



非标零件见图
其余标准

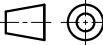


宁波弘威电梯OX-210BT提拉机构物料清单：

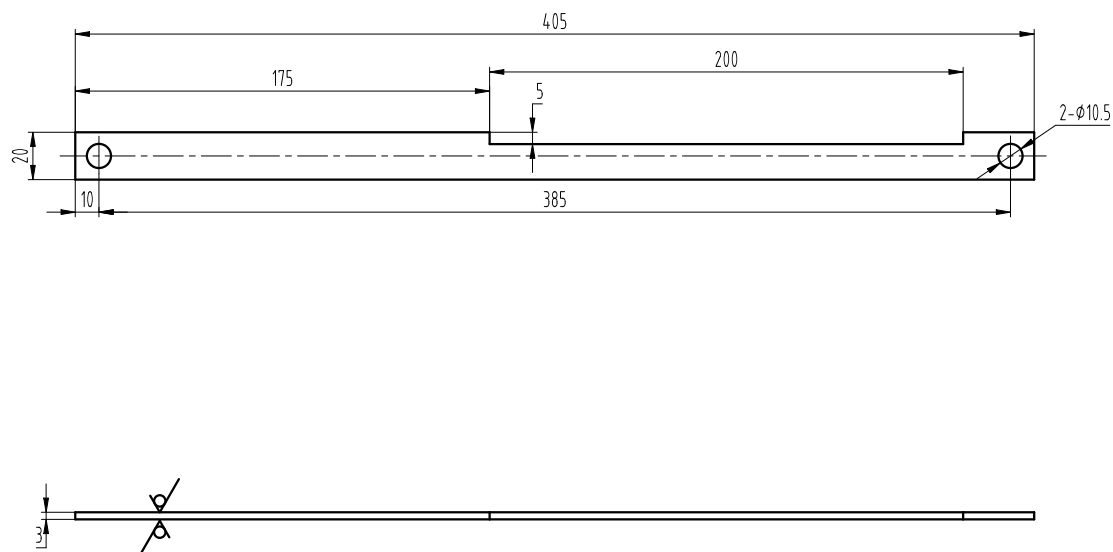
- 1、提拉板（非标按图）2个
- 2、拉手组件（非标按图）1个
- 3、曲柄组件（非标按图）2个
- 4、扭簧，左右各1个，借用件OX-210T-3
- 5、开关打杆1个，借用OX-210T-2
- 6、尼龙衬套2个，OX210BT-2
- 7、开关支架1个，OX210BT.2-1
- 8、鸡心环2个， $\phi 6$ 钢丝绳
- 9、钢丝绳连接件1个，OX210BT.4（轴 $\phi 9$ ）
- 10、弹性圆柱销 $\phi 6 \times 50$ ，5个
- 11、开口销 $\phi 2.5 \times 30$ ，3个
- 12、平垫 $\phi 10$ ，2个
- 13、螺栓 $M6 \times 16$ ，2个
- 14、螺母M6，2个

试制

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC		关键特性							
设计	<>	<>	标准化					提拉机构清单	
						阶段标记	重量		
审核								1:1	OX-210BT (HW)
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

其余 12.5



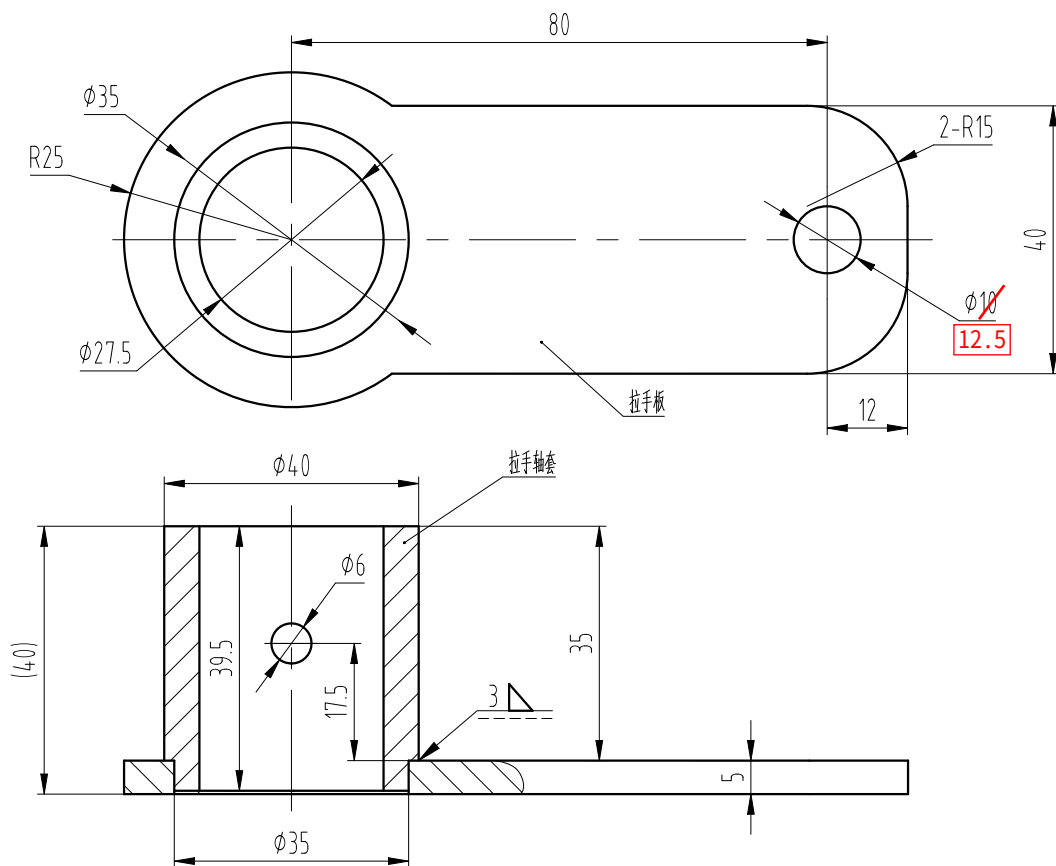
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理；
- 3 本件一套2件，本产品为宁波弘威电梯定制。

试制

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性					钢板 3.0/Q235B		提拉板		
					设计	◇	◇	标准化			阶段标记		重量	比例
					审核								1:1	OX210BT-3 (HW)
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接长度15~20mm，沿外圆三点均布；
- 3 本产品为宁波弘威电梯定制。

试制

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接件

拉手组件

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

OX210BT.1 (HW)

图幅: A4 Ver 1.4

