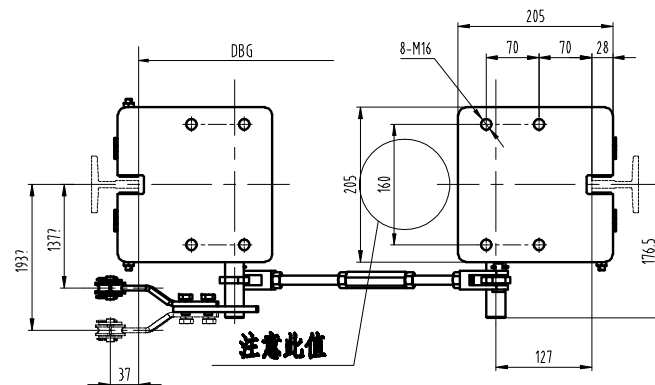
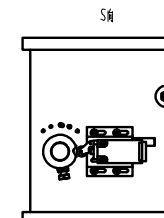
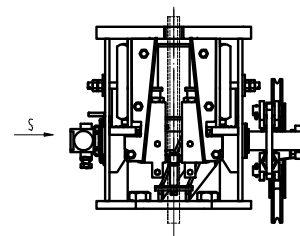
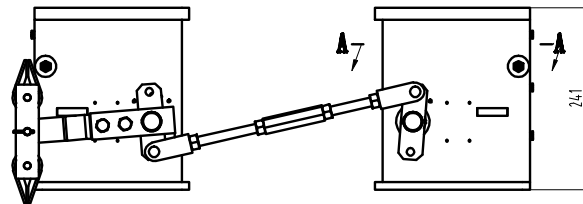


D251194E
对重轨距1080
G04
提拉点到导轨137

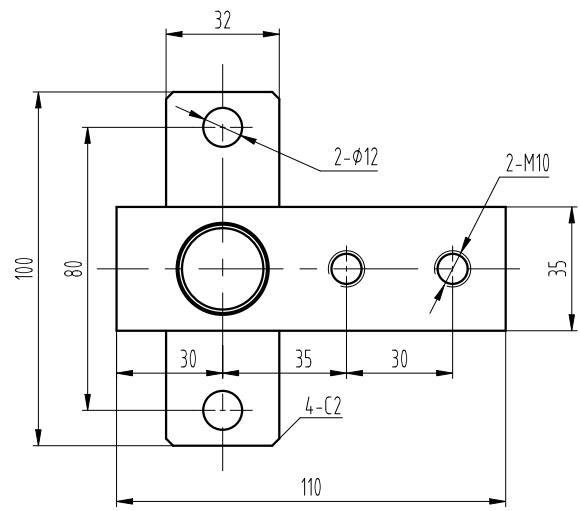
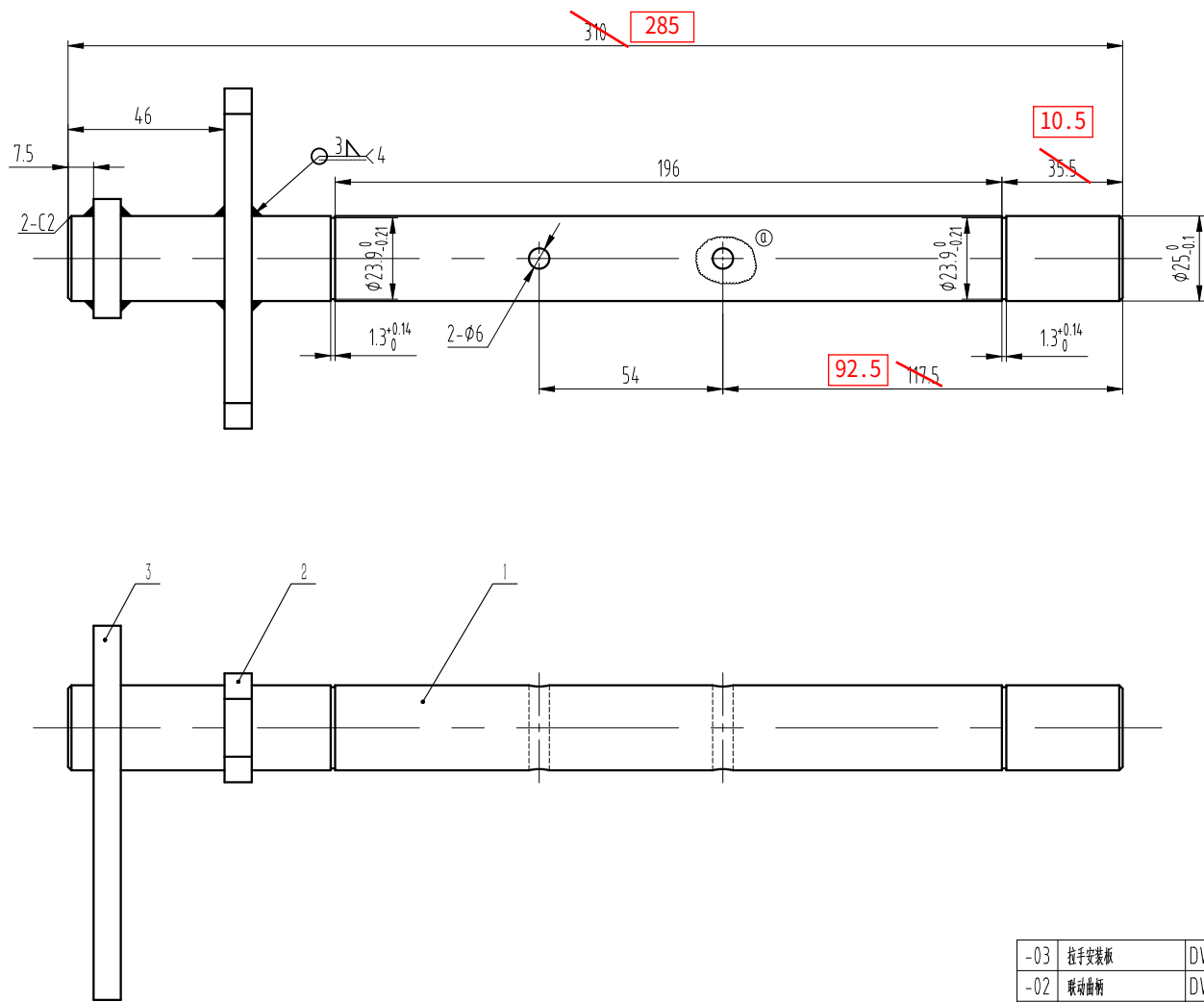
技术说明:

- 1、型号: OX-188, 型式报告见 OX-188。
- 2、本装置安装安全开关为 T1R236H-11Z-U180(自动复位), 如需要距发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接钢丝绳无卡滞;
- 4、总允许质量 P+Q: 1000-4000kg, 速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$, 具体数值见客户订单;
- 5、导轨顶面间距 DBG, 550-2800mm, DBG 值见客户订单;
- 6、本图提拉方向为右置, 左置对称, 具体参数见表格。

	提拉方向	导轨大小
G01	左置	10mm
G02	左置	16mm
G03	右置	10mm
G04	右置	16mm

图号: 1.4

第一版				共 1 版				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CE 认证				设计				一体式安全钳			
审核				工艺				第 1 版 共 1 版			
标记				更改内容				X188X0000			



技术要求:

- 1 本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊,焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
- 3 焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

-03	拉手安装板	DWG	OX188DT.5-3	钢板 8/Q235B	借用件	-03	1
-02	联动曲柄	DWG	OX188DT.5-2	钢板 8/Q235B	借用件	-02	1
-01	联动轴	DWG	X188X0E01	圆钢 25/Q235B	见本图	-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性		焊接件						联动轴组件	
设计	叶辉	2023.6.17	标准化				阶段标记		重量		
审核	胡建升	2023.6.21								1:1.5	X188X0E00
工艺	竺钊辉	2023.6.27	批准	俞礼园	2023.7.1	第 1 张		共 1 张			

①	1	孔位旋转90°	叶辉	2023.10.30
标记	处数	更改内容	签名	年月日