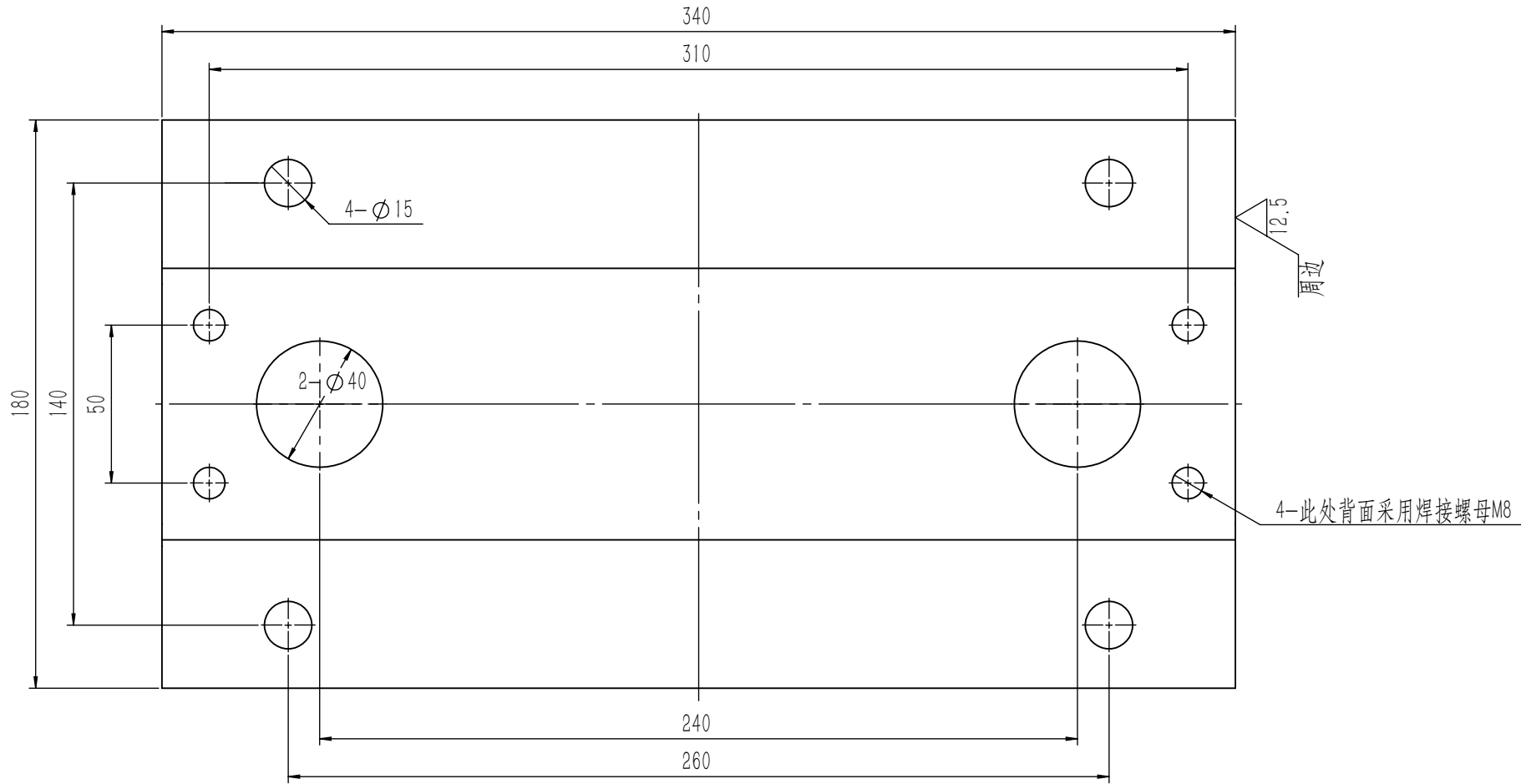
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时注意, 两侧 $\phi 14$ 与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

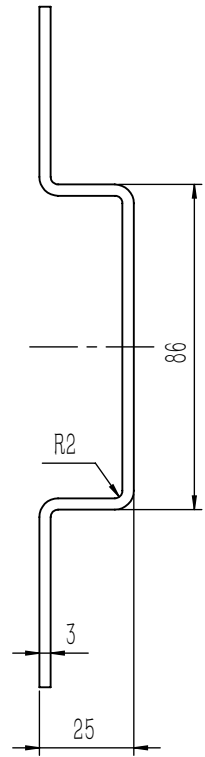
					第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.														
					CC		关键特性					钢板 4.0/Q235B			机架											
					设计		舒佳乐		16.12.22		标准化						阶段标记		重量		比例					
					审核																1:3					
标记		处数		更改内容					签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张		OX-240DZ (CF). 4-1	

OX240-3(H=25)

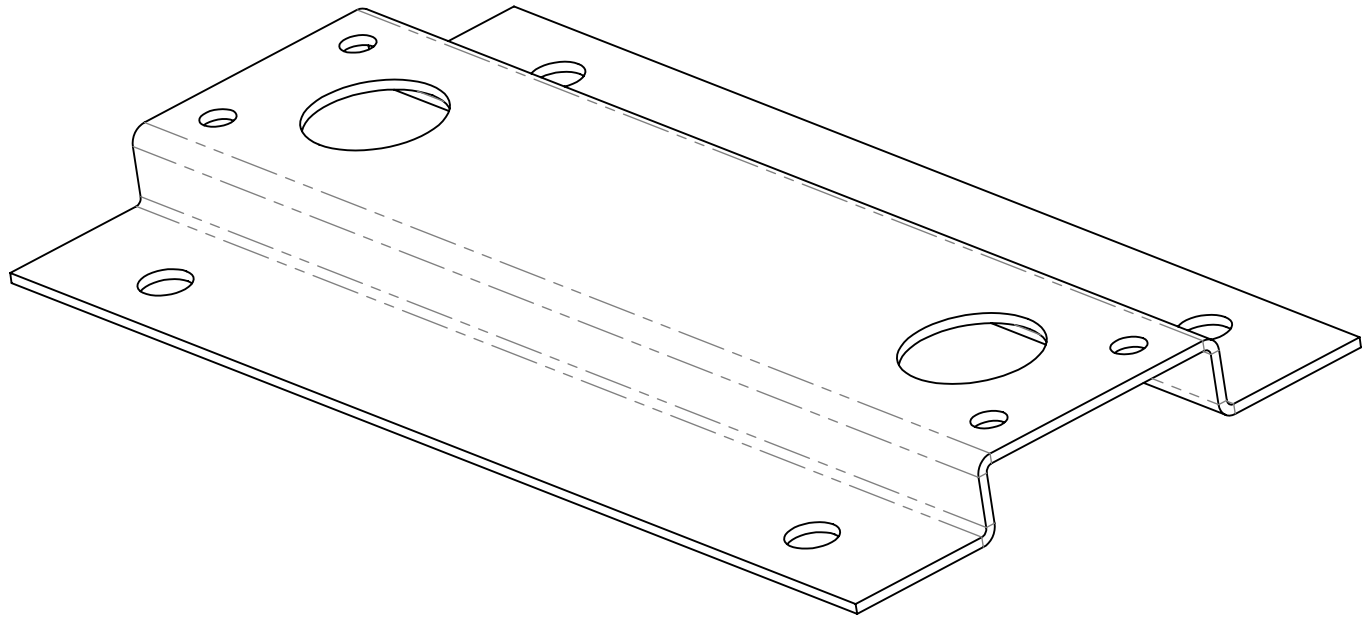
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

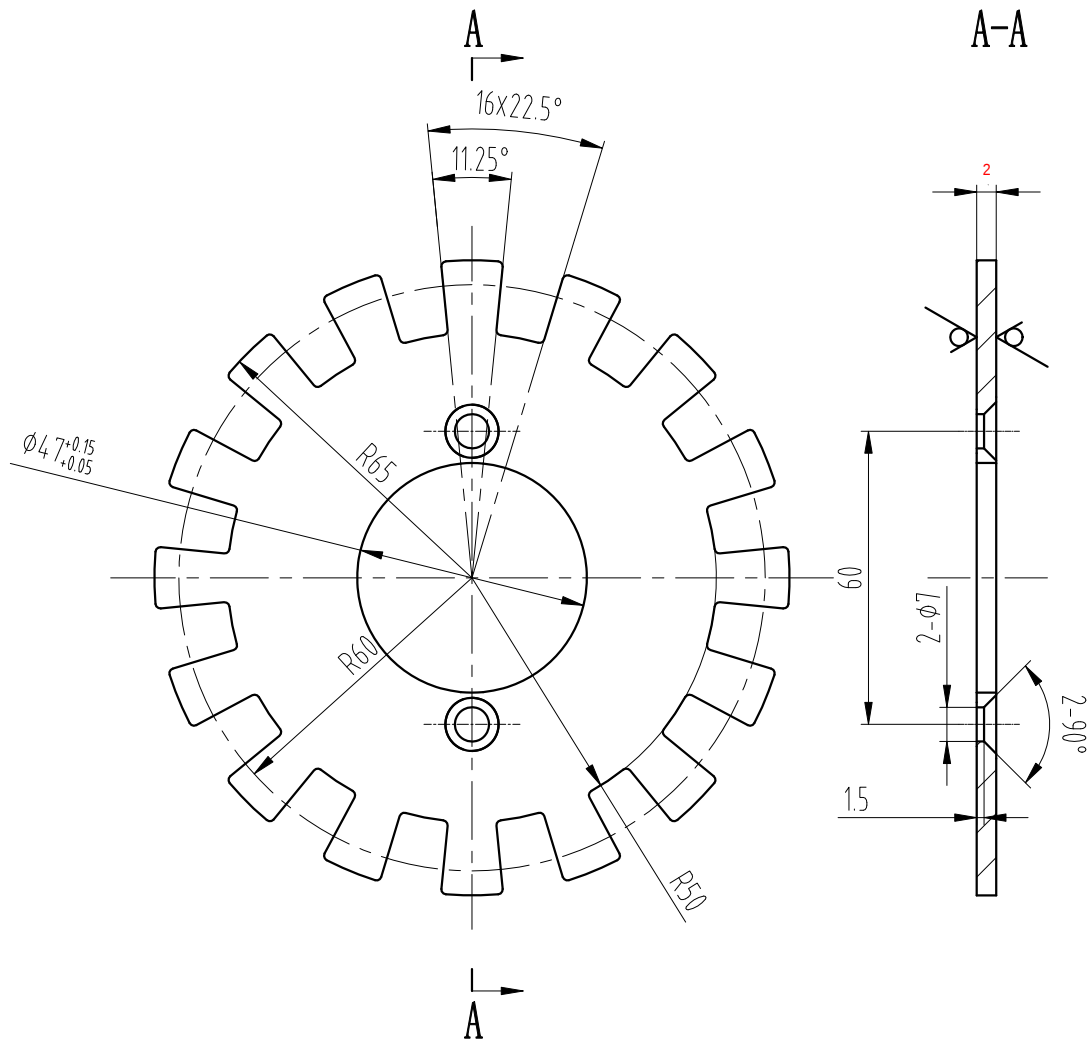
底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
设 计			标准化					1.65	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

其余12.5

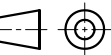


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 4/Q235B

旋转板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1.5

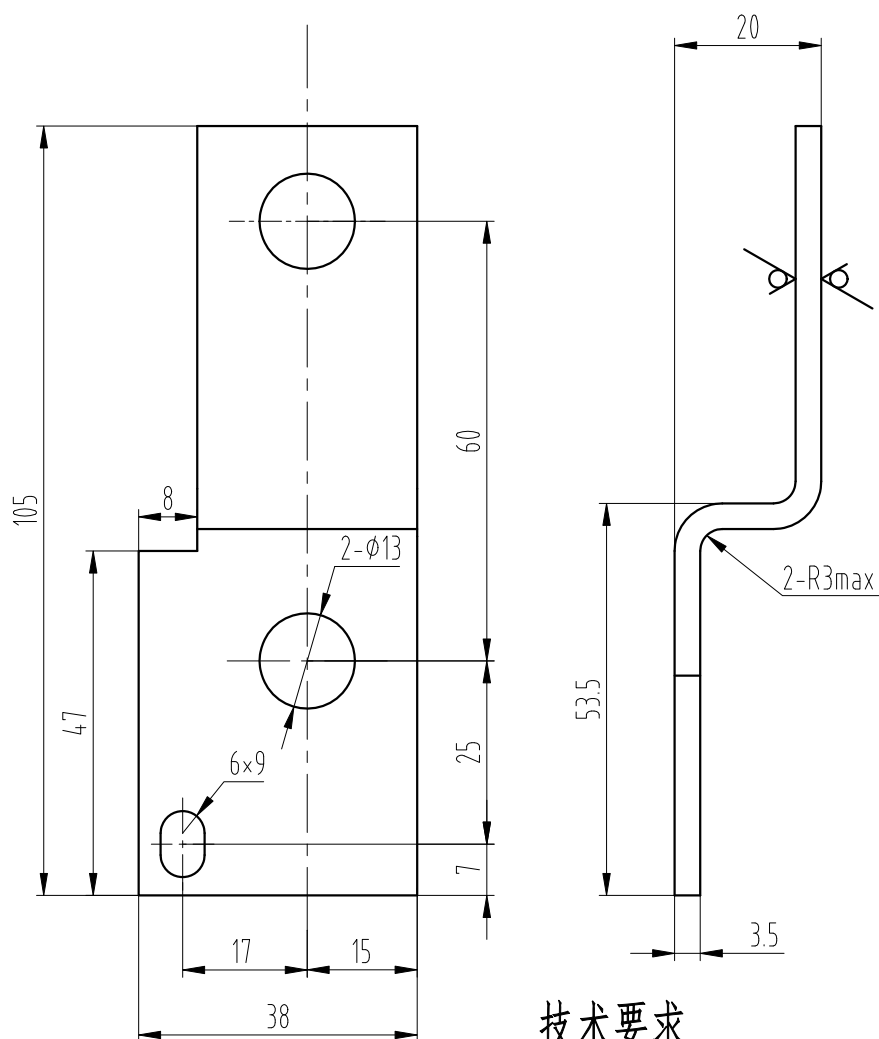
工艺

批准

第 1 张

共 1 张

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

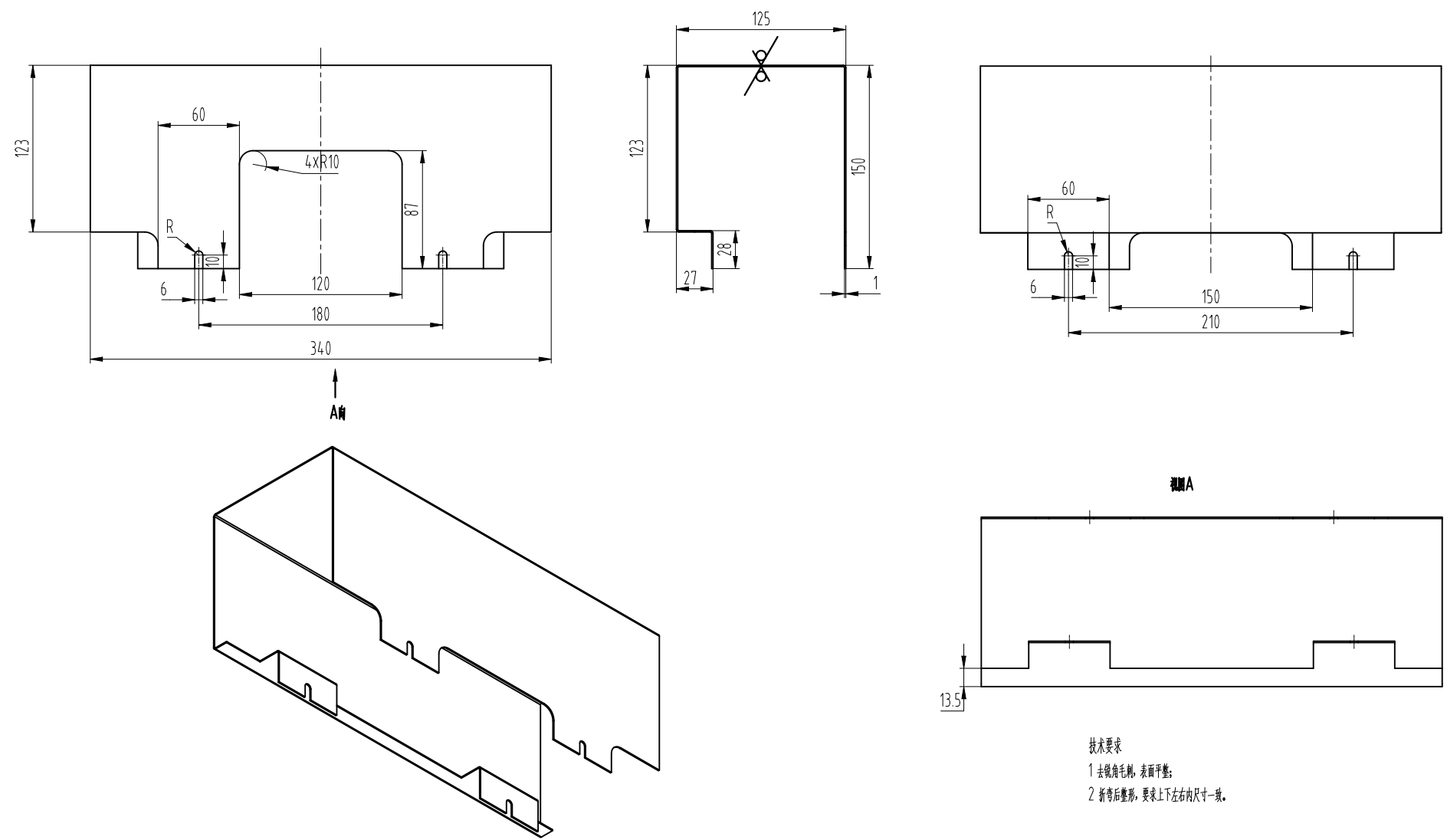
主轴折弯垫片

阶段标记 重量 比例

1:1

OX-240BM-2

第 1 张 共 1 张

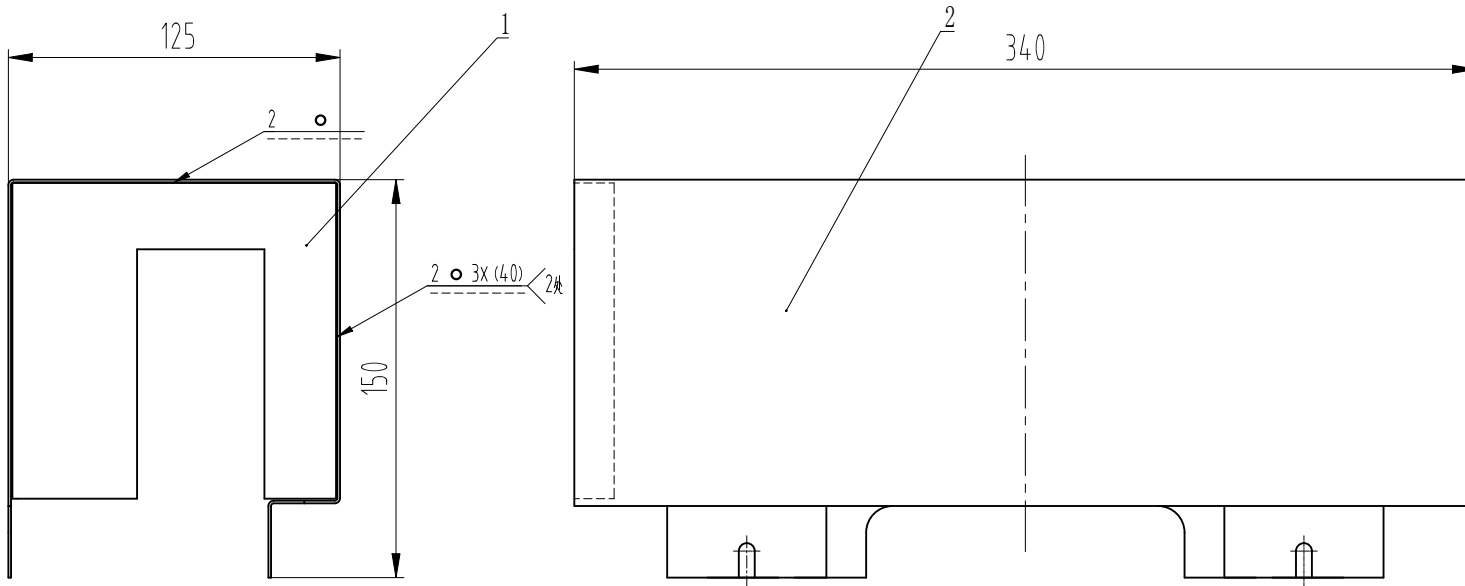


技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 折弯后整形, 要求上下左右尺寸一致。

图框: A3 Ver 1.1

					第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
					CC		关键特性		1.0 GB/T 708 钢板 Q235B GB/T 700						
					设计		穆俊江		22.09.16		标准化		上护罩		
					审核		刘晶		22.09.16				阶段标记 重量 比例		
					工艺		卢光园		22.09.16		批准 俞礼园		1:3		
标记 处数					更改内容					签名		年月日		OX-240. ADZ全防护	
											第 1 张		共 1 张		

上护罩

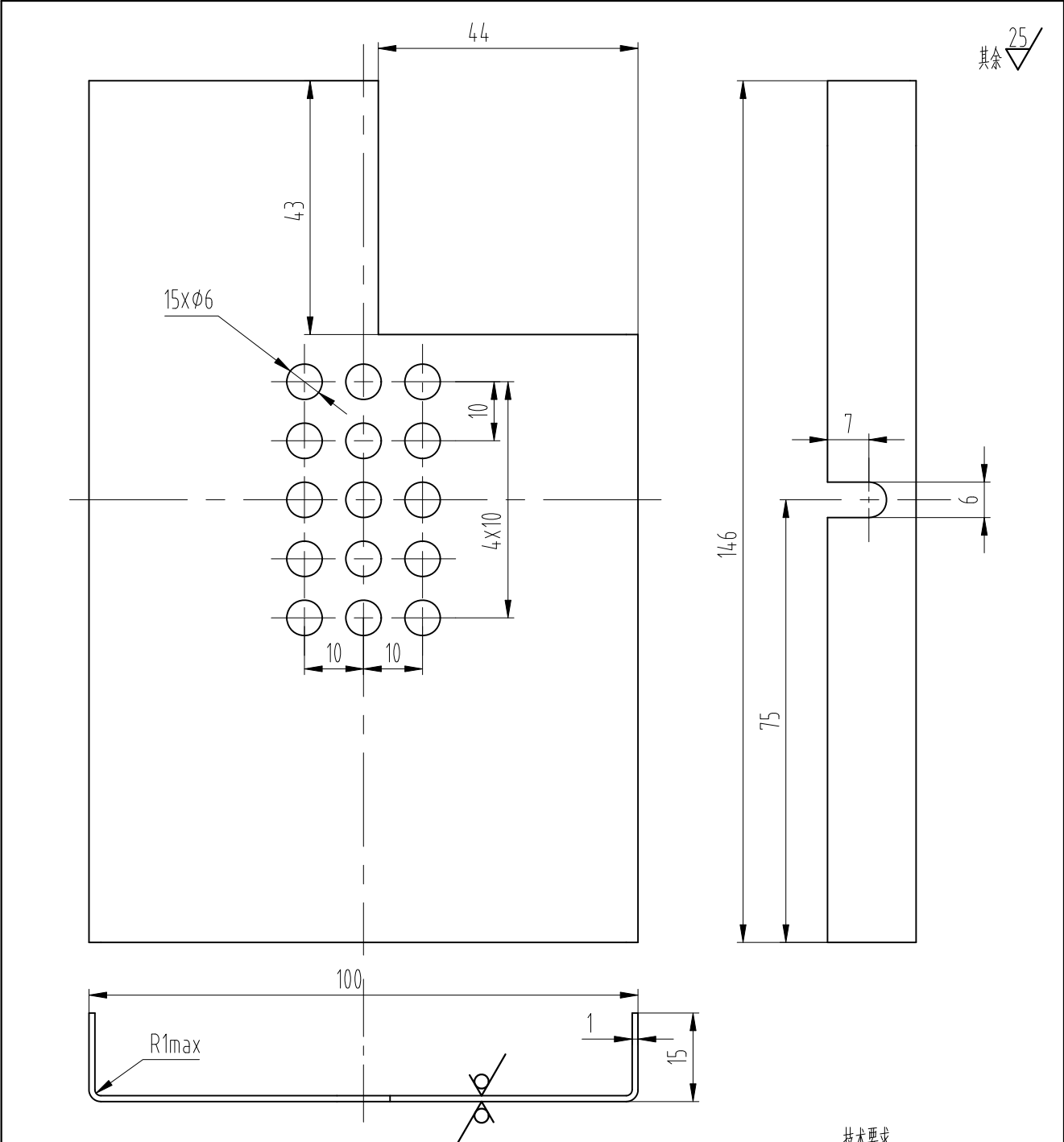


技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷; 焊后除渣;
- 2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

2	OX-240. ADZ全防护	上护罩	1				
1	OX-240.7-2	上护罩封头	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
 关键特性				上护罩焊件			
设 计	穆俊江	22.09.16	标准化				
					阶段标记	重 量	比 例
审 核	刘晶	22.09.16					1:2
工 艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张
							OX-240.7

标记	处数	更 改 内 容		签 名	年 月 日

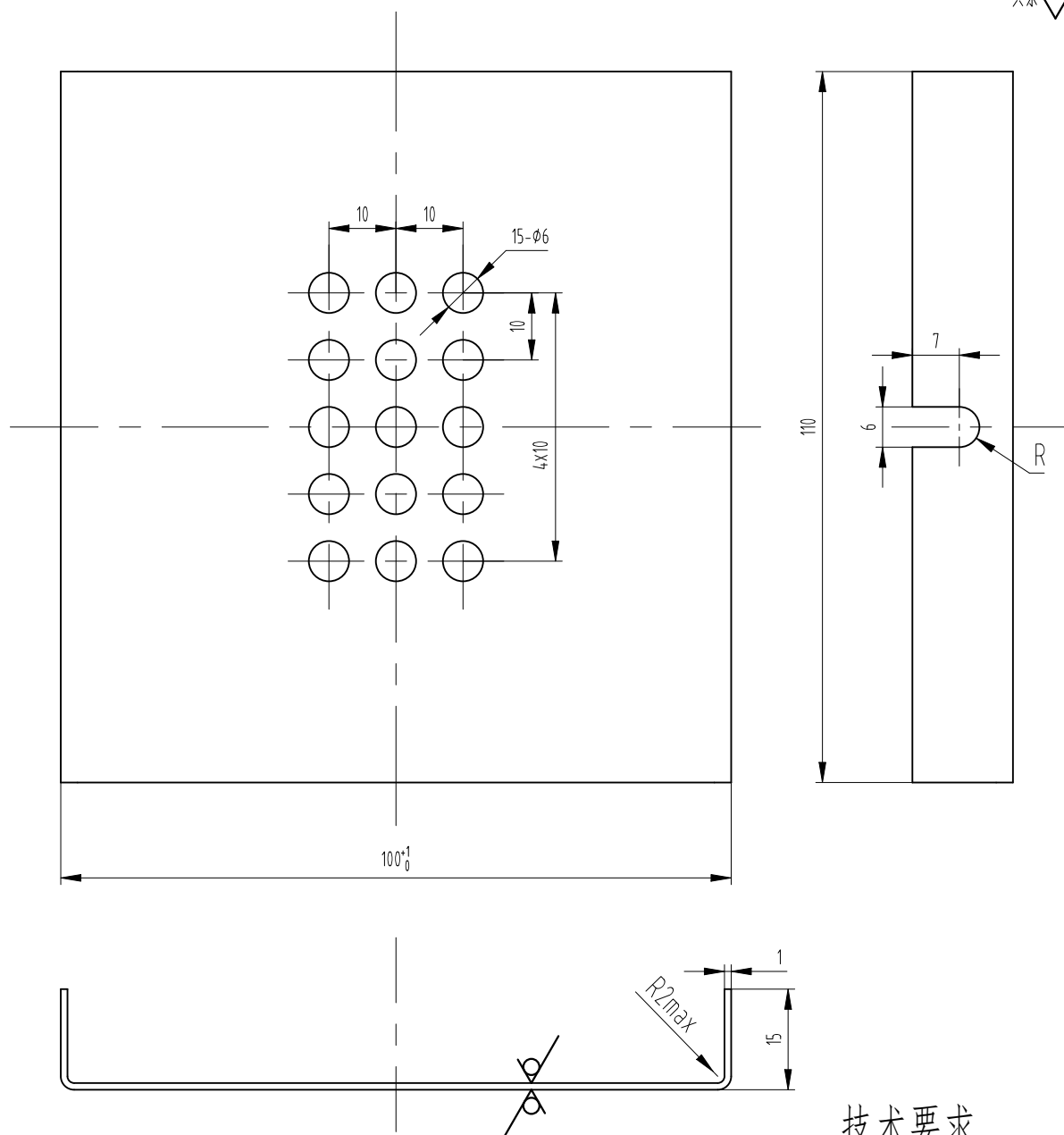


标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		标准化		钢板	1.0 GB/T 708 Q235B GB/T 700
审核				阶段标记	重量 比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					左护罩
					OX-240 (DZ)-1

图幅: A4 Ver 1.1

其余 12.5 $\sqrt{\text{ }}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 1.0/Q235B

右护罩

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-240BU-25