

2504132-01; 按图各1套,叶彪

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

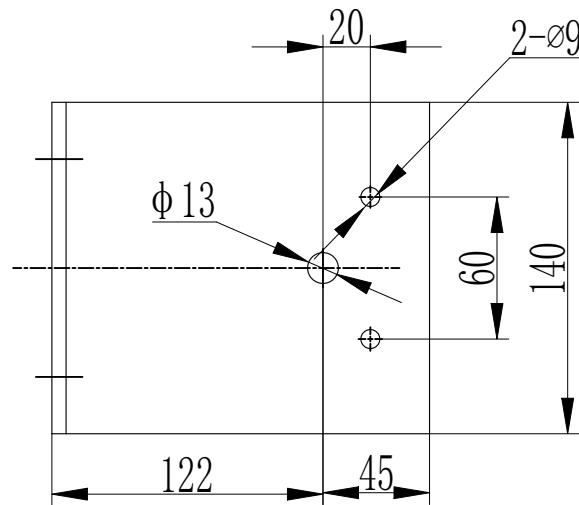
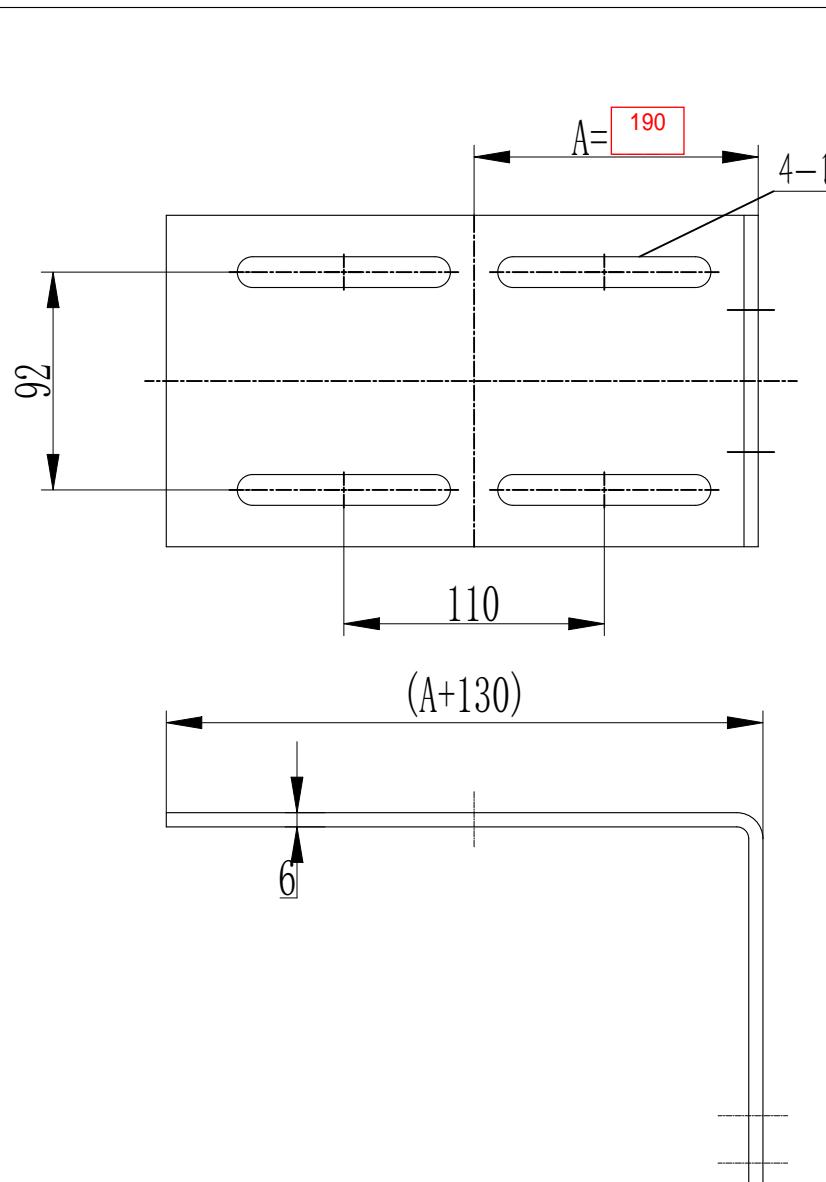
技术说明
 1. 本件按240绳轮绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
 2. 配重的使用根据指令要求,本图按24kg铸铁配重绘制;
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

							总装图		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对									
审核								27.46	1:4
工艺			批准			共 2 页		第 1 页	

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

0X200



							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核						共 2 页	第 1 页	0X200.1-1
工艺			批准					