

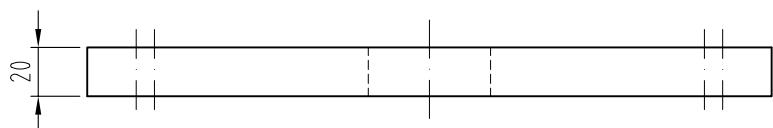
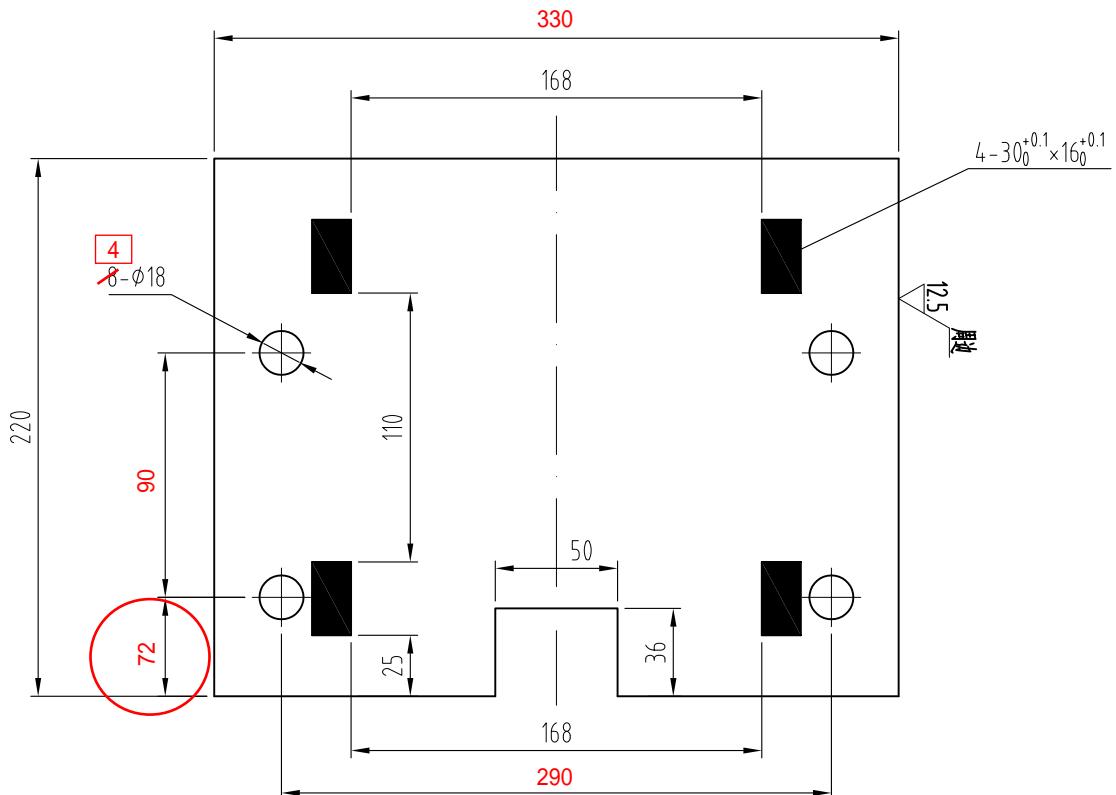
DBG=3000

**FB030-

技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定,选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位),如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导靴OX-12;
- 5、总允许质量P+Q<13000kg,速度V≤0.63m/s,导轨宽度15.88、16mm;
- 6、提拉机构导轨距适用范围1050mm-3200mm,其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

| | | | | | | | | | |
|-------------|----|----------|-------|----|-------|------------|--|--|---------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记 重量 比例 | | | 提拉机构 |
| 设计 | 叶辉 | 21.06.22 | 标准化 | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 1:8 | | | OX-388T |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | |
| 共 1 张 第 1 页 | | | | | | | | | |



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

| | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|---|
| | | | | | |  AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | Q235A/20 |
| 审核 | | | | | | 阶段标记 重量 比例 1:3 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 页 0X-388T.1-1 |