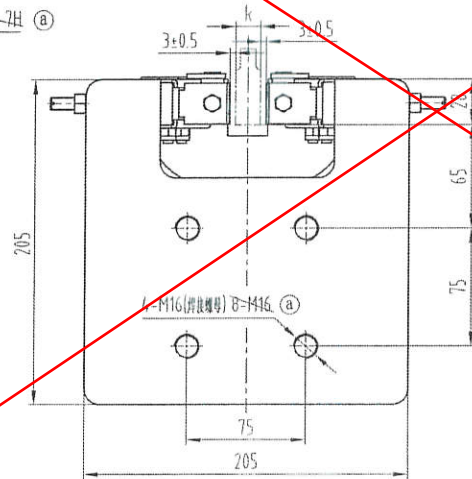
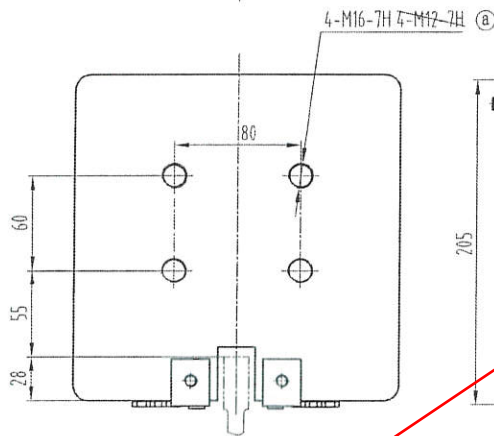
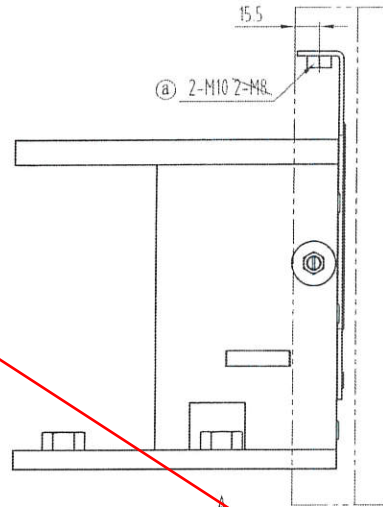
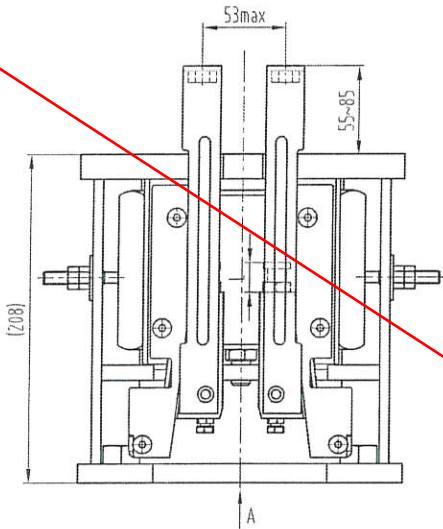




技术要求

- 1 本件为OX-188A安全钳示意图,为中奥电梯定制;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 2.5m/s$,总允许系统质量 $1500kg \leq (P+Q) \leq 6050kg$,具体参数见型式试验证书;
- 3 图中L值根据P+Q值调整,调整后活动钳块组件中调节螺栓处漆封处理;
- 4 本件提拉方式为双提拉,双提拉杆现场安装。

中奥对应图号	奥德普图号	导线截面 S (mm ²)
	AX188A04.8G01	16

会签确认章			
中奥对应图号	ZOA2245AAG(---)	确认	24.10.24
确认日期	24.10.25	批准	24.10.24
件号备注	001~036		
共 2 页	第 1 页	版本	202410

中奥图号	奥德普图号	系统质量 $(P+Q)$	钢丝绳直径 d (mm)	钢丝绳长度 L (m)
ZOA2245AAG001	AX188A04.8G99	1500 $<P+Q \leq 1650$	16	25
ZOA2245AAG002		1650 $<P+Q \leq 1800$		
ZOA2245AAG003		1800 $<P+Q \leq 2000$		
ZOA2245AAG004		2000 $<P+Q \leq 2200$		
ZOA2245AAG005		2200 $<P+Q \leq 2400$		
ZOA2245AAG006		2400 $<P+Q \leq 2600$		
ZOA2245AAG007		2600 $<P+Q \leq 2800$		
ZOA2245AAG008		2800 $<P+Q \leq 3000$		
ZOA2245AAG009		3000 $<P+Q \leq 3200$		
ZOA2245AAG010		3200 $<P+Q \leq 3400$		
ZOA2245AAG011	AX188A04.8G98	3400 $<P+Q \leq 3600$	15.88	25
ZOA2245AAG012		3600 $<P+Q \leq 3900$		
ZOA2245AAG013		3900 $<P+Q \leq 4200$		
ZOA2245AAG014		4200 $<P+Q \leq 4500$		
ZOA2245AAG015		4500 $<P+Q \leq 4800$		
ZOA2245AAG016		4800 $<P+Q \leq 5200$		
ZOA2245AAG017		5200 $<P+Q \leq 5600$		
ZOA2245AAG018		5600 $<P+Q \leq 6050$		
ZOA2245AAG019		1500 $<P+Q \leq 1650$		
ZOA2245AAG020		1650 $<P+Q \leq 1800$		
ZOA2245AAG021		1800 $<P+Q \leq 2000$		
ZOA2245AAG022		2000 $<P+Q \leq 2200$		
ZOA2245AAG023		2200 $<P+Q \leq 2400$		
ZOA2245AAG024		2400 $<P+Q \leq 2600$		
ZOA2245AAG025		2600 $<P+Q \leq 2800$		
ZOA2245AAG026		2800 $<P+Q \leq 3000$		
ZOA2245AAG027		3000 $<P+Q \leq 3200$		
ZOA2245AAG028		3200 $<P+Q \leq 3400$		
ZOA2245AAG029		3400 $<P+Q \leq 3600$		
ZOA2245AAG030		3600 $<P+Q \leq 3900$		
ZOA2245AAG031		3900 $<P+Q \leq 4200$		
ZOA2245AAG032		4200 $<P+Q \leq 4500$		
ZOA2245AAG033		4500 $<P+Q \leq 4800$		
ZOA2245AAG034		4800 $<P+Q \leq 5200$		
ZOA2245AAG035		5200 $<P+Q \leq 5600$		
ZOA2245AAG036		5600 $<P+Q \leq 6050$		

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 李民生 24.10.24 标准化

审核 24.10.24 工艺

批准 24.10.24

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

阶段标记 重量 比例

1:3

AX188A048

图号: AX Ver 1.3

7 删除旧对应表,增加新对应表,删除技术要求2.8-M16、2-M8、4-M12-7H更改为4-M16、2-M10、4-M16-7H,增加第二页

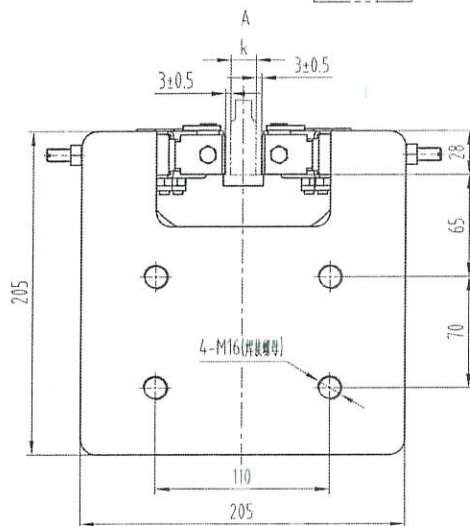
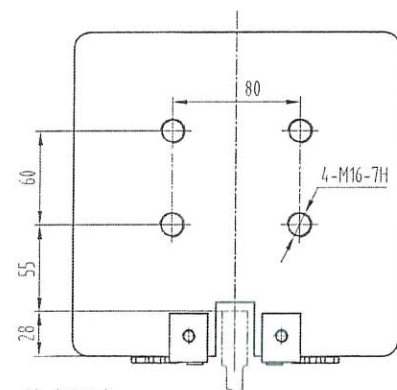
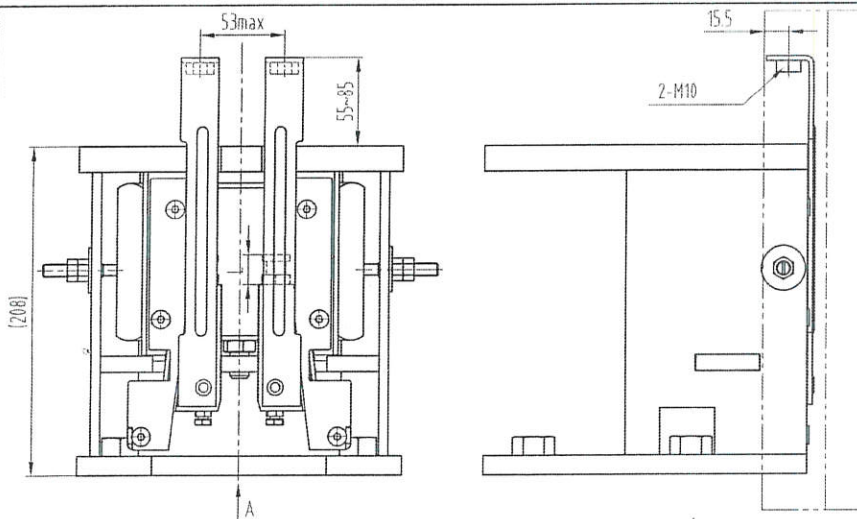
标记 处数 更改内容

签名 年月日

工艺

批准 24.10.24

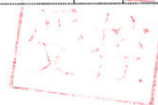
第 1 张 共 2 张



技术要求

- 1 本件为OX-188A安全钳示意图,为中奥电梯定制;
- 2 图中L值根据P+Q值调整,调整后活动钳块组件中调节螺栓处漆封处理;
- 3 本件提拉方式为双提拉,双提拉杆现场安装。

会签图确认章			
中奥对应士豪	ZOA2245AAG(---)	确认	24.10.25
确认日期	24.10.25	批准	24.10.25
件号备注	101~136		
共 2 页	第 2 页	版本	202410



中奥电路符号	奥德普符号	系统参数[P+Q]	导轨间距k(mm)	额定速度v(m/s)
ZOA2245AAG101	AX188A048G97	1500<P+Q≤1650	16	
ZOA2245AAG102		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG103		1800<P+Q≤2000		
ZOA2245AAG104		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG105		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG106		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG107		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG108		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG109		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG110		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG111		3400<P+Q≤3600		
ZOA2245AAG112		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG113		3900<P+Q≤4200		
ZOA2245AAG114	AX188A048G96	4200<P+Q≤4500	15.88	≤2.5
ZOA2245AAG115		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG116		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG117		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG118		5600<P+Q≤6050		
ZOA2245AAG119		1500<P+Q≤1650		
ZOA2245AAG120		1650<P+Q≤1800		
ZOA2245AAG121		1800<P+Q≤2000		
ZOA2245AAG122		2000<P+Q≤2200		
ZOA2245AAG123		2200<P+Q≤2400		
ZOA2245AAG124		2400<P+Q≤2600		
ZOA2245AAG125		2600<P+Q≤2800		
ZOA2245AAG126		2800<P+Q≤3000		
ZOA2245AAG127		3000<P+Q≤3200		
ZOA2245AAG128		3200<P+Q≤3400		
ZOA2245AAG129		3400<P+Q≤3600		
ZOA2245AAG130		3600<P+Q≤3900		
ZOA2245AAG131		3900<P+Q≤4200		
ZOA2245AAG132		4200<P+Q≤4500		
ZOA2245AAG133		4500<P+Q≤4800		
ZOA2245AAG134		4800<P+Q≤5200		
ZOA2245AAG135		5200<P+Q≤5600		
ZOA2245AAG136		5600<P+Q≤6050		

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性	设计	24.6.24	标准化	
审核	24.10.24			
工艺	批准	2024.10.24	第 2 张	共 张
安全钳				AX188A048