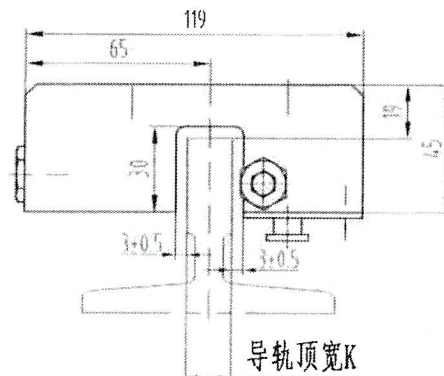
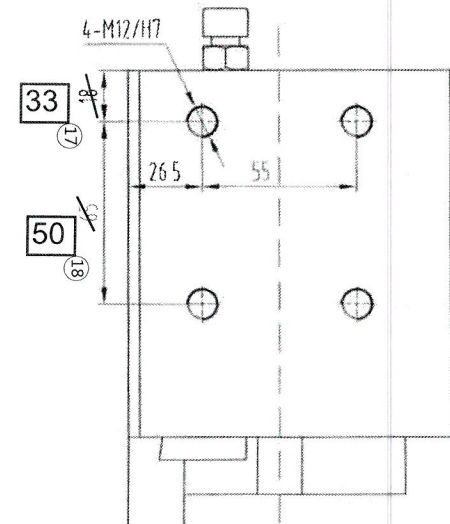


14



- 1、本图为OX-210B安全钳示意图，为杭州西奥定制。(EAC、CE铭牌附图)
- 2、本件一套两件，左右对称各一；
- 3、本图中L参数根据系统质量状态情况需调整，且与碟形弹簧排布对应匹配；
- 4、调整确定好后，需将导向盖板用弹性圆柱销限位固定，且关键调整位置采用红漆封装；
- 5、确定该产品时需明确轨规格系统质量、额定速度等参数，且一套左右两件参数应保持基本一致；
- 6、此产品无需提供提拉连杆；
- 7、钳体产品表面黑色电泳处理，电泳厚度 $\geq 20 \mu m$ ；
- 8、本安全钳为渐进式安全钳，适用速度范围 $V \leq 2.5 m/s$ ；
- 9、配件：六角头螺栓M12 $\times$ 45--8只
平垫圈 12 --8只
弹簧垫圈 12 --8只；

西奥图号	XOA2682ADL		
西奥件号	501~510, 601~610, 701~706		
确认人	李俊	日期	2023.03.06
共12页	第 9 页	CA号	CA-D230108

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

阶段标记	重量	比例
------	----	----

1:2

第 1 张 共 3 张

AX210B017

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数
----	----

更改内容

签名 年月日

工艺

批准

第 1 张 共 3 张

19

贴奥德普
铭牌

MC

标记	处数

簽名 年月日

安全钳

AX210B017

西奥210B安全钳参数
对照表
(贴奥德普铭牌)

DX, (P+Q)值, kg	西奥对应件号	奥德普图号	导轨顶宽K(mm)	导轨型号	铭牌
1000≤DX≤1200	XOA2682ADL701	AX210B017G97	9	T70 T82	贴奥德普 铭牌
1200<DX≤1400	XOA2682ADL702				
1400<DX≤1600	XOA2682ADL703				
1600<DX≤1800	XOA2682ADL704				
1800<DX≤2000	XOA2682ADL705				
2000<DX≤2200	XOA2682ADL706				

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2682ADL	-S72047	
西奥件号	501~510, 601~610, 701~706		
确认人	李敏	日期	2023.03.06
共12页	第11页	CA号	CA-7230087

图号: A3 Ver. 1.4

第一视角		实施日期		A3 EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
(CC) 关键特性				安全钳	
设计	宋列	2023.02.08	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	宋列	2023.02.08		AX210B017	
工艺		批准	宋列 2023.02.08	第3张	共3张

标记 处数

更改内容

签名 年月日

18	SAFETY GEAR		TYPE:		EAG CE 137	
	CERTIFICATE NO.		DEBUGGING MASS:		kg	APPLICABLE MASS RANGE: kg
	RATED SPEED RANGE:		WIDTH OF GUIDE RAILS:		mm	PRODUCT NO.
	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		PRODUCT DATE:			
	NO. 296, Longchen Avenue, Longshan Industrial Zone, Longshan Town, Diao City, Zhejiang Province					

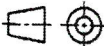
97

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XDA2602ADL		
西奥件号	501~510, 601~610, 701~706		
确认人	龙强	日期	2023.03.06
共 12 页	第 12 页	CA号	CA-02301087

技术要求

1. 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
2. 采用白色底，文字印制呈现黑色；
3. 制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；
4. 该铭牌适用于奥德普OX-210B安全钳。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
(CC) 关键特性																			
设计		朱文		2023.02.08		标准化						铝铭牌				安全钳铭牌			
												阶段标记		重量					
审核		朱文		23.02.08														1:1	
工艺						批准		1/27		2023.2.8		第 1 张		共 1 张		OX-210B-MP			