

技术要求

- 1 本产品型号OX-088, 规格为A08, 一套为左一件右一件;
- 2 装配符合工艺要求, 提拉板提拉灵活, 无卡滞异响;
- 3 定位螺钉安装牢固可靠。

第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

阶段标记 重量 比例

1:1.5

OX-088 (A08) -改

设计

标准化

审核

批准

工艺

批准

第 1 张 共 1 张

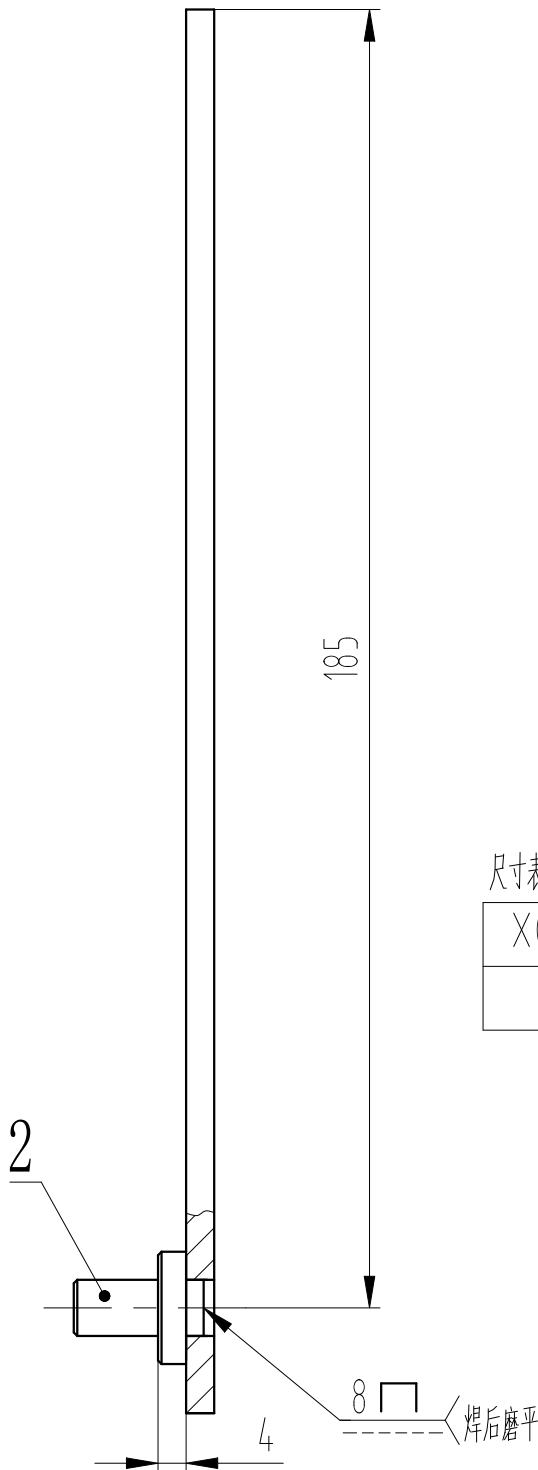
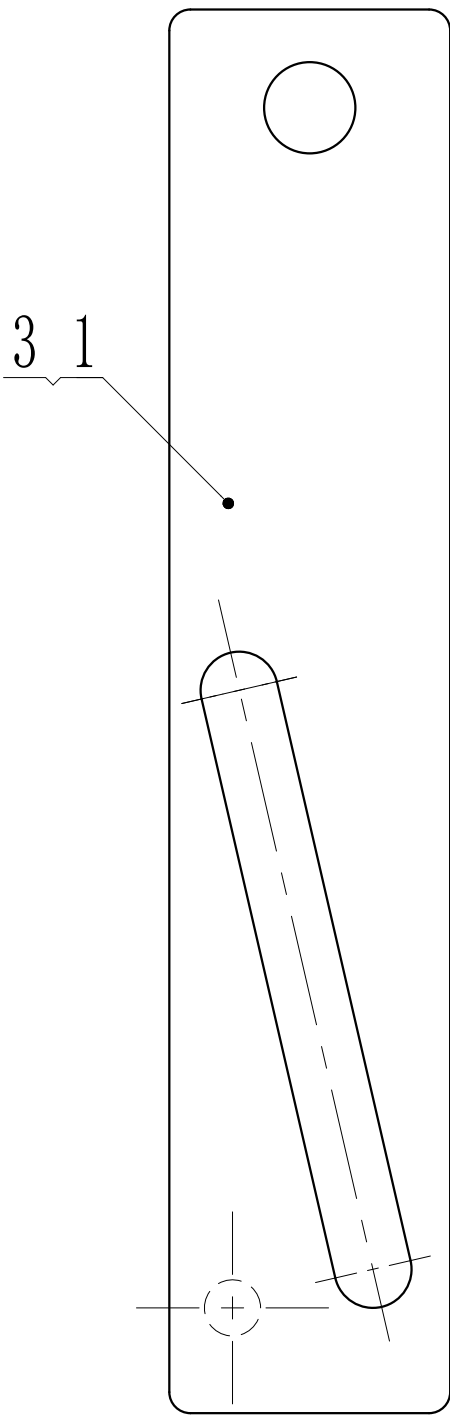
更改内容

签名

年月日

标记 处数

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	提拉板	DWG	X088A8A01	G01				-01	1	
-02	滚柱轴	DWG	X088A8A02	G01				-02	1	1
-03	提拉板	DWG	X088A8A01	G02				-03		1



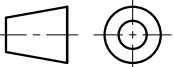

尺寸表

X088A8A00__	G01	G02
说明	右件如图	左件对称

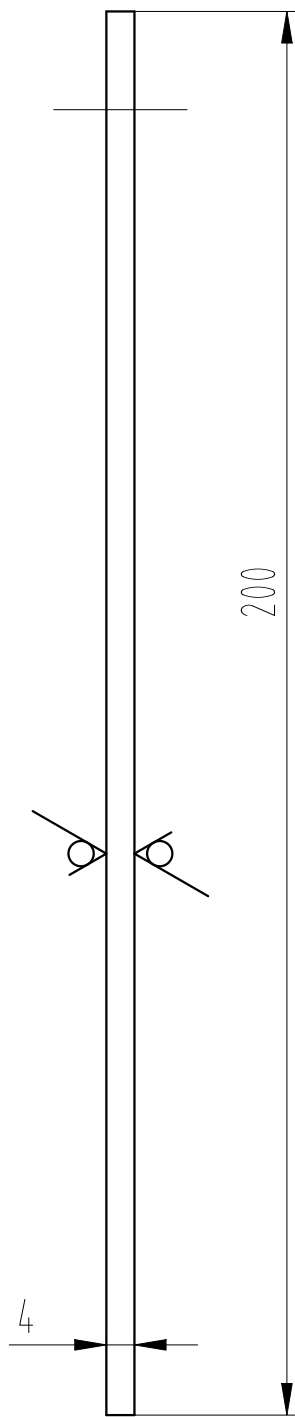
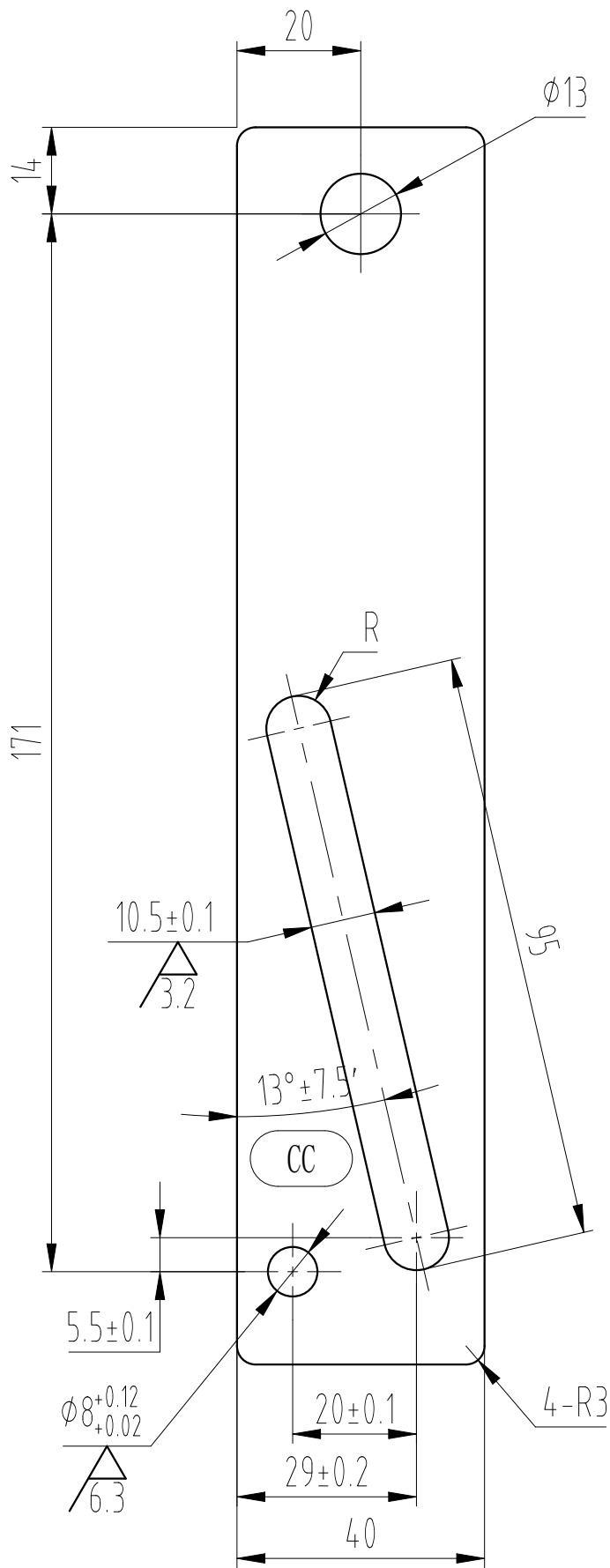
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
CC		关键特性								提拉板焊接						
设 计	刘 晶	25.02.28	标准化				阶段标记		重 量							比 例
审 核	胡建升	25.03.03								1:1.5	X088A8A00					
工 艺	卢光园	25.03.04	批 准	舒佳乐	25.03.08	第 1 张										

其余12.5



尺寸表

X088A8A01_	G01	G02
说明	右件如图	左件对称

技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

提拉板

设计	刘晶	25.02.28	标准化		
审核	胡建升	25.03.03			
工艺	卢光园	25.03.04	批准	舒佳乐	25.03.08

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

1:1.5

X088A8A01