

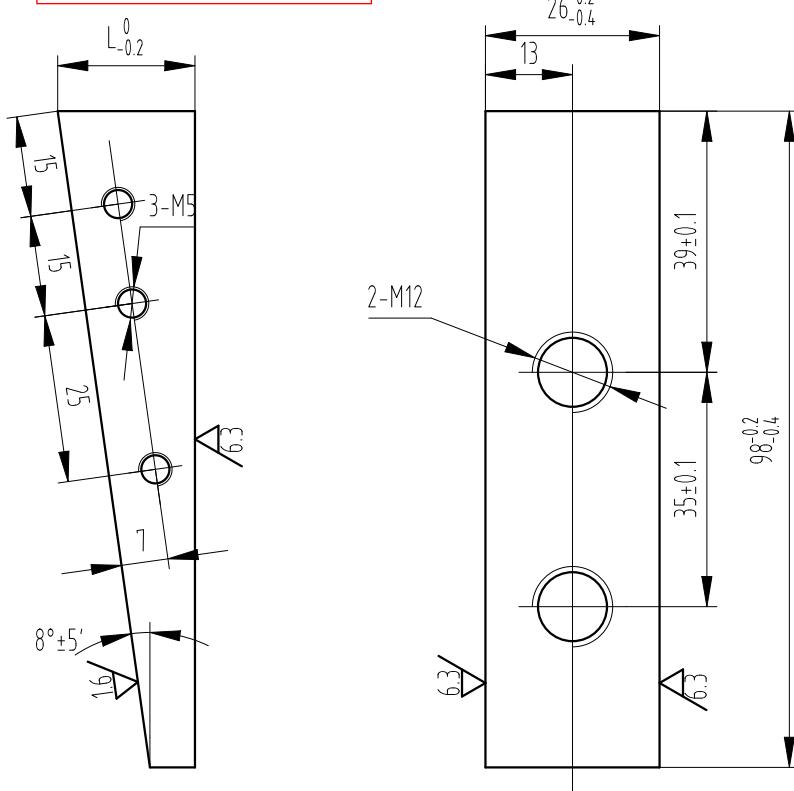
技术要求

- 1 本产品一套两件，图示为右件，左件对称装配；
 - 2 紧固件安装牢固可靠，活动楔块上下滚动灵活，无卡滞异响；
 - 3 图中L值根据P+Q值调整，调整后活动楔块处调节螺钉进行漆封处理
止回片扳起卡住阶梯螺栓头部；

K=12

第一视角		实施日期			 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性							
设计		标准化			安全钳			
								阶段标记
审核							1:2	OX-210A
工艺		批准			第 1 张	共 2 张		

L=22.5 导轨12



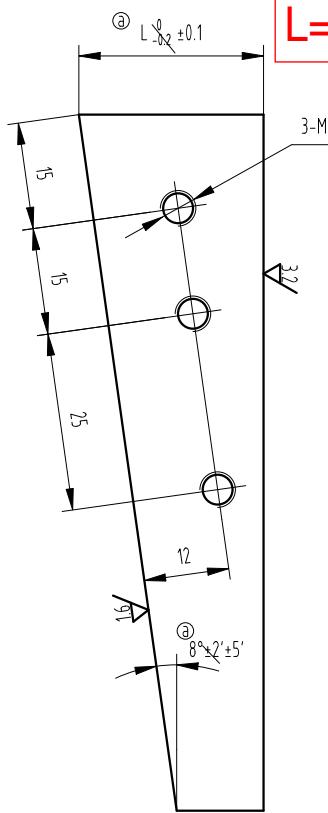
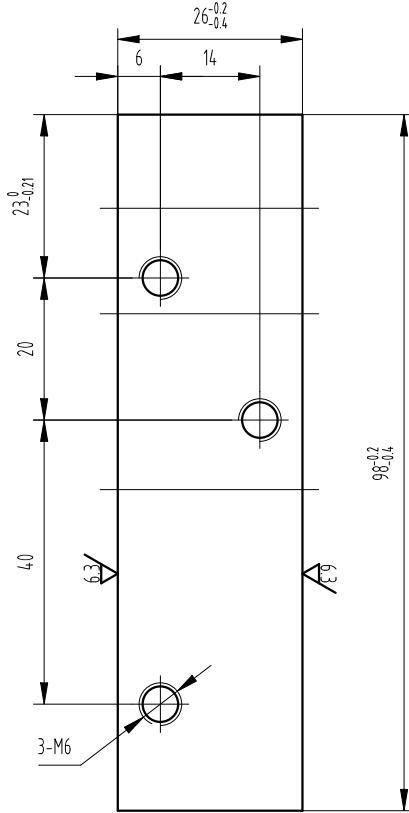
D表

OX-210A.2-1	L	导轨单面宽度
G01	20.5	16/15.88mm
G02	23.5	10/9mm

技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 表面淬火处理，硬度HRC42~52；
- 表面电镀白锌处理；
- 螺纹孔孔口倒角C1。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期				
CC	关键特性					
设计	胡建升	2023.02.27	标准化			
审核	刘晶	2023.02.27				1:1
工艺	竺钊辉	2023.02.27	批准	俞礼园	2023.02.27	第 1 张 共 1 张
						0X-210A.2-1



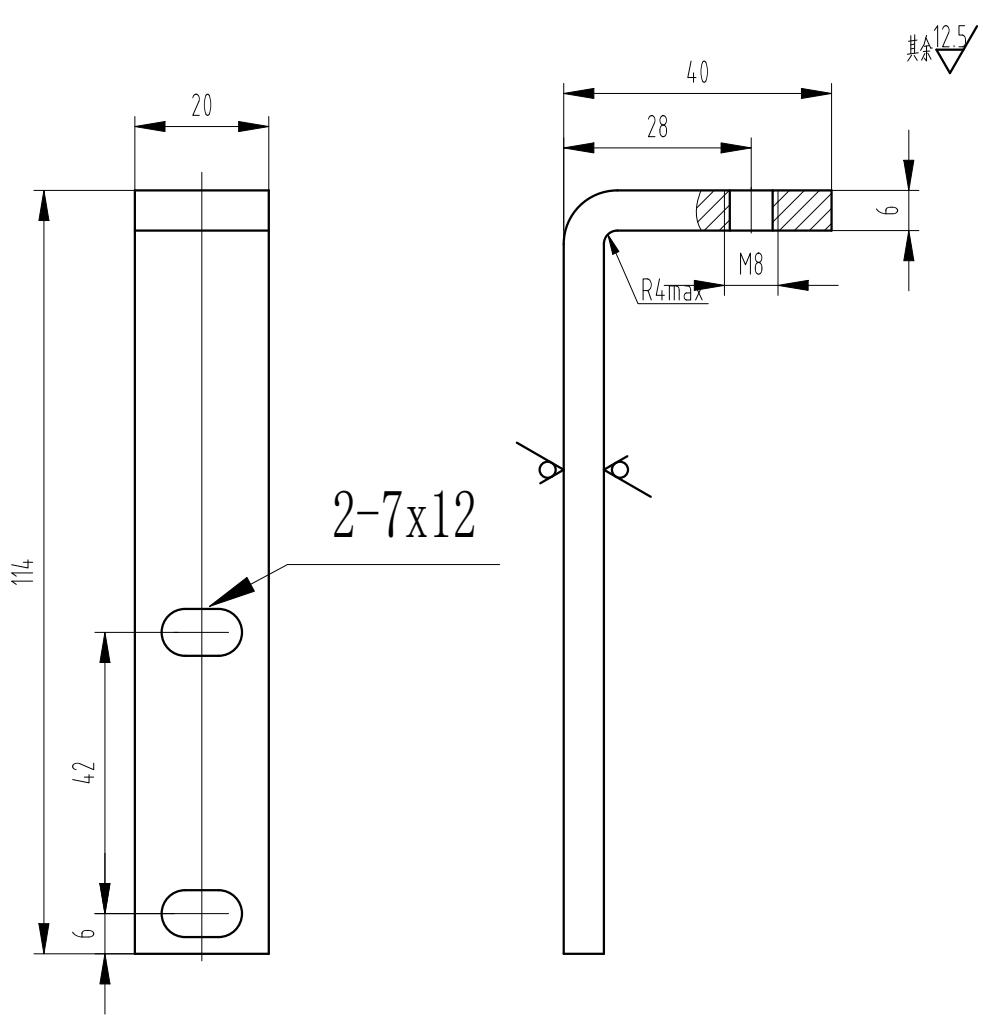
L=28 导轨12

其余 12.5

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面淬火处理，硬度HRC42~52；
 - 3 表面电镀白锌处理；
 - 4 表面研磨处理，保证粗糙度1.6以下。

				CC		关键特性			合金钢 40Cr			滚针导块		
				设计	徐敏	2014.03.15	标准化				阶段标记	重量	比例	
②	2	图纸更新换版; L值公差由 ⁰ _{-0.2} 改为±0.1; 尺寸8° ±2'改为8° ±5';	胡建升	2022.10.25	审核	刘晶	2022.10.25			A			3:2	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺鹤辉	2022.10.25	批准	俞礼园	2022.10.25	第 1 张	共 1 张	OX-210A. 1-1	



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理;

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
<input checked="" type="checkbox"/> CC 关键特性							
设计	胡建升	2023.02.27	标准化			扁钢 6x20/Q235B	
审核	刘晶	2023.02.27				阶段标记	重量 比例
工艺	竺钊辉	2023.02.27	批准	俞礼园	2023.02.27	第 1 张	共 1 张
OX-210A-7							