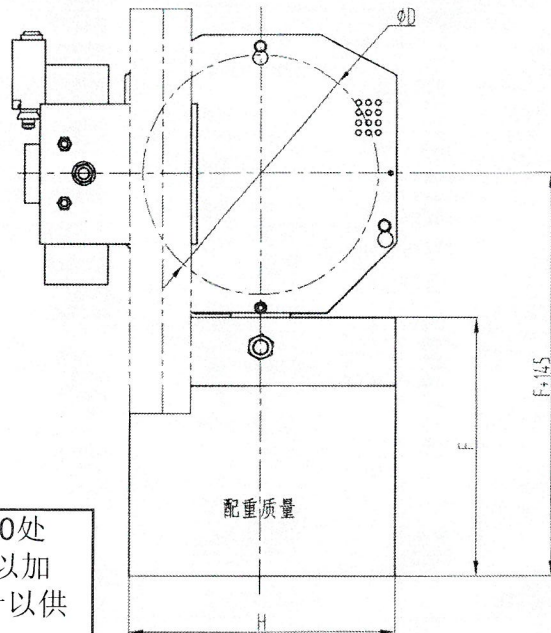
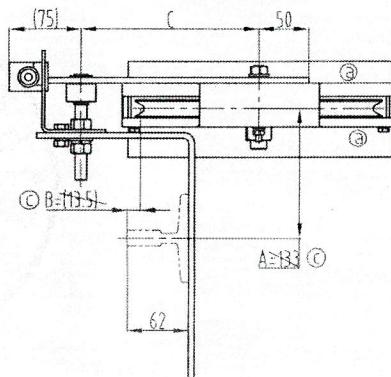


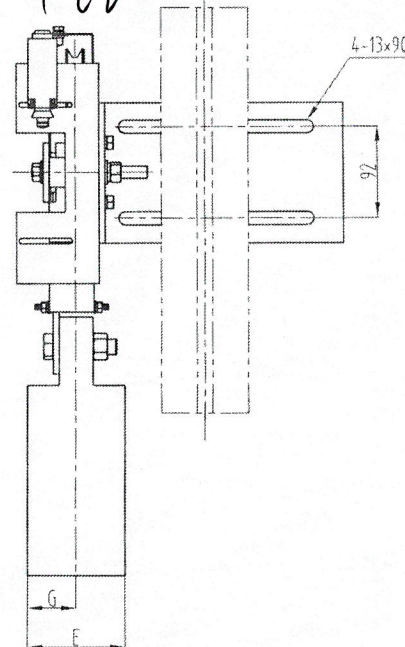


F高度按 ≤ 180 处理，G和E可以加宽，具体设计以供应商为准

FB-XOA2619ADH005-J21467



5.22. 18



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADH		
西奥件号	001~010,102,104,106,108		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 1 页第 1 页	CA号	CA-H2410023	



技术要求

- 1 本件除 $\phi 24.0$ 绳径绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳径节径、绳径规格等）；
- 2 配置的使用根据指令要求，本图按配30kg重量配置绘制；
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳径部分调整装配位置才能实现；
- 4 参数B与导轨位置及其绳径情况对应，使用时需注意；
- 5 配置重量标识统一标注在绳轮正面方向的配置块表面中心位置如图；
- 6 本件参考采用全防护形式，本图为杭州西奥定制；

F ≤ 180

杭州西奥型号	奥的斯型号	绳径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	额定质量 (kg)	钢丝绳	导轨		
XQA2619ADH001	AX200V028G01	200	8	133 150	13.5	180	100	265	50	270	0-50	18	重量石	T75/T89	
XQA2619ADH002	AX200V028G02	240	6			180	100	265	50	270	0-50	18			
XQA2619ADH003	AX200V028G03	200	6			180	140	305	70	300	50-100	30			
XQA2619ADH004	AX200V028G04	240	8			180	140	305	70	300	50-100	30			
XQA2619ADH005	AX200V028G05	200	6			180	55	250	25	260	0-50	18	钢丝绳	T75/T89	
XQA2619ADH006	AX200V028G06	240	8			180	55	250	25	260	0-50	18			
XQA2619ADH007	AX200V028G07	200	6			180	70	275	35	250	50-100	30			
XQA2619ADH008	AX200V028G08	240	8			180	70	275	35	250	50-100	30			
XQA2619ADH102	AX200V028G09	240	6			180	100	265	50	270	0-50	18			
XQA2619ADH104	AX200V028G10	240	6			180	140	305	70	300	50-100	30			重量石
XQA2619ADH106	AX200V028G11	240	6	180	55	250	25	260	0-50	18	钢丝绳	T75/T89			
XQA2619ADH108	AX200V028G12	240	6	180	70	275	35	250	50-100	30					
XQA2619ADH009	AX200V028G13	240	6	30	180	100	265	50	270	0-50			18	重量石	T75/T89
XQA2619ADH010	AX200V028G14	240	6		180	140	305	70	300	50-100			30		

第一视角

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

张紧装置

阶段标记

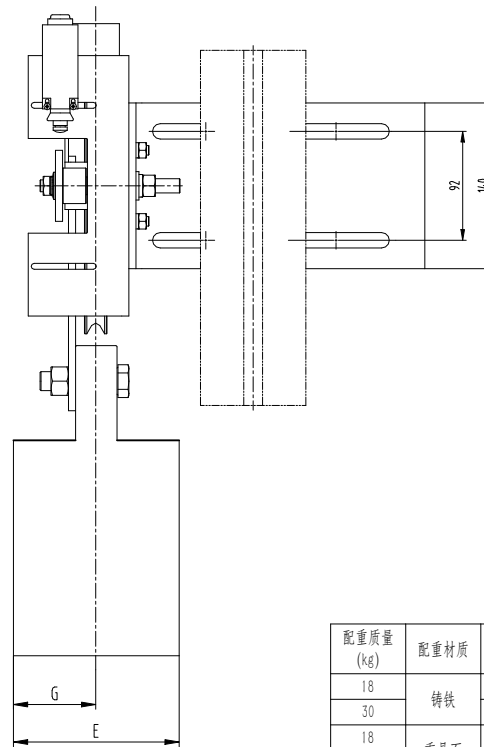
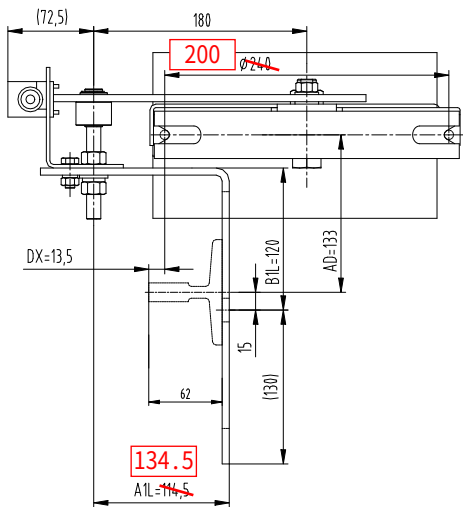
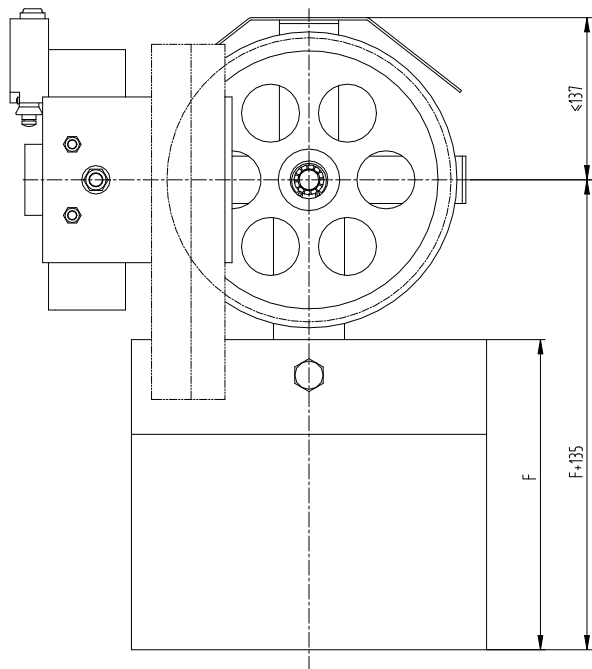
重量

比例

AX200V028

第 1 张 共 1 张

②	2	增加件号009~010	李民生	24.6.9	设计	胡建升	2022.08.23	标准化
①	1	增加技术要求7	李民生	24.05.14	设计	胡建升	2022.08.23	标准化
③	3	删除=(13.5)，删除=133，A列改为133~150	张梦璐	24.4.18	设计	胡建升	2022.08.23	标准化
④	4	增加件号XOA2619ADH102、104、106、108	宋剑	20230912	审核	宋剑	24.10.09	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	2024.10.9	

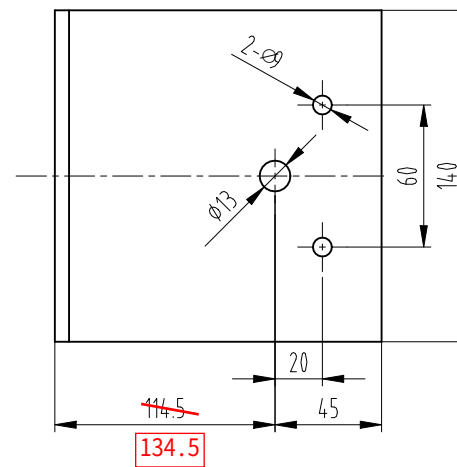
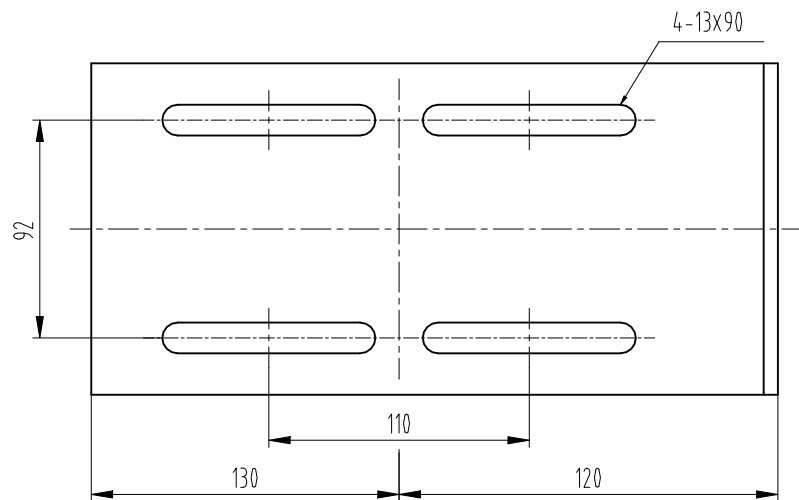


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(±15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
校对								1:4		
审核										
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:2
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	OX200.1-1

请(通)用件登记

旧底图总号

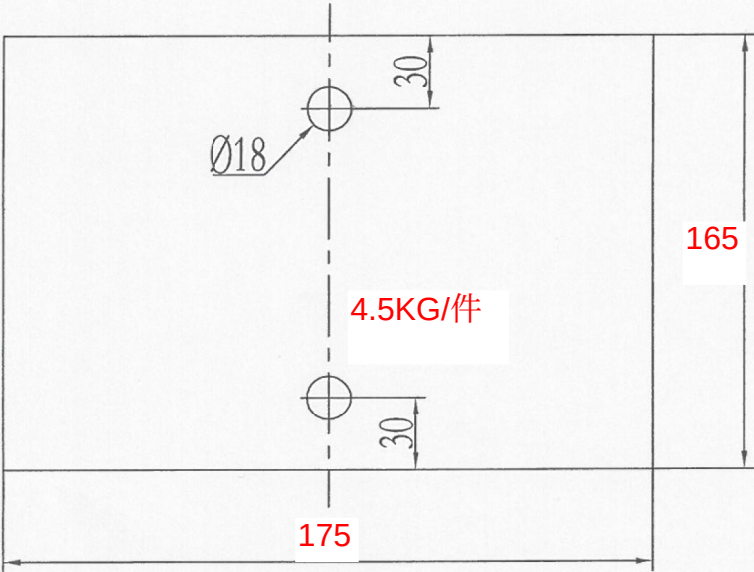
底图总号

签字

日期

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



4件/套

借(通)用件登记
IE底图总号

底图总号

签字

日期

						钢板 Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				配重铁	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX200-3(240-90/210-40)	
校对								1:2		
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	