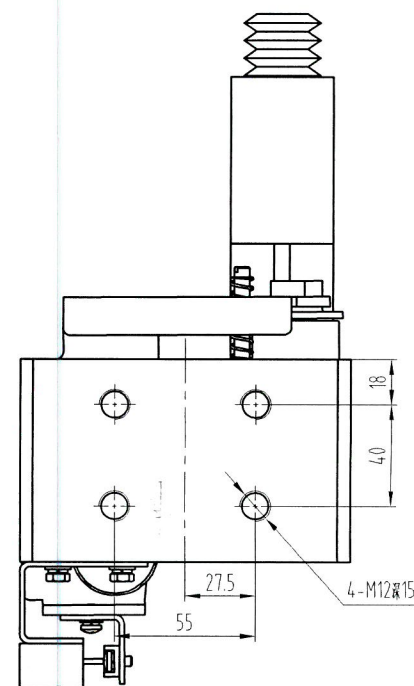
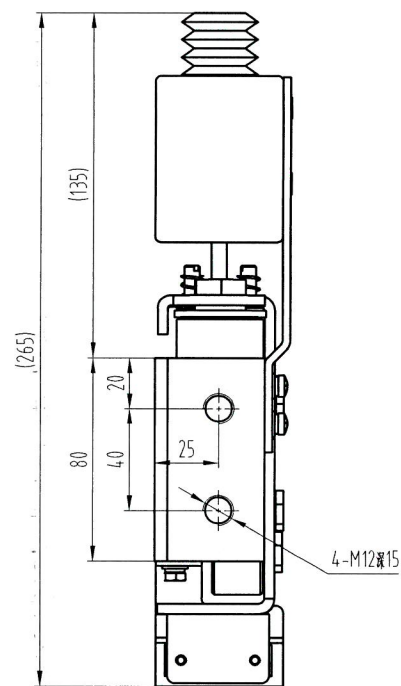
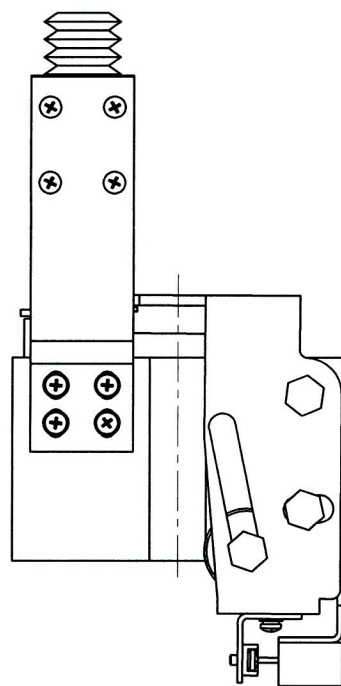
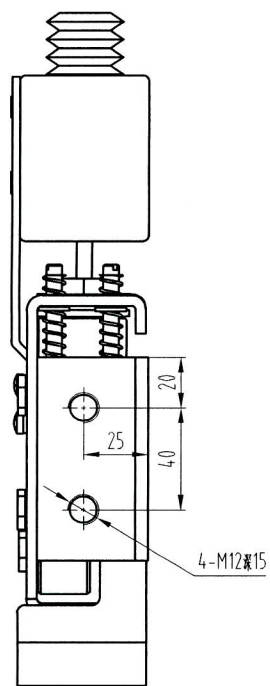
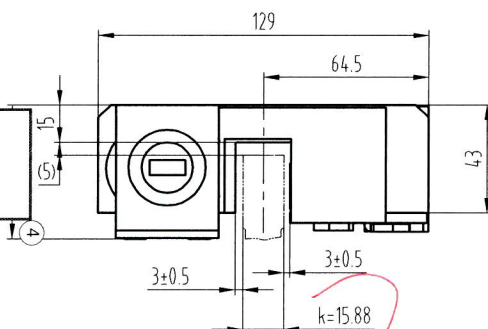




FB-XOA2684ACN001-Z11382
FB-XOA2684ACN002-Z11382



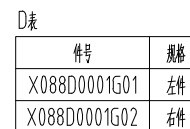
技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1250\text{kg}$ 。
- 2 本产品一套两件, 图示为右件, 左件对称装配;
- 3 图示安装方式为侧安装或背部安装;
- 4 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少10mm

图号: A3 Ver 1.3

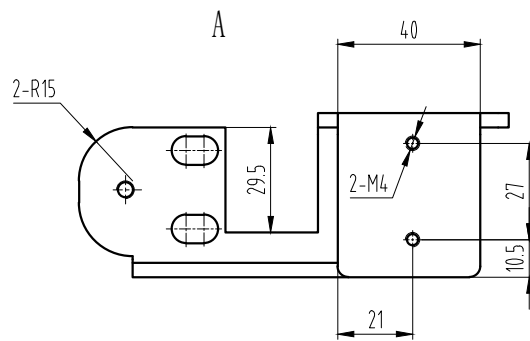
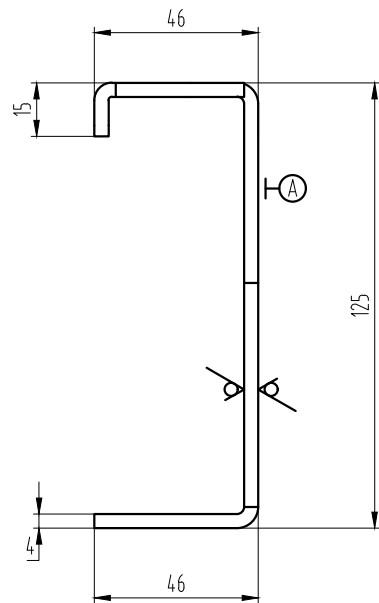
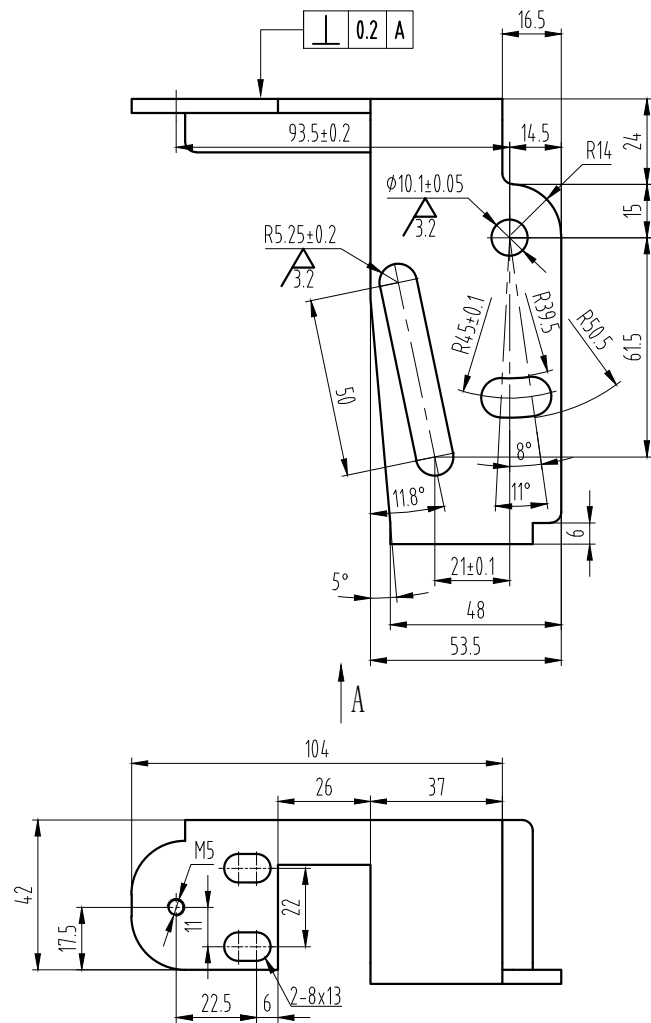
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计				标准化			阶段标记		重量	比例	安全钳 (15.88)
审核										1:2	
工艺				批准			第 1 张		共 1 张		OX-088D



- 1 图示为左件, 右件与图示左右对称;
- 2 锐边倒钝, 未注过渡圆角R1;
- 3 整体调质, 调质硬度HRC26~32;
- 4 表面电泳黑漆。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性				合金钢 40Cr			
					设计		标准化		阶段标记 重量 比例			
					审核				1:1.5			
标记 处数 更改内容 签名 年月日					工艺		批准		第 1 张 共 1 张			



D表

件号	规格
X088D0002G01	左件
X088D0002G02	右件

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注圆角R3;
- 3 表面电镀锌镍合金处理;
- 4 图示为左件, 右件与图示左右对称。

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								钢板 4.0/Q235B			
				设计				标准化				阶段标记			
				审核								重量			
				工艺				批准				1:1.5			
标记				更改内容				签名				第 1 张			
处数								年月日				共 1 张			
												活动板 (15.88)			
												X088D0002			