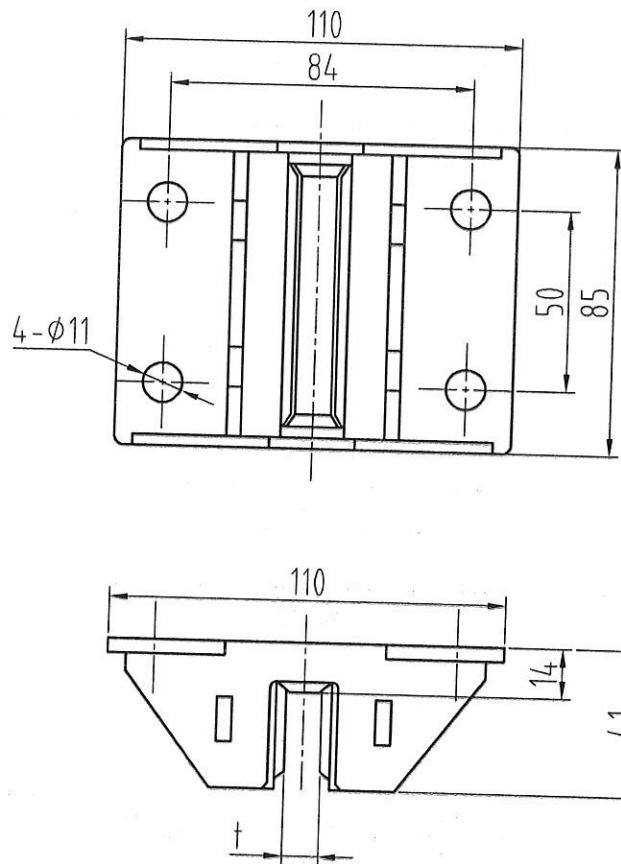


GE2500782K补

受控部件外协



技术要求

1. 奥德普非标制作,配T75-4/B导轨。
2. 每台2件。

修改				
校对				
审核				
工艺				
标准	标记	处数	更改文件号	签名 日期
	设计		标准化	
批准	校对		(审定)	
	审核			
	工艺	日期		

组件

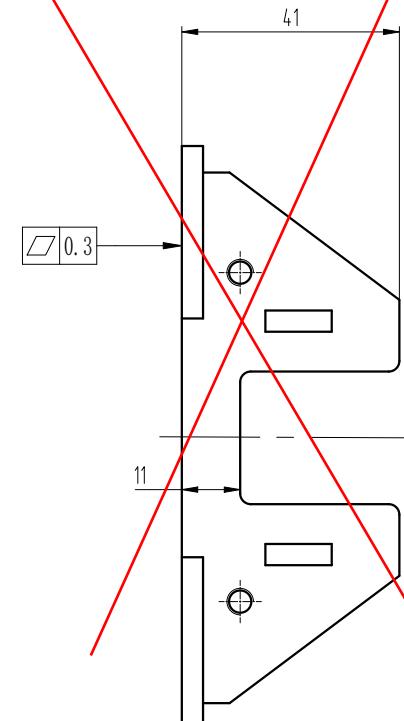
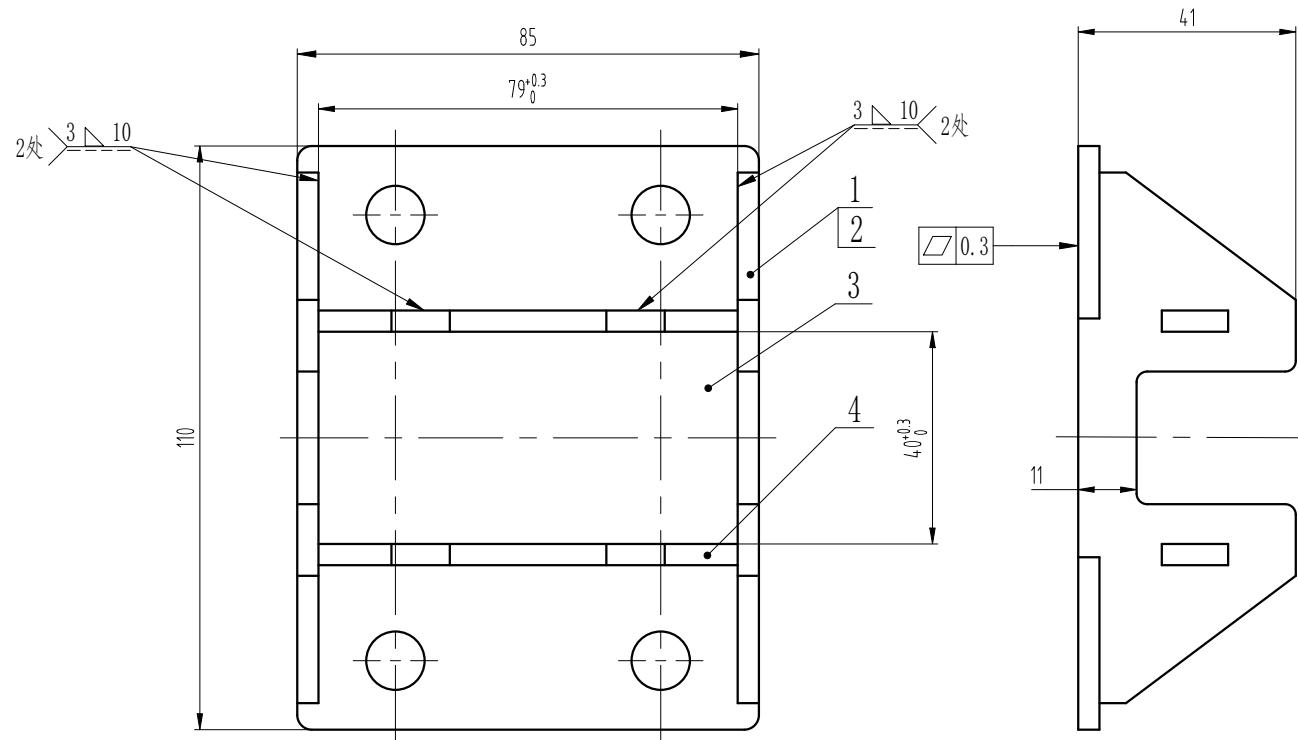
通用电梯股份有限公司

OX-847WY导靴

GE2500782K补

共 页 第 页

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	添 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	封头板	DWG	X847WYA02	G01				-01	2	2
-02	封头板	DWG	X847WYA02	G02				-02	2	2
-03	底板	DWG	X847WYA01	G01				-03	1	1
-04	侧板	DWG	X847WYA03	G01				-04	2	2

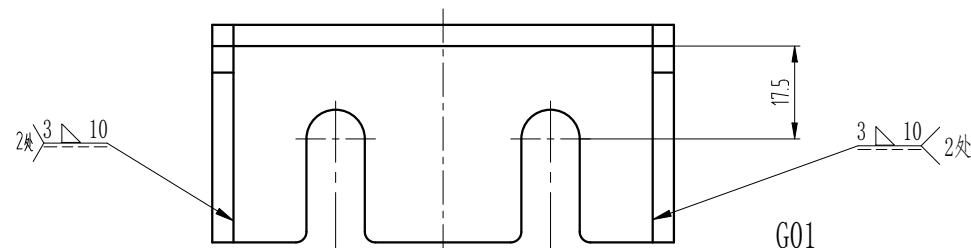


G02

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 焊后表面电镀白锌处理；
 - 3 G02封头板带螺纹孔。

尺寸表	X847WYA00	G01	G02
说明	不带螺纹孔	带螺纹孔	



第一视角 	实施日期	 AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
--	------	--

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD

导靴支架

X847WYA00

X847WYA01G01

85

50

2-Φ11

3

45^{0.2}₀

84

110

4-R3

技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

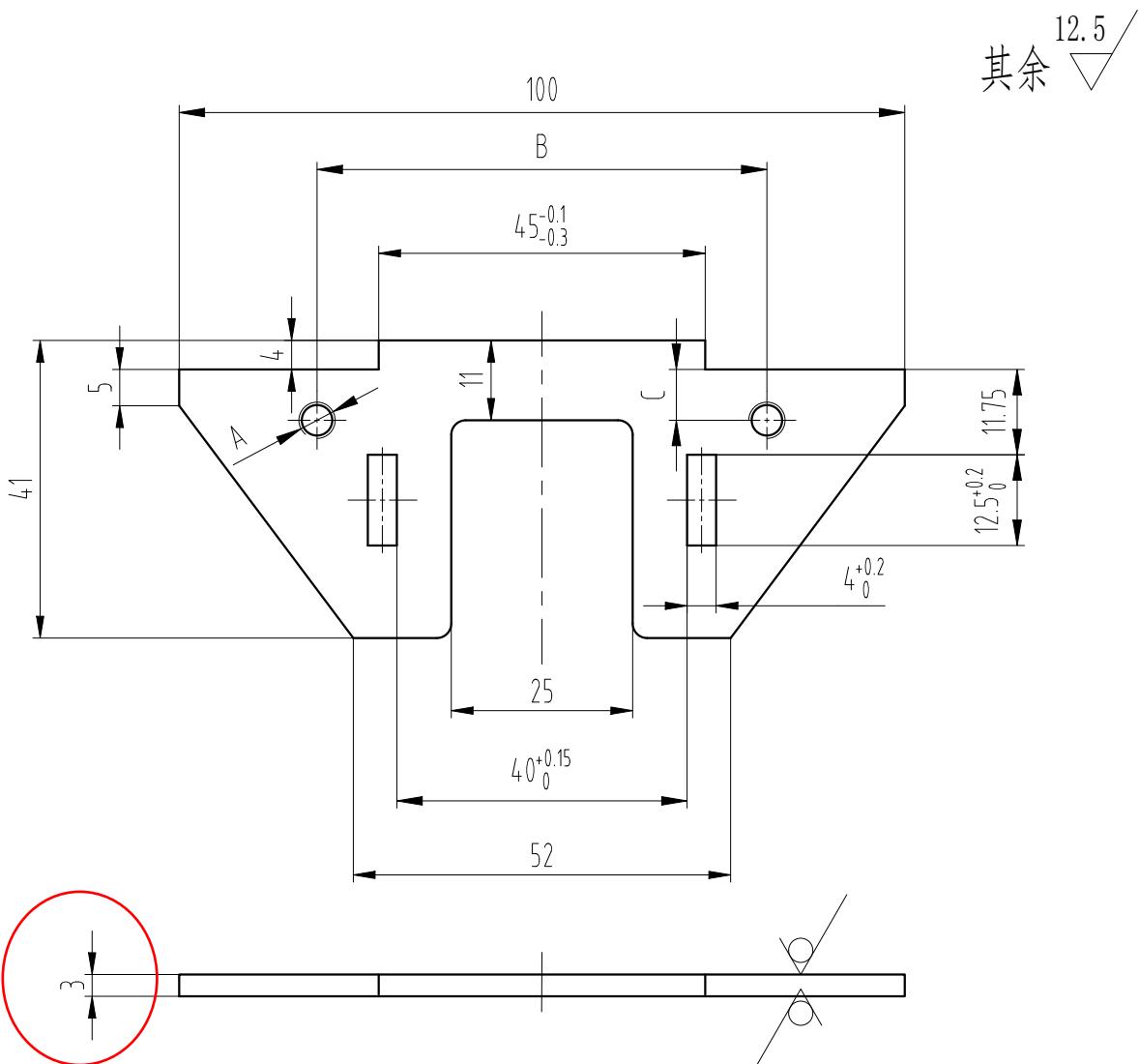
实施日期

AODEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板4.0/Q235B

设计	张梦璐	2024/4/18	标准化			阶段标记	重量	比例	底板
审核	刘晶	2024/4/18						1:1	
工艺	卢光园	2024/4/19	批准	白卫宏	2024/4/19	第	张	共	



尺寸

X847WYA02	G01	G02
A	0	2-M5
B	0	62
C	0	7

2-M6①

技术要求

- 去锐角毛刺, 表面平整;
- 未注明圆角R2。

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	张梦璐	2024/4/18	标准化	钢板3.0/Q235B
审核	刘晶	2024/6/12		阶段标记 重量 比例
工艺	卢光园	2024/6/13	批准 白卫宏 2024/6/19	1:1
			第 1 张 共 1 张	X847WYA02