

借通用件登记

描图

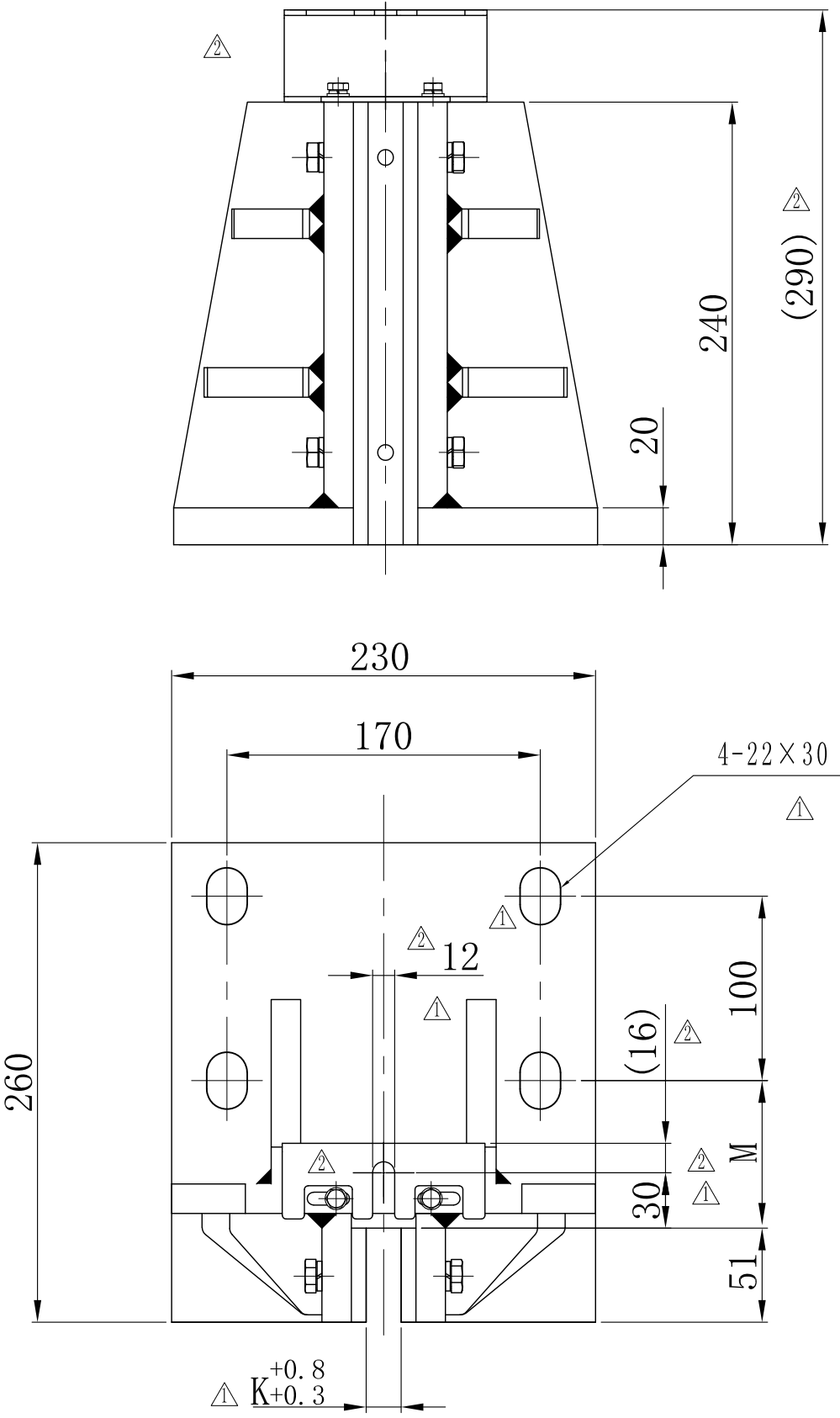
校图

旧底图总号

签字

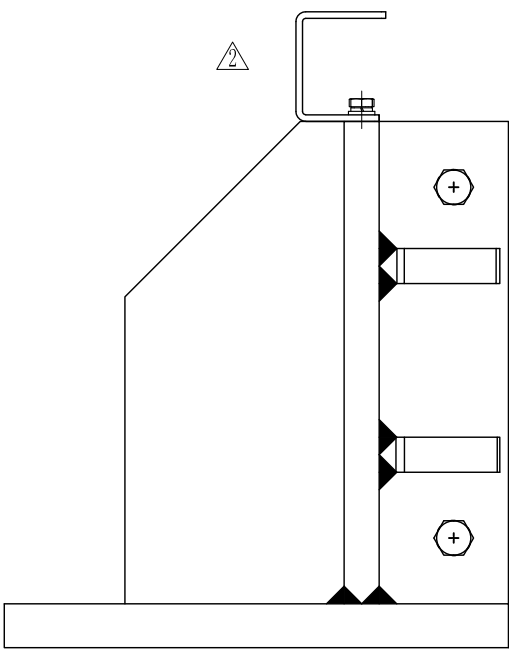
日期

AE3231AD



3	更换新盖板，修改图形外观。尺寸标注35更改为30、11更改为12、30更改为16，增加尺寸标注290	2025.05.08	赖祈亢	PM250033	
2	连接孔φ22更改为22×30，增加003,004作业号，导轨宽更改为K,油杯支架连接孔更改为长腰孔	2024.12.16	赖祈亢	PM240152	
1					
标记	修改内容	修改时间	修改	检查	适用版号

长度/直径	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/倒角	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	公差	±0.2	±0.5	±1.0



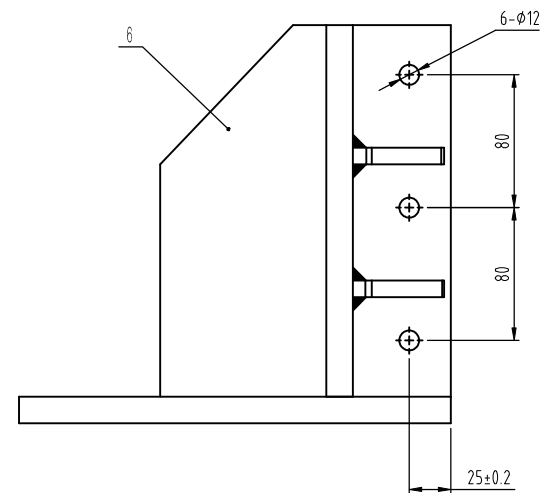
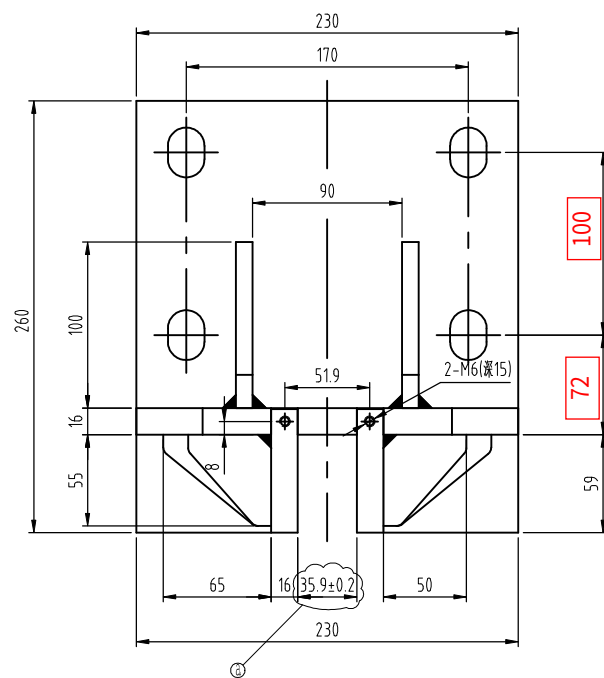
日期	2019/6/18 星期二		2023/12/11	
AEA3231A AD_	_001	_002	_003	_004
M	80	68	80	68
K	19	19	16	16
匹配安全 钳型号	OX-588	QS12A	OX-588	QS12A

技术要求

1、该产品适用于电梯额定速度（V）≤0.63m/s，电梯总质量（P+Q）≤25000kg，K为导轨导向面宽度；
2、本件靴衬为铜材质。

						组件				Aolida	
										导靴OX-17（7T-10T）	
标记	处数	分区	更改文件	年月日		阶段标记			重量	比例	AEA3231AAD
设计	伍显周	标准化	王亮						1:1		
制图	陈扬										
审核	伍显周		2019.06.28								
工艺	张同乾	批准	李美光			共1张		第1张			

授权PM号： PM190134



- 、零件表面平整 无毛刺；
- 、焊接均为角缝焊，焊接高度 ，打磨清除焊渣；
- 、 螺紋孔焊接后再打孔；
- 、表面喷火山灰，色卡号： ；
- 、未注明公差按 、 执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底座	
设 计			标准化				
审 核						1:3	
工 艺			批 准				
阶 段 标 记						重 量	比 例
A							
共						张	第 页

Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions and tolerances.

Front View Dimensions:

- Overall width: 230
- Overall height: 260
- Top section width: 170 ± 0.2
- Top section height: 100
- Bottom section height: 131
- Bottom section width: 90 ± 0.2
- Bottom section height: 59
- Bottom section width: 38 ± 0.2
- Bottom section height: 36.5
- Bottom section width: 90 ± 0.2

Side View Dimensions:

- Overall width: 16

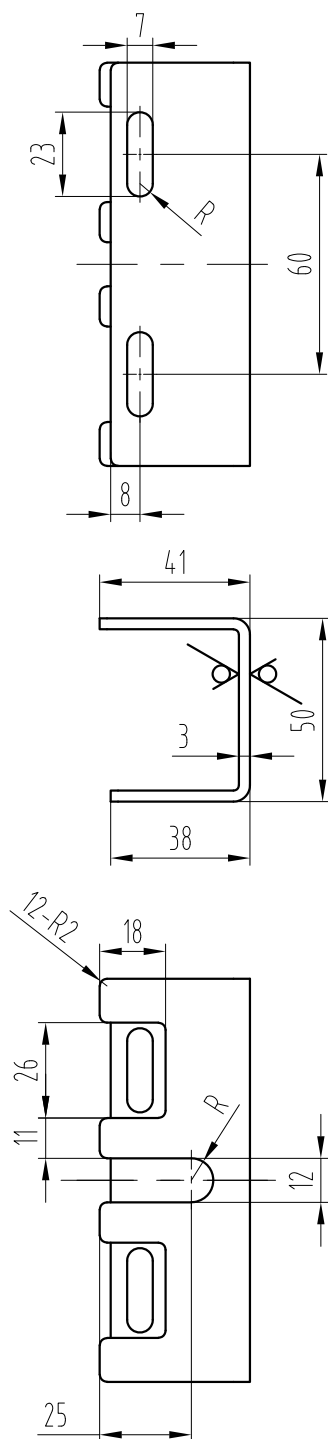
Material and Tolerances:

- Material: 2-50^{+0.1}₀ × 10^{+0.1}₀ (通孔)
- Material: 2-50^{+0.1}₀ × 16^{+0.1}₀ (通孔)

、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
、未注倒角。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司					
a						Q235A/16					底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	0X-17.1-1		
						A					
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

其余 12.5

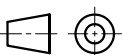


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯 $R \leq 2$ ；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:2

OX-17-3G02