

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	重块组件	DWG	AX200C013	G99				-01	1	1		
-02	重块组件	DWG	AX200C013	G98				-02		1	1	
-03	支架组件	DWG	AX200C013	G84				-03	1	1		
-04	支架组件	DWG	AX200C013	G83				-04		1	1	
-05	六角螺栓	GB/T 5783/M10x30						-05	2	2	2	2
-06	平垫圈	GB/T 97.1/10						-06	4	4	4	4
-07	弹簧垫	GB/T 93/10						-07	2	2	2	2
-08	六角螺母	GB/T 6170/M10						-08	2	2	2	2

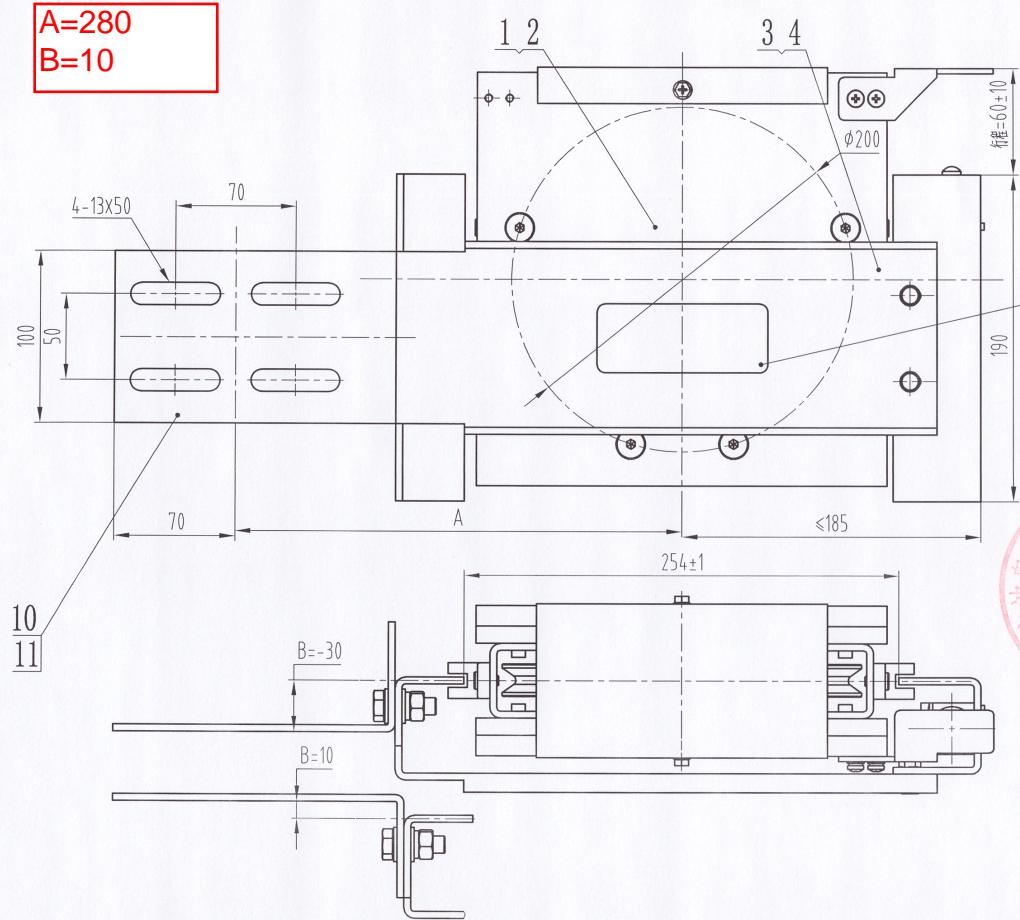
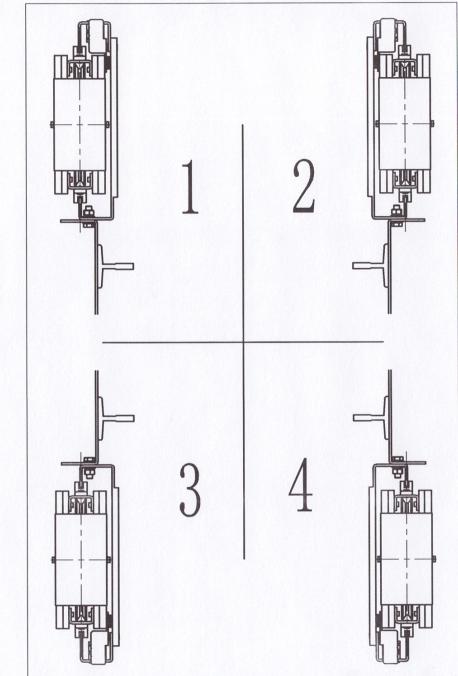
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	底板	DWG	AX200C013	G78				-09	1	1	1	1
-10	安装底板	DWG	AX200C013	G80			A=260	-10	1		1	
-11	安装底板	DWG	AX200C013	G79			A=330	-11		1		1

对应表

奥德部件号	西奥部件号	A值	象限
AX200V013G01	XOA2619ACY006	260	1,4象限(右置,如图制作)
AX200V013G02	XOA2619ACY007	330	1,4象限(右置,如图制作)
AX200V013G03	XOA2619ACY008	260	2,3象限(左置,对称制作)
AX200V013G04	XOA2619ACY009	330	2,3象限(左置,对称制作)

\*

象限分布图



## 技术要求

- 本产品为杭州西奥定制,图示为1、4象限;
- 本产品张紧重量为25kg,绳轮节圆Φ200,适用于Φ6钢丝绳;
- 现场安装需牢固可靠,重块上下滑动顺畅无卡阻,重块底部离地面垂直尺寸80~110mm;
- 开关安装位置现场可调节,要求能有效触发开关。

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
普通	签日期	为最终实施日期 (对应合同排产日期)	实施日期	
电梯有限公司	设计	24.11.19		
生产部	审核	24.11.19		
外协	年月日	2025-03-28		
	工艺		阶段标记	重量
				比例
				1:3
	批准	1.2.2025.11.19	第 1 张	共 1 张

张紧装置

AX200C013

FB-XOA2619ACY005-J54154  
按件号ACY008件号非标制作



杭州西奥电梯有限公司会签章

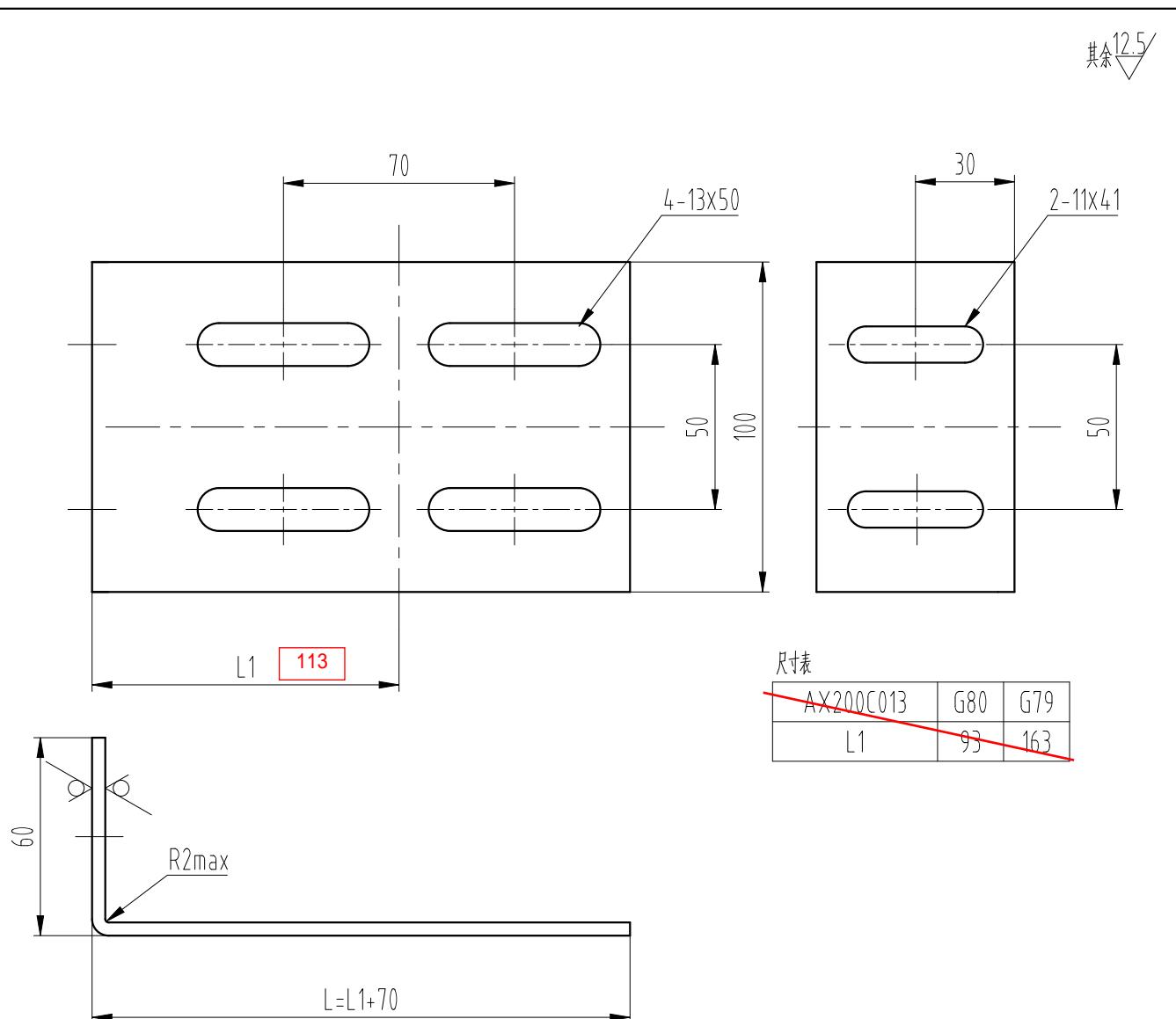
西奥图号 XOA2619ACY

西奥件号 006-009

确认人 平哲军 日期 2025.01.17

共 18 页 第 1 页 CA 号 CA-D2501029

其余 12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角	实施日期			
CC	关键特性			
设计	李民生	24.11.18	标准化	
审核	刘晶	24.11.18		
工艺			批准	白卫宏 24.11.18

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.75/Q235B

安装底板

AX200C013